

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2022-2076 del 27/04/2022 |
| Oggetto | Modifica non sostanziale dell'AIA della Ditta G.I.Ma spa del Comune di Rubiera (RE) |
| Proposta | n. PDET-AMB-2022-2187 del 26/04/2022 |
| Struttura adottante | Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia |
| Dirigente adottante | VALENTINA BELTRAME |

Questo giorno ventisette APRILE 2022 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, VALENTINA BELTRAME, determina quanto segue.

Pratica n. 26762-2021

AGGIORNAMENTO dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), di cui all'atto prot. n. 31697 del 03/06/2013 della Ditta G.I.Ma SPA

LA DIRIGENTE

Vista l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con atto prot. 31697 del 03/06/2013, modificata con atto prot. 28904 del 21-05-2015 per l'attività rientrante al punto 6.4 svolta dalla Ditta "G.I.Ma Spa" nel Comune di Rubiera, via Emilia Est n. 35;

Preso atto della nota della Regione Emilia Romagna del 10-12-2021 in merito alla valutazione ambientale preliminare ai sensi dell'art. 6 della L.R. 4/2018 che recepisce l'art. 6, comma 9, del D.lgs. 152/2006 relativa al progetto di "Modifica dell'orario di funzionamento dei reparti e adeguamento di capacità produttiva" nello stabilimento della Ditta in oggetto che conclude che lo stesso non necessita di essere sottoposto a verifica di assoggettabilità a VIA (screening);

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale di AIA, acquisita agli atti con prot. n. 157709 del 13-10-2021 e integrata con documentazione acquisita al prot. 50388 del 25-03-2022 con la quale la Ditta prevede un aumento delle ore di funzionamento giornaliere dell'impianto produttivo, che passerà dalle attuali 21,5 ore/gg alle 24h/gg future.

Considerato che tale intervento determina l'aumento della massima capacità produttiva del 17%, da 615 a 720 ton/giorno, pari a 180.000 ton/anno, e del programma di funzionamento dei reparti, con l'aumento da 21 a 24 ore/giorno nel reparto estrusione. L'intervento inoltre prevede l'incremento della portata delle emissioni E2 ed E3 (Linee macinazione 50/60) per una modifica alla granulometria in fase di macinazione e la dismissione dell'emissione E29, dovuta al fatto che non viene più effettuato in stabilimento l'insaccaggio del prodotto;

Considerato che l'aumento della portata delle emissioni E2 ed E3 da 6000 ad 8000 mc/h sarà compensata da una riduzione della concentrazione dell'unico inquinante polveri da 10 a 7,5 mg/Nm³, così come l'aumento delle ore di funzionamento dell'emissione E38 (cogeneratore) sarà compensato dalla diminuzione dei limiti degli inquinanti relativi;

Vista la relazione istruttoria interna di ARPAE – Servizio territoriale di Scandiano – prot. 62403 del 14-04-2022, con cui si esprime parere favorevole alla richiesta della Ditta, alle condizioni riportate nel documento stesso e riprese nel presente atto;

Ritenuto di provvedere al rilascio della modifica dell'AIA vigente, conformemente alle disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06;

Visto il D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. 11 ottobre 2004, n. 21 e la Circolare Regionale 1 Agosto 2008, n. 187404;

Visto il DM 24/04/2008 e le successive DGR 1913/2008 e DGR 155/2009, in merito alle spese istruttorie;

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra. In particolare:

- al paragrafo C2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME il riferimento alla massima capacità produttiva è così sostituito:

La potenzialità massima dell'impianto è di 720 t/giorno, pari a circa 180.000 t/anno.

- la tabella di funzionamento dei reparti indicata al paragrafo C2 –CICLO PRODUTTIVO E MATERIE PRIME è così sostituita:

| FASE/REPARTO | FUNZIONAMENTO | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------|-------------|----------------|--------|
| | Ore/giorno di funzionamento | turni/d | d/settimana | settimane/anno | h/anno |
| Tutti gli altri reparti | 24 | 3 | 5 | 50 | 6.000 |
| Ricevimento materie prime (sfuse e confezionate) e spedizione prodotti finiti | Dalle 6 alle 21 | 2 | 5 | 50 | 3.750 |
| Reparto premiscele (ricevimento e preparazione) | Dalle 8 alle 12 e dalle 13 alle 17 | 1 | 5 | 50 | 2.000 |
| Magazzino | Dalle 8 alle 12 e dalle 13 alle 17 | 1 | 5 | 50 | 2.000 |
| Reparto estrusione | 16h/giorno con orario non determinato, comunque nelle 24 ore | | 5 | 50 | 4.000 |

- si precisano le seguenti descrizioni:

- il riscaldamento dei reparti produttivi e degli uffici avviene mediante scambiatori di calore, utilizzando l'acqua di raffreddamento del motore del cogeneratore;
- il prodotto finito è costituito da mangime per suini, ruminanti ovini e caprini e altre specie su richiesta.

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la Tabella A del paragrafo B) EMISSIONI IN ATMOSFERA della Sezione D2 è così sostituita:

Tabella A)

| Punto di emissione n. | provenienza | portata [Nm ³ /h] | durata della emissione [h/giorno] | tipo di sostanza inquinante | concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³) | tipo di impianto di abbattimento | periodicità autocontrolli |
|-----------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| E 2 - 3 | Linee macinazione 50/60 | 8000 | 24 | Polveri | <7,5 | FT | Annuale |
| E 4 | Linea macinazione 40 | 8000 | 24 | Polveri | <10 | FT | |

| | | | | | | | |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------|---------|------------------------------------------------------|
| | | | | | | | Annuale |
| E 6 | Trasporto pneumatico e macinazione del materiale estruso | 6000 | 16 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E 9 | Impianto di raffreddamento materiale estruso | 2000 | 16 | Polveri | <10 | Ciclone | Annuale |
| E 11 | Tramogge integratori | 9000 | 8 (compreso tra le ore 8.00 e le 22.00) | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E12 | Celle di dosaggio | 5000 | 24 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E13-14-15-16 | Celle di dosaggio microcomponenti | 1500 | 8 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E17 | Bilance dosaggio | 5000 | 24 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E 18-19-20-21-22-23 | Raffreddatori pellet | 11000 | 24 | Polveri | <10 | Cicloni | Annuale |
| E25 | Recupero e riciclo polveri cubettatura | 1200 | 24 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E27 | Linea di macinazione scarti presse | 2400 | 24 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E30* | Caldaia a gasolio ^A per riscaldamento impianti e ambienti durante il fermo produzione Potenza termica nominale 291 kW | 4700 | 3 | Pv NO2 SO2 | <50** <500** <100** | / | emissione scarsa e rilevante esente da autocontrollo |
| E 32* | Caldaia a olio BTZ ^{***} per produzione vapore. Potenza termica nominale 2326 kW | 4700 | 24 in emergenza (in caso di fermata cogeneratore) | Polveri NO2 SO2 | <50 <500 <1700 | / | Annuale |
| E33 | Tramoggia mulino 70 | 8000 | 24 | Polveri | <10 | FT | Annuale |
| E 35-36 | Raffreddatori pellet | 11000 | 24 | Polveri | <10 | Cicloni | Annuale |
| E37 | Pulizia pneumatica reparti | 3000 | Saltuario | Polveri | <10 | FT | / |
| E38 | Motore impianto di cogenerazione a gas metano Potenza termica nominale 2671 kW | 4700 | 24 | Pv NO2 CO | O ₂ = 5% <113 <437 <568 | / | Annuale |

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

* I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 3%.

** così come stabilito al p.to 17 del paragrafo F dell'All.3 alla DGR 2236/2009 e s.m.i.

*** La Ditta è tenuta ad utilizzare olio combustibile conforme a quanto disposto dall'Allegato X Parte II, Sezione 1, Paragrafo 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., ovvero olio combustibile con un contenuto di zolfo non superiore allo 0,3% in massa.

^ Mantenimento in piena efficienza e utilizzo di gasolio a contenuto di zolfo <0.1

La data di messa a regime delle emissioni E2-E3-E38 è entro il 31-07-2022.

Per tali emissioni dovrà essere data comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE e Comune e dovrà essere trasmesso entro 30 giorni dalla data di messa a regime degli impianti, a mezzo PEC ad ARPAE e Comune, il risultato di un'analisi effettuata su un prelievo eseguito nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime dell'impianto.

Qualora la ditta non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima delle date di messa a regime sopra indicate e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, i predetti termini ultimi per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte di ARPAE, di anni uno (1) a condizione che la ditta dia preventiva comunicazione a ARPAE e Comune. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto, la presente autorizzazione s'intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte di stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- al paragrafo G) EMISSIONI SONORE della Sezione D2 sono aggiunte le seguenti prescrizioni:

4) Entro 45 giorni dall'installazione dell'impiantistica di cui sopra la ditta, tramite tecnico competente, dovrà verificare il rispetto dei limiti di immissione assoluti, mediante misure dirette dei livelli acustici ai confini dello stabilimento, e il rispetto dei limiti di immissione assoluti e differenziali al recettore maggiormente esposto. Le misure dovranno essere svolte nel periodo notturno oggetto dell'estensione produttiva (ore 3-6) e dovranno comprendere la ricerca delle componenti tonali e impulsive con le modalità previste dall'Allegato B al DM 16.03.1998. La relativa documentazione dovrà essere trasmessa ad ARPAE entro 45 giorni dalle misure.

5) Nel caso in cui dalle suddette verifiche emergessero valori non conformi ai limiti normativi, dovranno essere immediatamente predisposti i necessari/ulteriori interventi di mitigazione/insonorizzazione, opportunamente documentati e relazionati riportando le caratteristiche sia dei materiali e dei dispositivi e degli accorgimenti predisposti, alla Autorità Competente con relativo collaudo acustico attestante il rispetto dei limiti acustici vigenti.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA prot. 31697 del 03/06/2013 e ss.mm.ii. e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Si informa che avverso il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale avanti al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni; entrambi i termini decorrono dalla comunicazione ovvero dall'avvenuta conoscenza del presente atto all'interessato.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la Ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

La Dirigente
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia
(Dr.ssa Valentina Beltrame)
firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.