

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-1997 del 20/04/2022
Oggetto	D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. AGGIORNAMENTO Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014 intestata a ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. per lo stabilimento di fabbricazione carta e cartone ondulato sito nel Comune di Cesena, Via Cesenatico n. 2631
Proposta	n. PDET-AMB-2022-2125 del 20/04/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA

Questo giorno venti APRILE 2022 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, MARIAGRAZIA CACCIAGUERRA, determina quanto segue.

OGGETTO: D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59. AGGIORNAMENTO Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014 intestata a ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. per lo stabilimento di fabbricazione carta e cartone ondulato sito nel Comune di Cesena, Via Cesenatico n. 2631.

LA DIRIGENTE

Richiamata la Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014 ad oggetto *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Cesena (FC), via Cesenatico n. 2631 - Protocollo istanza del Comune di Cesena P.G.N. 99698 del 20/12/2013 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di fabbricazione carta e cartone ondulato sito nel Comune di Cesena (FC), Via Cesenatico n. 2631.”* rilasciata dal Comune di Cesena in data 09/10/2014;

Tenuto conto che l'Autorizzazione Unica Ambientale sopracitata ricomprende:

- all'ALLEGATO A, l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera di cui all'articolo 269 del D.Lgs 152/06;
- all'ALLEGATO B e relativa Planimetria, l'autorizzazione allo scarico di acque reflue industriali in pubblica fognatura.

Visto che la stessa è stata successivamente aggiornata con determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2021-1584 del 01/04/2021, rilasciata dallo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) dell'Unione Comuni Valle del Savio con Autorizzazione Unica n. 15 del 03/08/2021 Prot. Unione 28875, quale endoprocedimento del Procedimento Unico ai sensi dell'art. 7 del D.P.R. 160/2010 attivato presso il SUAP dell'Unione dei Comuni Valle del Savio in data 07/06/2019, inerente il *“progetto di riqualificazione di area produttiva polifunzionale di cui alla prescrizione n. 241 – fasi 3-4a-5-6 piazzale e fabbricati”* da eseguirsi in Comune di Cesena, Via Cesenatico n. 2631;

Vista la domanda presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) dell'Unione Comuni Valle del Savio in data 01/12/2021, acquisita al Prot. Unione 44330 e da Arpae al PG/2021/187226 del 06/12/2021, da ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. nella persona di delegato dal legale rappresentante dell'azienda tramite procura speciale ai sensi del comma 3bis dell'art. 38 del D.P.R. 445/00, per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale soprarichiamata, con riferimento a:

- autorizzazione alle emissioni in atmosfera (art. 269 del D.lgs. 152/06);
- valutazione di impatto acustico.

Vista la documentazione tecnico-amministrativa allegata alla domanda, depositata agli atti d'ufficio;

Evidenziato che l'attuale istanza di modifica sostanziale è relativa alla costruzione di un nuovo capannone *“FABBRICATO 2”* nel quale sarà installata la nuova linea di produzione del cartone ondulato, ovvero trattasi della fase n. 5 del progetto di riqualificazione di cui alla Autorizzazione Unica n. 15 del 03/08/2021 Prot. Unione 28875 sopracitata;

Visto che con Nota Prot. Unione 1483 del 17/01/2022, acquisita da Arpae al PG/2022/6358, il SUAP ha comunicato l'avvio del procedimento amministrativo con contestuale richiesta integrazioni;

Tenuto conto che in data 09/02/2022 la ditta ha trasmesso la documentazione integrativa richiesta, acquisita al Prot. Unione 4055 e da Arpae al PG/2022/22521;

Atteso che in merito alla documentazione prodotta relativamente all'impatto acustico, con nota Prot. Com.le 180333/63 del 16/12/2021, acquisita da Arpae al PG/2021/194195, il Dirigente del Settore Tutela ed Ambiente del Comune di Cesena ha comunicato quanto segue: *“Vista la domanda di Autorizzazione Unica Ambientale, pratica AUA n. 51/AUA/2021, in cui è stata allegata una Relazione Acustica, datata 29 novembre 2021 e redatta dal Tecnico Competente in Acustica (...), in cui è attestato il rispetto dei valori limiti differenziali di immissione e i valori limite assoluti di immissione previsti dal DPCM 14/11/1997, si prende atto di tale*

Relazione in merito all'impatto acustico causato dall'attività in oggetto e si esprime il proprio Nulla Osta a condizione siano rispettate le condizioni utilizzate nella suddetta relazione acustica.”;

Dato atto delle conclusioni istruttorie fornite dal responsabile del sottoelencato endo-procedimento depositate agli atti d'Ufficio:

- Autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.- Rapporto istruttorio acquisito in data 19/04/2022, ove viene proposta la sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A;

Atteso che, per quanto sopra esposto, si rende necessario **aggiornare** la Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014 ad oggetto: *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Cesena (FC), via Cesenatico n. 2631 - Protocollo istanza del Comune di Cesena P.G.N. 99698 del 20/12/2013 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di fabbricazione carta e cartone ondulato sito nel Comune di Cesena (FC), Via Cesenatico n. 2631.”* rilasciata dal Comune di Cesena in data 09/10/2014, **come segue:**

- Sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A con l'ALLEGATO A parte integrante e sostanziale del presente Atto;
- Introduzione della seguente prescrizione relativa all'impatto acustico: siano rispettate le condizioni utilizzate nella relazione acustica datata 29 novembre 2021.

Atteso che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Visti il rapporto istruttorio reso da Cristian Silvestroni e la proposta del provvedimento resa da Cristina Baldelli, acquisiti in atti, ove si attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;

Tutto ciò premesso e su proposta del Responsabile del Procedimento

DETERMINA

1. **Di aggiornare**, per le motivazioni in premessa citate, **la Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014** ad oggetto: *“D.P.R. 13 marzo 2013 n° 59 – ONDULATI DEL SAVIO S.R.L. con sede legale in Comune di Cesena (FC), via Cesenatico n. 2631 - Protocollo istanza del Comune di Cesena P.G.N. 99698 del 20/12/2013 - Adozione Autorizzazione Unica Ambientale per lo stabilimento di fabbricazione carta e cartone ondulato sito nel Comune di Cesena (FC), Via Cesenatico n. 2631.”* rilasciata dal Comune di Cesena in data 09/10/2014, **come segue:**
 - **Sostituzione integrale del vigente ALLEGATO A con l'ALLEGATO A parte integrante e sostanziale del presente Atto;**
 - **Introduzione della seguente prescrizione relativa all'impatto acustico: siano rispettate le condizioni utilizzate nella relazione acustica datata 29 novembre 2021.**
2. Di confermare, per quanto non in contrasto con quanto sopra stabilito, la Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014;
3. Di dare atto che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.
4. Di dare atto altresì che nel rapporto istruttorio e nella proposta del provvedimento acquisiti in atti, Cristian Silvestroni e Cristina Baldelli, attestano l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90.

Il presente atto è parte integrante e sostanziale della Determinazione Dirigenziale della Provincia di Forlì-Cesena n. 2996 del 01/10/2014 Prot. Prov.le 91728/2014 e come tale va conservato unitamente ad essa ed esibito a richiesta degli organi incaricati al controllo.

Il presente atto viene trasmesso al SUAP dell'Unione dei Comuni della Valle del Savio per il rilascio alla ditta richiedente e per la trasmissione ad Arpae, ad AUSL, ad Hera S.p.A. ed al Comune di Cesena per il seguito di rispettiva competenza.

La Dirigente Responsabile
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Mariagrazia Cacciaguerra

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(Art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.)

A. PREMESSE

Lo stabilimento era autorizzato alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.lgs. 152/06 e s.m.i., sulla base dell'Allegato A all'Autorizzazione Unica Ambientale adottata dalla Provincia di Forlì-Cesena con determinazione dirigenziale n. 2996 del 01/10/2014 prot. n. 91728, rilasciata dal SUAP del Comune di Cesena in data 09/10/2014 prot. 80910.

La successiva determina di aggiornamento dell'AUA DET-AMB-2021-1584 del 01/04/2021 è stata rilasciata dallo Sportello Unico per le Attività Produttive (di seguito SUAP) dell'Unione Comuni Valle del Savio con Autorizzazione Unica n. 15 del 03/08/2021 prot. 28875, quale endoprocedimento del Procedimento Unico ai sensi dell'art. 7 del D.P.R. 160/2010 attivato presso il SUAP dell'Unione dei Comuni Valle del Savio in data 07/06/2019, inerente il *“progetto di riqualificazione di area produttiva polifunzionale di cui alla prescrizione n. 241 – fasi 3-4a-5-6 piazzale e fabbricati”* da eseguirsi in Comune di Cesena (FC), Via Cesenatico n. 2631.

L'istanza di modifica sostanziale dell'AUA in oggetto è inerente alla costruzione di un nuovo capannone *“FABBRICATO 2”* nel quale deve essere installata la nuova linea di produzione del cartone ondulato, ovvero trattasi della fase n. 5 del progetto di riqualificazione di cui alla Autorizzazione Unica n. 15 del 03/08/2021 prot. 28875 sopracitata.

Per quanto concerne l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, trattasi delle nuove emissioni derivanti dalla nuova linea di produzione del cartone ondulato, di seguito riportate:

- E11 *“ricambio aria cabina ondulatrice - cabina ondulatrice - linea 1”*;
- E12 *“ricambio aria cabina ondulatrice - cabina ondulatrice - linea 2”*;
- E13 *“ricambio aria cabina incollatrice - cabina incollatrice - linea 3”*;
- E14 *“ricambio aria cabina di taglio - cabina di taglio - linea 4”*;
- E15 *“ricambio aria cabina di taglio - cabina di taglio - linea 5”*;
- E16 *“silos amido”*;
- E18 *“generatore di vapore”* (5,852 MW, a metano);
- E19 *“generatore di vapore”* (5,582 MW, a metano);
- E20 *“recuperatore sfridi di cartone”*.

La Ditta ha dichiarato che una volta messa a punto, collaudata ed effettuata la verifica di funzionalità della nuova linea, sarà smantellata la vecchia linea di produzione e relative emissioni autorizzate da E1 a E8, con successiva demolizione del capannone A (attuale sede produttiva) e costruzione di un nuovo capannone *“FABBRICATO 3”* ad uso magazzino.

Per quanto concerne l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, non è stata indetta la Conferenza di Servizi, come previsto per i procedimenti di aggiornamento e rinnovo all'art. 269 comma 3 del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Con nota PG/2022/1028 del 04/01/2022 il responsabile dell'endo-procedimento relativo all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ha ritenuto necessario richiedere al Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell'Area Prevenzione Ambientale Est di Arpa, ai sensi di quanto stabilito dal punto 3 della D.G.R. 960/99 e dalla circolare del Direttore Generale di Arpa del 31/12/15 PGDG/2015/7546, una relazione tecnica contenente una valutazione istruttoria delle modifiche richieste dalla Ditta.

Con nota PG/2022/1032 del 04/01/2022 il Responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera, tenuto conto che la Ditta, nell'ambito di una riqualificazione dell'intera area polifunzionale che

prevede la demolizione e ricostruzione dell'intera attività produttiva, oltre ad un considerevole incremento delle materie prime lavorate, intende costruire un nuovo capannone "FABBRICATO 2", non ricompreso nello stabilimento attualmente autorizzato, nel quale sarà installata la nuova linea di produzione del cartone ondulato FOSBER di cui alle nuove emissioni, ha richiesto al Comune di Cesena, di esprimere le proprie valutazioni in merito alla conformità urbanistico-edilizia dell'attività da svolgere nel nuovo capannone, con gli strumenti urbanistici vigenti, come previsto dall'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e smi.

Con nota PG/2021/1034 del 04/01/2022 il responsabile dell'endo-procedimento relativo all'autorizzazione alle emissioni in atmosfera, visto che l'Azienda intende costruire un nuovo capannone con vicinanza di abitazioni e considerevole incremento delle materie prime lavorate, ha richiesto al Dipartimento di Sanità Pubblica dell'Azienda U.S.L. della Romagna – Sede di Cesena una valutazione per quanto di competenza circa la modifica comunicata dalla Ditta, ai sensi di quanto stabilito nella nota della Regione Emilia Romagna PG/2016/471501 del 22/06/16, acquisita da Arpae al prot. PGFC/2016/9353.

Con nota prot. n. 5259 del 13/01/2022, acquisita al prot. di Arpae PG/2022/4527, il Comune di Cesena – Settore Governo del Territorio - Servizio Tecnico Associato Sportello Unico Edilizia ha comunicato quanto di seguito riportato:

"Vista la richiesta di parere in merito alla conformità Urbanistica ed Edilizia pervenuta al servizio scrivente, si comunica quanto segue:

L'area è normata dal:

PRG: Art. 39 Tessuto polifunzionale - Permesso di costruire con prescrizioni (art. 27 NdA) – prescrizione n°241

PAI-PGRA : Zona interessata da potenziale allagamento art. 6 piano stralcio per il rischio idrogeologico – tirante idrico di riferimento fino a 50 cm

L'intervento di riqualificazione dell'intera area era stato diviso in diverse fasi non potendo l'azienda permettersi di interrompere la produzione:

FASE 1 REALIZZAZIONE DI NUOVA CABINA ENEL E DI VANI TECNICI – PdiC n°78/2019 (AU n°30/2019 – 64/PRAT/2019), successiva variante sostanziale PdiC n°40/2020 (AU n°22/2020 – 25/PRAT/2020) e 296/SCCEA/2020 del 07/08/2020;

FASE 2 DEMOLIZIONE DELL'ABITAZIONE DEL CUSTODE E DELLE TETTOIE – 309/UCILA/2019 (in corso);

FASE 3 SBANCAMENTO E LIVELLAMENTO PER REALIZZAZIONE PIAZZALE;

FASE 4A NUOVA COSTRUZIONE DI CAPANNONE PREFABBRICATO (FABBRICATO 1);

FASE 4B REALIZZAZIONE DI PARCHEGGIO PUBBLICO E PARCHEGGIO PERTINENZIALE – PdiC n°32/2021 (AU n°11/2021 – 64/PRAT/2020);

FASE 5 DEMOLIZIONE DEI CORPI ADDOSSATI ALL'ESISTENTE E NUOVA COSTRUZIONE DI CAPANNONE PREFABBRICATO (FABBRICATO 2);

FASE 6 RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA TRAMITE DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE DEL FABBRICATO A ESISTENTE

L'azienda ONDULATI DEL SAVIO SRL ha ottenuto in data 30/07/2021 il rilascio del permesso di costruire n.60/2021 avente ad oggetto il progetto di RIQUALIFICAZIONE DI AREA PRODUTTIVA POLIFUNZIONALE DI CUI ALLA PRESCRIZIONE n. 241 – FASI 3-4A-5-6. L'inizio dei lavori della terza fase è stato presentato in data 18/09/2021.

Vista l'elaborato grafico architettonico allegato alla richiesta di Modifica sostanziale di Autorizzazione Unica Ambientale aggiornata da Arpae SAC di Forlì-Cesena con determinazione dirigenziale n. DET-AMB-2021-1584 del 01/04/2021, si esprime parere favorevole in merito alla conformità urbanistica ed edilizia".

Con nota prot. 2022/0069105/P del 16/03/2022, acquisita al protocollo di Arpae PG/2022/43573 del 16/03/2022, l'Azienda U.S.L. della Romagna – Dipartimento di Sanità Pubblica – Sede di Cesena ha espresso il seguente parere favorevole:

"In riscontro alla richiesta di parere pervenuta con prot. N. 2021/0337751/A, il 06/12/2021, esaminata la documentazione e valutate le successive integrazioni del 11/02/2022 con prot N. 2022/0037328/A, prodotte dalla ONDULATI DEL SAVIO - S.R.L. in merito alle emissioni in atmosfera a seguito dell'attività di lavorazione nell'impianto sito in Via STATALE CESENATICO 2631 – CESENA (FC)

si esprime parere favorevole per quanto di competenza alle emissioni in atmosfera con i limiti e le prescrizioni proposti da Arpae – Servizio Territoriale".

Con nota PG/2022/57998 del 07/04/2022 il Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell'Area Prevenzione Ambientale Est di Arpae ha trasmesso la relazione tecnica contenente una valutazione istruttoria delle modifiche richieste dalla Ditta, nella quale si esprime parere favorevole all'aggiornamento dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera alle seguenti condizioni:

“

EMISSIONE NUOVE

EMISSIONE E11, RICAMBI D'ARIA CABINA ONDULATRICE LINEA 1

EMISSIONE E12, RICAMBI D'ARIA CABINA ONDULATRICE LINEA 2

EMISSIONE E13, RICAMBI D'ARIA CABINA INCOLLATRICE LINEA 3

Tali punti di emissione sono relative a due cabine ondulatrice e alla cabina incollatrice presenti nella macchina di produzione cartone che verrà installato nel nuovo fabbricato 2.

Tali aspiratori servono ad evitare accumuli di calore all'interno delle cabine che funzionano a caldo per far incollare e ondulare il cartone.

Tale attività è compresa nell'elenco dei Criteri per l'Autorizzazione ed il Controllo delle emissioni inquinanti in atmosfera, al punto 4.4.10 dell'allegato 4/a "Applicazione ed essiccamento colle adesive" dove le sostanze inquinanti emesse sono sostanze organiche (valore limite 50 mg/Nmc espresse come C organico totale), formaldeide (valore limite 20 mg/Nmc) ed escludendo dal tipo di collante usato il limite dell'ammoniaca e anche della formaldeide come dichiarato dalla ditta nelle integrazioni. Tale attività è compresa anche nell'allegato 4 punto 4.10 della DGR 2236/09 e s.m.i che fissa il limite dei COV 150 mg/Nmc.

Pertanto si riconfermano i limiti sotto riportati e le prescrizioni seguenti già autorizzati nelle emissioni già presenti precedentemente autorizzate E5, E6, E7 per i COV 50 mg/Nmc.

Segue Tabella di riferimento: Emissione E11, E12 E13

CARATTERISTICHE EMISSIONE E11, E12, E13	
Portata massima	40.000 Nmc/h
Altezza	11 m
Durata	24 h/g
Impianto di abbattimento	nessuno
Inquinanti	Concentrazione massima
Sostanze organiche espresse come C organico totale	50 mg/Nmc
Frequenza autocontrolli	annuali

In conclusione si valuta che la ditta debba:

- rispettare i limiti sopra citati con obbligo del monitoraggio annuali;*
- effettuare la messa a regime delle nuove emissioni denominati E11, E12, E13.*

EMISSIONE E14, RICAMBI D'ARIA CABINA TAGLIO-LINEA 4

EMISSIONE E15, RICAMBI D'ARIA CABINA TAGLIO-LINEA 5

Tali punti di emissione E14, E15 sono nel nuovo fabbricato 2 e sono costituiti da aspiratori, sfati delle cabine di taglio della macchina di produzione del cartone; essi ricambiano l'aria per non favorire la formazione di calore che danneggerebbero il cartone.

La presenza di aspirazioni localizzate nella zona di taglio (afferenti all'emissione E20 di seguito descritta) in base alla documentazione presentata permette di abbattere la presenza di polveri nelle emissioni E14 ed E15. Si accetta pertanto la tesi per cui dette emissioni provvedono all'espulsione dell'aria calda che si accumula nella parte superiore di dette cabine; in questo modo possono essere considerati impianti in deroga ed assoggettati al disposto dell'articolo 272 comma 5 in quanto trattasi di emissioni di aria calda/umida.

EMISSIONE E16 SILOS AMIDO

Tale punto di emissione è relativo all'impianto di aspirazione di due silos amido per lo stoccaggio di amido di frumento ognuno è dotato di impianto di abbattimento filtro a maniche.

Tale attività è compresa nell'allegato 4 punto 4.20 della DGR 2236/09 e s.m.i dove fissa il limite delle polveri a 10 mg/Nmc, come nel punto di emissione E3 denominato silos amido già autorizzato nella precedente autorizzazione.

Visionando la scheda tecnica di tale impianto è stata calcolata una velocità di attraversamento del mezzo filtrante pari a 0.013 m/s, quindi conforme a quanto previsto dai riferimenti riportati nel punto 3.2.1 del Capitolo 3 dei Criteri Criaer.

Segue Tabella di riferimento: Emissione E16

CARATTERISTICHE EMISSIONE E16	
Portata massima	750 Nmc/h
Altezza	5 m
Durata	1 h/g
Sezione	0,015 mq
Impianto di abbattimento	filtro a maniche
Inquinanti	Concentrazione massima
Polveri totali	10 mg/Nmc
Frequenza autocontrolli	annuali

In conclusione si valuta che la ditta debba:

- *rispettare i limiti sopra citati con obbligo del monitoraggio annuali;*
- *effettuare la messa a regime del punto nuovo di emissione denominati E16.*

EMISSIONE E20 RECUPERATORI SFRIDI CARTONE

In tale punto di emissione vengono convogliate le polveri e gli sfridi di cartone derivanti dall'aspirazione localizzata collocata sulla taglierina presente presente nel reparto produttivo lungo la nuova linea di produzione del cartone nel nuovo fabbricato 2

Tale attività è compresa nell'elenco dei Criteri per l'Autorizzazione ed il Controllo delle emissioni inquinanti in atmosfera, al punto 4.4. dell'allegato 4/a paragrafo 4.4.1 "Taglio, rifilatura foratura" dove le sostanze inquinanti emesse sono polveri valore limite 10 mg/Nmc. Tale attività è compresa anche nell'allegato 4 punto 4.28 della DGR 2236/09 e s.m. dove fissa lo stesso limite.

Visionando la scheda tecnica di tale impianto è stato calcolata una velocità di attraversamento del mezzo filtrante pari a 0.003 m/s, quindi conforme a quanto previsto dai riferimenti riportati nel punto 3.2.1 del Capitolo 3 dei Criteri Criaer.

Pertanto si confermano i limiti sotto riportati e le seguenti prescrizioni.

Tabella di riferimento: Emissione E20

CARATTERISTICHE EMISSIONE E20	
Portata massima	60.000 Nmc/h
Altezza	10 m
Durata	24 h/g
Sezione	1,86 mq
Impianto di abbattimento	filtro a maniche
Inquinanti	Concentrazione massima
Polveri totali	10 mg/Nmc
Frequenza autocontrolli	annuali

In conclusione si valuta che la ditta debba:

- *rispettare i limiti sopra citati con obbligo del monitoraggio annuali;*
- *effettuare la messa a regime del punto nuovo di emissione denominati E20.*

Medi impianti di combustione nuovi: considerazioni normative

Generatori di vapori di cui alle Emissioni E18 ed E19 (5,582 MW cadauno) alimentati a metano.

Stante il superamento del valore potenzialità termica di 1 MWt (medi impianti di combustione), le emissioni di detti impianti devono essere autorizzate non ricadendo nelle definizioni di cui all'articolo 272 comma 1 del DLGs 152/06 e smi come emissioni scarsamente rilevanti; per questa ragione queste emissioni sono soggette ad autorizzazione ai sensi dell'art 269 del medesimo decreto.

Con riferimento ai criteri Criaer, per gli impianti termici a metano si può fare riferimento al punto 4.5.93 - produzione di calore, energia o vapore in impianti termici inseriti in un ciclo produttivo aventi potenzialità termica inferiore a 50 MW e alimentati con combustibili gassosi (gas metano e gas naturale)

a) Ogni emissione proveniente da questa fase produttiva può essere autorizzata se sono rispettati i seguenti limiti:

INQUINANTE	CONCENTRAZIONE MASSIMA (mg/m ³)
------------	--

Materiale particolare	5
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3 %.

b) I limiti di emissione indicati al precedente punto a) si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

In relazione agli allegati del DLgs 152/06, si riporta la tabella dei limiti di cui punto 1.3 alla parte 3 (valori di emissione per specifiche tipologie di impianti) dell'allegato 1 degli allegati alla parte V.

1.3. Impianti nei quali sono utilizzati combustibili gassosi.

Nel caso di un nuovo medio impianto di combustione alimentato a gas naturale, lo stesso è assoggettabile ai limiti di cui al punto 1.3 della parte 3 allegato 1 degli allegati al DLgs 152/06 Impianti nei quali sono utilizzati combustibili gassosi.

Medi impianti di combustione nuovi alimentati a combustibili gassosi. Valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

Potenza termica nominale (MW)	≤ 5	> 5
polveri	5 mg/Nm ³ [3]	5 mg/Nm ³ [3]
ossidi di azoto (NO ₂)	200 mg/Nm ³ [1]	200 mg/Nm ³ [1]

ossidi di zolfo (SO ₂)	35 mg/Nm ³ [2] [3]	35 mg/Nm ³ [2] [3]
[1] 100 mg/Nm ³ in caso di utilizzo di gas naturale. [2] 400 mg/Nm ³ in caso di utilizzo di gas a basso potere calorifico da forno a coke dell'industria siderurgica; 200 mg/Nm ³ in caso di utilizzo di gas a basso potere calorifico da altoforno dell'industria siderurgica. [3] Il valore limite di emissione si considera rispettato in caso di utilizzo di gas naturale.		

In considerazione della nota 1 della precedente tabella, trattandosi di un impianto alimentato a metano il limite di emissione per gli ossidi di azoto passa da 200 a 100 mg/Nmc.

Segue Tabella di riferimento: Emissione E18 E19

CARATTERISTICHE EMISSIONE E18 E19	
Portata massima	8.100 Nmc/h
Altezza	11 m
Durata	24 h/g
Sezione	0,28 mq
Impianto di abbattimento	assente
Inquinanti	Concentrazione massima
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	100 mg/Nmc
Frequenza autocontrolli	annuali

In conclusione si valuta che la ditta debba:

- rispettare i limiti di emissione previsti per legge con obbligo di effettuare monitoraggio annuale per il parametro Ossidi di Azoto;
- effettuare la messa a regime del nuovo impianto con l'esecuzione di 3 monitoraggi nell'arco di 10 giorni.

Conclusioni

Non si rilevano elementi ostativi all'accoglimento della presente istanza alle condizioni e prescrizioni sopra indicate."

Il responsabile dell'endo-procedimento relativo alle emissioni in atmosfera, ad integrazione di quanto riportato nella relazione tecnica del Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell'Area Prevenzione Ambientale Est di Arpae sopra riportata, ha ritenuto opportuno:

- prescrivere quanto segue, ai fini di una corretta gestione degli impianti di abbattimento installati sulle emissioni, ai sensi di quanto previsto al punto 2.8 dell'Allegato VI "Criteri per i controlli e per il monitoraggio delle emissioni" alla Parte Quinta del D.lgs. 152/06 e s.m.i.:
"gli impianti di abbattimento installati sulle emissioni esistenti E3, E4 e sulle nuove emissioni E16 e E20 devono essere mantenuti in perfetta efficienza. Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinarie e straordinarie, guasti e malfunzionamenti) deve essere annotata sul registro, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpae competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti";
- aggiornare per le emissioni esistenti E1, E2, E5, E6, E7 ed E10 la durata da 16 h/giorno a 24 h/giorno, avendo la Ditta dichiarato di aver aumentato i turni di lavoro da 2 a 3;
- eliminare per le emissioni esistenti E5, E6 e E7 il valore limite per la formaldeide, dal momento che la Ditta ha cambiato le materie prime, non essendo più presente formaldeide, come indicato nella relazione tecnica di Arpae Servizio Territoriale con riferimento alle nuove emissioni E11, E12 e E13.

Per le motivazioni e le considerazioni sopra riportate, l'istruttoria effettuata sulla base della documentazione agli atti, della relazione tecnica del Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell'Area Prevenzione Ambientale Est di Arpae, del parere del Dipartimento di Sanità Pubblica della Azienda U.S.L. della Romagna – Sede di Cesena, del parere favorevole del Comune di Cesena e delle valutazioni del responsabile dell'endo-procedimento sopra richiamati, consente di aggiornare l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/06 s.m.i con le modalità, prescrizioni e limiti riportati nei paragrafi seguenti.

B. DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO

La documentazione tecnica di riferimento della presente autorizzazione è costituita dalla documentazione, conservata agli atti, presentata per il rilascio dell'AUA da parte del SUAP del Comune di Cesena in data 09/10/2014 prot. 80910, successivamente aggiornata dal SUAP dell'Unione Comuni Valle del Savio con Autorizzazione Unica n. 15 del 03/08/2021 prot. 28875, e dalla documentazione allegata all'istanza di modifica sostanziale di AUA presentata al SUAP dell'Unione Comuni Valle del Savio in data 01/12/2021 P.G.N. 44330, e successive integrazioni, per il rilascio del presente aggiornamento.

C. EMISSIONI IN ATMOSFERA NON SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Nello stabilimento sono presenti le seguenti emissioni convogliate in atmosfera:

Fabbricato A

EMISSIONE E8 – RICAMBIO ARIA CABINA TAGLIO

N. 8 PUNTI DI ASPIRAZIONE PER IL RICAMBIO ARIA AMBIENTE

Fabbricato 2

EMISSIONE E14 – RICAMBIO ARIA CABINA TAGLIO LINEA 4

EMISSIONE E15 – RICAMBIO ARIA CABINA TAGLIO LINEA 5

derivanti da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro, e pertanto, ai sensi dell'art. 272 comma 5 del D.Lgs.152/06 e s.m.i, a tali emissioni non si applica il Titolo I della parte Quinta del citato decreto.

2. Nello stabilimento è presente la seguente emissione convogliata in atmosfera:

EMISSIONE E9 – CALDAIA A METANO UFFICI (32 kW a metano)

relativa a un impianto termico civile rientrante nel Titolo II della Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 ed in quanto tale non è soggetto ad autorizzazione alle emissioni ai sensi dell'art. 269 del Titolo I del citato Decreto.

D. EMISSIONI IN ATMOSFERA SOGGETTE ALLA PRESENTE AUTORIZZAZIONE

1. Le **emissioni in atmosfera** derivanti dalla attività di produzione cartone ondulato sono **autorizzate**, ai

sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., **nel rispetto delle prescrizioni di seguito stabilite:**

Fabbricato A

EMISSIONE E1 - GENERATORE VAPORE A METANO (3,488 MW, a metano)

Portata massima	6.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE E2 – RECUPERATORE SFRIDI DI CARTONE

Impianto di abbattimento: ciclone

Portata massima	16.000	Nmc/h
Altezza minima	6	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E3 – SILOS AMIDO

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	200	Nmc/h
Altezza minima	3	m
Durata	1	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E4 – PREPARAZIONE AMIDO

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	750	Nmc/h
Altezza minima	5	m
Durata	1	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E5 – CABINA ONDULATRICE

EMISSIONE E6 – CABINA ONDULATRICE

Portata massima	40.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Composti organici volatili (COV espressi come C organico totale)	50	mg/Nmc

EMISSIONE E7 – CABINA INCOLLATRICE

Portata massima	45.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Composti organici volatili (COV espressi come C organico totale)	50	mg/Nmc

EMISSIONE E10 – STAMPAGGIO

Portata massima	2.000	Nmc/h
Altezza minima	10	m
Durata	24	h/g

Fabbricato 2**EMISSIONE E11 – CABINA ONDULATRICE – LINEA 1****EMISSIONE E12 – CABINA ONDULATRICE – LINEA 2**

Portata massima	40.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Composti organici volatili (COV espressi come C organico totale)	50	mg/Nmc

EMISSIONE E13 – CABINA INCOLLATRICE – LINEA 3

Portata massima	40.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Composti organici volatili (COV espressi come C organico totale)	50	mg/Nmc

EMISSIONE E16 – SILOS AMIDO

Impianto di abbattimento: n. 2 silos, ciascuno dotato di un filtro a maniche

Portata massima	750	Nmc/h
Altezza minima	18,5	m
Durata	1	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti:		
Polveri totali	10	mg/Nmc

EMISSIONE E18 – GENERATORE VAPORE A METANO (5,582 MW a metano)**EMISSIONE E19 – GENERATORE VAPORE A METANO (5,582 MW a metano)**

N. 2 medi impianti di combustione nuovi, ciascuno dotato di un sistema di controllo della combustione ai sensi dell'art. 294 commi 1. e 3-bis. del D.lgs. 152/06 e s.m.i.

Portata massima	8.100	Nmc/h
Altezza minima	11	m

Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	100	mg/Nmc

I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%.

EMISSIONE E20 – RECUPERATORI SFRIDI DI CARTONE

Impianto di abbattimento: filtro a maniche

Portata massima	60.000	Nmc/h
Altezza minima	11	m
Durata	24	h/g
Concentrazione massima ammessa di inquinanti: Polveri totali	10	mg/Nmc

- Per il controllo del rispetto dei limiti di emissione indicati al precedente punto 1., i metodi di riferimento sono quelli indicati nel documento redatto da Arpa *“Prescrizioni tecniche attinenti i punti di prelievo ed il loro accesso – Metodi di campionamento e misura per le emissioni in atmosfera - Maggio 2011”*, disponibile sul sito di Arpa all’indirizzo https://www.arpae.it/it/autorizzazioni-e-concessioni/autorizzazioni-ambientali/emissioni-in-atmosfera/presc_tecn_punti_prelievo.pdf. Per l'effettuazione delle verifiche di cui sopra è necessario che i camini di emissione siano dotati di prese di misura posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel documento sopracitato. La ditta dovrà adottare ogni provvedimento affinché l'accessibilità ai punti di misura sia tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza di cui al documento sopracitato.
- La Ditta deve provvedere alla messa in esercizio degli impianti di cui alle **nuove emissioni N. 11, E12, E13, E16, E18, E19 ed E20 entro tre anni** dalla data di rilascio del presente aggiornamento; nel caso in cui la Ditta non proceda alla messa in esercizio di una o più emissioni, la presente autorizzazione decade ad ogni effetto di legge relativamente a tali emissioni.
- La Ditta dovrà comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), al Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena dell’Area Autorizzazioni e Concessioni Est di Arpa e al Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell’Area Prevenzione Ambientale Est di Arpa (PEC: aofc@cert.arpae.emr.it), e al Comune di Cesena la data di messa in esercizio degli impianti di cui alle **nuove emissioni E11, E12, E13, E16, E18, E19 ed E20**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
- Entro 30 giorni** a partire dalla data di messa in esercizio di cui sopra la ditta dovrà provvedere alla messa a regime degli impianti.
- Dalla data di messa a regime** degli impianti di cui alle **nuove emissioni E11, E12, E13, E16, E18, E19 ed E20** e per un periodo di 10 giorni la Ditta provvederà ad effettuare almeno tre monitoraggi delle emissioni, e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in giorno intermedio scelto dalla ditta. **Entro un mese** dalla data dell’ultimo monitoraggio la Ditta è tenuta a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta Elettronica Certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata al Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena dell’Area Autorizzazioni e Concessioni Est di Arpa e al Servizio Territoriale di Forlì-Cesena dell’Area Prevenzione Ambientale Est di Arpa (PEC: aofc@cert.arpae.emr.it), copia dei certificati analitici contenenti i risultati delle misurazioni effettuate.
- La Ditta dovrà provvedere ad effettuare il monitoraggio delle **emissioni E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E11, E12, E13, E16, E18, E19 e E20 con una periodicità almeno annuale**, ossia entro il dodicesimo mese a partire dalla data di messa a regime e, per gli anni successivi, a partire dalla data dell'ultimo monitoraggio effettuato.
- I consumi di inchiostri a base acquosa utilizzati nell'attività di stampaggio di cui alla **emissione E10**, validati

dalle relative fatture d'acquisto, ed il numero dei giorni di utilizzo di tali prodotti devono essere annotati mensilmente sul **registro** di cui al punto 12. Tali consumi giornalieri non devono essere complessivamente superiori a **30 kg**.

9. Per l'impianto termico ad uso produttivo alimentato a metano di cui alla **emissione E1**, che si configura come **medio impianto termico esistente**, restano fermi gli obblighi introdotti dal D.Lgs. 183/17 in attuazione della direttiva 2015/2193/UE ed in particolare **l'obbligo di presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini** indicati dal comma 6 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., ossia entro il 01/01/2028.
10. Gli impianti di abbattimento degli inquinanti installati sulle **emissioni esistenti E3 e E4** e sulle **emissioni nuove E16 e E20** devono essere mantenuti in perfetta efficienza. Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzioni ordinarie e straordinarie, guasti e malfunzionamenti) deve essere annotata sul **registro** di cui al successivo punto 12.
11. Dovrà essere comunicato con le procedura per la modifica non sostanziale, ai sensi dell'art. 6 del D.P.R. 59/13, il programma inerente alla dismissione della linea di produzione del cartone ondulato ubicata nel capannone A e delle relative emissioni.
12. Dovrà essere predisposto un **registro**, con pagine numerate, bollate dal Servizio Territoriale dell'Arpa competente per territorio e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti, nel quale:
 - dovranno essere allegati e puntati i certificati analitici relativi ai monitoraggi delle emissioni effettuati in fase di messa a regime e ai monitoraggi periodici annuali. Tali certificati dovranno indicare la data, l'orario, i risultati delle misurazioni effettuate alle emissioni e le caratteristiche di funzionamento degli impianti nel corso dei prelievi;
 - dovranno essere annotati mensilmente i consumi di inchiostri a base acquosa per stampa, validati dalle fatture di acquisto, ed il numero dei giorni di utilizzo, come richiesto al precedente punto 8. relativamente all'impianto di cui alla **emissione E10**;
 - dovrà essere annotata ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento degli inquinanti installati sulle **emissioni E3, E4, E16 e E20**, così come richiesto al precedente punto 10.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.