

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-4218 del 22/08/2022
Oggetto	7^ modifica ns_Coop Ceramica Borgo Tossignano_adempimenti.
Proposta	n. PDET-AMB-2022-4328 del 11/08/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	PAOLA CAVAZZI

Questo giorno ventidue AGOSTO 2022 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, PAOLA CAVAZZI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Cooperativa Ceramica di Imola S.C. – 7[^] Modifica Non Sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l’installazione IPPC di produzione di piastrelle ceramiche (di cui al punto 3.5 dell’Allegato VIII alla parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), situata in Comune di Borgo Tossignano (BO) in Via Ripalimosani 1/3 - (sito 3) -

LA RESPONSABILE DELL’UNITÀ AUTORIZZAZIONI COMPLESSE E VALUTAZIONI

Premesso che, all’azienda Cooperativa Ceramica di Imola S.C., con sede legale in Comune di Imola (BO) in Via Vittorio Veneto 13, è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l’esercizio dell’attività di produzione di piastrelle ceramiche (di cui al punto 3.5 dell’Allegato VIII alla parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.), svolta nell’installazione IPPC ubicata in Comune di Borgo Tossignano (BO), in Via Ripalimosani 1/3 (denominato sito 3).

Vista la **documentazione⁴ trasmessa dall’azienda** in data 27/04/2022, **in risposta a quanto richiesto con il provvedimento di 6[^] Modifica Autorizzazione Integrata Ambientale**, con il quale, al punto 1. del dispositivo autorizzativo, si è stabilito quanto segue:

1. per quanto riguarda la matrice emissioni in atmosfera, tenuto conto che nella sezione 5.1 del BREF di settore, per le emissioni che provengono da operazioni diverse dalla essiccazione, atomizzazione o cottura, è previsto un valore limite di concentrazione pari a 10 mg/Nm³ per il parametro polveri totali, si richiede alla ditta la presentazione di un piano di miglioramento per adeguare le emissioni esistenti della suddetta tipologia a quanto previsto dalle BAT, presentare entro il 30/04/2022, un progetto di fattibilità e relativo cronoprogramma per la riduzione della concentrazione delle Polveri Totali a valori non superiori a 10 mg/Nm³ relativamente alle emissioni in atmosfera derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura.
2. inserire la vasca di decantazione dell’acqua di lavaggio contenente la miscela di acqua e oli, identificati con codice EER 160708, nell’elenco di quelle soggette a verifica periodica di integrità, provvedendo ad eseguirne una entro il 30/04/2022, comunicando gli esiti all’Autorità competente.
3. presentare, entro il 30/04/2022, una relazione in cui siano riportati gli esiti dell’attività di controllo e sostituzione di tutti i quadri elettrici non verificati nel 2020 e del conseguente riallineamento dei valori di cosφ.

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciatoo dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 59052 del 18/04/2013, successivamente modificato e integrato con atti con P.G. n° 141487 del 14/10/2013 e con P.G. n° 129976 del 05/09/2014, con atto della Città metropolitana di Bologna con P.G. n° 27365 del 03/03/2015 e con atti di ARPAE DET-AMB-2018-4796 del 20/09/2018, DET-AMB-2020-1157 del 10/03/2020 e DET-AMB-2021-5108 del 13/10/2021;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PG/2022/68647 del 27/04/2022;

Vista la **Relazione istruttoria⁵ di ARPAE – APAM - Servizio Territoriale di Bologna- Coordinamento IPPC**, nella quale, vista la documentazione presentata dall'azienda sopra richiamata, si esprimono le seguenti considerazioni:

- *In riferimento al punto 1. Piano di adeguamento emissioni esistenti*, il Gestore, in merito alle indicazioni contenute nella sezione 5.1 del BREF di settore, concorda sull'indicazione che per le emissioni provenienti da operazioni diverse dalla essiccazione, atomizzazione o cottura, sia previsto un valore limite di concentrazione pari a 10 mg/Nm³ per il parametro polveri totali. Tuttavia, rileva che la stessa sezione consente eccezioni, ovvero che questo valore possa essere maggiore in funzione delle condizioni operative specifiche. Il Gestore riporta, inoltre, che dall'estrapolazione dei dati dai rapporti annuali IPPC presentati negli ultimi anni, si evince che il valore di 10 mg/Nm³ non è mai stato superato per le emissioni interessate, ritenendo quindi già sostanzialmente raggiunto detto obiettivo grazie ad una corretta gestione degli impianti.

In conclusione, viene richiesto di mantenere per le emissioni in atmosfera derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura, i limiti attuali prescritti dall'AIA vigente fino al prossimo rinnovo o nel caso di emanazione di una nuova revisione del BREF di settore in cui il limite di 10 mg/Nm³ sia inderogabile, oppure nel caso di sostituzione degli impianti esistenti.

Si ritiene di non potere accogliere tale richiesta, confermando, quindi, la necessità di riduzione della concentrazione delle Polveri Totali a valori non superiori a 10 mg/Nm³ relativamente alle emissioni in atmosfera derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura. A supporto di tale prescrizione, si riprende proprio quanto descritto dal Gestore secondo cui, dai dati riportati nei report annuali degli ultimi anni, si evince che il valore di 10 mg/Nm³ non è mai stato superato per le emissioni interessate, dimostrando quindi che tali performances sono già tecnicamente raggiungibili. **Si propone pertanto che per le suddette emissioni in atmosfera, derivanti da operazioni diverse da essiccazione, atomizzazione o cottura, venga prescritto il valore limite per le Polveri Totali pari a 10 mg/Nm³.**

- *In riferimento al punto 2. Vasca di decantazione acque di lavaggio*, la ditta ha provveduto ad inserire la vasca di decantazione dell'acqua di lavaggio contenente la miscela di acqua e oli, identificati con codice EER 160708, nell'elenco di quelle soggette a verifica periodica di integrità. In allegato sono stati presentati l'elenco aggiornato delle vasche, la registrazione del controllo avvenuto nell'anno 2021 e la relativa procedura interna 0.AA.IOC.001 Rev.5 del 28/01/2019 "Monitoraggio delle vasche interrato e fuori terra e dei serbatoi interrati e fuori terra del sito produttivo".
- *In riferimento al Punto 3 Esiti controllo quadri elettrici e riallineamento cos φ*, la ditta relaziona che, a partire dal secondo trimestre dell'anno 2021, si è svolta un'attività di analisi e di conseguente rifasamento di tutti i quadri elettrici dello stabilimento che ha portato alla sostituzione di circa n. 30 condensatori all'interno dei quadri stessi, mentre altri sono in attesa di essere sostituiti non appena sarà disponibile il ricambio.

⁵ Nota agli atti con protocollo PG/2022/ del 17/08/2021;

Parallelamente, è stata svolta con l'installatore nonché responsabile della manutenzione del cogeneratore un'attività di ottimizzazione del $\cos \varphi$ del motore. Tutto ciò ha portato un aumento progressivo del valore mensile del $\cos \varphi$ fino a raggiungere un $\cos \varphi > 0,90$ nel mese di settembre.

Poiché alla fine del mese di ottobre sono entrati in funzione dei nuovi impianti (forno, essiccatoio, incremento del funzionamento dei mulini e degli atomizzatori) che hanno alterato l'equilibrio dell'impianto, si è resa necessaria una nuova analisi con ulteriori modifiche nei quadri di rifasamento. E' stato, infine, verificato che l'avviamento del mulino continuo MTC161 provoca forti sbalzi nel valore del $\cos \varphi$ e, pertanto, sarebbe indicata la sua sostituzione con uno funzionante e corrente alternata. Tale intervento è oggetto di valutazione, in quanto comporterebbe un investimento significativo.

Tutto ciò premesso,

Valutato necessario, pertanto, procedere alla Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Bologna P.G. n° 59052 del 18/04/2013 e s.m.i. all'azienda Cooperativa Ceramica di Imola S.C. per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche, svolta nell'installazione IPPC in oggetto, accogliendo la prosta di prescrizione di ARPAE-APAM.

Vista la L.R. n° 13/2015, che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna.

Rilevato che, il presente atto di esclusiva discrezionalità tecnica.

Determina

1. di **prendere atto** di quanto presentato e realizzato dall'azienda Cooperativa Ceramica di Imola S.C. in merito alle richieste di cui ai punti 2. *Vasca di decantazione acque di lavaggio* e 3. *Esiti controllo quadri elettrici e riallineamento $\cos \varphi$* descritti in premessa.
2. la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**³ concessa all'azienda Cooperativa Ceramica di Imola S.C., per l'esercizio dell'attività di produzione di piastrelle ceramiche (di cui al punto 3.5 all'Allegato VIII alla parte II, del D. Lgs. 152/2006 e s.m.i.), svolta nell'installazione IPPC situata in Comune di Borgo Tossignano (BO), Via Ripalimosani 1/3 - (sito 3), **stabilendo quanto segue:**

- **Al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, la tabella di cui al punto 1. sia così sostituita:**

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzati vi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E4	Pulizia pneumatica	11	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzati vi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E5	Depolveratore ATM 1	21	22	Portata	30.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	18	mg/Nm ³	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	300	mg/Nm ³	
				Monossido di carbonio	610	mg/Nm ³	
E6	Pulizia pneumatica	11	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E9	Alimentazione presse – presse e linee di applicazioni superficiali	22	24	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E24	Depolveratore ATM 3	28	22	Portata	108000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	18	mg/Nm ³	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	300	mg/Nm ³	
				Monossido di carbonio	610	mg/Nm ³	
E25	Depolveratore ATM 2	21	22	Portata	32.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	18	mg/Nm ³	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	300	mg/Nm ³	
				Monossido di carbonio	610	mg/Nm ³	
E28	Pulizia pneumatica	12	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzati vi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E31	Depolveratori carrelli alimentazione presse e stampo presse	11	24	Portata	28.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E32	Depolveratore nastro linea continua 1	16	24	Portata	18.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E36	Alimentazione presse – presse e linee di applicazioni superficiali	20	24	Portata	60.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E37	Essiccatoio pressa	22	24	Portata	15.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E39	Pulizia pneumatica	20	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E43	Alimentazione presse – presse e linee di applicazioni superficiali	20	24	Portata	60.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E44	Essiccatoio pressa	22	24	Portata	10.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E50	Pulizia pneumatica	20	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E59	Alimentazione presse – presse e linee applicazioni superficiali	20	24	Portata	25.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	18	mg/Nm ³	
E62	Pulizia pneumatica	20	6	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzati vi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E65	Pulizia pneumatica	10	24	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E66	Essiccatoio	11	24	Portata	15.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E68	Pulizia pneumatica	12	8	Portata	1.500	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E69	Depuratore fumi nuovo forno 5	15	24	Portata	24.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	2,8	mg/Nm ³	
				Fluoro e composti (espressi come HF)	1,9	mg/Nm ³	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³	
E74	Depolveratore cappe PH6 e PH7	15	24	Portata	11.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E80	Depolveratore reparto presse linee continue 1 e 2	18	24	Portata	100.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E81	Depolveratore reparto LB - alimentazione e stoccaggio argille	17	24	Portata	65.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E82	Essiccatoio Solar linea continua 1	10	24	Portata	2.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E83	Essiccatoio linea continua 1 ECP camino 1	10	24	Portata	6.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E84	Essiccatoio linea continua 1 ECP camino 2	10	24	Portata	6.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Limiti autorizzati vi	Unità di misura	Impianto di abbattimento
E85	Depuratore fumi forni F4 e F6	15	24	Portata	39.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	2,8	mg/Nm ³	
				Fluoro e composti (espressi come HF)	1,9	mg/Nm ³	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	180	mg/m ³	
E87	Essiccatoio solar linea continua 2	10	24	Portata	2.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E88	Essiccatoio linea continua 2 ECP camino 1	10	24	Portata	6.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E89	Essiccatoio linea continua 2 ECP camino 2	10	24	Portata	6.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E90	Aspirazione materie prime, carico mulini, carico e scarico sili	17	24	Portata	75.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm³	
E94	Depolveratore rettifica a secco	15	24	Portata	60.000	Nm ³ /h	Filtro a tessuto
				Polveri totali	10	mg/Nm ³	
E95	Essiccatoio Camino 1	14,5	24	Portata	16.000	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	
E96	Essiccatoio Camino 2	14,5	24	Portata	8.960	Nm ³ /h	-
				Polveri totali	5	mg/Nm ³	

- che **resti invariata** ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con l'Autorizzazione Integrata Ambientale al P.G. n° 59052 del 18/04/2013 e s.m.i..
- che **contro il presente provvedimento** può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse e Valutazioni

Paola Cavazzi

(lettera firmata digitalmente)⁶

⁶ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.