ARPAE

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia

dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-205 del 19/01/2022
Oggetto	Pratica Nro. 17122 del 2021 - Attività Nro. 17:AUTORIZZAZIONE - D. LGS. 115/08 SMI - AGGIORNAMENTO AUTORIZZAZIONE UNICA PER LA REALIZZAZIONE E L'ESERCIZIO DI UN IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ENERGIA IN ASSETTO COGENERATIVO ALIMENTATO DA FONTI CONVENZIONALI DA UBICARSI IN COMUNE DI TORRILE (PR), STRADA PROVINCIALE ASOLANA N.90, LOC. SAN POLO - DITTA GLAXOSMITHKLINEMANUFACTURING S.P.A.
Proposta	n. PDET-AMB-2022-222 del 19/01/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno diciannove GENNAIO 2022 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL RESPONSABILE

VISTI:

- il Decreto Legislativo 30 maggio 2008 n. 115 e s.m.i. “Attuazione della direttiva 2006/32/CE relativa all'efficienza degli usi finali dell'energia e i servizi energetici e abrogazione della direttiva 93/76/CEE” e s.m.i. sancisce all’art.11 comma 7 che la costruzione e l’esercizio degli impianti di produzione di cogenerazione di potenza termica nominale inferiore ai 300 MW, nonché le opere connesse e le infrastrutture indispensabili alla costruzione e all'esercizio degli impianti stessi, sono soggetti ad un'autorizzazione unica rilasciata dall'amministrazione competente ai sensi dell'art. 8 del decreto legislativo 8 febbraio 2007, n. 20 “Attuazione della direttiva 2004/8/CE sulla promozione della cogenerazione basata su una domanda di calore utile nel mercato interno dell'energia, nonché modifica alla direttiva 92/44/CE”;
- la Legge Regionale N.26 del 23/12/2004 “Disciplina della programmazione energetica territoriale ed altre disposizioni in materia” che aveva attribuito alla Provincia di Parma (art.3 comma 1 lettera b) la competenza del rilascio delle autorizzazioni all’installazione ed all’esercizio degli impianti di produzione di energia previste dalla legislazione vigente,non riservate alle competenze dello Stato e della Regione;
- la Legge Regionale 30 luglio 2015 n. 13 con cui le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all’Agenzia regionale per la prevenzione, l’ambiente e l’energia dell’Emilia-Romagna (Arpae) – Struttura Autorizzazioni e Concessioni di PARMA operativa dal 1° gennaio 2016;

VISTI:

- l’incarico dirigenziale conferito con DDG n. 106/2018;
- la nomina conferita con Determina del Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Ovest n. 871 del 29/10/2019;

PREMESSO:

- l'atto emesso da Arpae SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale DET-AMB-2021-5845 del 22.11.21, ai sensi del D.Lgs. 115/08 s.m.i., di rilascio di Autorizzazione Unica per la realizzazione e l'esercizio di un impianto di produzione di energia in assetto cogenerativo alimentato da fonti convenzionali, intestata alla Ditta **GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A.** per lo stabilimento ubicato in Comune di Torrile (PR), Strada Provinciale Asolana n. 90 in loc. San Polo;
- che in tale atto è contenuta ed allegata quale parte integrante la Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 di modifica sostanziale e voltura dell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) riferita a tale stabilimento della Ditta in parola;
- che nella Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 è contenuta ed allegata quale parte integrante la relazione tecnica emessa da Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma mediante prot. n. PG/2021/163900 del 25.10.2021;

CONSIDERATO:

- che Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma ha rettificato tale relazione tecnica mediante prot. n. PG/2022/4914 del 14.01.2022;
- che Arpae SAC di Parma ha conseguentemente aggiornato la la Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 mediante Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2022-190 del 19.11.2021;

PRESO ATTO:

- di quanto sopra riportato e della conseguente necessità di aggiornare anche l'atto emesso da Arpae SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5845 del 22.11.21;

DETERMINA

DI AGGIORNARE:

l'atto emesso da Arpae SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5845 del 22.11.21 di rilascio di Autorizzazione Unica per la realizzazione e l'esercizio di un impianto di produzione di energia in assetto cogenerativo alimentato da fonti convenzionali, intestata alla Ditta **GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A.** per lo stabilimento ubicato in Comune di Torrile (PR), Strada Provinciale Asolana n. 90 in loc. San Polo;

SOSTITUENDO:

la Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 in esso contenuta ed allegata quale parte integrante, con l'aggiornamento di tale atto emesso da Arpae SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2022-190 del 19.11.2021 (allegata al presente atto per costituirne parte integrante);

DI MANTENERE

invariata ogni altra parte dell'atto emesso da Arpae – SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5845 del 22.11.21.

SI INFORMA CHE:

Il Responsabile del presente procedimento amministrativo è: Beatrice Anelli.

Istruttore di riferimento: Lorenzo Vallone

Rif. Sinadoc: 2021-17122

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Autorizzazioni e Concessioni di Parma

Paolo Maroli

(documento firmato digitalmente)

ALLEGATO 1

ARPAE

Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia

dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-190 del 19/01/2022
Oggetto	Pratica Nro. 17122 del 2021 - Attività Nro. 16:AUTORIZZAZIONE - DPR 59/2013 SMI - DITTAGLAXOSMITHKLINE MANUFACTURING S.P.A. PERLO STABILIMENTO SITO IN COMUNE DI TORRILE(PR), STRADA PROVINCIALE ASOLANA N. 90, LOC.SAN POLO - AGGIORNAMENTO AUA
Proposta	n. PDET-AMB-2022-206 del 18/01/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno diciannove GENNAIO 2022 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

IL RESPONSABILE

VISTI:

- il D.P.R. 13 marzo 2013, n. 59 e s.m.i, "Regolamento recante la disciplina dell'Autorizzazione Unica Ambientale (A.U.A.) e la semplificazione di adempimenti amministrativi in materia ambientale gravanti sulle piccole e medie imprese e sugli impianti non soggetti ad autorizzazione integrata ambientale, a norma dell'articolo 23 del decreto-legge 9 febbraio 2012, n. 5, convertito, con modificazioni, dalla legge 4 aprile 2012, n. 35";
- l'articolo 2, comma 1, lettera b, del D.P.R. 59/2013 e s.m.i. che attribuisce alla Provincia o a diversa Autorità indicata dalla normativa regionale la competenza ai fini del rilascio, rinnovo e aggiornamento dell'Autorizzazione Unica Ambientale, che confluisce nel provvedimento conclusivo del procedimento adottato dallo sportello unico per le attività produttive, ai sensi dell'articolo 7 del Decreto del Presidente della Repubblica 7 settembre 2010, n. 160, ovvero nella determinazione motivata di cui all'articolo 14-ter, comma 6-bis, della legge 7 agosto 1990, n. 241 e s.m.i. e la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n. 13 con cui le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (Arpae) – Struttura Autorizzazioni e Concessioni di PARMA operativa dal 1° gennaio 2016;
- il D.Lgs 152/2006 e s.m.i.;
- la L. 241/1990 e s.m.i.;
- il D.P.R. 160/2010;
- il D.P.R. 19 ottobre 2011, n. 227;
- la L.R. 3/1999 e s.m.i.;
- la L.R. 5/2006;
- la L.R. 4/2007;
- la L.R. 21/2012;
- la D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.;
- il "Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'aria" approvato con Delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28.03.2007;

- La Deliberazione Assembleare Progr. n.115 del 11/04/2017 “Approvazione del Piano Aria Integrato regionale”
- la Delibera di Giunta Regionale 1053/2003;
- la Delibera di Giunta Regionale 286/2005 e le successive linee guida della D.G.R. 1860/2006;
- il P.T.A. regionale approvato dall’Assemblea Legislativa della Regione Emilia-Romagna con Deliberazione n. 40 del 21 dicembre 2005;
- le norme di attuazione del P.T.C.P. della Provincia di Parma, variante approvata con Delibera di Consiglio Provinciale n. 118 del 22 dicembre 2008 quale “Approfondimento in materia di Tutela delle Acque”;
- la Delibera di Consiglio Provinciale n. 81/2013 del 18.12.2013 di indirizzo e approfondimento interpretativo degli artt. 6 e 17 delle norme tecniche di attuazione del P.T.C.P.-Variante in materia di Acque 2008 (scarichi dei reflui in area di ricarica diretta dei gruppi acquiferi C e A+B);
- la Delibera di Giunta Provinciale n. 251/2014 del 23.06.2014 contenente specificazioni e documento operativo sulla gestione delle acque di raffreddamento e relativo percorso autorizzativo (Autorizzazione Unica Ambientale – A.U.A.);
- la L. 26 ottobre 1995, n. 447, e s.m.i. “Legge quadro sull’inquinamento acustico”;
- la L.R. 9 maggio 2001, n. 15, e s.m.i. “Disposizioni in materia di inquinamento acustico”;
- la D.G.R. 673/2004 “Criteri tecnici per la redazione della documentazione di previsione di impatto acustico e della valutazione del clima acustico ai sensi della L.R. 9/05/01, n. 15 recante “Disposizioni in materia di inquinamento acustico””;
- la classificazione acustica comunale;

VISTO:

- l’incarico dirigenziale conferito con DDG n. 106/2018;

PREMESSO:

- l'atto emesso da Arpae – SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 di modifica sostanziale e voltura dell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) intestata alla Ditta **GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A.** per lo stabilimento ubicato in Comune di Torrile (PR), Strada Provinciale Asolana n. 90 in loc. San Polo;
- che in tale atto è contenuta ed allegata quale parte integrante la relazione tecnica emessa da Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma mediante prot. n. PG/2021/163900 del 25.10.2021;

CONSIDERATA:

- la comunicazione pervenuta dalla Ditta GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A. nella persona del Sig. Manotti Carlo in qualità di Legale Rappresentante (Procuratore Speciale) e Gestore, acquisita al protocollo Arpae n. PG/2021/199271 del 27.12.2021, per la rettifica della suddetta relazione tecnica;

VISTE:

- la conseguente rettifica della suddetta relazione tecnica emessa da Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma mediante prot. n. PG/2021/190304 del 10.12.2021 (allegata al presente atto per costituirne parte integrante);
- la nota di accompagnamento a tale rettifica trasmessa da Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma mediante prot. n. PG/2022/4914 del 14.01.2022 in cui si esplicitano le modifiche operate consistenti in "*prolungamento a 30 giorni la data di messa in esercizio e quella di messa a regime per l'esecuzione di collaudi prolungati all'impianto B8, rispetto ai 5 indicati*" e "*correzione dei valori dei flussi emissivi annui in relazione tecnica*";

PRESO ATTO:

- di quanto sopra riportato e della conseguente necessità di aggiornare l'atto emesso da Arpae – SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021;

DETERMINA

DI AGGIORNARE:

l'atto emesso da Arpae – SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021 di modifica sostanziale e voltura dell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA) intestata alla Ditta **GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A.** per lo stabilimento ubicato in Comune di Torrile (PR), Strada Provinciale Asolana n. 90 in loc. San Polo;

SOSTITUENDO:

la relazione tecnica in esso contenuta ed allegata quale parte integrante con la rettifica di tale relazione tecnica emessa da Arpae – APAO - ST di Parma – Distretto di Parma mediante prot. n. PG/2021/190304 del 10.12.2021 (allegata al presente atto per costituirne parte integrante);

DI MANTENERE

invariata ogni altra parte dell'atto emesso da Arpae – SAC di Parma con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2021-5758 del 17.11.2021.

SI INFORMA CHE:

Il Responsabile del presente procedimento amministrativo, per l'aggiornamento dell'Autorizzazione Unica Ambientale di cui al D.P.R. 59/13 s.m.i. è Paolo Maroli.

Istruttore di riferimento: Lorenzo Vallone

Rif. Sinadoc: 2021-17122

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Autorizzazioni e Concessioni di Parma

Paolo Maroli

(documento firmato digitalmente)

ALLEGATO 1

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Posta interna ARPAE SAC

Oggetto: Istanza di Autorizzazione Unica Ambientale ai sensi del D.P.R. 13 marzo 2013, n. 59, Riferimenti SUAP N° 330/2014 del 18/02/2015 Comune di Torrile (PR)
Aggiornamento relazione tecnica

Ditta: Glaxo Smithkline Manufacturing S.p.A, con impianti siti in Via Asolana n.90, loc. San Polo, Comune di Torrile
Sede legale:Viale dell'Agricoltura n.7, Verona.

A seguito della dichiarazione trasmessa dalla Ditta, in merito alla costruzione ed esercizio di impianto di cogenerazione ai sensi del D.lgs 115/08, con la presente si trasmette la relazione tecnica.

Dall'esamina della documentazione in oggetto, relativa alla modifica sostanziale dell'AUA rilasciata dal SUAP del Comune di Torrile il 18/02/2015 (Pratica N.330/2014/TOR) e successive modifiche rilasciate dal SUAP Unione Bassa Est P.se il 01/03/2018 (Pratica N.101/2017/TOR) ed il 03/09/2018 (Pratica N.191/2018/TOR), SUAP Unione Bassa Est P.se il 12/05/2021 (Pratica N.627/2020), di seguito si esprime la valutazione di competenza.

In merito al bilancio emissivo conseguente al potenziamento dell'assetto cogenerativo, Arpae ha richiesto integrazioni nella seduta della cds del 07/07/2021 circa il rispetto della LR 26/2004, art. 17. Le richieste vertevano sia sul rispetto del comma 1 punto a) che del comma 1 punto f). In relazione al comma 1 punto a) il progetto, nella Relazione di fattibilità ambientale, prevedeva una diminuzione delle emissioni atmosferiche di NOx pari al 14,6% ed un aumento delle emissioni di CO di 16,5%. Il Comune di Torrile risulta soggetto a superamento di PM10, pertanto si ritiene soddisfatta la condizione posta dalla norma.
In merito al comma 1 punto f) la Ditta ha evidenziato come le possibili misure atte a favorire il massimo utilizzo possibile dell'energia termica prodotta siano in fase di studio e che la relativa realizzazione richiede una tempistica non attualmente determinabile. La Ditta ha inoltre integrato con calcoli termotecnici per cui, pur essendo il nuovo cogeneratore caratterizzato da una potenzialità termica di 1.606 kW, maggiore rispetto alla potenzialità dell'attuale impianto di cogenerazione (1.050 kW valore medio calcolato nel periodo 01/01/2020÷31/01/2020), la produzione risulta tuttavia inferiore rispetto alla richiesta del sito e quindi completamente sfruttabile anche nelle giornate estive più calde. Pertanto risulta soddisfatta la condizione del comma 1 punto f) dell'art 17 della LR 26/2004. A completamento delle valutazioni sul quadro emissivo si fa notare, inoltre, quanto segue:
- il comma 2 dell'art 17 della LR 26/2004 specifica che le misure adottate per il contenimento delle emissioni e/o per il raggiungimento della massima efficienza energetica sono da valutare in rapporto agli investimenti necessari alla realizzazione del progetto energetico;
- tale concetto richiama quanto previsto dall'art.20 delle Norme Tecniche di Attuazione del PAIR 2020 (a cui il progetto non è assoggettato), come specificato nel paragrafo 9.1.2 del PAIR2020, secondo cui i limiti tecnici ed economici concorrono alla definizione delle

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

compensazioni;
- la Ditta ha esposto, come limiti tecnici, necessità inderogabili legate alla produzione farmaceutica e, indirettamente per continuità di fornitura, alla salute pubblica.
Ciò premesso si ritiene comunque opportuno, senza prescrizioni relative, che la Dltta prosegua negli approfondimenti tecnici volti a verificare la fattibilità del preriscaldamento dell'acqua di reintegro del tank di accumulo dedicato alle caldaie e dell'utilizzo dell'acqua calda in eccesso per il riscaldamento degli edifici S e N.

In sintesi la seguente tabella illustra il computo emissivo di confronto tra ante e post operam:

	Valori in AUA da autorizzare	flusso di massa del nuovo motore	flusso globale del nuovo motore	flusso globale B8-B9 autorizzato in AUA vigente	differenza %
inquinanti	**Limite mg/Nmc**	**kg/h**	**kg/anno**	**kg/anno**	
NOx (espr NO_2)	95	1,887	16304	19095	-14,6
CO	50	0,993	8580	7365	+16,5
NH_3	5	0,099	855		
polveri tot	5	0,099	855		
SOx (espr. SO_2)	15	0,298	2575		

Considerato che:

1. La ditta risulta autorizzata con AUA rilasciata dal SUAP del Comune di Torrile il 18/02/2015(Pratica N.330/2014/TOR) e successive modifiche rilasciate dal SUAP Unione Bassa Est P.se il 01/03/2018 (Pratica N.101/2017/TOR) ed il 03/09/2018 (Pratica N.191/2018/TOR), DET-AMB-2021-2268 del 10/05/2021 .;
2. l'attività è consiste nella "produzione di specialità farmaceutiche";
3. la scelta ed efficienza degli interventi o degli impianti di abbattimento sono idonei;
4. è stato verificato che le emissioni rispettano anche quanto stabilito dal "Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria" approvato con Delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007;
5. è stato verificato che la ditta non rientra tra quelle indicate nella parte II, dell'All. III della Parte V del DLgs.152/06 e s.m.i. (emissioni di C.O.V.) poiché non supera le soglie di consumo ivi indicate
6. **la modifica riguarda l'eliminazione dell'emissione B9, B10, B11 e la sostituzione del cogeneratore alla emissione B8;**
7. **è stata richiesto un Tempo previsto per messa a regime dell'attività pari a 30 giorni;**

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

8. è stata dichiarata la presenza di impianti termici soggetti al Titolo II del D. Lgs, 152/06 e s.m.i.:
   - EMISSIONE B7 Caldaia a metano per uso civile (pot. 28.250 Kcal/h)
9. è stata verificata la presenza di impianti definiti scarsamente rilevante agli effetti dell'inquinamento atmosferico, ma che sono soggetti al rispetto dei limiti previsti nel "Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell'Aria" approvato con Delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 e al rispetto dei limiti previsti nella Delibera della Giunta Regionale 28/12/2009 n. 2236, ai sensi dell'art. 272 comma 1 e dell'art. 271 comma 3 del D.Lgs 152/06 s.m.i. e più precisamente
   - EMISSIONE M1 Forno elettrico
   - EMISSIONE M2 Cappa aspirazione cucina
   - EMISSIONE M3 Lavastoviglie

si ritiene che

la ditta Glaxo Smithkline Manufacturing S.p.A, rappresentata dal Sig.Carlo Manotti in qualità di gestore impianti, con sede legale in Viale dell'Agricoltura n.7, Verona, e impianti in Via Asolana n. 90, loc. San Polo, Comune di Torrile, possa essere autorizzata agli scarichi in atmosfera derivanti dall'attività di "Fabbricazione di prodotti farmaceutici", da svolgere negli impianti siti in Via Asolana 90, loc. San Polo, Comune di Torrile, debba rispettare tutte le prescrizioni ed i valori minimi di emissione stabiliti direttamente dalla normativa statale o regionale, emanati rispettivamente ai sensi dell'art. 271, commi 1), 2), 3), 4), 5), 14) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., subordinandola alle seguenti ulteriori disposizioni:

REPARTO FIALE

EMISSIONI F1 – F2 Armadi materie prime aspirati
(Emissioni autorizzate)

Gli effluenti che si generano in queste fasi lavorative devono essere captati nel migliore modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra dovranno essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F3 Linea 1 –Raffreddamento fiale sterilizzate
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima tal quale:	1100	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F4 Linea 2 – Raffreddamento fiale sterilizzate
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima tal quale:	2400	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONI F5 – F6 Aspirazione chiusura fiale
(Emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione.

Portata tal quale:	180	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	255	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONI F7 – F8 - F9 - F10 Aspirazione vano tecnico autoclavi
(Emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F11 Aspirazione macchine controllo microfratture
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	2000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	255	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F12 Armadio aspirato
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	1100	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F13 Aspirazione formatura vaschette in polistirene Rep. confezionamento
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	300	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

S.O.V. (espresse come Carbonio Organico totale)	20	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONI F14 – F15 Aspirazione macchine lavaggio fiale (Emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F16 Sfiato asciugatura serbatoi con aria/azoto (Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati e convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	1	m

EMISSIONE F17- F18 Sfiati asciugatura serbatoi con aria/azoto (Emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati e convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciasc. emissione

Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	1	m

EMISSIONE F19 Isolatore per pesatura

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	650	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	8	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE F20 Termoformatrice LadyPack
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
S.O.V. (espresse come Carbonio Organico totale)	20	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE F21 Armadio materie prime aspirato
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere

convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F22 Armadio materie prime aspirato
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F23-A Isolatore di pesatura e setacciatura
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	400	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	8	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

EMISSIONE F23-B Isolatore di pesatura e setacciatura
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	400	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	8	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE F24 (ex emissioni F24-F25-F26) Sfiato fase polmonazione- Serbatoio fisso di preparazione, serbatoio fisso di stoccaggio 1, serbatoio fisso di stoccaggio 2, con aria azoto
(emissione autorizzata)

EMISSIONE F25 (ex emissioni F27- F28-F29) Sfiato fase polmonazione- Serbatoio mobile di preparazione, di stoccaggio 1, di stoccaggio 2, con aria azoto.
(emissione autorizzata)

EMISSIONE F26 (ex emissione F31) Sfiato pompa per vuoto
(emissione autorizzata)

EMISSIONE F27 (ex emissione F30) Sfiato fase di asciugatura impianto di preparazione con aria/azoto
(emissione autorizzata)

EMISSIONE F28 Aspirazione forno sterilizzatore -elettrico
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F29 Aspirazione macchina lavaggio fiale Linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorative devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F30 Aspirazione tunnel di sterilizzazione -elettrico- Linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	1800	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F31 Aspirazione vano tecnico autoclave Linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F32 Aspirazione fase chiusura fiale con fiamma Linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione.

Portata tal quale:	180	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F33 Armadio aspirato Linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	1100	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE F34 Pass box linea 3
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e sono convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un catalizzatore.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	225	giorni

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Altezza minima:	10	m
Perossido di idrogeno	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

REPARTO SPRAY INTRANASALE

EMISSIONE I1 Armadio materie prime aspirato
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE I2 Aspirazione vano tecnico autoclave
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	10	m

REPARTO SSFDF (Small Scale Freeze Drying Facility)

EMISSIONE SSFDF 1 Isolatore di pesatura
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.

Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	35	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	7	h
Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE SSFDF 5 Lavaggio flaconi
(emissione autorizzata)
I vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	800	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	7	h
Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE SSFDF 2 Scarico azoto
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera

EMISSIONE SSFDF 3 Scarico pompa da vuoto
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	80	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE E L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE SSFDF 4 Aspirazione zona autoclave
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	7	h
Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE SSFDF 6 Armadio materie prime aspirato
(emissione autorizzata)
I gas/vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m

REPARTO LIOFILIZZATI FDF

EMISSIONE FDF 1-2 Scarico azoto
(emissione autorizzata)
I vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
EMISSIONE FDF 3 Isolatore di pesatura
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	675	Nm^3/h

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	220	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE FDF 4 Aspirazione depirogenizzazione flaconi
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata tal quale:	3000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	220	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE FDF 5 Aspirazione asciugatura flaconi
(emissione autorizzata)
I vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
EMISSIONE FDF 6-Armadio aspirato
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.
EMISSIONI FDF 7, FDF 9, FDF 11 Scarico azoto
(emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi che si generano da queste fasi devono essere captati e convogliati in atmosfera
EMISSIONI FDF8, FDF 10, FDF 12 Scarico pompe da vuoto
(emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi che si generano da queste fasi devono essere captati e convogliati in atmosfera
EMISSIONI FDF 13, FDF 14 Scarico pompe da vuoto
(emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi che si generano da queste fasi devono essere captati e convogliati in atmosfera
EMISSIONE FDF 15 Autoclave

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera

REPARTO LIOFILIZZATI SHCF

EMISSIONE SHCF 1-Lavaggio flaconi
(emissione autorizzata)
I vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE SHCF 2 Tunnel depirogenizzazione flaconi
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE SHCF 3 Isolatore di pesatura polveri + Armadi aspirati (ex SHCF 12)
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti dall'isolatore devono essere captati e aspirati e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Gli effluenti provenienti dall'armadio aspirato devono essere convogliati in atmosfera.
Il prelievo alle emissioni finalizzato al controllo dei limiti sotto indicati dovrà essere effettuato a valle del filtro prima dell'immissione del condotto proveniente dall'armadio aspirato.

Portata massima tal quale:	85	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE SHCF 4 Scarico pompe da vuoto
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da queste fasi devono essere captati e convogliati in atmosfera

EMISSIONE SHCF 6 Scarico azoto
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera

EMISSIONE SHCF 7 Isolatore SKAN /sanitizzazione VHP

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	4000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE SHCF 8 Isolatore SKAN
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE SHCF 9 Isolatore SKAN (air trap)
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere

convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE N. SHCF 10 Decontaminazione flaconi
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	800	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE N. SHCF 11 Isolatore di servizio
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Portata massima tal quale:	45	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE N. SHCF 13 Sistema del vuoto
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	2600	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	2	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE N. SHCF 14 Ozonizzatore
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e inviati ad idoneo impianto di abbattimento delle sostanze inquinanti prima di essere immessi in atmosfera.

Dovranno essere garantiti i seguenti parametri operativi:

Temperatura di abbattimento……...≥ 400°C

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Oltre ad osservare quanto sopra dovranno essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1,4	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	7	m
Ozono	1	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE N. SHCF 15 Autoclave
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera

EMISSIONE N. SHCF 16 Aspirazione bussola cambio pallets
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera

REPARTO OHCF (Oral High Containment Facility)

EMISSIONE OHCF 1 Aspirazione riempimento capsule
(emissione autorizzata)
I gas/vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 2 Aspirazione blisteratrice VE 822
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	700	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	7	h
Durata giorni/anno:	60	giorni
Altezza minima:	10	m

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA-ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Sostanze organiche volatili (S.O.V.)(espresse come C totale)	20	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE OHCF 3 Aspirazione locale lavaggio VE 812
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima tal quale:	2000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	150	giorni
Altezza minima:	10	m

EMISSIONE OHCF 4 Aspirazione Sigillatura VE 813
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 5 Aspirazione Isolatore
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	45	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	7	h
Durata giorni/anno:	60	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

EMISSIONE OHCF 6 Aspirazione tank piastra Locale 916 Riempimento (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 7 Aspirazione tank piastra Locale 917 Sigillatura (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 8 Aspirazione tank piastra Locale 915/a Preparazione (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 9 Aspirazione tank piastra Locale 915/b Preparazione (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE OHCF 10 Espulsione tank piastra Locale 920 Lavaggio (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

REPARTO THCF (Tablet High Containment Facility)

EMISSIONE THCF 1A Isolatore di pesatura e setacciatura (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	300	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3

Periodicità controllo	Annuale
valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

EMISSIONE THCF 1B Isolatore di pesatura e setacciatura
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	300	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE THCF 2 Granulazione
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	8	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a		

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

273°K e 101.3 kPa.

EMISSIONE THCF 3 Compressione e depolverazione compresse (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	12	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE THCF 4 Aspirazione bassina (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	4000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	8	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE THCF 5 Aspirazione macchina lavaggio bin

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(emissione autorizzata)
I gas/vapori che si generano da questa fase devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE THCF 6 Vuoto valvole ad alto contenimento
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE THCF 7A Isolatore controlli di produzione
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	300	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

EMISSIONE THCF 7B Isolatore controlli di produzione (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	300	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE THCF 8 Opercolatrice aspirazione polveri per capsule (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	12	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

REPARTO DOXIL

EMISSIONE DSE 1

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(emissione autorizzata)

Step 1- Isolatore di pesatura principio attivo

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	40	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	100	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

Step 2- Isolatore di pesatura alcol etilico

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	40	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	100	giorni
Altezza minima:	10	m
Alcool etilico	50	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE DSE 3 Aspirazioni/polmonazioni con alcool etilico
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata variabile tal quale:	20-50	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Alcool etilico	50	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE DSE 4 Aspirazioni/polmonazioni serbatoio fissi con azoto (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE DSE 6 Scarico pompe da vuoto (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi che si generano da queste fasi devono essere captati e convogliati in atmosfera

IMPIANTO TRATTAMENTO GENERALE DEL VUOTO (ESCLUSO SHCF)

EMISSIONE V1 Sfiato aria impianto supero pulizia locali (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima tal quale:	6000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	2	m

EMISSIONE V2 Sfiato aria mantenimento depressione locali (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel

miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima tal quale:	3000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	2	m

REPARTO COMPRESSE AI

EMISSIONE AI 1A Isolatore di pesatura
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	400	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	300	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE AI 1B Isolatore di pesatura
(emissione eliminata)

EMISSIONE AI 2 Estrusione
(emissione eliminata)

EMISSIONE AI 3 Compressione e depolverazione compresse
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Portata massima tal quale:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	300	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE AI 4 Rivestimento
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad idoneo impianto di abbattimento degli inquinanti.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	4000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	300	giorni
Altezza minima:	11	m
Materiale particellare	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE AI 5 Confezionamento
(emissione eliminata)

EMISSIONE AI 6 Cabina lavaggio
(emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Portata massima tal quale:	2500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	300	giorni
Altezza minima:	11	m

EMISSIONI AI 7-8 Armadi aspirati
(emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	300	giorni
Altezza minima:	11	m

EMISSIONE AI 9 Banchi laboratorio
(emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.

EMISSIONI AI 10-11-12-13 Cappe laboratorio (emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.

CENTRALE TECNOLOGICA

EMISSIONI B1- B2- B3 CALDAIE Clayton a metano (pot. 2800 KW cad.)
(emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Durata ore/giorno:	14	h
Durata giorni/anno:	352	giorni

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Altezza minima:	10	m
Ossidi di azoto (espressi come NO_2):	100	mg/Nm^3
Ossidi di carbonio:	80	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno del 3% negli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

Visto le modifiche apportate alla Parte Quinta del D.L.gs 152/2006 smi, dal D.L.gs 183/2017, tale impianto si configura come medio impianto di combustione (come definito al comma 1 del punto a gg-bis dell'art. 268 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i.) pertanto:

- per quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i., l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile;

EMISSIONI B5 a - B5 b: n. 2 CALDAIE a metano, per decompressione gas metano (pot. 40.076 Kcal.h cadauna)
(Emissioni autorizzate)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	3	m
Ossidi di azoto (espressi come NO_2):	350	mg/Nm^3
Ossidi di carbonio:	100	mg/Nm^3
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno del 3% negli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE B6 a/b GRUPPO ELETTROGENO a gasolio - Impianto di EMERGENZA IMPIANTO COGENERATIVO (Potenzialità 2200 Kw) NO ADEGUAMENTO LIMITI
(Emissioni autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Ossidi di azoto (espressi come NO_2):	4000	mg/Nm^3
Ossidi di carbonio:	650	mg/Nm^3
Polveri :	130	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno del **5%** negli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Visto le modifiche apportate alla Parte Quinta del D.L.gs 152/2006 smi, dal D.L.gs 183/2017, tale impianto si configura come medio impianto di combustione (come definito al comma 1 del punto a gg-bis dell'art. 268 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i.) pertanto:

- per quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i., l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile;

  Presa visione della dichiarazione sottoscritta dal Sig.Carlo Manotti in qualità di Legale rappresentante della Ditta Glaxosmithkline Manufacuring S.p.a. relativa all'impegno di non superare le 500 ore/anno di funzionamento calcolate in media mobile su ciascun periodo di cinque anni del gruppo elettrogeno di cui all'emissione B6 a/b,

  per quanto previsto dall'art.273 bis, comma 15 della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i.

- tale impianto può essere esentato dall'obbligo di adeguarsi ai valori limite di emissione previsti al comma 5 dell'art.273-bis della parte V del D.Lgs.152/06 e s.m.i.

  Entro il 1° marzo di ogni anno a partire dall'anno civile successivo a quello di rilascio dell'autorizzazione, il gestore presenta all'Autorità competente, al fine del calcolo della media mobile, la registrazione delle ore operative utilizzate nell'anno precedente. A tal fine dovrà essere previsto l'utilizzo di uno strumento "conta ore".

EMISSIONE B8 Motore di cogenerazione a gas metano per produzione di energia elettrica, tipo: motore endotermico a ciclo Otto alimentato a gas metano ed accoppiato ad un generatore sincrono della potenza elettrica nominale ai morsetti del generatore di 2.676 kW, riferita ad una potenza termica introdotta di 5.979 kW, corrispondente ad una portata di metano pari a 629 Nm3/h.

(emissione modificata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati ad un catalizzatore e successivamente convogliati in atmosfera.

Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	360	giorni
Altezza minima:	12	m
Ossidi di azoto (espressi come NO_2):	95	mg/Nm^3
Ossidi di carbonio:	50	mg/Nm^3
Polveri	5	mg/Nm^3
ammoniaca (NH_3)	5	mg/Nm^3
Periodicità controllo	Annuale	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno del 15% negli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

Durante le analisi per la verifica dei limiti sopra riportati, in alternativa alle condizioni sopra specificate, potranno essere annotate le condizioni di marcia dell'impianto.

Visto le modifiche apportate alla Parte Quinta del D.L.gs 152/2006 smi, dal D.L.gs 183/2017, tale impianto si configura come medio impianto di combustione (come definito al comma 1 del punto a gg-bis dell'art. 268 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i.) pertanto:

- per quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i., l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile;

EMISSIONE B9 Motore di cogenerazione a gas metano per produzione di energia elettrica, tipo: Caterpillar G3516A di potenza elettrica resa ai morsetti pari a 1027 kWe e di potenza termica, introdotta con il combustibile, pari 2914 kW
(emissione eliminata)

EMISSIONE B 10 TORRE EVAPORAZIONE BORDO IMPIANTO COGENERATORE
(emissione eliminata)

EMISSIONE B 11 TORRE EVAPORAZIONE BORDO IMPIANTO COGENERATORE
(emissione eliminata)

EMISSIONE B12 GRUPPO ELETTROGENO a gasolio-Impianto di EMERGENZA (Potenzialità 5000 Kw) no LIMITI
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

Visto le modifiche apportate alla Parte Quinta del D.L.gs 152/2006 smi, dal D.L.gs 183/2017, tale impianto si configura come medio impianto di combustione (come definito al comma 1 del punto a gg-bis dell'art. 268 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i.) pertanto:

Presa visione della dichiarazione sottoscritta dal Sig.Carlo Manotti in qualità di Legale rappresentante della Ditta Glaxosmithkline Manufacuring S.p.a. relativa all'impegno di non superare le 500 ore/anno di calcolate in media mobile su un periodo di tre anni, del gruppo elettrogeno di cui all'emissione **B12**
per quanto previsto dall'art.273 bis, comma 16 della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i.

- tale impianto può essere esentato dall'applicazione dei pertinenti valori limiti previsti dall'Allegato I della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i.

Entro il 1° marzo di ogni anno a partire dall'anno civile successivo a quello di rilascio dell'autorizzazione, il gestore presenta all'Autorità competente, al fine del calcolo della media mobile, la registrazione delle ore operative utilizzate nell'anno precedente. A tal fine dovrà essere previsto l'utilizzo di uno strumento "conta ore".

- per quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della parte V del Dlgs 152/06 e s.m.i., l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile;

LABORATORIO CHIMICO

EMISSIONI L1 –L2 –L3 –L4 –L5 –L6 –L7 –L8 –L9 Cappe chimiche
(Emissioni autorizzate)

Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata massima tal quale:	1200	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	7	m

EMISSIONE L10 Convogliamento aspirazioni banchi
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	2000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	7	m

EMISSIONE L13 Isolatore di laboratorio (pesatura locale citotossici)
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata massima tal quale:	115	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	4	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	7	m

EMISSIONE L14 Armadi per reagenti aspirati
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	700	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	7	m

EMISSIONE L18 Cappa aspirata locale pesatura
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

EMISSIONE L20 Convogliamento aspirazione banchi (emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

EMISSIONE L21 Armadi per reagenti aspirati (emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	700	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	7	m

LABORATORIO MICROBIOLOGICO

EMISSIONI L11 – L12
(Emissioni autorizzate)

Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti per ciascuna emissione:

Portata massima tal quale:	500	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	24	h
Durata giorni/anno:	365	giorni
Altezza minima:	7	m

EMISSIONE L15 Rigenerazione resine microbiologia
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

EMISSIONE L16 Isolatore per microbiologia a guanti
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

EMISSIONE L17 Isolatore per microbiologia a scafandro
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

EMISSIONE L19 Cappa chimica

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati, aspirati e convogliati atmosfera.

OFFICINA

EMISSIONE O1Aspirazione banco saldatura / tornitura / molatura / tranciatura (Emissione eliminata)

EMISSIONE O2 Aspirazione lavaggio pezzi
EMISSIONE O5 Aspirazione banco molatura officina fabbricato P
Emissioni eliminate

EMISSIONE O3 Pulivapor a gasolio
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Durata ore/giorno:	2	h
Durata giorni/anno:	30	giorni
Altezza minima:	3	m
Ossidi di azoto (espressi come NO_2):	500	mg/Nm^3
Ossidi di zolfo (espressi come SO2)	200	mg/Nm^3
Polveri	50	mg/Nm^3
Ossidi di carbonio:	200	mg/Nm^3
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno del 3% negli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

EMISSIONE O4 Estrazione fumi saldatura stagno officina di reparto fabbricato P
(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati in atmosfera.
Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima tal quale:	350	Nm^3/h

Durata ore/giorno:	0.5	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	10	m
Materiale particellare	10	mg/Nm^3
Periodicità controllo	-	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono agli effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.		

LOCALE ACQUE – IMPIANTO OSMOSI INVERSA

EMISSIONE A1Cappa aspirazione serbatoi metabisolfito di sodio e soda
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere captati e aspirati nel miglior modo possibile con l'impiego di chiusure, cappe e/o aspirazioni localizzate e devono essere convogliati atmosfera. Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata minima:	1000	Nm^3/h
Durata ore/giorno:	16	h
Durata giorni/anno:	225	giorni
Altezza minima:	5	m

MAGAZZINI

EMISSIONE MA 1 Estrazione vapori zona carico batteria carrelli elevatori
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere aspirati e convogliati in atmosfera.

LOCALE COMPRESSORI

EMISSIONE CO1 Raffreddamento compressore n° 1
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere aspirati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE CO2 Raffreddamento compressore n° 2
(Emissione autorizzata)

Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere aspirati e convogliati in atmosfera.

EMISSIONE CO3 Raffreddamento compressore n° 3

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

(Emissione autorizzata)
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere aspirati e convogliati in atmosfera.

-

I valori limite di emissione sopra riportati come concentrazione sono stabiliti con riferimento al funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose e, salvo quanto diversamente disposto si intendono stabiliti come medie orarie.

Vista la tecnologia dell'impianto, per le emissioni **B8** si ritiene che:

- la **messa in esercizio dell'impianto** (accensione dell'impianto) debba essere comunicata con un anticipo di almeno 15 gg;
- terminata la fase di messa a punto e collaudo, che deve avere una durata non superiore a 30 giorni, il Gestore procede alla messa a regime degli impianti;
- il periodo rappresentativo delle condizioni di esercizio dell'impianto (art. 269 comma 6 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.) è valutato pari a 10 giorni. La misura della concentrazione dovrà essere calcolata come media dei valori analitici di almeno tre campioni consecutivi e che siano rappresentativi di almeno un'ora di funzionamento dell'impianto;
- entro la data fissata in autorizzazione il Gestore comunica i dati relativi ai controlli svolti.

La comunicazione di messa in esercizio degli impianti ed i certificati analitici relativi alla messa a regime degli impianti dovranno essere inviati ad Arpae.

I controlli da effettuarsi, ai sensi dell'art. 269 comma 4 b) D. L.gs. 152/06 e s.m.i., alle emissioni B1, B2, B3, B8, SHCF 14, THCF 1A, THCF 1B, THCF 2, THCF 3, THCF 4, F23A, F23B , DSE3, Al 1A, Al 3 e Al 4 devono avere una periodicità annuale.

Per l'emissione B6 a/b la Ditta dovrà mantenere a disposizione degli organi di controllo la documentazione attestante il rispetto dei limiti autorizzati.

Resoconto istruttoria per inserimento catasto:

Generale	
Ragione sociale :	GlaxoSmithKline Manufacturing S.p.A.
Partita IVA / Codice fiscale :	03302260231
Sede legale :	Viale dell'Agricoltura n.7, Verona
Gestore :	Manotti Carlo
Sede locale impianti :	Strada Asolana 90, - 43056, San Polo di Torrile, Comune di Torrile
Coordinate UTM_X :	607,401
Coordinate UTM_Y :	4972,593
Attività sede locale (C.C.I.A.) :	Fabbricazione prodotti farmaceutici
Settore attività CRIAER:	4.9 – Settore Chimico farmaceutico

Indicatori di attività	
Indicatore 1 :	Prodotti utilizzati nel ciclo produttivo (principi attivi, perossido di idrogeno, alcool etilico)
Indicatore 2 :	Energia Elettrica prodotta
Indicatore 3 :	Energia elettrica da rete più energia da autoconsumo
Parametri esercizio	
Giorni/anno funzionamento :	365
Altezza media sbocco emissione ponderata :	10 [m]
Temperatura media emissioni :	318 [K]
Flussi emissivi annui per inserimento catasto emissioni Kg/anno	
Ossidi di azoto (NO2)	20483
Ossido di carbonio (CO)	11797
Anidride carbonica (CO2)	40413201
P.M. (Materiale particellare)	1217
COV “Totali”	105
Ammoniaca	855

I Tecnici	La Responsabile del Distretto di Parma
Gabriele Vara	Sara Reverberi

Documento firmato digitalmente

Sinadoc: 17122/2021

AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZIONE L'AMBIENTE E L'ENERGIA DELL'EMILIA ROMAGNA
Data: 10/12/2021 17:13:42 PG/2021/0190304

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.