

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-1201 del 10/03/2022
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta ANTICA CERAMICA RUBIERA in Comune di Rubiera (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2022-1295 del 10/03/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno dieci MARZO 2022 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 28717/2021

AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (AIA) rilasciata con atto prot. 64367 del 21-12-2015 alla Ditta ANTICA CERAMICA RUBIERA Srl

LA DIRIGENTE

Vista l'AIA prot. 64367 del 21-12-2015, modificata con Determinazione dirigenziale n. 5644 del 23-10-2017, Determinazione dirigenziale n. 4958 del 28-09-2018 e determinazione dirigenziale n. 2153 del 11-05-2020, rilasciata alla Ditta ANTICA CERAMICA RUBIERA Srl per l'esercizio dell'attività di cui al cod. 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto ubicato in Comune di Rubiera (RE), via per Salvaterra n. 18;

Preso atto della nota della Regione Emilia Romagna del 16-02-2022 in merito alla valutazione ambientale preliminare ai sensi dell'art. 6 della L.R. 4/2018 che recepisce l'art. 6, comma 9, del D.lgs. 152/2006 relativa al progetto "Modifiche impiantistiche" presso lo stabilimento sopra richiamato che conclude che lo stesso non necessita di essere sottoposto a verifica di assoggettabilità a VIA (screening);

Vista la comunicazione di modifica dell'AIA (Ns prot. n. 163870 del 25-10-2021), sospesa il 06-12-2021 in attesa della pronuncia della Regione Emilia Romagna sopra citata, relativa a:

- scorporo del sistema filtrante collegato alla emissione E3 in due filtri dedicati ad ogni singolo forno;
- introduzione della fase di colorazione a secco, ove si avrà l'addizione continua di pigmenti coloranti all'interno di due silos di primo accumulo e successivamente un sistema in aspirazione trasferirà i pigmenti colorati all'interno di un unico silos, posto al di sopra delle presse. Un dosatore permetterà che in base alle formulazioni siano rivestiti i granuli di polvere atomizzata, per addizione continua di pigmenti coloranti. La polvere atomizzata così colorata verrà convogliata alla alimentazione delle presse;
- variazione delle sorgenti sonore interessate sia alla installazione del nuovo filtro in aggiunta all'esistente sia allo spostamento e variazione dei compressori. In particolare sarà installato, all'interno del capannone nei pressi della linea di rettifica, un nuovo compressore di ultima generazione. Contemporaneamente verrà dismesso uno dei due compressori di vecchia generazione installato presso l'area sud est dello stabilimento: rimarranno pertanto attivi 2 compressori esistenti e uno di vecchia generazione che sarà utilizzato solo in condizioni di emergenza.

Considerato che attualmente il filtro fumi (E3) è a servizio di entrambi i 2 forni di cottura di gres porcellanato (forni F1 ed F2), l'Azienda intende affiancare all'impianto di abbattimento esistente, un

secondo filtro della medesima tipologia, in modo tale che ogni forno abbia un suo filtro dedicato, consentendo una più efficace gestione e maggior versatilità in riferimento alle aspirazioni da ogni singolo forno. Entrambi i filtri convoglieranno sempre all'unico camino di emissione identificato come E3, senza che questo comporti alcuna modifica all'emissione autorizzata che rimarrà pertanto invariata a 26.000 Nmc/h. A seguito di tale modifica il filtro esistente sarà dedicato all'aspirazione del forno 1 e avrà una portata di 12.000 Nmc/h, ottenuta mediante una riduzione della superficie filtrante, mentre il nuovo filtro che aspirerà il forno 2, avrà una portata di 14.000 Nmc/h.

Relativamente all'introduzione della fase di colorazione, la ditta doterà i due silos di primo accumulo dei pigmenti di un sistema di captazione, posto al di sopra delle presse, al fine di prevenire la veicolazione di polveri in ambiente di lavoro.

Il sistema di captazione convoglierà all'interno del collettore di adduzione all'esistente impianto di abbattimento E2 senza che questo comporti alcuna modifica all'emissione autorizzata. Per tale emissione verrà variata la denominazione di provenienza in E2: Pressatura, colorazione a secco e smaltatura;

Considerato che, come argomentato nella dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà allegata alla relazione tecnica, le modifiche sopra descritte non vanno a variare il quadro acustico attuale; viene pertanto confermata la conformità acustica monitorata nella recente indagine fonometrica;

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano – prot. 37303 del 07-03-2022, con cui si esprime parere favorevole alle condizioni riportate nel documento stesso e riportate nel presente atto;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n.187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR n°1913 del 17/11/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

DETERMINA

1) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C dell'AIA vigente come specificato in premessa.

2) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la Tabella A) del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2 è così sostituita:

Tabella A)

Emis sione	provenienza	Por tata (Nm ³ /h)	durata [h/d]	tipo di sostanza inquinante	Concentra zione dell'inquin ante in emissione (mg/Nm ³)	tipo di impianto di abbattimento	Periodicità autocontrolli
E2	Pressatura, colorazione a	46.000	24	polveri	5,7	FT	semestrale

	secco e smaltatura						
E3	Cottura gres porcellanato forni F1 e F2	26.000	24	polveri	3	FT	Trimestrale
				fluoro	3		semestrale
				SOV	30		annuale
				aldeidi totali	12		Annuale*
				piombo	0,27		Annuale **
				ossidi di azoto	120		
				ossidi di zolfo	303		
E4	pulizia supero presse	2.500	saltuaria	polveri	30	FT	semestrale
E15	Reparto preparazione smalti	3.300	saltuario	polveri	10	FT	/
E16	Raffreddamento forno F2	20.000	24	/	/	/	/
E17	Essiccatoio rapido grandi formati	8.000	24	/	/	/	/
E18	Essiccatoio rapido grandi formati	8.000	24	/	/	/	/
E19	Raffreddamento forno F1	10.000	24	/	/	/	/
E20	Raffreddamento forno F1	10.000	24	/	/	/	/
E21	Essiccatoio rapido grandi formati 2	8.000	24	/	/	/	/
E22	Essiccatoio rapido grandi formati 2	8.000	24	/	/	/	/
E23	Emergenza forno F2	/	/	/	/	/	/
E24	Emergenza forno F1	/	/	/	/	/	/
E25	Gruppo elettrogeno di emergenza forno F1	/	/	/	/	/	/
E26	Rettifica e bisellatura 2	26.000	24	polveri	9	FT	semestrale
E27	Rettifica e bistellatura a secco	29.000	24	polveri	9	FT	semestrale
E28	Raffreddamento forno F2	15.000	24	/	/	/	/
E29	Gruppo elettrogeno di emergenza forno F2	8.000	24	/	/	/	/

Punti di emissione	Tipo di analisi	Periodicità	Durata
--------------------	-----------------	-------------	--------

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpa.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

Servizio autorizzazioni e concessioni di Reggio Emilia

P.zza Gioberti,4 - 42121 Reggio Emilia | PEC:aoore@cert.arpa.emr.it

E3 Forno 1 e Forno 2	Analisi tramite olfattometria dinamica (UOe/Nmc)	trimestrale	1 anno
-------------------------	--	-------------	--------

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) e al volume secco.

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

**I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

La data ultima di messa a regime delle emissioni E2 ed E3 è entro il 31-07-2022.

Per le suddette emissioni dovranno essere espletate le procedure previste dall'art.269 comma 6) del D. Lgs. del 3 Aprile 2006 n.152: comunicazione della messa in esercizio degli impianti almeno 15 giorni prima a mezzo PEC ad ARPAE Servizio Autorizzazioni e Concessioni, Comune ed ARPAE Servizio Territoriale competente.

Entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, dovranno essere trasmessi a mezzo PEC ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune, i risultati delle analisi eseguiti nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, effettuate tramite l'esecuzione di:

- 3 prelievi per l'emissione E3;
- 1 prelievo per l'emissione E2.

Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE – SAC di Reggio Emilia, di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE – SAC di Reggio Emilia, ARPAE – Servizio territoriale competente e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

Il presente aggiornamento deve essere conservato insieme all'AIA prot. 64367 del 21-12-2015 e successive modifiche, di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dr.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.