

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-1383 del 21/03/2022
Oggetto	Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta CERAMICHE REFIN SPA in Comune di Casalgrande (RE)
Proposta	n. PDET-AMB-2022-1488 del 21/03/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
Dirigente adottante	VALENTINA BELTRAME

Questo giorno ventuno MARZO 2022 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 4410-2022

**AGGIORNAMENTO dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), di cui alla Determinazione dirigenziale n. 1453 del 27-03-2020 della Ditta CERAMICHE REFIN SPA**

**LA DIRIGENTE**

Vista l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con Determinazione dirigenziale n. 1453 del 27-03-2020, modificata con Determinazione n. 1200 del 10-03-2022 per l'attività rientrante al punto 3.5 dell'Allegato VIII Parte Seconda del D.Lgs. 152/06, svolta nel Comune di Casalgrande, Via I maggio n. 22;

Preso atto della nota della Regione Emilia Romagna del 01-03-2022 in merito alla valutazione ambientale preliminare ai sensi dell'art. 6 della L.R. 4/2018 che recepisce l'art. 6, comma 9, del D.lgs. 152/2006 relativa al progetto di "installazione di n. 1 mulino tamburlano continuo modulare per la preparazione dell'impasto, sostituzione di una pressa, installazione di uno scioglitore per polveri da filtri depolveratori e il recupero diretto nella preparazione dell'impasto, realizzazione di un impianto per il riscaldamento di barbottina e ambienti di lavoro mediante recupero calore da acqua del circuito di raffreddamento HT dell'impianto di cogenerazione" nello stabilimento della Ditta in oggetto che conclude che lo stesso non necessita di essere sottoposto a verifica di assoggettabilità a VIA (screening);

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale di AIA acquisita agli atti con prot. n. 200518 del 29-12-2021 con la quale la Ditta prevede di eseguire le seguenti modifiche all'impianto:

- installazione di 1 mulino tamburlano continuo di tipo modulare (mulino n. 2) della potenzialità massima di 15 t/h, per la preparazione dell'impasto, che si aggiunge al mulino continuo già esistente da 25 t/h;
- sostituzione della pressa idraulica n. 2 (pressa SACMI PH 3590) con una nuova pressa idraulica SACMI PH 7500, atta a consentire la produzione di piastrelle in grande formato;
- installazione di uno scioglitore per le polveri provenienti dagli impianti di abbattimento raccolte in silos esistente sito nel capannone argille, costituito da un vasca in acciaio inox da circa 1 m<sup>3</sup> dotato di pompa centrifuga. Le polveri così disciolte verranno inviate alla vasca n. 3 nel reparto atomizzatori per il recupero diretto nell'atomizzatore;
- realizzazione di impianto per il riscaldamento della barbottina e degli ambienti di lavoro, recuperando il calore dell'acqua del circuito di raffreddamento HT del cogeneratore. A tal fine, in prospettiva, nel locale del cogeneratore era già stato installato uno scambiatore acqua/acqua. Verrà realizzata una nuova derivazione dal circuito HT attualmente esistente che verrà inviata allo scambiatore di calore, nel quale si opererà lo scambio termico con un nuovo circuito idrico diretto allo stabilimento produttivo. Il nuovo circuito idrico attraverserà il deposito materie prime e si diramerà in due percorsi distinti: uno proseguirà verso il reparto atomizzatore e l'altro verso i reparti smalteria, scelta linee n. 1, 2, 3 e squadratura linee n. 1, 2, 3.

Il ramo diretto al reparto atomizzatore confluirà in uno scambiatore di calore spiralato acqua/barbottina, nel quale avverrà il recupero termico per il riscaldamento della barbottina: da una temperatura in ingresso massima di 50 °C si potrà raggiungere una temperatura massima di 78 °C. Il ramo diretto ai reparti smalteria, scelta linee n. 1, 2, 3 e squadratura linee n. 1, 2, 3 confluirà in una serie di aerotermini, tramite i quali avverrà lo scambio termico acqua/aria per il riscaldamento degli ambienti di lavoro;

- l'installazione dell'impianto di distribuzione centralizzata degli inchiostri Ink-filler ha comportato la realizzazione di un locale separato e di bacini di contenimento per i serbatoi degli inchiostri: per tale locale verrà realizzato un camino naturale per l'espulsione a tetto dell'aria interna dello stesso;
- il riassetto del reparto macinazione smalti secondo l'autorizzazione AIA in essere non è stato ancora completato: la ditta non prevede modifiche a quanto autorizzato, ma ad oggi sono stati eliminati 4 mulini tamburlani (2 mulini da 500 l, 1 mulino da 800 l e 1 mulino da 1.000 l) ed è stata operata la loro sostituzione con 3 turbodissolutori per smalti e coloranti non ancora funzionanti. L'eliminazione dei mulini micronet avverrà dopo l'entrata in funzione dei turbodissolutori. Non verrà effettuata la sostituzione del tintometro esistente per la preparazione di paste serigrafiche, ma sarà effettuato un intervento di ammodernamento del tintometro esistente;

Preso atto che sarà installata una cabina elettrica a servizio del nuovo mulino in continuo dotata di una condotta di areazione con resistenza al fuoco REI 120 di adeguata sezione fino alla copertura del capannone. Inoltre la ditta procederà ad interventi di tipo edilizio propedeutici alle modifiche impiantistiche;

Considerato che, per quanto riguarda le emissioni in atmosfera, la realizzazione degli interventi sopra descritti non comporterà modifiche. La pressa in sostituzione dell'esistente verrà aspirata dall'impianto corrispondente all'emissione E15 che non subirà modifiche qualitative e quantitative. I due condotti di espulsione dell'aria della cabina elettrica e del locale dell'impianto ink-filler danno origine ad emissioni non significative;

Preso atto che la ditta in data 19/10/2021 ha ottenuto l'iscrizione all'Elenco Regionale dei Sottoprodotti per il processo produttivo relativo al ciclo ceramico n. 6 del sottoprodotto denominato "Polveri e impasti da ceramica cruda; polveri da ceramica cotta; formati (integri o frammenti) ceramici crudi";

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano – prot. 46519 del 21-03-2022, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, alle condizioni riportate nel documento stesso e riprese nel presente atto;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR 1913/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

## **DETERMINA**

**a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra.**

**b) di aggiungere la seguente prescrizione dopo la Tabella A del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2:**

**Per l'emissione E15, che aspirerà anche la pressa installata in sostituzione di altra esistente, dovrà essere data comunicazione, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE e Comune e dovrà essere trasmesso entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, a mezzo PEC ad ARPAE e Comune, il risultato di un'analisi effettuata su un prelievo eseguito nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime dell'impianto.**

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima delle date di messa a regime sopra indicate e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, i predetti termini ultimi per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE, di anni uno (1) a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA rilasciata con determinazione dirigenziale n. 1453 del 27-03-2020 e ss.mm.ii. e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente  
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(Dr.ssa Valentina Beltrame)  
firmato digitalmente

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**