

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2021-6361 del 15/12/2021
Oggetto	AIA/IPPC - D.LGS.152/06 E SMI, L.R. 21/04 - ESSELUNGA SPA - INSTALLAZIONE SITA IN VIA DELLA COOPERAZIONE N.25/A IN COMUNE DI PARMA (PR) - AGGIORNAMENTO DELL'AIA
Proposta	n. PDET-AMB-2021-6571 del 15/12/2021
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno quindici DICEMBRE 2021 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

## IL RESPONSABILE

### VISTI:

- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest n. 871/2019;

### RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 “Norme in materia ambientale” e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda “procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell’impatto ambientale (VIA) e per l’autorizzazione integrata ambientale (AIA)”;
- in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis “Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili”, n.29-ter “Domanda di A.I.A.”, 29-sexies “Autorizzazione integrata ambientale” e l’art. 29-nonies “Modifica degli impianti o variazione del gestore dell’autorizzazione integrata ambientale”, comma 1, che disciplina le procedure e le condizioni per il rilascio dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con “AIA”) e delle sue modifiche;
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.);
- la L. 241/1990 e s.m.i. relativa alle norme che regolano il procedimento amministrativo;
- il D.Lgs. 183/2017 che ha apportato modifiche al Testo Unico Ambientale di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

### VISTE:

- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all’attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all’Agenzia regionale per la prevenzione, l’ambiente e l’energia dell’Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma operativa dal 1° gennaio 2016;

### RICHIAMATI ALTRESÌ:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell’A.I.A.;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 “Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l’utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate”; la DGR n.497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e il procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;

- la DGR n.855/2018 relativa alla procedura di verifica ambientale preliminare per verificare l'eventuale assoggettabilità a screening delle modifiche soggette ad AIA ;
- la DGR n.115 del 11 aprile 2017 con cui l'Assemblea Legislativa della Regione Emilia Romagna ha approvato il Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020);
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

ASSUNTO CHE:

- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 Arpae SAC di Parma ha rilasciato, nell'ambito del provvedimento di PAUR/VIA adottato con Delibera di Giunta Regionale n. 55 del 21/01/2019, l’Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Esselunga S.p.A. per l’installazione sita in via della Cooperazione n. 25/a nel Comune di Parma e per lo svolgimento dell’attività IPPC classificata categoria 6.4 lettera b punto 3 dell’All.VIII alla parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- che l’atto di cui sopra è stato successivamente aggiornato con i provvedimenti n. PG/2019/193772 del 18/12/2019, n. PG/2020/91028 del 24/06/2020, DET-AMB-2020-4434 del 22/09/2020 e DET-AMB-2021-3322 del 1/07/2021;

VISTA la nota acquisita agli atti con prot.PG/2021/180145 del 23/11/2021 trasmessa da Esselunga SpA con richiesta di rettifica della DET-AMB-2021-3322 del 1/07/2021 per la presenza nella relazione tecnica allegata di alcuni refusi materiali relativi alle emissioni in atmosfera;

VISTA la relazione tecnica modificata trasmessa da Arpae APAO ST di Parma acquisita con prot.PG/2021/191180 del 13/12/2021 che ha accolto le osservazioni avanzate da Esselunga SpA;

tutto ciò visto, premesso e considerato,

DETERMINA

1. **di AGGIORNARE**, ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i, Parte II, Titolo III-bis **l’Autorizzazione Integrata Ambientale** di cui al provvedimento n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e le successive modifiche citate in premessa e, in particolare, il provvedimento DET-AMB-2021-3322, in capo alla società Esselunga SpA relativamente all’installazione sita in comune di Parma in Via della Cooperazione n. 25/a, per l’esercizio dell’attività IPPC classificata come categoria 6.4 b punto 3 dell’All.

VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i. Parte II, secondo quanto riportato nella relazione tecnica emessa da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2021/191180 del 13/12/2021, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;

2. DI STABILIRE che rimanga invariata ogni altra parte del provvedimento di A.I.A. n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e s.m.i. sopra citate;
3. DI STABILIRE INOLTRE CHE:
  - il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
  - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l'AIA;
4. DI INVIARE copia della presente Determinazione alla società Esselunga SpA, ad Arpae - Area Prevenzione Ambientale Ovest sede di Parma, ad AUSL distretto di Parma e al Comune di Parma;
5. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell'Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
6. DI INFORMARE CHE:
  - Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma non si assume alcuna responsabilità a seguito di prescrizioni, indicazioni, condizioni non note formulate e rilasciate da altri Enti/Organi che potrebbero comportare interpretazioni e/o incoerenze con quanto rilasciato da Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
  - Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
  - contro il presente provvedimento è possibile ricorrere entro 60 giorni dalla ricezione dello stesso o presentare ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla ricezione dello stesso;
  - l'Ente facente funzioni di Autorità Competente per la Regione Emilia-Romagna per questo procedimento amministrativo di AIA è Arpae SAC di Parma;
  - il Responsabile di questo procedimento di AIA, è la dott.ssa Beatrice Anelli di Arpae - Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;

- è possibile esercitare il diritto di accesso agli atti della procedura di cui all’oggetto, ai sensi della Legge n. 241 del 7/08/1990 “Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi” e l’Ufficio presso il quale è possibile prendere visione degli atti è la sede di Arpae SAC di Parma, P.le della Pace, 1 – 43121 Parma.

*Allegato:*

- *relazione tecnica Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma prot. n. PG/2021/191180 del 13/12/2021.*

I Responsabile del Servizio  
Autorizzazioni e Concessioni di Parma  
Paolo Maroli  
(documento firmato digitalmente)

Rif. Arpae prot. n. PG/2021/180145 del 23/11/2021  
Sinadoc SAC n. 14146/2021

*Invio tramite posta interna*

ARPAE  
Servizio Autorizzazioni e concessioni di Parma  
Area Autorizzazioni e concessioni Ovest

**OGGETTO:** A.I.A. - D.Lgs. 152/06 e s.m.i., parte II, Titolo III-bis, art. 29-nonies – L.R. 21/2004 e s.m.i. –  
**ESSELUNGA S.p.A.** – installazione sita in Via della Cooperazione n. 25/a nel comune di Parma.

Comunicazione di modifica non sostanziale dell'A.I.A..

Nuove linee e modifica materie prime ed emissioni in atmosfera.

**Rettifica Relazione Prot PG/2021/102560 del 30/06/2021.**

A rettifica della relazione inviata con Prot PG/102560 del 30/06/2021 si invia la relazione tecnica corretta.  
La presente fa seguito all'istanza di modifica non sostanziale presentata dalla ditta Esselunga S.p.A. sita in via della Cooperazione n. 25 nel comune di Parma.

La Ditta risulta autorizzata con A.I.A. n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e s.m.i. modificata con DET-AMB-2020-4434 per l'esercizio dell'attività di cui alla categoria 6.4 lett. b, punto 3 dell'All. VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. "...escluso il caso in cui la materia prima sia esclusivamente il latte, trattamento e trasformazione, diversi dal semplice imballo, delle seguenti materie prime, sia trasformate in precedenza sia non trasformate, destinate alla fabbricazione di prodotti alimentari o mangimi da materie prime animali e vegetali, sia in prodotti combinati che separati, quando, detta "A" la percentuale (%) in peso della materia animale nei prodotti finiti, la capacità di produzione di prodotti finiti in Mg al giorno è superiore a: 75 se A è pari o superiore a 10. L'imballaggio non è compreso nel peso finale del prodotto".

L'istanza nasce dall'esigenza dell'azienda di produrre nuovi prodotti da forno lievitati quali: veneziane, colombe, panettoni e pandori oltre a biscotti rustici ("biscottoni") presso il Reparto Bakery del Centro Produzioni di Parma. Tali prodotti saranno destinati alla vendita al dettaglio presso i negozi Esselunga. Tali nuove produzioni ammonteranno a circa 92 t/anno di lievitati e 420 t/anno di "biscottoni" su 360 giorni lavorativi.

La presente modifica, sommata a quella precedentemente autorizzata (linea di produzione "kit cannoncini"), porta ad un incremento complessivo delle produzioni giornaliere pari a + 2,04 t/giorno, rientrando nella previsione produttiva autorizzata con la vigente A.I.A..

Nella documentazione, presentata a corredo dell'istanza, la Ditta dichiara che la modifica non sostanziale richiesta:

- non comporta alcun incremento del valore oggetto della soglia A.I.A. a cui è assoggettato il Centro Produzioni di Parma;
- non porta al superamento della capacità produttiva massima autorizzata pari a 140 t/giorno di prodotti finiti;
- non comporta modifica al layout di stabilimento in quanto per i lievitati non è prevista l'introduzione di nuovi macchinari e per la produzione dei "biscottoni" è previsto l'utilizzo delle macchine già in uso nel reparto Bakery con l'inserimento di nuova appendice di confezionamento sull'esistente linea "Comas";
- non comporta modifiche al ciclo produttivo dello stabilimento come autorizzato;
- non comporta alcun effetto sulla compatibilità pianificatoria dell'insediamento produttivo esistente.

La Ditta dichiara inoltre che:

- saranno installati 2 nuovi forni elettrici (Forno rotativo 11 e Forno rotativo 12);
- sarà installato un camino, dotato di idoneo impianto di abbattimento, ad uso del sistema di aspirazione delle polveri di farina prodotte nell'area sfarinatori (Reparto Pastificio e Cucina calda);
- sarà parzialmente modificato l'elenco delle materie prime utilizzate; in particolare saranno introdotte ex novo le seguenti materie prime:
  - per i prodotti lievitati: farina frolla, grue cacao, olio di girasole alto oleico, gianduia noisette noire, NW ZYME Fresh 1000, miele di acacia, pasta d'arancia agrim., scorzone d'arancio candito, uvetta australiana;
  - per la produzione del "biscotto rustico": zucchero di canna e farina di farro;
- sarà parzialmente modificato l'elenco dei prodotti finiti;
- la modifica non comporta la produzione di fumi di combustione e/o la modifica dei flussi emissivi in atmosfera annui autorizzati con la vigente A.I.A.;
- la modifica non comporta alcuna nuova emissione fuggitiva e/o diffusa;
- la modifica non comporta l'incremento dei consumi idrici e delle emissioni idriche rispetto ai valori già autorizzati con l'A.I.A. vigente;
- la modifica non comporta la produzione e diffusione di emissioni sonore tali da modificare l'impatto acustico dello stabilimento;
- la modifica non comporta la l'incremento dei consumi termici complessivi già previsti nella condizione di massima produzione autorizzata con la vigente A.I.A., per quanto riguarda i consumi elettrici è previsto un piccolo incremento rispetto alle stime massime per le condizioni di massima produzione;
- la modifica non comporta l'impiego o la produzione di sostanze pericolose;
- la modifica non comporta l'incremento dei quantitativi di rifiuti già previsti nella condizione di massima produzione autorizzata con la vigente A.I.A.;
- la modifica non comporta la produzione di nuove tipologie di rifiuti;
- la modifica non comporta alcuna modifica al ciclo produttivo dello stabilimento.

La produzione dei nuovi prodotti da forno "lievitati" (colombe, panettoni, pandori e veneziane) e dei "biscottoni" (biscottoni al farro, biscottoni al riso e biscottoni integrali) prevede l'attivazione di 4 nuovi punti di emissione in atmosfera costituiti da:

- n. 2 camini per emissione dei vapori di cottura, legati ai due forni di cottura rotativi elettrici,
- n. 1 camino collegato alle cappe di aspirazione dei vapori di cottura in condizioni di apertura del forno e poste in corrispondenza delle porte dei forni nel reparto Bakery;
- n. 1 camino costituito dal sistema di aspirazione delle polveri di farina prodotte in area sfarinatori (Reparto pastificio e Cucina calda).

Tali quattro nuovi punti di emissione saranno identificati come segue:

- **E 99:** vapori di cottura forno rotativo 11 convogliati in atmosfera tramite camino a tiraggio naturale;
- **E100:** vapori di cottura forno rotativo 12 convogliati in atmosfera tramite camino a tiraggio naturale;
- **E101:** vapori di cottura forni rotativi 11 e 12 convogliati in atmosfera tramite cappe a tiraggio forzato, poste in corrispondenza delle porte dei forni e convogliate in atmosfera tramite un unico camino dedicato;
- **E102:** polveri di farina raccolte dall'area sfarinatori con sistema di aspirazione dotato di filtro a maniche + triboelettrico.

Fermo restando tutto quanto altro autorizzato con atto DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e s.m.i. con la presente si comunica che nulla osta alla modifica non sostanziale richiesta dalla ditta e si trasmettono il Cap. 2.1.9 Materie prime e preparati e il Cap. D.3.7 Emissioni in atmosfera opportunamente modificati.

Distinti saluti.

Il tecnico intervenuto: Michela Bianchi

	Responsabile del Distretto di Parma
	Sara Reverberi

(Documento firmato digitalmente ai sensi vigente normativa)



### Cap. C.2.1.9 Materie prime e preparati

#### Materie prime e preparati più significativi impiegati nel ciclo produttivo.

Le materie prime e di servizio/ausiliarie più utilizzate nel ciclo produttivo sono indicativamente le seguenti:

Materia prima	Quantità annua t/anno	Modalità stoccaggio
Farina debole (prov. Como)	85,95	sacchi
Farina pane	19,35	sacchi
Farina lievitati	51,3	sacchi
Farina integrale	24,9	sacchi
Farina integrale sfusa	564,6	silo
Farina debole sfusa	1.152,3	silo
Farina pane	2.252,1	silo
Farina lievitati sfusa	786,3	silo
Semola grossa	7,65	sacchi
Semola grano duro	4.583,4	silo
Mix bauletto 3 farri	375	sacchi
Farina riso termotrattata	<b>79,28</b>	sacchi
Semola grossa sfusa	1.833	silo
Semola grano duro	26,55	sacchi
Fumetto di mais	26,85	sacchi
Malto di frumento	2,70	sacchi
Cereal plus 50%	286,20	sacchi
Farina di patate	26,70	sacchi
Muffin mix	22,50	sacchi
Zucchero semolato sfuso	646,50	silo
Zucchero semolato	102,45	sacchi
Zucchero per decorare NH	25,65	sacchi
Zucchero a velo 3%	62,70	sacchi

Scirop Gluc Serbatoi	50,40	Pallet tan
Busta zucchero a velo	1,65	scatola
Lucido SF dorè	2,70	sacchi
Granella di zucchero grossa	8,40	scatola
Codetta colorata	0,48	sacchi
Codetta celeste	0,12	sacchi
Codetta rosa	0,13	sacchi
Miele millefiori	22,65	secchiello
Fruttosio polvere	2,29	sacchi
Destrosio monoidrato	76,35	sacchi
Burro 100%	193,50	scatola
Malto RD 50	0,60	sacchi
Semola integrale	120	Sacconi (big bag)
Burro t.q. 82%	146,25	scatola
Margarina a tre vc/b	228,6	scatola
Margarina cv/rcs	114,30	scatola
Margarina SV/3F80 non idro	6,30	scatola
Marg bisco G1	6,45	scatola
Strutto	2,85	scatola
Marmellata limone extra	48,15	tank
Marmellata arancio extra	43,95	tank
Confettura extra lamponi	<b>85,35</b>	secchiello
Confettura albicocche sobom	123,75	tank
Confettura albicocche crostatine	63,60	tank
Confettura more sobomar	53,25	tank
Confettura albicocche rusti	100,80	tank
Confettura prugne	27,15	tank
Confettura prugne secchielli	5,70	secchiello

Confettura ciliegie sobomar	61,65	tank
Confettura mirtilli	85,05	tank
Confettura fragole	53,70	tank
Confettura fichi	0,72	vasi in vetro
Confettura extra fichi in secchielli	7,75	secchiello
Rottame di marroni	4,05	latta
Crema di marroni	6,30	latta
Marmellata di agrumi secchielli	3,30	secchiello
Marmellata mix di agrumi	2,70	vaso in vetro
Ripieno torta di mele	66,96	tank
Lievito di birra	108	scatola
Grindsted powerbake	31,35	scatola
Lievito chimico polvere	12,60	sacchi
Mixenzime A	0,24	scatola
Mixenzime B	0,54	scatola
Monodigliceridi	4,35	scatola
Actifresh PO14	1,54	scatola
Pronto montante	1,15	secchiello
NWZYME Bread SL500	3,34	scatola
Amido di riso per crema	<b>8,32</b>	sacchi
ESL	0,18	scatola
Abimono Ss40P	6,30	scatola
ESL 02	2,10	scatola
Inulina frutafit	6,18	sacchi
Bicarbonato di ammonio	4,77	sacchi
Surrogato di cioccolato fondente	17,10	scatola
Cioccolato fondente pepite	16,95	scatola
Gocce piccole surro fondente	6,30	scatola

Cioccolato fondente 58%	7,20	scatola
Cioccolato bianco	0,55	scatola
CR Giandua FNN5071 Secchi	53,70	secchiello
Cacao polvere 10/12	5,59	sacchi
Gocce fondenti cacao 45%	22,62	sacchi
Scaglie cioccolato bianco	0,13	sacchetto
Scaglie cioccolato fondente	0,13	sacchetto
Cacao polvere 22/24	4,02	sacchi
Olio SG per spezzatrice	7,12	tanica
Olio extra vergine	218,02	pallet tan
Olio extra vergine dolce	14,25	tanica
Olio girasole	70,95	pallet tan
Olio oliva PET	0,79	tanica
Olio staccante PR180	25,30	pallet tan
Granella nocciola	18,60	scatola
Farina di mandorle	47,05	scatola
Noci sgusciate	0,33	scatola
Granella mandorle	12,79	scatola
Mandorle Sc Mano tondine	<b>8,88</b>	scatola
Farina nocciole tostate	7,75	scatola
Mandorle intere pelate 37/38	4,87	scatola
Mandorle bastoncini	5,22	scatola
Pinoli	1,21	sacchi
Farina di nocciole tostate raff	8,11	scatola
Uvetta sultanina	19,05	scatola
Farina di castagne	1,45	sacchi
Farina di cocco	9,45	sacchi
Cil rosse cubettate	5,4	scatola

Cil verdi cubettate	3,75	scatola
Cil verdi metà	3,9	scatola
Cil rosse metà	3,75	scatola
Cubetto arancia 4x4	1,48	scatola
Cubetto cedro candito	<b>2,494</b>	scatola
Scorza arancia semicandita	0,27	scatola
Amarena Fabbri	1,97	latta
Mirtillo semicandito macinato	2,4	secchiello
Mirtillo semicandito 60° Bx	4,05	secchiello
Noci candite	2,7	vaschetta
Aroma mirtillo	0,14	tanica
Uva nera	6,30	Cassette legno
Uva nera senza semi	16,05	Cassette legno
Mele golden	52,68	sacchetto
Alcool 95%	<b>106.725 l/anno</b>	tanica
Bagna vaniglia	174 l/anno	bottiglia
Rosso brik	16.470 l/anno	tanica
Rhum chiaro	456 l/anno	tanica
Disaronno originale	1.036,50 l/anno	tanica
Aroma vaniglia 90	10,98	tanica
Betacarotene	0,003	sacchetto
Olio arancio naturale	141 l/anno	tanica
Vanillina polvere	1,99	scatola
Succo di limone	28,5	tanica
Olio di limone	25,5	tanica
Aroma limone	0,55	tanica
Aroma mandorla amara	0,024	tanica
Aroma fiori d'arancio	0,033	bottiglia

Olio essenziale arancio	0,0045	tanica
Olio essenziale mandarino	0,003	tanica
Aroma panini dolci	0,12	tanica
Aroma burro	0,67	tanica
Tuorlo refrigerato	35,80	bag
Albume polvere spray	2,88	scatola
Misto uovo serbatoi	468,15	cisterna
Misto Macro/ spec 10.5%	1.084,95	cisterna
Misto uovo 13,5%	584,1	cisterna
Tuorlo pasta gialla	23,02	bag
Latte fresco intero	23.908 l/anno	tanica
Ricotta salata	286,96	scatola
Formaggio di malga	30,46	scatola
Pecorino romano	0,91	scatola
Grana Padano	216,24	No imballaggio
Parmigiano-Reggiano DOP 18 mesi	47,05	No imballaggio
Parmigiano-Reggiano 24 mesi	15,58	scatola
crescenza	10,72	contenitore
Siero di latte	64,47	sacchi
Ricotta disidratata	0,915	sacchi
Latte scremato polvere	47,97	sacchi
Ricotta pecora	90,30	cestelle
Patate a spicchi	8,89	scatola
Spinaci centrifugati	134,20	buste
Bovino adulto spalla	236,26	cassette
Suino spalla	302,73	scatola
Vitello reale spalla	33,69	cassette
Coppa suino	44,91	cassette

Prosciutto di Parma	182,26	Busta termor in cassoni
Carne di suino stufata	80,52	Busta termor in cassoni
Carne di suino stufata cubettata	55,35	cassoni
Fette di speck	32,86	cassoni
Alloro polvere	0,039	sacchetto
Rosmarino polvere	0,39	scatola
Salvia polvere	0,495	scatola
Semi anice	0,024	sacchetto
Cannella in polvere	0,165	sacchetto
Origano+basilico bustina	0,15	sacchetto
Rosmarino	0,0045	sacchetto
Noce moscata	4,6	sacchetto
Chiodi di garofano	0,0105	sacchetto
Pepe nero macinato	0,72	sacchetto
Droga emiliana	0,195	sacchi
Barbabietola polvere	0,14	sacchetto
Maggiorana in foglie	0,015	sacchetto
Timo in polvere	0,036	sacchetto
Polvere di fungo	1,32	scatola
Funghi porcini	28,18	scatola
Aglione	0,945	scatola
Pollo congelato	50,19	scatola
Bietole cubetti	77,1	scatola
Carote cubetti	32,68	sacchi
Sedano cubetti	14,46	sacchi
Cipolle cubetti	42,78	sacchi
Scalognone surgelato	5,97	sacchi
Prezzemolo tritato surgelato	1,74	scatola

Asparagi fini	71,17	scatola
Basilico surgelato	0,03	scatola
Peperone surgelato	4,14	scatola
Carciofi a quarti	34,68	scatola
Fondi di carciofo rotti	34,77	scatola
Radicchio tagliato	48,57	scatola
Salmone per tartine	5,11	scatola
Salmone congelato	43,29	cassette
Porro congelato	2,37	scatola
Glutammato	2,07	sacchi
Sale marino fino 25 kg	3,22	sacchi
Sale sole tipo fino	107,34	sacchi
Brodo vegetale sfuso	1,54	scatola
Purea di zucca	109,63	fusti
Amaretti	15,84	scatola
Pangrattato	347,59	sacchi
Pomodori ciliegia	1,65	latta
Mostarda mantovana	6,72	latta
Grano cotto per pastiera	6,225	latta
Fecola di patate	85,77	sacchi
Miragel spray Es4410	21,72	tanica
Passata di pomodoro	323,02	fusti
Panna	27,07	Contenitore cartone
Aceto di vino bianco	1,31	Bottiglie PET
Sale fino	1,07	Sacchi ppl
Perle di vaniglia	0,21	Barattoli plastica
Trimoline (zucchero liquido)	2,50	Fusti plastica
<b>Farina frolla</b>	<b>1,495</b>	<b>Sacchi carta</b>



Grue cacao (fave di cacao)	0,141	Sacchetto in scatola di carta
Olio di girasole alto oleico	0,333	tank
Gianduia Noisette noire 34%	0,239	Sacchetto in scatola di carta
NW Zyme Fresh 1000	0,334	Sacchi di carta
Miele acacia	1,592	Secchiello plastica
Pasta d'arancia agrim.	0,448	Confezioni PE in scatole di carta
Scorzone di arancio candito	10,189	Sacco plastica in scatola di cartone
Uvetta australiana	6,216	Sacco plastica in scatola di cartone
Zucchero di canna	46,511	Sacco carta
Farina di farro	58,140	Sacco carta

### D.3.7 Emissioni in atmosfera

Le emissioni autorizzate, suddivise per fase lavorativa, ed i limiti da rispettare sono di seguito riportate:

#### ESERCIZIO CENTRALE TERMICA

##### Esercizio in situazione di normale funzionamento

Nella situazione di normale esercizio dell'impianto (cogeneratore in funzione) risulterà che:

- 1 generatore di calore in funzione regolarmente a regime (100%) per coprire le richieste
- 2 generatori di calore di emergenza/integrazioni che in caso di picchi di richiesta possono funzionare per un massimo di 2160 ore/anno
- 1 cogeneratore in funzione regolarmente a regime

In tale configurazione i tre generatori funzioneranno in alternativa.

##### Esercizio in situazione di anomalie

In condizione di anomalie, rappresentate dal guasto o fermo manutenzione, del cogeneratore risulterà che:

- 3 generatori di calore in funzione regolarmente a regime.

### Centrale Termica

Provenienza	<b>E43</b> “Generatore di vapore e calore GV1 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh”.	<b>E44</b> “Generatore di vapore e calore GV2 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh”.	<b>E45</b> “Generatore di vapore e calore GV3 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh”.
Termine ultimo com. dati periodo cont. marcia contr.	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata gg/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	14	14	14
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,283	0,283	0,283
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250

**Note:** I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Secondo quanto prescritto dal comma 1 dell'art.294 della Parte Quinta del D.Lgs.152/06 e s.m.i. l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.

La Ditta dovrà presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini indicati dall'art. 273 – bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” fatti salvi eventuali aggiornamenti normativi fissati ai sensi del D.Lgs. 155/10 e s.m.i. e del PAIR 2020.

Provenienza	<b>E 75</b> “Cogeneratore a metano potenza termica pari a 6139 kwt e potenza elettrica pari a 2681 kWe”. Emissione esistente modificata
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/anno	8040
Altezza minima [m]	9,70
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,283
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 300
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 7,5
Impianto di abbattimento	Reattore catalitico SCR
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 5%	

normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Se presenti i dati della temperatura dei gas e di misurazione e registrazione in continuo dell'ossigeno libero, del monossido di carbonio, ossidi di azoto dovranno essere mantenuti a disposizione degli organi di controllo.

**Note: Secondo quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della Parte Quinta del D.Lgs.152/06 e s.m.i. l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.**

**La Ditta dovrà presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini indicati dall'art. 273 – bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” fatti salvi eventuali aggiornamenti normativi fissati ai sensi del D.Lgs. 155/10 e s.m.i. e del PAIR 2020.**

	<b>Emissione E28</b>	<b>Emissione E39</b>
Provenienza	Gruppo elettrogeno di emergenza a gasolio marca GE 3516B-HD di pot. pari a 2000kWh (emissione esistente)	Gruppo elettrogeno di emergenza a gasolio marca GE CTM M 1260 pot. pari 1080kWh (emissione esistente)

Gli effluenti gassosi provenienti da questi impianti devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.

### REPARTO BAKERY

Provenienza	<b>Emissione E7</b> “Fumi di combustione forno Thermador Zyklo - Potenzialità 630 kWh a metano ” (emissione esistente)	<b>Emissione E8</b> “Fumi di combustione forno Thermador DUO potenzialità 550 kWh a metano ”. (emissione esistente)	<b>Emissione E9</b> “Fumi di combustione forno NU Potenzialità 500 kWh a metano ” (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	-
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,159	0,159	0,159
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa			

Provenienza	<b>Emissione E60</b>	<b>Emissione E72</b>	<b>Emissione E78</b>
-------------	----------------------	----------------------	----------------------

	“Vapori di cottura forno Thermador Zyklo”  (emissione esistente)	“Vapori di cottura forno Thermador Zyklo”  (emissione esistente)	“Vapori di cottura forno Thermador Zyklo ”  (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071	0,071	0,071
Portata max t.q [Nm <sup>3</sup> /h]	1000	1000	1000
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

Provenienza	<b>Emissione E79</b> manipolatore Depanner Pane (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1800
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E61</b> “Vapori di cottura forno Thermador Duo  (emissione esistente)	<b>Emissione E62</b> “Vapori di cottura forno Thermador Duo”  (emissione esistente)	<b>Emissione E63</b> “Vapori di cottura forno Thermador Duo ”  (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-

Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071	0,071	0,071
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	800	800	800
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

Provenienza	<b>Emissione E95</b> Impastatrici S.Cassiano e aspirazione vasca operazioni manuali (emissione esistente)		
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.			
Durata ore/giorno	24		
Durata giorni/anno	360		
Altezza minima [m]	9,5		
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071		
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1000		
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10		
Impianto di abbattimento	Filtri a tessuto		
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.			

Provenienza	<b>Emissione E76</b> Zuccheratore linea frolle (emissione esistente) <b>sospesa</b>		
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.			
Durata ore/giorno	24		
Durata	360		

giorni/anno	
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,08
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	3000
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto di abbattimento	2 Filtri a cartucce e 1 filtro a tasche
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Provenienza	<b>Emissione E96</b> “Cappa aspirazione vapori di cottura forno rotativo elettrico 9” (emissione esistente)	<b>Emissione E97</b> “Cappa aspirazione vapori di cottura forno rotativo elettrico 10” (emissione esistente)	<b>Emissione E98</b> “Collettore aspirazione vapori di cottura forni rotativi elettrici 9 e 10” (emissione esistente)
Termine ultimo comunicazione. dati periodo marcia controllata			
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5	0,082
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	Tiraggio naturale	Tiraggio naturale	1200
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

Provenienza	<b>Emissione E99</b> “Vapori di cottura forno rotativo elettrico 11” tiraggio naturale (nuova emissione)	<b>Emissione E100</b> “Vapori di cottura forno rotativo elettrico 12” tiraggio naturale (nuova emissione)	<b>Emissione E101</b> “Collettore aspirazioni vapori di cottura forni rotativi elettrici 11 e 12” tiraggio forzato (nuova emissione)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	<b>24</b>
Durata giorni/anno	360	360	<b>360</b>

Altezza minima [m]	9,5	9,5	<b>9,5</b>
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5	<b>0,082</b>
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	500	500	<b>1.200</b>
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

### REPARTO PASTIFICIO E CUCINA CALDA

Provenienza	<b>Emissione E18-E19</b> “Cappa cutter 1” (emissione esistente)	<b>Emissione E20 -E21</b> “Cappa brasiera 1” (emissione esistente)	<b>Emissione E81</b> “Azoto Cutter 1” (emissione esistente)	<b>Emissione E82</b> “Azoto Cutter 2” (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,126	0,126	0,126	0,126
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	6000	6000	6000	6000
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E23</b> “Pastorizzatore 1” (emissione esistente)	<b>Emissione E24</b> “Pastorizzatore 2” (emissione esistente)	<b>Emissione E25</b> “Pastorizzatore 3” (emissione esistente)	<b>Emissione E26</b> “Pastorizzatore 4” (emissione esistente)	<b>Emissione E27</b> “Pastorizzatore 5” (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24

Durata giorni/anno	360	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,126	0,126	0,126	0,126	0,126
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	4500	4500	4500	4500	4500
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.					

Provenienza	<b>Emissione E83</b> fornetto elettrico cucina calda 62 kW (emissione esistente)				
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-				
Durata ore/giorno	24				
Durata giorni/anno	360				
Altezza minima [m]	8,5				
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,005				
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	500				
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.					

Provenienza	<b>Emissione E84</b> “sfarinatore CEL linea pasta fresca B” (emissione esistente) <b>sospesa</b>	<b>Emissione E85</b> “sfarinatore CEL linea pasta fresca C” (emissione esistente)	<b>Emissione E86</b> “sfarinatore CEL linea pasta fresca D” (emissione esistente)	<b>Emissione E87</b> “sfarinatore CEL linea pasta fresca E” (emissione esistente) <b>sospesa</b>
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata	360	360	360	360



giorni/anno				
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,035	0,035	0,035	0,035
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	6000	6000	6000	6000
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 Kpa.  
I gas polverosi che si generano da questa fase lavorativa devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento degli inquinanti in forma particellare.

Provenienza	<b>Emissione E88</b> tunnel Tec.Al linea pasta fresca C (emissione esistente)	<b>Emissione E89</b> tunnel Tec.Al linea pasta fresca D (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,035	0,035
Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	1000	1000

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.

Provenienza	<b>Emissione E102</b> <b>Aspirazione polveri area sfarinatori</b> nuova
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	Da definire
Durata	24

<b>ore/giorno</b>	
<b>Durata giorni/anno</b>	<b>180</b>
<b>Altezza minima [m]</b>	<b>6</b>
<b>Sez. uscita [m<sup>2</sup>]</b>	<b>0,049</b>
<b>Portata max t.q. [Nm<sup>3</sup>/h]</b>	<b>4.500</b>
<b>Polveri [mg/Nm<sup>3</sup>]</b>	<b>≤ 10</b>
<b>Impianto di abbattimento</b>	<b>Filtro a maniche+triboelettrico</b>
Gli effluenti polverosi che si generano da questa fase lavorativa devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento degli inquinanti in forma particellare.	

### REPARTO BAKERY FORNI ROTATIVI

Provenienza	<b>Emissione E10</b> “Fumi di combustione forno rotativo 1 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E11</b> “Fumi di combustione forno rotativo 2 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E12</b> “Fumi di combustione forno rotativo 3 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E13</b> “Fumi di combustione forno rotativo 4 pot. 110 kWh a metano”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Ossidi di azoto (espressi come NOx) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Provenienza	<b>Emissione E14</b> “Fumi di combustione forno rotativo 5 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E15</b> “Fumi di combustione forno rotativo 6 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E16</b> “Fumi di combustione forno rotativo 7 Pot. 110 kWh a metano”	<b>Emissione E17</b> “Fumi di combustione forno rotativo 8 pot. 110 kWh a metano”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>x</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Provenienza	<b>Emissione E64</b> “vapori di cottura forno rotativo 1”	<b>Emissione E65</b> “vapori di cottura forno rotativo 2”	<b>Emissione E66</b> “vapori di cottura forno rotativo 3”	<b>Emissione E67</b> “vapori di cottura forno rotativo 4”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5

Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	400	400	400	400
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E68</b> “vapori di cottura forno rotativo 5”	<b>Emissione E69</b> “vapori di cottura forno rotativo 6”	<b>Emissione E70</b> “vapori di cottura forno rotativo 7”	<b>Emissione E71</b> “vapori di cottura forno rotativo 8”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	400	400	400	400
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E80</b> collettore vapori di cottura forni rotativi (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5

Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,096
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	3200
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.	

### SILI FARINE E ZUCCHERO

Provenienza	Emissione E30 "silos farine"	Emissione E31 "silos farine"	Emissione E32 "silos zucchero"	Emissione E33 "silos jolly"
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	25,5	25	25,5	25,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071	0,071	0,011	0,011
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	6700	1600	1000	1000
Polveri) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa. In E30 vengono convogliati, previa filtrazione, le arie prodotte dai serbatoi di accumulo posti sopra le impastatrici. Tutte le emissioni sono munite di sonda turboelettrica.				

### LOCALE MICROINGREDIENTI

Provenienza	Emissione E74 locale microingredienti (emissione esistente)
Termine ultimo	-

com. dati periodo marcia contr.	
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,013
Portata max. t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1500
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto abbattimento	Filtro a tessuto
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

### AREA LAVAGGIO E SANIFICAZIONE

#### Tunnel lavaggio e soffiatura di contenitori per pastificio

Provenienza	<b>Emissione E6</b> “lava teglie” (emissione esistente)	<b>Emissione E49</b> “lava teglie” (emissione esistente)	<b>Emissione E4</b> “lavaggio e asciugatura casse” (emissione esistente)	<b>Emissione E1</b> “tunnel lavaggio e asciugatura teglie e casse” (emissione esistente)	<b>Emissione E2</b> “Tunnel lavaggio e soffiatura di contenitori per pastificio” (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata giorni/ann o	360	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,049	0,096	0,080	0,096	0,096
Portata max t.q.	4000	4000	4000	4000	4000

[Nm <sup>3</sup> /h]					
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Provenienza	<b>Emissione E50</b> “Impianto di lavaggio e soffiatura nastro” (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071

I vapori che si generano in questa fase devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.

Provenienza	<b>Emissione E5</b> Impianto soffiatura pallets (emissione modificata)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,096
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	400
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10

Impianto di abbattimento	Ciclone + scrubber
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Provenienza	Emissione E73 Sanitizzazione pallets (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,095
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	3000
Gli effluenti che si generano in questa fase lavorativa devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.	

## IMPIANTO DEPURAZIONE ACQUE

### EMISSIONE N. 48 “Trattamento aria S-14 impianto di depurazione ”

#### Emissione esistente

I fluidi gassosi in aspirazione e provenienti da:

- vasca di equalizzazione
- locale grigliatura fine
- locale flottatore di pretrattamento
- locale flottatore per ispessimento fanghi
- vasca di stabilizzazione fanghi
- locale fanghi disidratati

risultano captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un biofiltro per l'abbattimento delle sostanze odorigene.

Dovrà inoltre essere previsto:

1. il mantenimento della temperatura minima di 16°C all'interno della massa filtrante;



2. un sistema di umidificazione del fluido gassoso in ingresso al biofiltro per il mantenimento del 90% minimo di umidità;
3. che l'attivazione di umidificazione del fluido aeriforme inviato al biofiltro avvenga in funzione della misura effettiva dell'umidità e non con sistemi slegati dal suo effettivo valore;

Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima e minima tal quale	7.000	Nm <sup>3</sup> /h (273°K;101.3 kPa)
Durata ore/giorno	24	h
Durata giorni/anno	365	giorni

Verifiche:

- composizione chimica e caratteristiche fisiche del fluido emesso;
- resa di abbattimento delle Sostanze organiche Volatili;
- uniformità di distribuzione della portata che dovrà essere verificata in almeno tre punti della superficie.

### REPARTO SVILUPPO PRODOTTI E LABORATORI ANALISI QUALITA' REPARTO OFFICINA

Provenienza	<b>Emissione E77</b> Cappa laboratorio depuratore (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	7
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,006
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1000
Gli effluenti che si generano in questa fase lavorativa devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E90</b> “cappa cucina p terra U2”	<b>Emissione E91</b> “Cappa cucina p.terra U2”	<b>Emissione E92</b> “cappa flusso bilanciato laboratorio AQ p.primo U1”	<b>Emissione E93</b> “Espulsione aria laboratorio AQ p.primo U1 ricambio aria”

Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	11	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,025	0,102
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1300	1300	1500	1500
Impianto abbattimento	-	-	Filtro HEPA H 14 610x1200x69	-
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative (E90-E91-E93) devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E94</b> Cappa postazione saldatura officina (emissione esistente)			
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-			
Durata ore/giorno	1			
Durata giorni/anno	130			
Altezza minima [m]	11			
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031			
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1100			
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10			
Impianto abbattimento	Filtro a cartucce			
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Provenienza	<b>Emissione E51</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E52</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E53</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E54</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E55</b> torre evaporativa (emissione esistente)
-------------	--	--	--	--	--

Nella tabella sottostante sono riportati i flussi emissivi annui autorizzati:

<b>Flussi emissivi autorizzati</b>	
Emissioni in atmosfera	
<b>Parametro</b>	<b>[kg/a]</b>
Polveri	<b>4174</b>
Monossido di carbonio (CO)	51574
Biossido di Carbonio (CO <sub>2</sub> )	44334034
Ossidi di Azoto (NO <sub>x</sub> )	23560
Sostanze alcaline	864

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**