

**ARPAE**

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia  
dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-4468 del 05/09/2022
Oggetto	Ditta CNH INDUSTRIAL ITALIA S.p.A., Via P. della Mirandola n. 72, Modena. RETTIFICA MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2022-4695 del 05/09/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	ANNA MARIA MANZIERI

Questo giorno cinque SETTEMBRE 2022 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, ANNA MARIA MANZIERI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **CNH INDUSTRIAL ITALIA S.P.A.**, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITÀ DI TRATTAMENTO E RIVESTIMENTO DI METALLI, SITA IN VIA PICO DELLA MIRANDOLA n. 72 A MODENA. (RIF. INT. N. 18 / 00370290363)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – RETTIFICA ERRORE MATERIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento delle funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 356 del 13/01/2022 del Servizio Valutazione Impatto e Promozione Sostenibilità Ambientale della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2022-2024, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamata la **Determinazione n. 231 del 13/12/2013** con la quale la Provincia di Modena ha rinnovato l’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata alla Ditta CNH Italia S.p.A., avente sede legale in Via Plava n. 80 in comune di Torino, in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di trattamento e rivestimento di metalli, sita in Via Pico della Mirandola n. 72 in comune di Modena;

richiamate la Determinazione n. 16 del 03/03/2014, la Determinazione n. 99 del 09/07/2014 e la Determinazione n. 78 del 08/06/2015 di modifica non sostanziale dell’AIA rilasciate dalla Provincia di Modena;

richiamate la Determinazione n. 814 del 21/02/2017, la Determinazione n. 3465 del 03/07/2017, la Determinazione n. 1617 del 04/04/2018, la Determinazione n. 5123 del 05/10/2018, la Determinazione n. 2034 del 23/04/2019 e la Determinazione n. 3818 del 12/08/2019 di modifica non sostanziale dell’AIA rilasciate da Arpae-SAC di Modena;

richiamati i nulla osta prot. n. 16512 del 22/08/2018, prot. n. 200738 del 30/12/2021 e prot. n.40267 del 10/03/2022 rilasciati da Arpae-SAC di Modena in riferimento a modifiche non sostanziali che non hanno richiesto l’aggiornamento dell’AIA;

richiamato in particolare il punto **a)** della Determinazione n. 2974/2022 di modifica non sostanziale dell’AIA, col quale è stata completamente aggiornata la sezione D2.4 dell’Allegato I all’AIA relativa alle emissioni in atmosfera;

vista la nota pervenuta dalla Ditta in data 26/08/2022, assunta agli atti della scrivente col prot. n.140386 del 29/08/2022, con la quale il gestore segnala alcune imprecisioni contenute nel quadro complessivo delle emissioni convogliate in atmosfera autorizzate di cui alla sezione D2.4, in particolare:

- il punto di emissione E81 è ubicato nel *fabbricato B*,
- il punto di emissione E59 è ubicato nel *fabbricato N1*,
- il punto di emissione E54 del *fabbricato F* è tra quelli dismessi,
- il punto di emissione E54 del *fabbricato E* è attivo;

ritenendo dunque necessario aggiornare l'autorizzazione per correggere gli errori materiali evidenziati dal gestore sopra riportati;

viste:

- la D.D.G. 130/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia;
- la D.G.R. n. 2291/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 130/2021;
- la D.D.G. n. 75/2021 – come da ultimo modificata con la D.D.G. n. 19/2022 – di approvazione dell'Assetto organizzativo analitico e del documento Manuale organizzativo di Arpae Emilia-Romagna;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2019-96 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro n. 959/2021 con cui sono stati conferiti gli incarichi di funzione dal 01/01/2022 al 31/10/2022, tra cui quello alla dott.ssa Anna Maria Manzieri;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2022-87 del 24/06/2022 di conferimento ad interim alla dott.ssa Marina Mengoli degli incarichi dirigenziali di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena e di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è la dott.ssa Marina Mengoli, responsabile ad interim di Arpae-SAC di Modena;
- come previsto dalla Determinazione del Direttore Generale n. D.D.G. n.100 del 20/07/2022, il titolare del trattamento dei dati personali forniti dal proponente è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento è la dott.ssa Marina Mengoli, Responsabile di Arpae Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la informazioni di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di Arpae - SAC di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

### **I'Incaricato di Funzione determina**

- **di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale** rilasciata con la **Determinazione n. 231 del 13/12/2013 e successive modifiche** alla Ditta CNH Industrial Italia S.p.A., avente sede legale in Via Plava n. 80 in comune di Torino, in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di trattamento e rivestimento di metalli, sita in Via Pico della Mirandola n. 72 a Modena, come di seguito indicato:

- a) il punto 1 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente:**

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

## FABBRICATO A

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E2 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E3 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E4 – asp. ambiente gas di scarico autocarri
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	7.000	7.000	7.000	7.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E5 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E6 – asp. ambiente gas di scarico autocarri	PUNTO DI EMISSIONE E7 – asp. ambiente gas di scarico autocarri
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	7.000	7.000	7.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	---	---	---

## FABBRICATO B

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E81 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.500
Altezza minima (m)	---	10
Durata (h/g)	---	16
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---
Sostanze alcaline (espresse come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	FOSFATI (espresi come PO <sub>4</sub> ): 5
Impianto di depurazione	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale

## FABBRICATO C

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E2 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E3 – pretrattamento rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E4 – pretrattamento rep.11
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10.000	10.000	15.000	15.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Fosfati (espresi come PO <sub>4</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	Campionamento isocinetico su membrana filtrante, dissoluzione del particolato in acqua ed analisi spettrofotometrica con metodo IRSA 4110	3	3	3	3
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E5 – cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E6 – cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E7 – forno cottura cataforesi rep.11
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10.000	10.000	12.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	75	75	50
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	350
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E8 – forno cottura cataforesi rep.11	PUNTO DI EMISSIONE E10 – cabina verniciatura	PUNTO DI EMISSIONE E11 – cabina verniciatura	PUNTO DI EMISSIONE E12 – cabina verniciatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	12.000	70.000	87.000	87.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	50	75	75	75
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	350	---	---	---
Impianto di depurazione	---	---	Abbattitore a velo d'acqua	Abbattitore a velo d'acqua	Abbattitore a velo d'acqua
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E13 – forno cottura smalto	PUNTO DI EMISSIONE E14 – forno cottura smalto	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cabina ritocchi bicolore	PUNTO DI EMISSIONE E16 – smerigliatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	12.000	12.000	95.000	12.000
Altezza minima (m)	---	13	13	12	13
Durata (h/g)	---	16	16	16	24
Materiale Particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	5	10
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	50	50	15	---
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	350	350	350	---
Impianto di depurazione	---	---	---	Abbattitore a velo d'acqua	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrollo	---	quadrimestrale	quadrimestrale	quadrimestrale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E17 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E18 – smerigliatura	PUNTO DI EMISSIONE E20 – incollaggio vetri (n.4 aspirazioni)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	12.000	12.000	8.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13
Durata (h/g)	---	24	24	16
Materiale Particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	---
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	50
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrollo	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E21 – incollaggio vetri (n.4 aspirazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E22 – ricambio aria ambiente	PUNTO DI EMISSIONE E23 – camera uscita forno cataforesi
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	8.000	40.000	15.000
Altezza minima (m)	---	13	13	13
Durata (h/g)	---	16	16	16
SOV (come C-org. Totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	50	---	50
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrollo	---	annuale	---	annuale

## FABBRICATO E

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E3 – acqua emulsionata (cosema)	PUNTO DI EMISSIONE E13 – lavatrice (tg.55300)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – forno Humbert (tg.71018a)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	4.500	5.200	2.200	5.900
Altezza minima (m)	---	10	10	8	10
Durata (h/g)	---	24	24	16	16
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	5	5	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	---	10
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	---	---	150
Impianto di depurazione	---	Filtro a cartucce	Filtro a cartucce	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E16 – lavatrice (tg.56000)	PUNTO DI EMISSIONE – E17 – lavorazioni meccaniche (mt 500 e tg 11080 + 1 intestatrice DUAP tg 74015)	PUNTO DI EMISSIONE E49 – lavorazioni meccaniche (trasferta TR 200)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.800	4.000	35.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E16 – lavatrice (tg.56000)	PUNTO DI EMISSIONE – E17 – lavorazioni meccaniche (mt 500 e tg 11080 + 1 intestatrice DUAP tg 74015)	PUNTO DI EMISSIONE E49 – lavorazioni meccaniche (trasferta TR 200)
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	10	10
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E51 – lavatrice Tecnofirma	PUNTO DI EMISSIONE E54 – COSEMA aspirazione reparto	PUNTO DI EMISSIONE E55 – TR 58 + stazione soffiaggio (tg. 54800)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.800	8.000	8.000
Altezza minima (m)	---	8	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	---	---
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	10
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	10	---
Impianto di depurazione	---	---	Meccanico separatore di gocce	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E56 – forno SAET (tg. 77018)	PUNTO DI EMISSIONE E62 – lavorazioni meccaniche (2 torni + 1 brocciatrice + 1 complesso operazioni di fresatura + 1 complesso operazioni di sgrossatura e finitura)
Messa a regime	---	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	3.000	10.500
Altezza minima (m)	---	10	10
Durata (h/g)	---	24	24
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	150	---
Impianto di depurazione	---	filtro a corpi di riempimento	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E63 – lavorazioni meccaniche (3 rullatrici Grob tg.74032-75048-77028)	PUNTO DI EMISSIONE E65 – lavorazioni meccaniche (rettifica Tacchella)	PUNTO DI EMISSIONE E66 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	4.000	3.000	1.700
Altezza minima (m)	---	10	10	8
Durata (h/g)	---	24	24	24
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	---
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	5
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

## FABBRICATO F

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E43 – lavorazioni meccaniche (torni Pittler tg.81053-81054)	PUNTO DI EMISSIONE E68 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E69 – lavatrice
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.500	1.900	2.500
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	5	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	---
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E70 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E71 – lavorazioni meccaniche Hekert (3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E72 – lavorazioni meccaniche Hekert (4 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E73 – lavorazioni meccaniche Heller MCH250 e Hekert	PUNTO DI EMISSIONE E74 – lavatrice (tg.104006)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	6.000	6.000	6.000	4.000	600
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24	16
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	---	---	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	10	10	---
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E80 – banco prova universale	PUNTO DI EMISSIONE E82 – tempra + lavorazioni meccaniche (forno Saet + tornio Sustrad tg.80076 + rettifica Saimp tg.75039)	PUNTO DI EMISSIONE E86 – lavatrice Tecnofirma
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	tiraggio naturale	16.000	1.000
Altezza minima (m)	---	10	12	12
Durata (h/g)	---	16	24	16
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	5
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	10	---
SOV (come C-org.totale) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 12619:2013	---	120	---
Impianto di depurazione	---	---	filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	---	semestrale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E88 – lavorazioni meccaniche (torni Padovani tg.h04201-g61201 + rullatrice Grob tg.75038 + centri lavoro OMZ + intestatrice Comini tg.j29201)	PUNTO DI EMISSIONE E90 – lavorazioni meccaniche (centri di lavoro Hekert 3 stazioni)	PUNTO DI EMISSIONE E93 – lavatrice Tecnofirma (tg.99900800)	PUNTO DI EMISSIONE E94 – lavatrice Tecnofirma (tg.00900204)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	6.000	4.000	1.800	1.500
Altezza minima (m)	---	10	10	12	12
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	---	---
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	5	5
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E96 – lavorazioni meccaniche 5 centri di lavoro (n-2 Heller H + Mazak HCN 6800 + Heller H 5000 + DOOSAN 630x630)	PUNTO DI EMISSIONE E97 – lavorazioni meccaniche (complesso Bernardi tg.820024-tg.820025 + levigatrice Jones Shipman tg.82011)	PUNTO DI EMISSIONE E98 – lavorazioni meccaniche (rettifica Ghiringhelli tg.82001 + 3 centri di lavoro)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	3.000	4.000	6.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10
Durata (h/g)	---	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	10	10	10
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	filtro a tessuto	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E100 – lavorazioni meccaniche (rettifica Ghiringhelli tg.j00703 + centri di lavoro Mandelli tg.89026)	PUNTO DI EMISSIONE E102 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E104 – lavatrice	PUNTO DI EMISSIONE E106 – lavorazioni meccaniche (1 centro di lavoro)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	7.000	3.500	2.200	3.500
Altezza minima (m)	---	10	14	11	10
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	5	5	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	---	10
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	---	---	filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	annuale	semestrale	semestrale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E107 – lavorazioni meccaniche (1 centro di lavoro)	PUNTO DI EMISSIONE E108 – ricarica carrelli	PUNTO DI EMISSIONE E109 – ricarica carrelli	PUNTO DI EMISSIONE E110 – linea CDL GROB
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	3.500	7.000	7.000	5.000
Altezza minima (m)	---	10	---	---	10
Durata (h/g)	---	24	16	16	24
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	---	---	---	---
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	---	---	10
Impianto di depurazione	---	filtro a tessuto	---	---	filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	annuale	---	---	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E111 – lavatrice ICOM	PUNTO DI EMISSIONE E112 – lavorazioni meccaniche	PUNTO DI EMISSIONE B1 – lavorazioni meccaniche (3 Heller 5000)	PUNTO DI EMISSIONE B2 – lavorazioni meccaniche (5 Heller 8000, 1 Heller 5000, 1 Heller 10000)
Messa a regime	---	a regime	a regime	*	*
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	2.500	12.000	<b>2.800</b>	<b>16.100</b>
Altezza minima (m)	---	10	10	<b>11</b>	<b>11</b>
Durata (h/g)	---	24	24	<b>24</b>	<b>24</b>
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) (mg/Nm <sup>3</sup> )	NIOSH 7401 (campionamento su membrana filtrante, solubilizzazione del particolato ed analisi mediante titolazione)	5	---	---	---
Polveri e nebbie oleose (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	10	<b>10</b>	<b>10</b>
Impianto di depurazione	---	---	filtro a cartucce	<b>Prefiltro metallico + filtro a cartucce</b>	<b>Prefiltro metallico + filtro a cartucce</b>
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

\* si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** e **D2.4.4**.

## FABBRICATO G

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E2 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E4 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E5 – ricarica batterie	PUNTO DI EMISSIONE E7 – banco saldatura
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	1.800	1.800	1.800	1.800	900
Altezza minima (m)	---	11	11	11	11	8
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	---	---	---	---	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	---	---	---	---	10
Materiale particellare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ISO 9096	---	---	---	---	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

## FABBRICATO I

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – zona lavaggio stoviglie	PUNTO DI EMISSIONE E2, E3 – zona cottura	PUNTO DI EMISSIONE E4 – griglia per carne	PUNTO DI EMISSIONE E5, E6, E7 – zona cottura	PUNTO DI EMISSIONE E8 – lavaggio verdure
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Altezza minima (m)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16	16	16
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

## FABBRICATO L

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E2 – cappa laboratorio (2 fornetti)	PUNTO DI EMISSIONE E15 – cappa inglobatura provini	PUNTO DI EMISSIONE E16 – cappa laboratorio prove	PUNTO DI EMISSIONE E17 – troncatrice
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	1.300	4.000	3.000	3.000
Altezza minima (m)	---	10	10	10	10
Durata (h/g)	---	16	16	16	16
Materiale particolato (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	---	---	---	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	annuale

## FABBRICATO N

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – 1 piano mescolatori	PUNTO DI EMISSIONE E2 – rotolatore fusti e magazzino	PUNTO DI EMISSIONE E3 – ventilazione cabina elettrica
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	12.000	12.000	12.000
Altezza minima (m)	---	---	---	---
Durata (h/g)	---	16	16	16
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

## FABBRICATO N1

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E12 – saldatura (stazione imbastitura / completamento)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo - 12 bocche di aspirazione)	PUNTO DI EMISSIONE E16 – saldatura (stazioni parafiamma - pavimento - fianco dx / sx - telaio posteriore - linea finizione)	PUNTO DI EMISSIONE E18 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo plenum)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 UNI 10169:2001	30.000	12.000	60.000	35.000
Altezza minima (m)	---	20	15	20	12,5
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	5	5	5	5

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E12 – saldatura (stazione imbastitura / completamento)	PUNTO DI EMISSIONE E14 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo - 12 bocche di aspirazione)	PUNTO DI EMISSIONE E16 – saldatura (stazioni parafiamma - pavimento - fianco dx / sx - telaio posteriore - linea finizione)	PUNTO DI EMISSIONE E18 – saldatura (linea imbastitura cabine passo passo plenum)
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 ; UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	10	10	10	10
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E19 – saldatura (portiera sx, portiera dx, sportello posteriore)	PUNTO DI EMISSIONE E20 – saldatura (parafango, fiancata sx, fiancata dx, struttura posteriore)	PUNTO DI EMISSIONE E21 – saldatura (isola robotizzata cabine APL)	PUNTO DI EMISSIONE E59 – carteggiatura (2 banchi)
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	14.000	18.000	40.000	6.000
Altezza minima (m)	---	12,5	12,5	12,5	12,5
Durata (h/g)	---	24	24	24	24
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>2</sub> ) (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 14792:2006 ; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1) ; UNI 10878:2000 ; ISO 10849:1996 metodo di misura automatico ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)	5	5	5	---
Monossido di Carbonio (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 15058:2006 CO ; ISO 12039:2001 ; UNI 9968:1992 ; Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR, ecc.)	10	10	10	---
Materiale particolare (mg/Nm <sup>3</sup> )	UNI EN 13284-1:2003 ; UNI EN 13284-2:2005 (metodo automatico) ; ISO 9096	10	10	10	10
Impianto di depurazione	---	---	---	---	Filtro a cartucce
Frequenza autocontrolli	---	annuale	annuale	annuale	annuale

## FABBRICATO Q

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	Metodo di campionamento e analisi	PUNTO DI EMISSIONE E1 – cabina lavaggio con pulvapor
Messa a regime	---	a regime
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	UNI EN ISO 16911:2013 ; UNI 10169:2001	112.500
Altezza minima (m)	---	11,5
Durata (h/g)	---	16
Frequenza autocontrolli	---	---

Relativamente all'utilizzo dei COV come previsto dal comma 6 dell'art. 275 del D.Lgs.152/06 si fissano i seguenti limiti:

- consumo massimo teorico di solvente: **51.890 kg/anno di COV**
- emissione totale annua: **51.890 kg/anno di COV**
- emissione diffusa: **20% di input di solvente**

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 231 del 13/12/2013 e successive modifiche**;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale di cui alla Determinazione n.231 del 13/12/2013 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto a CNH Industrial Italia S.p.A. e al Comune di Modena tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Modena;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Prevenzione della Corruzione e la Trasparenza di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione e la Trasparenza di Arpae.

IL TECNICO ESPERTO TITOLARE DI I.F. DEL SERVIZIO  
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA  
Dott.ssa Anna Maria Manzieri

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

*da sottoscrivere in caso di stampa*

La presente copia, composta di n. .... fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data ..... Firma .....

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**