

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

| | |
|-----------------------------|--|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2021-6524 del 22/12/2021 |
| Oggetto | Ditta TITAN ITALIA S.p.A., Via Miari n. 2, Finale Emilia (Mo). MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE. |
| Proposta | n. PDET-AMB-2021-6720 del 21/12/2021 |
| Struttura adottante | Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena |
| Dirigente adottante | RICHARD FERRARI |

Questo giorno ventidue DICEMBRE 2021 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **TITAN ITALIA S.P.A. - DIVISIONE SIRIA**, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITÀ DI TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI METALLI MEDIANTE PROCESSI ELETTROLITICI, SITA IN VIA MIARI, n.2 IN COMUNE DI FINALE EMILIA (MO) (RIF. INT. n. 00500291208 / 153)
MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenda Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124 del 10/12/2018 “Piano regionale di ispezione per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) e approvazione degli indirizzi per il coordinamento delle attività ispettive”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 922 del 28/07/2020 “Adeguamento della programmazione regionale dei controlli AIA per gli anni 2020 e 2021 a seguito dell'emergenza Covid-19”;

richiamata la **Determinazione n. 575 del 07/02/2017** di aggiornamento a seguito di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata a Titan Italia S.p.A., avente sede legale in Via Confortino n. 30 in comune di Valsamoggia (Bo), località Crespellano, in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di trattamento di superficie di metalli mediante processi elettrolitici, sita in Via Miari n. 2 in comune di Finale Emilia (Mo);

richiamate la **Determinazione n. 1617 del 04/04/2018**, la **Determinazione n. 5123 del 05/10/2018**, la **Determinazione n. 2487 del 23/05/2019** e la **Determinazione n. 893 del 25/02/2020** di modifica non sostanziale dell'AIA;

richiamato il **nulla osta prot. n. 7446 del 19/01/2021** relativo a modifiche non sostanziali che non hanno richiesto l'aggiornamento dell'AIA;

richiamato il verbale di ispezione redatto dal Servizio Territoriale di Arpae di Modena – Distretto Area Nord-Carpi a seguito della visita ispettiva programmata AIA effettuata presso l'installazione in oggetto a dicembre 2020 (prot. n. 14947 del 29/01/2021), in cui si evidenzia che:

- nel sito sono presenti n. 5 impianti termici ad uso produttivo (caldaie di produzione di vapore) associati ai punti di emissione in atmosfera **E42, E43, E44, E45 ed E46**, tutti alimentati da gas metano e caratterizzati ciascuno da un potenza termica nominale superiore a 1 MW. Risulta quindi necessario prescrivere per i citati punti di emissione in atmosfera l'esecuzione di **autocontrolli a carico del gestore con cadenza annuale** per la verifica del rispetto del limite di portata e della concentrazione massima di "ossidi di Azoto";
- è opportuno inserire nel Piano di Monitoraggio e Controllo una voce specifica relativa alla verifica e alla pulizia della vasca di raccolta delle acque di prima pioggia;

vista la documentazione inviata dalla Ditta il 11/11/2021 mediante il Portale "Osservatorio IPPC" della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 173925 del 11/11/2021, con la quale il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto, consistenti in:

I. sostituzione della linea semiautomatica di saldatura delle staffe su ruote e puntatura (collegata all'emissione in atmosfera **E7**), già dismessa a inizio 2021 come recepito col nulla osta prot. n. 7446/2021 sopra citato), con una **nuova saldatura automatica e puntatura**.

Questo intervento comporta la necessità di **sostituire il sistema di aspirazione** con uno nuovo, che avrà portata inferiore (**12.000 Nm³/h** invece degli attuali 18.000 Nm³/h), ma stessa configurazione del sistema filtrante a tre stadi, costituito da: decantazione dinamica e vasca di raccolta, filtro agglomeratore metallico e filtro a tasche.

Il gestore propone di confermare la cadenza **annuale** degli autocontrolli a proprio carico già prevista in AIA per E7;

II. dismissione del punto di emissione in atmosfera **E8** "saldatura" per effetto di modifiche lavorative.

In riferimento alle modifiche comunicate, il gestore precisa che:

- restano invariati il ciclo produttivo aziendale e la volumetria delle vasche di trattamento;
- non ci saranno variazioni significative per quanto riguarda il consumo di materie prime e il bilancio idrico;
- le modifiche proposte avranno ripercussioni sui consumi di energia elettrica che possono essere considerati irrilevanti;
- le ripercussioni delle modifiche proposte sui consumi di gas metano saranno irrilevanti, dal momento che non saranno installate nuove linee produttive;
- non ci saranno variazioni relativamente alle emissioni di gas serra;
- non si prevedono variazioni dell'impatto acustico, dal momento che le modifiche in progetto riguardano la porzione interna dello stabilimento;

dato atto che in data 10/11/2021 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

visto il contributo istruttorio fornito dal Servizio Territoriale di Arpae di Modena – Distretto Area Nord-Carpi col prot. n. 193979 del 17/12/2021, nel quale si evidenzia che:

- ~ il gruppo filtrante proposto dal gestore per l’emissione in atmosfera E7 non risulta conforme alla migliore tecnica disponibile, in quanto caratterizzato da una velocità di filtrazione troppo elevata (0,166 m/sec a fronte di un range di 0,01-0,02 m/sec previsto dai criteri CRIAER per una grammatura di 200÷400 g/m²). Tuttavia, si ritiene **possibile derogare**, dal momento che lo specifico criterio CRIAER (4.13.20) non prevede l’adozione di un sistema di abbattimento e la scelta dell’impianto è comunque struttura utile alla mitigazione delle emissioni;
- ~ il gestore dovrà comunicare in via preventiva la data di messa in esercizio dell’emissione nel nuovo assetto, nonché eseguire nuove analisi di messa a regime (tre prelievi);
- ~ gli interventi comunicati non comportano un incremento della rumorosità ambientale rispetto alla situazione attuale, in quanto gli impianti saranno posizionati all’interno dello stabilimento;
- ~ non si ritiene necessario apportare modifiche al Piano di Monitoraggio e Controllo;

dato atto che le modifiche comunicate non comportano variazioni per quanto riguarda il ciclo produttivo aziendale, la volumetria delle vasche di trattamento, il consumo di materie prime, i consumi e gli scarichi idrici, la produzione di rifiuti e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

preso atto dell’intenzione dell’Azienda di sostituire la linea di saldatura semiautomatica già collegata al punto di emissione in atmosfera E7, dismessa a inizio 2021, con una nuova linea di saldatura automatica;

preso atto del fatto che gli interventi in progetto non comporteranno variazioni significative per quanto riguarda i consumi di energia elettrica e gas metano;

preso atto del fatto che, a seguito della sostituzione della linea di saldatura semiautomatica con una nuova automatica verrà **riattivato** il punto di emissione in atmosfera **E7**, con alcune variazioni dell’assetto impiantistico e di funzionamento attualmente previsto in AIA. A tale proposito:

- per quanto riguarda il sistema filtrante a tre fasi proposto dal gestore, la scrivente fa proprie le valutazioni espresse dal Servizio Territoriale di Arpae sopra riportate;
- valutato positivamente il fatto che la sostituzione della linea di saldatura permette di ridurre la portata di aspirazione necessaria dagli attuali 18.000 Nm³/h a **12.000 Nm³/h**;
- ritenendo di confermare i limiti di concentrazione massima di inquinanti e gli autocontrolli a carico del gestore già prescritti per E7, in considerazione del fatto che non cambia la tipologia di lavorazione da cui hanno origine gli effluenti gassosi;
- ritenendo necessario prescrivere l’esecuzione di **nuove analisi di messa a regime** su **E7** al momento della sua riattivazione a servizio della nuova linea di saldatura;

preso atto della **dismissione** del punto di emissione in atmosfera **E8**, che si provvede ad eliminare dal quadro delle emissioni in atmosfera autorizzate di cui al punto D2.4.1 dell’Allegato I;

ritenendo che le modifiche comunicate non avranno ripercussioni negative sull'impatto acustico complessivo del sito, per cui non si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di rilievi acustici aggiuntivi rispetto a quelli già previsti dall'AIA;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche, nonché allo scopo di recepire le indicazioni contenute nel verbale di visita ispettiva prot. n. 14947/2021 sopra citato;

rilevato che per l'emissione in atmosfera **E107** "saldatura linea Sipe Taylor" l'AIA attualmente prescrive una cadenza *semestrale* per gli autocontrolli a carico del gestore, mentre per tutti gli altri punti di emissione analoghi gli autocontrolli sono **annuali**, in linea con quanto previsto dai criteri tecnici CRIAER della Regione Emilia Romagna. Si ritiene che tale indicazione sia frutto di un errore materiale nella redazione dell'autorizzazione e pertanto col presente atto si provvede alla sua correzione;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2019-96 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro n. 882/2019 con cui sono stati conferiti gli incarichi di funzione dal 01/11/2019 al 31/10/2022, tra cui quello al Dott. Richard Ferrari;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è la Dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Modena;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la Dott.ssa Barbara Villani, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena, con sede in Via Giardini n.472 a Modena;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria del S.A.C. Arpae di Modena, con sede di Via Giardini n. 472 a Modena, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it;

per quanto precede,

l'Incaricato di Funzione determina

- di autorizzare le modifiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 575 del 07/02/2017 e successive modifiche** alla Ditta Titan Italia S.p.A., avente sede legale in Via Confortino n. 30 in comune di Valsamoggia (Bo), località Crespellano, in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di trattamento di superficie di metalli mediante processi elettrolitici, sita in Via Miari n. 2 in comune di Finale Emilia (Mo), come di seguito indicato:

a) il punto 1 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente:**

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.
I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano anomalie o guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTI DI EMISSIONE E1A, E1B, E1C – ricambio aria stazioni ricarica batterie carrelli * | PUNTO DI EMISSIONE E4 – saldatura a scintillio (linea 146) | PUNTO DI EMISSIONE E5 – saldatura a scintillio (linea 309) |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | --- | 14.000 | 27.000 |
| Altezza minima (m) | --- | --- | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | --- | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | --- | 10 | 10 |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 5 | 5 |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | --- | 10 | 10 |
| Impianto di depurazione | --- | --- | Ciclone + filtro celle metalliche | Ciclone + filtro celle metalliche |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) |

* emissioni escluse dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E6 – saldatura a scintillio (linea 186/207) | PUNTO DI EMISSIONE E7 – linea automatica saldatura e puntatura | PUNTO DI EMISSIONE E8 – saldatura | PUNTO DI EMISSIONE E9 – saldatura |
|--|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | * | DA DISMETTERE ** | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 20.000 | 12.000 | 11.000 | 14.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Impianto di depurazione | --- | Ciclone + filtro celle metalliche | Filtro a tessuto | Filtri a tasche + celle metalliche | Filtri a tasche + celle metalliche |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) |

* si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3, D2.4.4 e D2.4.5.

** punto di emissione oggetto di **dismissione**, come da comunicazione di modifica non sostanziale di novembre 2021.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E10 – saldatura | PUNTO DI EMISSIONE E11 – saldatura | PUNTO DI EMISSIONE E12 – forno cottura cataforesi Impianto n.1 | PUNTO DI EMISSIONE E13 – forno cottura cataforesi Impianto n.1 |
|--|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001 | 27.000 | 31.500 | 1.000 | 2.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 5 | 5 | --- | --- |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | 10 | 10 | --- | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | --- | 50 | 50 |
| Impianto di depurazione | --- | Filtri a tasche + celle metalliche | Filtri a tasche + celle metalliche | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | semestrale (portata, polveri, SOV) | semestrale (portata, polveri, SOV) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E14 – bruciatore forno cottura cataforesi (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E15 – cataforesi Imp. n.1 + laboratorio | PUNTO DI EMISSIONE E16 – forno cottura cataforesi Imp. n.1 | PUNTO DI EMISSIONE E17 – forno appassim. Imp. n.1 |
|--|---|---|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 4.000 | 4.200 | 1.000 | 5.200 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 5 * ** | 10 | 10 | 10 |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | 50 | 50 | 50 |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | --- | 5 | --- |
| Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | --- | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | --- | semestrale (portata, polveri, SOV) | semestrale (portata, polveri, SOV, NO _x) |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E18 – forno cottura cataforesi Imp. n.1 | PUNTO DI EMISSIONE E19 – bruciatore forno cottura cataforesi (impianto n. 1) | PUNTO DI EMISSIONE E20 – pretrattamento (agente passivante) (Impianto n.1) |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 2.000 | 4.000 | 1.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 5 * ** | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | 50 | --- | --- |
| Fosfati (mg/Nm ³) | Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110 | --- | --- | 5 |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 350 * | --- |
| Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 35 * ** | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri, SOV) | --- | annuale (portata, fosfati) |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E21A – pretrattamento (fosfodecapaggio) (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E21B – pretrattamento (decapaggio) (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E23 – pretrattamento (sgrassaggio) (Impianto n.1) |
|--|--|---|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 5.000 | 5.000 | 1.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 |
| Fosfati (mg/Nm ³) | Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110 | 5 | 5 | --- |
| Acido solforico e suoi sali (come H ₂ SO ₄) (mg/Nm ³) | ISTISAN 98/2 (estensione del metodo riportato in All.2 del DM25/08/00: campionamento in soluzione acquosa ed analisi in cromatografia ionica) NIOSH 7903 (Campionamento su fiala gel di silice e analisi in cromatografia ionica) | 2 | 2 | --- |
| Sostanze alcaline (mg/Nm ³) | NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione) | --- | --- | 5 |
| Impianto di depurazione | --- | Abbattitore ad umido * | | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (fosfati, H ₂ SO ₄) | annuale (fosfati, H ₂ SO ₄) | annuale (portata, sost.alcaline) |

* esiste un unico impianto di abbattimento ad umido a servizio delle due emissioni E21A ed E21B.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E24 – pretrattamento (sgrassaggio) (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E25 – motore diesel gruppo elettrogeno Impianto n.1 # | PUNTO DI EMISSIONE E26 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E27 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) |
|--|--|---|---|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 1.500 | --- | 1.000 | 1.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | --- | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | --- | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | --- | --- | 5 * ** | 5 * ** |
| Sostanze alcaline (mg/Nm ³) | NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione) | 5 | --- | --- | --- |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | 350 * | 350 * |
| Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | 35 * ** | 35 * ** |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, sost. alcaline) | --- | --- | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

emissione esclusa dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E28 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E29 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E30 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E31 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) |
|--|--|---|---|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri, SOV) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E32 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E33 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E34 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E35 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # |
|--|--|---|---|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 1.000 | 1.000 | tiraggio naturale | 10.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 5 * ** | 5 * ** | 10 | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | --- | 50 | --- |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E32 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E33 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E34 – forno cottura vernici in polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E35 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # |
|--|--|--|--|--|--|
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | 350 * | --- | --- |
| Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | 35 * ** | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | --- | semestrale (portata, polveri, SOV) | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

emissione esclusa dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E36 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # | PUNTO DI EMISSIONE E37 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # | PUNTO DI EMISSIONE E38 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # | PUNTO DI EMISSIONE E39 – ricambio aria tunnel di raffreddamento pezzi (Impianto n.1) # |
|--|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | --- | --- | --- |

emissioni escluse dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E40 – forno recupero scarti (sverniciatura termica) | PUNTO DI EMISSIONE E42 – caldaia n.1 produzione vapore | PUNTO DI EMISSIONE E43 – caldaia n.2 produzione vapore | PUNTO DI EMISSIONE E44 – caldaia n.3 produzione vapore |
|--|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 1.000 | 4.500 | 4.500 | 4.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 50 | 5 * ** | 5 * ** | 5 * ** |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | 50 | --- | --- | --- |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | 350 * | 350 * | 350 * |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | 35 * ** | 35 * ** | 35 * ** |
| Impianto di depurazione | --- | Post-combustore termico | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, SOV, NO _x) | annuale (portata, NO _x) | annuale (portata, NO _x) | annuale (portata, NO _x) |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E45 – caldaia n.4 produzione vapore | PUNTO DI EMISSIONE E46 – caldaia n.5 produzione vapore | PUNTO DI EMISSIONE E47 – bruciatore boiler acqua calda |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 4.500 | 4.500 | tiraggio naturale |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 5 * ** | 5 * ** | 5 * |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | 350 * | 150 * |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | 35 * ** | 35 * |
| Monossido di carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 ; UNI 9968:1992 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | --- | --- | 100 * |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, NO _x) | annuale (portata, NO _x) | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E48 – saldatura a filo | PUNTO DI EMISSIONE E49 – impianto produzione acqua demineralizzata | PUNTO DI EMISSIONE E50 – sfiato vasca di accumulo acqua sotterranea # |
|--|--|--|--|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 39.000 | 4.000 | --- |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 11 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 24 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | --- | --- |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 5 | --- | --- |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | 10 | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | Filtri a tessuto + celle metalliche | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | --- | --- |

emissione esclusa dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E51 – sabbiatrice | PUNTO DI EMISSIONE E52 – sfiato serbatoio calce depuratore chimico-fisico | PUNTO DI EMISSIONE E53 – aspirazione locale mensa # | PUNTO DI EMISSIONE E54 – aspirazione locale mensa # | PUNTO DI EMISSIONE E55 – aspirazione locale mensa # |
|--|--|--------------------------------------|---|---|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 7.000 | 1.200 | --- | --- | --- |
| Altezza minima (m) | --- | 7 | 10 | --- | --- | --- |
| Durata (h/g) | --- | 14 | discontinua | --- | --- | --- |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E51 – sabbiatrice | PUNTO DI EMISSIONE E52 – sfiato serbatoio calce depuratore chimico-fisico | PUNTO DI EMISSIONE E53 – aspirazione locale mensa # | PUNTO DI EMISSIONE E54 – aspirazione locale mensa # | PUNTO DI EMISSIONE E55 – aspirazione locale mensa # |
|--|--|--------------------------------------|---|---|---|---|
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 20 | --- | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | Filtro a tessuto | Filtro a tessuto | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri) | --- | --- | --- | --- |

emissioni escluse dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E58 – sfiato serbatoio gasolio autotrazione # | PUNTO DI EMISSIONE E59 – recupero scarti linea 146 | PUNTO DI EMISSIONE E60 – recupero scarti linea 309 | PUNTO DI EMISSIONE E63 – smerigliatura manuale (reparto saldatura) |
|--|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | --- | 20.000 | 20.000 | 8.000 |
| Altezza minima (m) | --- | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | --- | 14 | 14 | 5 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | --- | 10 | 10 | 10 |
| Impianto di depurazione | --- | --- | Filtro a tessuto | Filtro a tessuto | Celle metalliche + Filtro a tasche |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | annuale (portata, polveri) | annuale (portata, polveri) | annuale (portata, polveri) |

emissione esclusa dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E69 – applicazione vernici in polvere – cabina 2 (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E69-E – camino di emergenza emissione E69 | PUNTO DI EMISSIONE E70 – applicazione vernici in polvere – cabina 1 (Impianto n.1) |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 18.000 | --- | 18.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | --- | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 5 (discontinua) | --- | 5 (discontinua) |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 5 | --- | 5 |
| Impianto di depurazione | --- | Ciclone + Filtro a tessuto | --- | Ciclone + Filtro a tessuto |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri) | --- | annuale (portata, polveri) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E70-E – camino di emergenza emissione E70 | PUNTO DI EMISSIONE E71 – applicazione vernici in polvere cabina 3 (impianto 1) | PUNTO DI EMISSIONE E71-E – camino di emergenza emissione E71 |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | --- | 26.000 | --- |
| Altezza minima (m) | --- | --- | 13 | --- |
| Durata (h/g) | --- | --- | discontinua | --- |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | --- | 5 | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | Ciclone + Filtro a tessuto | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | annuale (portata, polveri) | --- |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E72 – saldatura | PUNTO DI EMISSIONE E73 – svasatura / rullatura linea profilatura 186 | PUNTO DI EMISSIONE E75 – svasatura / rullatura – linea profilatura 146 |
|--|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 46.000 | 15.000 | 16.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 10 | 10 |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 5 | --- | --- |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | 10 | --- | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | 150 | 150 |
| Impianto di depurazione | --- | Celle metalliche + Filtri a tasche | Celle metalliche + Filtri a tasche | Celle metalliche + Filtri a tasche |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, SOV) | annuale (portata, polveri, SOV) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E76 – pretrattamento (sgrassaggio) (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E77 – pretrattamento (fosfodecapaggio) (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E78 – vasca cataforesi (Impianto n.2) |
|--|---|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 14.000 | 14.000 | 6.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 24 | 24 | 24 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | --- | --- | 10 |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | --- | 50 |
| Sostanze alcaline (mg/Nm ³) | NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione) | 5 | --- | --- |
| Fosfati (come PO ₄) (mg/Nm ³) | Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110 | --- | 5 | --- |
| Acido solforico e suoi sali (come H ₂ SO ₄) (mg/Nm ³) | STISAN 98/2 (estensione del metodo riportato in All.2 del DM25/08/00: campionamento in soluzione acquosa ed analisi in cromatografia ionica) NIOSH 7903 (Campionamento su fiala gel di silice e analisi in cromatografia ionica) | --- | 2 | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | Abbattitore ad umido | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, sost.alcaline) | annuale (portata, fosfati, H ₂ SO ₄) | annuale (portata, polveri, SOV) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E79 – lavaggio cataforesi (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E80 – bruciatore forno cottura cataforesi (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E81 – applicazione vernici in polvere – cabina n.1 (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E81-E – camino di emergenza emissione E81 |
|---|--|---|---|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 4.000 | 1.000 | 24.000 | --- |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | 13 | 13 | --- |
| Durata (h/g) | --- | 24 | 24 | 5 (discontinua) | --- |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 5 * ** | 5 | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | 50 | --- | --- | --- |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 350 * | --- | --- |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 35 * ** | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | Ciclone + Filtro a tessuto | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri, SOV) | --- | annuale (portata, polveri) | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E82 – applicazione vernici in polvere – cabina n.2 (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E82-E – camino di emergenza emissione E82 | PUNTO DI EMISSIONE E83 – bruciatore forno cottura polveri (Impianto n.2) |
|---|--|--|--|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001 | 24.000 | --- | 2.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | --- | 13 |
| Durata (h/g) | --- | 5 (discontinua) | --- | 24 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 5 | --- | 5 * ** |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | 350 * |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | 35 * ** |
| Impianto di depurazione | --- | Ciclone + Filtro a tessuto | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri) | --- | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E85 – tunnel appassimento cottura cataforesi, forno cottura vernici in polvere (Impianto n.2) | PUNTO DI EMISSIONE E88 – motore diesel gruppo elettrogeno Impianto n. 2 | PUNTO DI EMISSIONE E94 – aspirazione vapori di condensa all'interno della centrale termica *** |
|--|--|--|---|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 12.000 | --- | --- |
| Altezza minima (m) | --- | 13 | --- | --- |
| Durata (h/g) | --- | 24 | --- | --- |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | --- | --- |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | 50 | --- | --- |
| Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | Post-combustore termico | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri, SOV) | --- | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E95 – granigliatrice | PUNTO DI EMISSIONE E97 – lavaggio stampi bruciatore | PUNTO DI EMISSIONE E98 – lavaggio stampi vasca sgrassaggio |
|--|--|---|---|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 7.000 | 3.500 | 3.200 |
| Altezza minima (m) | --- | 7 | 14 | 14 |
| Durata (h/g) | --- | 14 | 8 | 4 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 10 | 5 * ** | --- |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 350 * | --- |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | 35 * ** | --- |
| Sostanze alcaline (mg/Nm ³) | NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione) | --- | --- | 5 |
| Fosfati (come PO ₄) (mg/Nm ³) | Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110 | --- | --- | 5 |
| Impianto di depurazione | --- | Filtri a cartucce | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri) | --- | annuale (portata, sost.alcaline, fosfati) |

* emissioni escluse dal campo di applicazione del titolo I della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06, ai sensi dell'art. 272 comma 5 dello stesso decreto.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E99 – tunnel asciugatura | PUNTO DI EMISSIONE E100 – vasca II sgrassaggio | PUNTO DI EMISSIONE E101 – bruciatore vasca II sgrassaggio | PUNTO DI EMISSIONE E103 – vasca sgrassaggio |
|--|--|---|--|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 3.500 | 4.000 | 3.500 | 6.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 14 | 14 | 14 | 14 |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E99 – tunnel asciugatura | PUNTO DI EMISSIONE E100 – vasca II sgrassaggio | PUNTO DI EMISSIONE E101 – bruciatore vasca II sgrassaggio | PUNTO DI EMISSIONE E103 – vasca sgrassaggio |
|--|---|---|--|---|---|
| Durata (h/g) | --- | 22 | 6 | 22 | 6 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 5 * ** | --- | 5 * ** | --- |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | --- | 350 * | --- |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | --- | 35 * ** | --- |
| Sostanze alcaline (mg/Nm ³) | NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione) | --- | 5 | --- | 5 |
| Fosfati (come PO ₄) (mg/Nm ³) | Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110 | --- | 5 | --- | --- |
| Impianto di depurazione | --- | --- | --- | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | annuale (portata, sost. alcaline, fosfati) | --- | annuale (portata, fosfati) |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E104 – bruciatore vasca sgrassaggio | PUNTO DI EMISSIONE E106 – recupero dischi (smerigliatura) | PUNTO DI EMISSIONE E107 – saldatura linea Sipe Taylor | PUNTO DI EMISSIONE E108 – rep. presse / taglio plasma |
|--|--|--|---|---|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 3.500 | 15.000 | 8.000 | 7.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 16 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096 | 5 * ** | 10 | 10 | 10 |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 350 * | 5 | 5 | 20 |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | 35 * ** | --- | --- | --- |
| Monossido di Carbonio (mg/Nm ³) | UNI EN 15058:2006 CO ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.) | --- | 10 | 10 | 5 |
| Impianto di depurazione | --- | --- | Filtro a tessuto | Filtro metallico | Filtro a tessuto |
| Frequenza autocontrolli | --- | --- | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) | annuale (portata, polveri, NO _x , CO) |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E109 – reparto carpenteria/saldatura | PUNTO DI EMISSIONE E110 – attrezzatura | PUNTO DI EMISSIONE E112 – torni | PUNTO DI EMISSIONE E117 – cabina di verniciatura a polvere |
|--|--|---|--|---------------------------------|--|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 15.000 | 6.000 | 14.000 | 8.000 |
| Altezza minima (m) | --- | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 8 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 10 | 10 | 5 |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | --- | --- | 50 |
| Impianto di depurazione | --- | Filtro a umido | Filtro metallico | Filtro metallico | Filtro a cartucce |
| Frequenza autocontrolli | --- | semestrale (portata, polveri) | semestrale (portata, polveri) | semestrale (portata, polveri) | annuale (portata, polveri, SOV) |

| Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti | Metodo di campionamento e analisi | PUNTO DI EMISSIONE E118 – cabina di carteggiatura | PUNTO DI EMISSIONE E119 – power center cabina verniciatura polvere (Impianto n.1) | PUNTO DI EMISSIONE E120 – estrazione ricircolo forzato aria forno (Imp. ritocco) | PUNTO DI EMISSIONE E121 – bruciatore forno (Imp. ritocco) |
|--|--|---|---|--|---|
| Messa a regime | --- | a regime | a regime | a regime | a regime |
| Portata massima (Nm ³ /h) | UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001 | 16.000 | 24.000 | 2.500 | 2.500 |
| Altezza minima (m) | --- | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Durata (h/g) | --- | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Materiale Particellare (mg/Nm ³) | UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096 | 10 | 5 | 10 | 5 * ** |
| S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³) | UNI EN 12619:2013 | --- | --- | 50 | --- |
| Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | --- | 350 * |
| Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂) (mg/Nm ³) | UNI EN 14791:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10393:1995 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR) | --- | --- | --- | 35 * ** |
| Impianto di depurazione | --- | Filtro a tessuto | Filtro a cartucce | --- | --- |
| Frequenza autocontrolli | --- | annuale (portata, polveri) | annuale (portata, polveri) | annuale (portata, polveri, SOV) | --- |

* limiti di concentrazione riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%.

** valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

b) il punto 4 della sezione D2.4 “emissioni in atmosfera” dell’Allegato I è **sostituito dal seguente:**

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC o lettera raccomandata a/r o fax ad Arpae di Modena e Comune di Finale Emilia, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati, i **risultati delle analisi sui parametri caratteristici effettuate nelle condizioni di esercizio più gravose**, in particolare:
 - per l’emissione in atmosfera **E7** su **tre prelievi** eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data della nuova messa a regime (uno il primo giorno, uno l’ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall’Azienda).

c) la sezione D3.1.7 “Monitoraggio e Controllo Sistemi di depurazione acque” dell’Allegato I è **sostituita dalla seguente:**

D3.1.7. Monitoraggio e Controllo Sistemi di depurazione acque

Nello stabilimento sono presenti un impianto chimico-fisico di depurazione delle acque produttive e un degrassatore per il trattamento di una parte delle acque reflue domestiche; sarà inoltre installato un sistema di raccolta e trattamento delle acque di prima pioggia. Il gestore deve curarne il corretto funzionamento.

| PARAMETRO | MISURA | FREQUENZA | | REGISTRAZIONE | Trasmissione report gestore |
|---|--|----------------------------------|---|---|-----------------------------|
| | | Gestore | Arpae | | |
| Caratteristiche qualitative delle acque reflue industriali in uscita dal depuratore (pozzetto P2) | analisi chimica * | bimestrale | ispezione biennale, eventuale prelievo all'occorrenza | certificato analitico | annuale |
| Caratteristiche qualitative delle acque reflue industriali in ingresso al depuratore | analisi chimica * | annuale | ispezione biennale, eventuale prelievo all'occorrenza | certificato analitico | annuale |
| Caratteristiche qualitative delle acque di prima pioggia scaricate (pozzetto P3) ** | analisi chimica *** | annuale | ispezione biennale, eventuale prelievo all'occorrenza | certificato analitico | annuale |
| Volume di acque reflue industriali scaricate in pubblica fognatura | contatore volumetrico o altro sistema di misura del volume | mensile | biennale | elettronica o cartacea | annuale |
| Funzionamento impianto di trattamento | controllo visivo | giornaliero | --- | elettronica/cartacea in caso di anomalie / malfunzionamenti, con specifica d'intervento | annuale |
| | verifica della funzionalità degli elementi essenziali | 2 volte/anno (agosto e dicembre) | biennale | | annuale |
| Verifica e pulizia vasca di raccolta acque di prima pioggia | procedura interna | annuale | biennale | elettronica o cartacea | annuale |

* almeno per i seguenti parametri di Tabella 3 dell’Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/06: pH, BOD₅, COD, Alluminio, Bario, Boro, Cromo totale, Ferro, Manganese, Nichel, Piombo, Rame, Stagno, Zinco, Solfuri, Solfati, Solfiti, Cloruri, Fluoruri, Fosforo totale, Azoto ammoniacale, Azoto nitrico, Azoto nitroso, Grassi e oli animali e vegetali, Aldeidi, Tensioattivi totali, Solventi organici aromatici, Solventi clorurati. I metodi di campionamento ed analisi da utilizzare sono quelli indicati al punto 4 “Metodi di campionamento ed analisi” dell’Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/06.

** a partire dall’attivazione del sistema di raccolta e trattamento delle acque di prima pioggia dei piazzali est e nord.

*** almeno per i seguenti parametri di Tabella 3 dell’Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/06: solidi sospesi totali e idrocarburi totali.

- **di stabilire** che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 575 del 07/02/2017 e successive modifiche;**
- **di fare salvo** il disposto dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 575 del 07/02/2017 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- **di inviare** copia del presente atto alla Ditta Titan Italia S.p.A. e al Comune di Finale Emilia tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive dell’Unione dei Comuni Modenesi Area Nord;
- **di informare** che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza, ovvero, per gli

atti di cui non sia richiesta la notificazione individuale, dal giorno in cui sia scaduto il termine della pubblicazione se questa sia prevista dalla legge o in base alla legge. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza;

- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO TITOLARE DI I.F. DEL SERVIZIO
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA
Dott. Richard Ferrari

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.