

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-4720 del 23/09/2021
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA CROWN IMBALLAGGI ITALIA S.R.L. INSTALLAZIONE PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI MATERIE, OGGETTI O PRODOTTI UTILIZZANDO SOLVENTI ORGANICI SITO IN VIA GHIAROLE 52, SPILAMBERTO (MO) . (RIF.INT. N 01554960599/164). AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2021-4876 del 23/09/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	RICHARD FERRARI

Questo giorno ventitre SETTEMBRE 2021 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. **DITTA CROWN IMBALLAGGI ITALIA S.R.L.** INSTALLAZIONE PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI MATERIE, OGGETTI O PRODOTTI UTILIZZANDO SOLVENTI ORGANICI SITO IN VIA GHIAROLE 52, SPILAMBERTO (MO) . (RIF.INT. N 01554960599/164).

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamata la Determinazione n. 2012 del 24/04/2018 con la quale è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale a seguito di voltura alla Ditta Crown Imballaggi Italia s.r.l., avente sede legale in Strada Ugozzolo n°100/a a Parma, in qualità di gestore dell’installazione per il trattamento di superficie di materie, oggetti o prodotti con una capacità di consumo di solvente superiore a 150 kg/ora o a 200 t/anno (punto 6.7. all. VIII D.Lgs. 152/06) situato in via Ghiarole 52 a Spilamberto (MO);

vista la comunicazione di modifica non sostanziale presentata dal gestore in data 30/07/2021 tramite il portale regionale “Osservatorio IPPC”, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 119469 inerente:

installazione di un nuovo punto emissivo al servizio del Reparto bombole denominato “E46-impianto centralizzato di pulizia”, con portata massima pari a 1.100 Nm³/h e impianto di abbattimento costituito da una tramoggia filtrante con installate nr.4 cartucce classe M PTFE da 10,6 mq, filtro assoluto H 14, cm2 103.500, con sistema pulizia filtro pneumatico e scarico con farfalla elettropneumatica DN 150. In riferimento al nuovo punto emissivo il gestore precisa che:

- la portata è variabile da un valore minimo di 480 Nm³/h a un valore massimo di 1.100 Nm³/h, a seconda della contemporaneità di aspirazione delle calate sulle otto linee bombole. La portata installata e descritta consentirà un massimo di 3 punti di aspirazione contemporanei, che saranno usati alla bisogna sulle macchine che necessitano di pulizia o sulla pavimentazione;

- è indicato un massimo di 8.400 ore/anno di funzionamento, al fine di garantire un approccio cautelativo in termini di aumento del flusso di massa di polveri in atmosfera, anche se è prevedibile che la pulizia sarà effettuata per una durata degli interventi inferiore alle 24 ore/giorno e in vari momenti della giornata lavorativa.

Si rileva che il Piano Integrato Aria PAIR-2020, approvato dalla Regione Emilia Romagna con deliberazione n. 115 dell'11 aprile 2017 e in vigore dal 21 aprile 2017 classifica il Comune di Mirandola come area di superamento dei valori limite per i PM10. Il gestore ha proposto la riduzione del limite per E25 e pertanto la modifica è a “saldo zero”.

Ritenuto necessario aggiornare il quadro delle emissioni presente in AIA;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2019-96 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro n. 882/2019 con cui sono stati conferiti gli incarichi di funzione dal 01/11/2019 al 31/10/2022, tra cui quello al Dott. Richard Ferrari;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n. 472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella “Informativa per il trattamento dei dati personali”, consultabile presso la segreteria del S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 472 a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

l'Incaricato di Funzione determina

- di modificare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con det. n. 2012 del 24/04/2018 alla Ditta Crown Imballaggi Italia s.r.l., avente sede legale in Strada Ugozzolo n°100/a a Parma, in qualità di gestore dell'installazione per il trattamento di superficie di materie, oggetti o prodotti con una capacità di consumo di solvente superiore a 150 kg/ora o a 200 t/anno (punto 6.7. all. VIII D.Lgs. 152/06) situato in via Ghiarole 52 a Spilamberto (MO) come di seguito indicato.

1.il punto 1 della sezione D2.4 “emissioni in atmosfera” dell'Allegato I è così sostituito:

“D2.4 emissioni in atmosfera

1 .Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

Linea produzione bombolette n°1 (prodotti vernicianti a base solvente)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N. E1 spruzzatura	PUNTO DI EMISSIONE N. E3 forno	PUNTO DI EMISSIONE N. E3A forno	PUNTO DI EMISSIONE N. E3B forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2100	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)

Linea produzione bombolette n°2 (prodotti vernicianti a base solvente e a base acquosa)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E4 spruzzatura	PUNTO DI EMISSIONE N. E6 Forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E6A Forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E6B Forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2750	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10*	10*	10*	10*
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)

*Limiti applicabili nel caso di utilizzo di prodotti vernicianti a base acquosa

Linea produzione bombolette n°3 (prodotti vernicianti a base solvente)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 7	PUNTO DI EMISSIONE N. E 9 forno	PUNTO DI EMISSIONE N. E 10 forno	PUNTO DI EMISSIONE N. E 11 forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2100	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)

Linea produzione bombolette n°4 (prodotti vernicianti a base acquosa e a base solvente)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 45 Applicazione - asciugatura side stripe
Messa a regime	---	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	5500
Altezza minima (m)	---	13
Durata (h/g)	---	24
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	59**
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10*
Impianto di depurazione	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)

*Limiti applicabili nel caso di utilizzo di prodotti vernicianti a base acquosa

** considerando le diluizioni

Linea produzione bombolette n°5 (prodotti vernicianti a base acquosa e a base solvente)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 13 spruzzatura	PUNTO DI EMISSIONE N.E15 Forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E 15A forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E 15B forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2100	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10*	10*	10*	10*
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)

*Limiti applicabili nel caso di utilizzo di prodotti vernicianti a base acquosa

Linea produzione bombolette n°6 (prodotti vernicianti a base solvente)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 16 Spruzzatura	PUNTO DI EMISSIONE E18 Forno	PUNTO DI EMISSIONE E18°a Forno	PUNTO DI EMISSIONE E18b Forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2600	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)

Linea produzione bombolette n°7 (prodotti vernicianti a base acquosa)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 19 Spruzzatura	PUNTO DI EMISSIONE N.E 21 Forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E 21A Forno	PUNTO DI EMISSIONE N.E 21B Forno
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	2100	1050	1050	1200
Altezza minima (m)	---	12	12	12	12
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	75	50	50	50
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)

Linea produzione bombolette n°7 (prodotti vernicianti a base acquosa)

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E 22 Bruciatore	PUNTO DI EMISSIONE N.E 22A Forno asciugatura	PUNTO DI EMISSIONE N.E 33 Presse Cupole	PUNTO DI EMISSIONE N.E 33A Presse Cupole
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	---	1100	4000	4000
Altezza minima (m)	---	---	12	12	12
Durata (h/g)	---	---	8	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Impianto centralizzato di pulizia

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 46 Impianto centralizzato di pulizia
Messa a regime	---	***
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1100
Altezza minima (m)	---	6,6
Durata (h/g)	---	24
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	10
Impianto di depurazione	---	Filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	Annuale

*** vedi prescrizioni messa a regime

Reparto stampa e verniciatura fine

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 23 Raffreddamento Lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 24 Preriscaldamento Telai (uscita forno)	PUNTO DI EMISSIONE N.E 25 Verniciatura Cottura	PUNTO DI EMISSIONE N.E 26 Laboratorio lastre	PUNTO DI EMISSIONE N.E 27 Prove colori
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	11000	5000	6500	1260	7600
Altezza minima (m)	---	12	13	13	12	12
Durata (h/g)	---	24	24	24	16	16
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	---	---	25	---	---
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	--	--	48	--	--

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 23 Raffreddamento Lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 24 Preriscaldamento Telai (uscita forno)	PUNTO DI EMISSIONE N.E 25 Verniciatura Cottura	PUNTO DI EMISSIONE N.E 26 Laboratorio lastre	PUNTO DI EMISSIONE N.E 27 Prove colori
Ossidi di azoto (come NO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	--	--	500	--	--
Ossidi di zolfo (come SO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	--	--	600	--	--
Impianto di depurazione	---	-	-	Post combustore termico	-	-
Frequenza autocontrolli	---	---	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare, NOx SOx)	---	---

Reparto stampa e verniciatura fine

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 28 Preriscaldamento Telai (uscita forno)	PUNTO DI EMISSIONE N.E 29 Verniciatura Cottura linea 2	PUNTO DI EMISSIONE N.E 30 Calamai e inchiostri U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 31 Calamai e inchiostri U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 32 Calamai e inchiostri U.V
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	5000	6500	4000	4000	4000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13	13

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 28 Preriscaldamento Telai (uscita forno)	PUNTO DI EMISSIONE N.E 29 Verniciatura Cottura linea 2	PUNTO DI EMISSIONE N.E 30 Calamai e inchiostri U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 31 Calamai e inchiostri U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 32 Calamai e inchiostri U.V
Durata (h/g)	---	24	24	24	24	24
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	---	25	---	---	---
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	---	50	---	---	---
Ossidi di azoto (come NO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	500	---	---	---
Ossidi di zolfo (come SO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	600	---	---	---
Impianto di depurazione	---	---	Post combustore termico	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	Annuale (portata, COV NM NO _x SO _x)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)	Annuale (portata, COV NM)

Reparto stampa e verniciatura fine

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 35 lavaggio automatico a ciclo chiuso	PUNTO DI EMISSIONE N.E 36 lavaggio manuale(con Penelli e stracci)	PUNTO DI EMISSIONE N.E 37 Sviluppo fotografico	PUNTO DI EMISSIONE N.E 38 Saldatura	PUNTO DI EMISSIONE N.E 39 Saldatura e sbavatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	3320	6020	5400	2700	1465
Altezza minima (m)	---	12	12	13	12	7
Durata (h/g)	---	1	1	9	2	2
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	---	---	---	10	10
Ossidi di azoto (come NO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)				5	5
Ossidi di zolfo (come SO ₂) mg/Nmc	UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)				10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	Annuale (portata, materiale particellare)	Annuale (portata, materiale particellare)

Reparto stampa e verniciatura fine

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE N.E 40 Raffreddamento lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 41 Raffreddamento lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 42 Raffreddamento lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 43 Raffreddamento lampade U.V	PUNTO DI EMISSIONE N.E 44 Applicazione - asciugatura side stripe
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	5500	5500	7200	7200	5550
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	24	24	24	24	24
COV NM (mgC/ Nmc)	UNI EN 12619:2013 + UNI EN ISO 25140:2010	---	---	---	---	59
Materiale Particellare (mg/Nmc)	UNI EN 13284-1	---	---	---	---	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	Annuale (portata, COV NM materiale particellare)

Impianti termici civili

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE T1 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T2 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T3 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T4 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T5 (riscaldamento ambienti)
Potenza Termica Nominale (PN) kw	166	39,4	2582	860,8	55,8
Altezza minima (m)	5,5	0,5	3	7,5	n.c*
Portata gr/s	n.c	25	n.c	n.c	n.c
Polveri totali (Nmc/h)	5	5	5	5	5

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazioni e massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE T1 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T2 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T3 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T4 (riscaldamento ambienti)	PUNTO DI EMISSIONE T5 (riscaldamento ambienti)
Ossidi di azoto (Nmc/h)	150	150	150	150	150
Ossidi di zolfo (Nmc/h)	35	35	35	35	35
Monossido di carbonio (Nmc/h)	100	100	100	100	100
Tenore di ossigeno di riferimento	3 %	3 %	3 %	3 %	3 %

* n.c = non conosciuta

Sono inoltre presenti :

Elenco emissioni di emergenza

n	Denominazione sigla	Descrizione (fase/origine)	Portata massima (Nm ³ /h)	Altezza camino (m)
1	Gruppo elettrogeno	Si attiva per emergenza	Non conosciuta	2,5

Il gruppo elettrogeno di emergenza ha una potenza termica nominale di 300 KW ed è alimentato a metano.

- La Ditta deve comunicare la data di **messa in esercizio** degli impianti nuovi o modificati **almeno 15 giorni prima** a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax ad Arpae di Modena e Comune di Spilamberto. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime non possono intercorrere più di 60 giorni.
- La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax ad Arpae di Modena e Comune di Spilamberto **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati, **i dati relativi alle emissioni ovvero i risultati delle analisi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose.** Nello specifico la ditta dovrà effettuare n.3 autocontrolli relativamente al punto di emissione E46 (portata ed inquinanti autorizzati) su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (il primo e l'ultimo giorno più un terzo giorno a scelta dall'Azienda).

D e t e r m i n a i n o l t r e

- di stabilire che il presente provvedimento è valido fino al 29/10/2025;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione n. 2012 del 24/04/2018 quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia della presente autorizzazione alla Ditta Crown Imballaggi Italia s.r.l tramite il SUAP del Comune di Spilamberto e al Comune di Spilamberto;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza, ovvero, per gli atti di cui non sia richiesta la notificazione individuale, dal giorno in cui sia scaduto il termine della pubblicazione se questa sia prevista dalla legge o in base alla legge. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO TITOLARE DI I.F. DEL SERVIZIO
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA

DOTT. RICHARD FERRARI

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.