

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2022-1585 del 30/03/2022 |
| Oggetto | AIA/IPPC - D.LGS.152/06, LR 21/04 - TRAFILERIA ZINCHERIA CAVATORTA SPA - AGGIORNAMENTO DELL'AIA PER MODIFICA NON SOSTANZIALE |
| Proposta | n. PDET-AMB-2022-1666 del 29/03/2022 |
| Struttura adottante | Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma |
| Dirigente adottante | PAOLO MAROLI |

Questo giorno trenta MARZO 2022 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL RESPONSABILE

VISTI:

- l’incarico dirigenziale conferito con DDG 106/2018 e successivamente prorogato con DDG 126/2021 ;
- la Determinazione del Responsabile dell’Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest n. 871/2019;

RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 “Norme in materia ambientale” e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda “procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell’impatto ambientale (VIA) e per l’autorizzazione integrata ambientale (AIA)”;
- in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis “Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili”, n.29-ter “Domanda di A.I.A.”, 29-sexies “Autorizzazione integrata ambientale” e l’art. 29-nonies “Modifica degli impianti o variazione del gestore dell’autorizzazione integrata ambientale”, comma 1, che disciplina le procedure e le condizioni per il rilascio dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con “AIA”) e delle sue modifiche;
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.);
- la L. 241/1990 e s.m.i. relativa alle norme che regolano il procedimento amministrativo;
- il D.Lgs. 183/2017 che ha apportato modifiche al Testo Unico Ambientale di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

VISTE:

- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all’attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all’Agenzia regionale per la prevenzione, l’ambiente e l’energia dell’Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma operativa dal 1° gennaio 2016;

RICHIAMATI ALTRESÌ:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell’A.I.A.;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 “Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l’utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate”; la DGR n.497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e il procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;

- la DGR n.855/2018 relativa alla procedura di verifica ambientale preliminare per verificare l'eventuale assoggettabilità a screening delle modifiche soggette ad AIA ;
- la DGR n.115 del 11 aprile 2017 con cui l'Assemblea Legislativa della Regione Emilia Romagna ha approvato il Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020);
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

PREMESSO CHE

- con provvedimento di questa Arpae SAC n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Trafileria Zincheria Cavatorta SpA per l’installazione sita in comune di Calestano (PR) per l’esercizio dell’attività rientrante nella categoria “2.3(c) Applicazione di strati protettivi di metallo fuso con capacità di trattamento > 2 tonnellate di acciaio grezzo/ora” dell’All. VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i;
- l’atto di cui sopra è stato successivamente aggiornato con i seguenti provvedimenti:

| Numero | Data | Autorità competente |
|--------|------------|-----------------------|
| 4985 | 22/10/2020 | ARPAE S.A.C. di Parma |
| 2331 | 20/05/2020 | ARPAE S.A.C. di Parma |
| 3581 | 12/07/2018 | ARPAE S.A.C. di Parma |
| 746 | 15/02/2017 | ARPAE S.A.C. di Parma |
| 344 | 10/01/2017 | ARPAE S.A.C. di Parma |
| 1988 | 23/06/2016 | ARPAE S.A.C. di Parma |

VISTA la comunicazione di modifica non sostanziale dell’A.I.A. presentata dal gestore dell’impianto in parola tramite il portale web regionale “Osservatorio IPPC-AIA” acquisita con prot.PG/2022/13589 del 27/01/2022 e relativa, in breve, all’avvio di una nuova modalità sperimentale di pulizia fili tramite vapore in alternativa a quella esistente di pulizia meccanica;

ACQUISITI, a seguito di formale richiesta pareri formulata da Arpae SAC Parma:

- il parere favorevole espresso per quanto di competenza da AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. Sud-Est acquisito con prot. PG/2022/23632 del 14/02/2022 e allegato al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;
- la relazione tecnica emessa da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2022/50497 del 28/03/2022, allegata al presente atto quale sua parte

integrante e sostanziale, con l'aggiornamento dell'Allegato I dell'AIA vigente, ai capitoli C1.2 relativo alla descrizione del ciclo produttivo, Capitolo D.3.7 "Emissioni in atmosfera" e capitolo D.4.2.4 relativo al monitoraggio delle emissioni in atmosfera;

CONSIDERATE le modifiche proposte come non sostanziali ai fini dell'A.I.A.,

tutto ciò visto, premesso e considerato,

DETERMINA

1. **di AGGIORNARE**, ai sensi dell'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i, Parte II, Titolo III-bis l'**Autorizzazione Integrata Ambientale** di cui al provvedimento n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. in capo alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA per l'installazione sita in Comune di Calestano (PR) per l'esercizio dell'attività rientrante nella categoria 2.3(c) dell'AlI.VIII, Parte II, del D.Lgs.152/06 e s.m.i, **ai capitoli C.1.2, D.3.7 e D.4.2.4** sulla base delle modifiche proposte e secondo quanto riportato nella relazione tecnica di Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2022/50497 del 28/03/2022, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;
2. DI STABILIRE che rimanga invariata ogni altra parte del provvedimento di A.I.A. n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. sopra citato;
3. DI STABILIRE INOLTRE CHE:
 - il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
 - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l'AIA;
4. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Calestano per i seguiti di propria competenza e alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA e ad Arpae - APAO-Serv.Territoriale di Parma per opportuna conoscenza;

5. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell'Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
6. DI INFORMARE CHE:
 - Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma non si assume alcuna responsabilità a seguito di prescrizioni, indicazioni, condizioni non note formulate e rilasciate da altri Enti/Organi che potrebbero comportare interpretazioni e/o incoerenze con quanto rilasciato da Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
 - Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
 - contro il presente provvedimento è possibile ricorrere entro 60 giorni dalla ricezione dello stesso o presentare ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla ricezione dello stesso;
 - l'Ente facente funzioni di Autorità Competente per la Regione Emilia Romagna per questo procedimento amministrativo di AIA è Arpae SAC di Parma;
 - il Responsabile di questo endoprocedimento di AIA, è la dott.ssa Beatrice Anelli di Arpae - Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
 - è possibile esercitare il diritto di accesso agli atti della procedura di cui all'oggetto, ai sensi della Legge n. 241 del 7/08/1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e l'Ufficio presso il quale è possibile prendere visione degli atti è la sede di Arpae SAC di Parma, P.le della Pace, 1 – 43121 Parma.

Allegati:

- *parere AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. prot.PG/2022/23632 del 14/02/2022;*
- *relazione tecnica Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma prot. n. PG/2022/50497 del 28/03/2022*

Il Responsabile del Servizio
Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Paolo Maroli
(documento firmato digitalmente)

Rif. Prot. Pg.Pr.16399 del 01/2/2022

Rif. Sinadoc n. 6588/2022

Inviata tramite PEC interna

SAC ARPAE Parma

Struttura Autorizzazioni Concessioni

Oggetto: comunicazione ai sensi dell'art. 29-nonies del DLgs. 152/06 – parte seconda. Modifiche non sostanziali presentate da **Trafileria e Zincheria Cavatorta Spa** – insediamento di Calestano (PR).

Relazione tecnica

In riferimento alla comunicazione in oggetto, acquisita al prot. Arpae con Prot. Pg.Pr.16399 del 01/2/2022,

esaminata la documentazione presentata ai sensi dell'art. 29-nonies del DLgs. 152/06 e s.m.i. dalla ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta Spa con impianti siti in via Baganza n. 6 a Calestano (PR), con la quale è comunicata:

1. l'introduzione di un nuovo processo, ancora in fase sperimentale, per la finitura del filo metallico prima della fase di zincatura a caldo in cui il nuovo sistema prevede la finitura tramite 2 getti di vapore ad alta pressione (circa 7 bar – 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura;
2. l' aspirazione (emissione E62) del vapore prodotto e spruzzato sui fili, tale punto emissivo era inizialmente destinato al sistema di abbattimento a umido (scrubber) a servizio dell'impianto di ramatura chimica che la ditta non intende più realizzare;
3. nel caso in cui la sperimentazione dovesse andare bene, verrà richiesta la sospensione delle granigliatrici, in cui il filo trattato da granigliatrici meccaniche adeguatamente aspirate le cui polveri sono inviate a impianti di abbattimento con filtri a tessuto prima dell'espulsione in atmosfera (emissioni E32, E33),
4. dismissione impianto ramatura chimica
5. la produzione di vapore è realizzata da una piccola caldaia da 0,928 Mw a metano la cui emissione è collegata al camino E1 a servizio della vecchia vasca di zincatura (attualmente non utilizzata) con idoneo punto di campionamento già presente a monte dell'unione con le altre emissioni esistenti.

Considerato che tenuto conto che le modifiche proposte non determineranno nessun aumento della capacità produttiva attualmente installata e l'azienda si impegna a rispettare i flussi

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | PEC aoopr@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

emissivi già autorizzati decurtati della quota di inquinanti che erano stati considerati per l'impianto di ramatura che non si intende più realizzare

valutati come "modifiche non sostanziali" gli interventi comunicati, con la presente si esprime parere favorevole a quanto proposto.

Considerato quanto dichiarato dal gestore e fermo restando tutto quanto presente nell'Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i., con la presente si trasmettono i capitoli **C1.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL'ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO**, **D.3.7 .EMISSIONI IN ATMOSFERA**, **Capitolo D.4.2.4 Tabella di monitoraggio e controllo emissioni in atmosfera**

– opportunamente modificati. Le modifiche apportate sono in grassetto.

Si resta a disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti.

Distinti saluti,

Il Tecnico
Gabriele Vara

La Responsabile del Distretto di Parma
Sara Reverberi

Documento firmato digitalmente

CAPITOLO C.1.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL'ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO

Il ciclo produttivo dello stabilimento consiste nella produzione di reti per recinzioni e reti triple, elettrosaldate e zincate.

Lo stabilimento è caratterizzato dalla seguente capacità massima produttiva :
28.000 t/anno di acciaio zincato

5 ton/ora di capacità massima produttiva oraria di acciaio zincato

Il ciclo produttivo viene di seguito descritto.

I materiali da zincare ("vergelle") giungono in azienda tramite automezzi pesanti, vengono scaricati nell'area di arrivo dei materiali e predisposti per la trafilatura stoccandoli in cataste in zona coperta, su pavimentazione in cemento o su area cortiliva asfaltata.

I materiali impiegati nel processo arrivano in azienda da fornitori esterni, successivamente vengono scaricati ed indirizzati al sito di stoccaggio:

1. zinco in pacchi su pallet in zona coperta o scoperta su pavimentazione di cemento,
2. sali doppi imballati su bancali in magazzino coperto,
3. additivi in sacchi o fusti su pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

La movimentazione avviene tramite gru a ponte o altri mezzi quali carrelli elevatori.

Il primo trattamento a cui può essere sottoposta la vergella, se ritenuto necessario, consiste nella granigliatura ossia nella rimozione di contaminazione superficiale eventualmente presenti quali strati di ossido, ruggine e calamina.

Si procede quindi alla trafilatura mediante stadi successivi per ottenere un filo del diametro voluto. Successivamente viene eseguita la pulizia del filo mediante granigliatura, come sopra descritta, oppure in alternativa/integrazione mediante un sistema a base di acqua ad alta pressione utilizzata in circuito chiuso dal ciclo di lavorazione.

In alcuni casi si procede alla ricottura del filo a 600°C, in forni a metano ed atmosfera di azoto, oppure "in linea" tramite forno a induzione elettromagnetica e di seguito al suo raffreddamento.

Per la finitura del filo metallico prima della fase di zincatura a caldo viene utilizzato un nuovo sistema (attualmente sperimentale) che prevede la finitura tramite due getti di vapore

ad alta pressione (circa 7 bar – 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura;
l'aspirazione del vapore prodotto e spruzzato sui fili avviene alla emissione E62, e la produzione di vapore è realizzata da una piccola caldaia da 0,928 Mw a metano la cui emissione è collegata al camino E1 a servizio della vecchia vasca di zincatura a monte dell'unione con le altre emissioni esistenti.

Si effettua quindi la zincatura facendolo passare in una vasca di flussaggio, chiusa e dotata di coperchio, contenente una soluzione acquosa di sale doppio a base di cloruro di ammonio e zinco, per proteggere il metallo pulito dopo essiccazione e favorire il processo di zincatura a caldo "classica". Tale processo consiste nel passaggio del filo in un bagno di zinco fuso (vasca coperta di dimensioni pari a mm 10000x3400x1100) ad una temperatura di 450°C.

Dopo raffreddamento, in una vasca d'acqua a cascata, il filo è avvolto in rocchetti o matasse.

A questo procedimento classico può seguire una seconda immersione in un bagno di zinco e alluminio fuso, identificata come zincatura Galfan (vasca coperta di dimensioni pari a 5000x2000x1000cm), per il deposito di un secondo strato.

Il filo così prodotto può essere venduto tal quale o mandato alla formazione di rete elettrosaldata dove, in un ciclo automatizzato, viene sbobinato e saldato in apposite macchine.

I prodotti finiti sono stoccati in contenitori o pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

Il processo di ramatura chimica... parte eliminata

I rifiuti e gli scarti sono stoccati in fusti, sacchi o cumuli in zona coperta e scoperta su pavimentazione in cemento o asfaltata.

I diversi prodotti di scarto vengono infine prelevati tramite automezzi ed indirizzati ai clienti o alle aziende che provvedono allo smaltimento.

CAPITOLO D.3.7.EMISSIONI IN ATMOSFERA

| Emissione n. | E01 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Provenienza | Bruciatore forno zincatura a metano M1 (pot. 2300kWt) Essiccatori a metano M1 b-c |

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| | (pot. 233 kWt) generatore vapore a metano M1 d (928 kW) |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 9 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.196 |
| Imp. abbattimento | no |
| Ossido di carbonio [mg/Nm ³] | 100 |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂] | 350 |
| Rendimento minimo di combustione % | 90 |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa. | |

| Emissione n. | 07 |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Provenienza | Trafilatura (M7) Reparto Trafilatura, granigliatrice (M28) e spazzolatrice (M29) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo controllo marcia controllata | - |
| Portata massima t.q. [Nm ³ /h] | 7.000 |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 10 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.126 |
| Imp. abbattimento | Filtro a tessuto |
| Materiale particolato [mg/Nm ³] | 10 |
| Note: | |

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | PEC aoopr@cert.arpae.emr.it

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC dirgen@cert.arpae.emr.it | www.arpae.it | P.IVA 04290860370

La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.

| Emissione n. | n. 08 | n. 58 |
|--------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Provenienza | Gruppo elettrogeno di emergenza | Gruppo elettrogeno di emergenza |

| Emissione n. | da E09 ad E19 |
|--------------|-----------------------|
| Provenienza | Ricambi aria ambiente |

| Emissione n. | E20 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Provenienza | Bruciatore forno zincatura Zn/Al "Galfan" a metano M20 (pot. 580 kWt) M64 Bruciatore forno nuova vasca zincatura post induzione (pot.350 kWt) |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.071 |
| Imp. abbattimento | no |
| Ossido di carbonio [mg/Nm ³] | 100 |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂] | 350 |
| Rendimento minimo di combustione [%] | 90 |
| Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa. | |

| Emissione n. | E21 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Provenienza | Aspirazione di n. 2 linee elettrosaldatura (M21A - M21B) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 6000 |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.196 |
| Imp. abbattimento | no |
| Materiale particolato [mg/Nm ³] | 10 |
| Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa. | |

| Emissione n. | E22 | E23 | E24 | E25 |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Provenienza | Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh) | Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh) | Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh) | Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - | - | - | - |
| Durata ore/giorno | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 | 235 | 235 | 235 |
| Altezza minima [m] | Oltre il colmo del tetto |

| | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Sez. uscita [m ²] | 0.0918 | 0.0918 | 0.0918 | 0.0918 |
| Imp. abbattimento | no | no | no | no |
| Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm ³ di NO ₂] | 350 | 350 | 350 | 350 |
| Ossido di carbonio [mg/Nm ³] | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Rendimento minimo di combustione % | 90 | 90 | 90 | 90 |
| <p>Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | | | | |

| Emissione n. | E27 | E30 | E61 |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Provenienza | Linea spazzolatrice trafilatura macchine da 8 a 11 (MLST) | Linea spazzolatrice trafilatura macchine da 5 a 7 (MLST) | Linea spazzolatrice trafilatura macchine da 1 a 4 (MLST) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - | - | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 4.800 | 4.800 | 6.800 |
| Durata ore/giorno | 24 | 24 | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 | 235 | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 | 8 | 7 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.071 | 0.071 | 0.071 |
| Imp. abbattimento | Filtro a tessuto | Filtro a tessuto | F.T. |

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|
| Materiale particolato [mg/Nm ³] | 10 | 10 | 10 |
| <p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | | | |

| Emissione n. | E60 | E32 | E33 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Provenienza | Linea granigliatrice spazzolatrice trafilatura (MLGST) | Linea granigliatrice / spazzolatrice sapone (MLGSS) | Linea granigliatrice / spazzolatrice sapone (MLGSS) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - | - | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 6800 | 4.800 | 4.800 |
| Durata ore/giorno | 24 | 24 | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 | 235 | 235 |
| Altezza minima [m] | 7 | 7 | 7 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.071 | 0.071 | 0.071 |
| Imp. abbattimento | F.T. | Filtro a tessuto | Filtro a tessuto |
| Materiale particolato [mg/Nm ³] | 10 | 10 | 10 |
| <p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | | | |

| Emissione n. | E35 | E36 |
|--------------|-----------------------------------------------|-----|
| Provenienza | Postazioni di saldatura officina manutenzione | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 1.000 | 1.000 |
| Durata ore/giorno | 1 | 1 |
| Durata giorni/anno | 235 | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 | 8 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.176 | 0.176 |
| Imp. abbattimento | no | no |
| Materiale particellare [mg/Nm ³] | 10 | 10 |
| <p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | | |

| Emissione n. | da E37 a E42 |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Provenienza | Torrini ricambio aria ambiente reparti |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |

| Emissione n. | E56 |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Provenienza | Elettrosaldatrice (M56) |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 3.000 |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 |

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Sez. uscita [m ²] | 0.071 |
| Imp. abbattimento | no |
| Materiale particolato [mg/Nm ³] | 10 |
| <p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | |

| Emissione n. | E62 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Provenienza | espulsione vapore acqueo post pulizia fili |
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | Entro 30 giorni dal termine del periodo continuativo di marcia controllata (cap. D.2) |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 2500 |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 8 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.50 |
| <p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p> | |

| Emissione n. | E63 |
|--------------|-------------------|
| Provenienza | cappa laboratorio |

| | |
|-----------------------------------------------------------------|-------|
| Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata | - |
| Portata massima [Nm ³ /h] | 300 |
| Durata ore/giorno | 24 |
| Durata giorni/anno | 235 |
| Altezza minima [m] | 6 |
| Sez. uscita [m ²] | 0.017 |

| Flussi emissivi autorizzati – Emissioni in atmosfera | |
|------------------------------------------------------|---------|
| Parametro | [kg/a] |
| Materiale Particellare | 2 757 |
| Monossido di carbonio (CO) | 3 581 |
| Biossido di Carbonio (CO ₂) | 7733348 |
| Ossidi di Azoto (NO _x) | 12534 |
| Cloro e i suoi composti | * |

* Il calcolo relativo ai flussi emissivi del parametro “Cloro e i suoi composti” dovrà essere eseguito annualmente dalla Ditta.

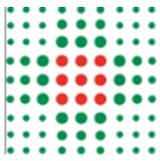
Capitolo D.4.2.4 Tabella di monitoraggio e controllo emissioni in atmosfera

| PARAMETRO | MISURA | FREQUENZA | | REGISTRAZIONE | REPORT | |
|------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------|------------------------|---------------|
| | | Gestore | Arpae | | Gestore (trasmissione) | Arpae (esame) |
| Portata dell'emissione | Autocontrolli o effettuato da laboratorio esterno | Annuale sulle emissioni: E7 E27, E30, E32, E33, E60, E61, E62 | * | Cartacea su rapporti di prova | - | Annuale |

| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---|-------------------------------|---------|---------|
| Concentrazioni degli inquinanti | Autocontrolli o effettuato da laboratorio esterno | Annuale sulle emissioni: E7 E27, E30, E32, E33, E60, E61 | * | Cartacea su rapporti di prova | - | Annuale |
| Flussi emissivi: - CO - CO ₂ - NO _x - Materiale particolato - cloro e i suoi composti inorganici (compreso cloro gassoso) | Calcolo | Annuale | - | Elettronica | Annuale | Annuale |

* se necessario al fine della verifica annuale del report.

Inoltre, relativamente alla nuova emissione E62, dovrà essere svolto l'iter previsto per l'attivazione degli impianti dotati di emissioni in atmosfera (rif. Cap. D.2 – Verifica della messa in esercizio dell'impianto).



Agenzia Regionale Per La
Prevenzione, L'Ambiente E L'Energia
Dell'Emilia Romagna - Servizio
Autorizzazioni E Concessioni Parma
aopr@cert.arpa.emr.it

OGGETTO: A.I.A. D.Lgs. n.152/06 e s.m.i., parte II, titolo III bis art. 29-nonies L.R. 21/2004 e s.m.i. Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. Ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA - Impianto sito in comune di Calestano (PR) - Modifica non sostanziale.

In riferimento alla richiesta di parere pervenuta in data 02.02.2022 prot. 7134 relativa alla Comunicazione di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale Ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6,

esaminata la documentazione tecnica pervenuta,

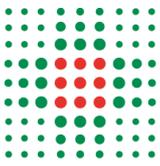
valutato che la modifica proposta prevede:

- l'introduzione di un nuovo processo, ancora in fase sperimentale, per la finitura del filo metallico prima della fase di zincatura a caldo: attualmente il filo viene trattato da granigliatrici meccaniche adeguatamente aspirate le cui polveri sono inviate a impianti di abbattimento con filtri a tessuto prima dell'espulsione in atmosfera (emissioni E27, E32, E33), il nuovo sistema prevede la finitura tramite 2 getti di vapore ad alta pressione (circa 7 bar – 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura;
- Il vapore prodotto e spruzzato sui fili viene captato da idonea aspirazione (emissione E62), tale punto emissivo era inizialmente destinato al sistema di abbattimento a umido (scrubber) a servizio dell'impianto di ramatura chimica che la ditta non intende più realizzare;

tenuto conto che il nuovo sistema permetterà un miglioramento dal punto di vista ambientale per l'eliminazione/riduzione delle polveri e del rumore emessi dalle granigliatrici che non funzioneranno più con regolarità e che le modifiche proposte non determineranno nessun aumento della capacità produttiva attualmente installata,

si esprime parere favorevole alla modifica in questione.

Distinti saluti.



Firmato digitalmente da:

Natalia Sodano

Responsabile procedimento:
Lucia Reverberi

Lucia Reverberi
Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. SUD-EST

AZIENDA UNITÀ SANITARIA LOCALE DI PARMA
Sede legale: Strada del Quartiere n. 2/A 43125 Parma
Tel: +39 0521.393111 - Fax: +39 0521.282393
Codice Fiscale e Partita IVA: 01874230343

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.