

ARPAE

**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna**

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-5493 del 25/10/2022
Oggetto	Art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 - MARCEGAGLIA SPECIALTIES S.p.A. - Via Bresciani, 16, Gazoldo degli Ippoliti (MN). Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione n. DET-AMB-2016-1007 del 13.04.2016 e s.m.i., ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, per la gestione dell'impianto adibito a produzione di tubi in acciaio mediante deformazione a freddo, situato in via Mattei n. 20 a Forlimpopoli (FC). Modifica dell'assetto emissivo, dei sistemi di abbattimento e della periodicità degli autocontrolli di alcune emissioni.
Proposta	n. PDET-AMB-2022-5755 del 25/10/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena
Dirigente adottante	TAMARA MORDENTI

Questo giorno venticinque OTTOBRE 2022 presso la sede di P.zza Giovan Battista Morgagni, 9 - 47121 Forlì, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena, TAMARA MORDENTI, determina quanto segue.

OGGETTO: Art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 – MARCEGAGLIA SPECIALTIES S.p.A. – Via Bresciani, 16 - Gazoldo degli Ippoliti (MN). **Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale** rilasciata con Determinazione n. DET-AMB-2016-1007 del 13.04.2016 e s.m.i., ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, per la gestione dell'impianto adibito a produzione di tubi in acciaio mediante deformazione a freddo, situato in via Mattei n. 20 a Forlimpopoli (FC) – Modifica dell'assetto emissivo, dei sistemi di abbattimento e della periodicità degli autocontrolli di alcune emissioni.

LA DIRIGENTE

Visti:

- la Parte II del D.Lgs. n. 152/06 “*Norme in materia ambientale*”;
- la Legge Regionale n. 21 dell' 11 ottobre 2004 “*Disciplina della prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento*”, che attribuisce alle Province le funzioni amministrative relative al rilascio di AIA;
- la L.R. n. 13 del 30 luglio 2015, “*Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni*” con la quale dal 01.01.2016 la Regione, mediante Arpae, esercita le funzioni in materia di Autorizzazione Integrata Ambientale;
- la Delibera di Giunta Regionale n. 1795 del 31 ottobre 2016 “*Approvazione della Direttiva per svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13 del 2015. Sostituzione della Direttiva approvata con DGR n. 2170/2015*”;
- la Determinazione regionale n. 5249 del 20.04.2012 che rende obbligatorio l'uso del portale IPPC-AIA per la trasmissione tramite procedura telematica delle istanze relative ai procedimenti di autorizzazione integrata ambientale;
- la Delibera della Giunta Regionale n. 497 del 23.04.2012 relativa ai rapporti fra SUAP e AIA;

Dato atto che l'art. 29-nonies, comma 1, del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. dispone che: “*il Gestore comunica all'autorità competente le modifiche progettate dell'impianto, come definite dall'art. 5, comma 1, lettera l). L'autorità competente, ove lo ritenga necessario, aggiorna l'autorizzazione integrata ambientale o le relative condizioni, ovvero, se rileva che le modifiche progettate sono sostanziali ai sensi dell'art. 5 comma 1, lettera l-bis), ne dà notizia al Gestore entro 60 giorni dal ricevimento della comunicazione ai fini degli adempimenti di cui al comma 2 del presente articolo. Decorso tale termine, il Gestore può procedere alla realizzazione delle modifiche comunicate*”;

Evidenziato che con Determinazione del Dirigente SAC di Arpae n. 1007 del 13.04.2016, ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, è stata rilasciata alla ditta **Marcegaglia Specialties S.p.A.** l'Autorizzazione Integrata Ambientale per la gestione dell'installazione adibita a produzione di tubi in acciaio di diverse tipologie, spessori, diametri mediante deformazione a freddo, sita in via Mattei n. 20 a Forlimpopoli (FC), aggiornata con:

- Determinazione n. DET-AMB-2016-3560 del 28.09.2016;
- Determinazione n. DET-AMB-2017-150 del 13.01.2017;
- Determinazione n. DET-AMB-2017-3336 del 27.06.2017;
- Determinazione n. DET-AMB-2018-2715 del 30.05.2018;
- Determinazione n. DET-AMB-2018-3995 del 02.08.2018;
- Determinazione n. DET-AMB-2019-1911 del 15.04.2019;
- Determinazione n. DET-AMB-2019-6055 del 31.12.2019;
- Determinazione n. DET-AMB-2020-2527 del 03.06.2020;

- Determinazione n. DET-AMB-2020-3678 del 06.08.2020;
- Determinazione n. DET-AMB-2020-3892 del 20.08.2020;
- Determinazione n. DET-AMB-2021-1855 del 19.04.2021;
- Determinazione n. DET-AMB-2021-5286 del 25.10.2021;
- Determinazione n. DET-AMB-2022-794 del 18.02.2022;

Vista la comunicazione presentata da **Marcegaglia Specialties S.p.A.** attraverso caricamento sul Portale IPPC-AIA in data 03.08.2022, acquisita al PG/2022/128435, avente ad oggetto la richiesta di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione del Dirigente SAC di Arpae n. 1007 del 13.04.2016, ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, per l'esercizio dell'impianto in oggetto, inerente a:

1. Modifica dell'assetto emissivo dello stabilimento con particolare riferimento a quanto di seguito indicato:
 - a. richiesta di attivazione dell'emissione asservita specificatamente alla saldatura e allo scordonatore lamellare della linea TX04 (E216), con conseguente modifica dell'emissione E92, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura delle linee 3 e 15;
 - b. richiesta di attivazione dell'emissione asservita specificatamente alla saldatura della linea TX04 (E217), con conseguente modifica dell'emissione E119, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura della linea 5;
 - c. richiesta di modifica di sezione e sistema di abbattimento di un'emissione esistente (E93) per adeguamento tecnico alla nuova tecnologia di saldatura;
 - d. richiesta di inserimento del sistema di abbattimento per le emissioni E210 ed E214, contestualmente alla riduzione della portata massima;
 - e. richiesta di dismissione dell'emissione E200 – taglio linea TX049 a seguito di modifiche tecnologiche che permettono di raggiungere concentrazioni in ambiente di lavoro non rilevabili;
 - f. richiesta di modifica delle periodicità degli autocontrolli delle emissioni E125, E206 ed E212.

Vista la nota del 16.08.2022, PG/2022/135319, con cui Arpae ha comunicato agli Enti coinvolti nel procedimento che la modifica di cui trattasi ricade nella fattispecie di modifica non sostanziale che richiede l'aggiornamento dell' A.I.A., descritta all'art. 29-nonies, comma 1, del D.Lgs. 152/06 e al punto 1.2.1 della Circolare della Regione Emilia-Romagna del 01.08.2008;

Considerato che, con la medesima nota di cui al capoverso precedente:

- è stato chiesto ai Comuni di Forlimpopoli e di Forlì e all'AUSL Romagna - DSP di Forlì di far pervenire, entro il 05.09.2022, eventuali pareri di competenza in merito alla comunicazione in oggetto, ovvero eventuali richieste di documentazione integrativa, qualora necessaria per completare l'istruttoria;
- è stato comunicato che, allo scadere del termine indicato al punto precedente, in assenza di diverse indicazioni fornite dagli Enti in indirizzo, si sarebbe considerato acquisito l'assenso senza prescrizioni alla modifica non sostanziale proposta da Marcegaglia Specialties S.p.A.;

Precisato che in data 16.08.2022, PG/2022/135325, questo Servizio ha inviato una nota di richiesta di rapporto istruttorio al Servizio Territoriale di Arpae di Forlì-Cesena;

Dato atto che per la Modifica di AIA richiesta si è ritenuto non applicabile il punto B.2.60 dell'allegato B.2 della Legge Regionale 20 Aprile 2018, n. 4, ovvero il progetto di modifica non necessitava di essere sottoposto alla Verifica di Assoggettabilità (Screening);

Tenuto conto delle richieste di integrazioni pervenute da parte del Servizio Territoriale di questa Agenzia, con nota del 06.09.2022, acquisita al PG/2022/145132;

Considerato che, con nota del 06.09.2022, PG/2022/145435, questa Agenzia ha inoltrato alla ditta la richiesta di integrazioni, sospendendo contestualmente i termini del procedimento e concedendo al proponente 30 giorni per adempiere a quanto richiesto;

Vista la comunicazione presentata dalla ditta in risposta alla richiesta di integrazioni, attraverso caricamento sul Portale IPPC-AIA avvenuto in data 03.10.2022, acquisita al PG/2022/161427;

Considerato che questa Agenzia, con nota del 03.10.2022, PG/2022/161795, ha comunicato agli enti coinvolti nel procedimento l'avvenuto caricamento sul portale IPPC-AIA, da parte della ditta, delle integrazioni documentali e ha richiesto agli stessi enti l'espressione di eventuali osservazioni o pareri di competenza entro il 18.10.2022;

Vista la nota del 19.10.2022, PG/2022/171371, con cui il Servizio Territoriale di Arpae ha trasmesso il proprio rapporto istruttorio, che viene di seguito riportato:

“In riferimento alla domanda di modifica non sostanziale di cui all’oggetto ((Ns. PG/2022/128435 del 03/08/2022), alle integrazioni inviate dal Gestore (Ns.PG/2022/161427 del 03.10.2022) ed alla richiesta di parere istruttorio di Arpae SAC (PG/2022/135325 del 16.08.2022) relativa a:

1. Modifica dell’assetto emissivo dello stabilimento con particolare riferimento a:

a. Richiesta di attivazione dell’emissione asservita specificatamente alla saldatura e allo scordonatore lamellare della linea TX04 (E216), con conseguente modifica dell’emissione E92, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura delle linee 3 e 15;

b. Richiesta di attivazione dell’emissione asservita specificatamente alla saldatura della linea TX04 (E217), con conseguente modifica dell’emissione E119, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura della linea 5;

c. Richiesta di modifica di sezione e sistema di abbattimento di un’emissione esistente (E93) per adeguamento tecnico alla nuova tecnologia di saldatura;

d. Richiesta di inserimento del sistema di abbattimento per le emissioni E210 ed E214, contestualmente alla riduzione della portata massima;

e. Richiesta di dismissione dell’emissione E200 – taglio linea TX049 a seguito di modifiche tecnologiche che permettono di raggiungere concentrazioni in ambiente di lavoro non rilevabili;

f. Richiesta di modifica delle periodicità degli autocontrolli delle emissioni E125, E206, E212 e richiesta di esenzione dai 3 autocontrolli di messa a regime per le emissioni E206 ed E212.

con la presente nota, rilevato che la richiesta avanzata trattasi di modifica non sostanziale, visto quanto definito dall’Art.5 comma 1 Lettera I-bis della Parte II del D.Lgs.152/06 e smi, si e ad esprimere parere come di seguito riportato:

a. Richiesta di attivazione dell’emissione asservita specificatamente alla saldatura e allo scordonatore lamellare della linea TX04 (E216), con conseguente modifica dell’emissione E92, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura delle linee 3 e 15;

Si accoglie la richiesta del Gestore e si modifica l’atto di AIA come riportato successivamente.

➤ **Si inserisce nella Tabella 18 al § D..4 dell’AIA l’emissione E216 e si modifica la dicitura dell’emissione E92 come di seguito:**

E216	Scordanatore Lamellare e Saldatura Linea 14	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

E92	Saldatura Linee TX03 - TX015	6000	24	13	Materiale particolare	10	-	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

- Per la sopra citata nuova emissione E216 devono ritenersi applicabili le prescrizioni n.24, n.25 e n.26 dell'AIA vigente e smi, relativamente agli obblighi di comunicazione e messa a regime.

b. Richiesta di attivazione dell'emissione asservita specificatamente alla saldatura della linea TX04 (E217), con conseguente modifica dell'emissione E119, che sarà dedicata esclusivamente alla saldatura della linea 5;

Si accoglie la richiesta del Gestore e si modifica l'atto di AIA come riportato successivamente.

- Si inserisce nella Tabella 18 al § D.4 dell'AIA l'emissione E217 e si modifica la dicitura dell'emissione E119 come di seguito:

E217	Saldatura Linea 4	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E119	Saldatura Linea TX05	2600	24	13	Materiale particolare	10	-	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

- Per la sopra citata nuova emissione E217 devono ritenersi applicabili le prescrizioni n.24, n.25 e n.26 dell'AIA vigente e smi, relativamente agli obblighi di comunicazione e messa a regime.

c. Richiesta di modifica di sezione e sistema di abbattimento di un'emissione esistente (E93) per adeguamento tecnico alla nuova tecnologia di saldatura;

Si accoglie la richiesta del Gestore e si modifica l'atto di AIA come riportato successivamente.

- Si modifica nella Tabella 18 al §D2.4 dell'AIA la riga relativa all'emissione E93:

E93	Saldatura Laser a fibra ottica Linea 18	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

d. Richiesta di inserimento del sistema di abbattimento per le emissioni E210 ed E214, contestualmente alla riduzione della portata massima;

Si accoglie la richiesta del Gestore e si modifica l'atto di AIA come riportato successivamente.

- Modificare nella Tabella 18 al §D2.4 dell'AIA le righe relative alle emissioni E210 ed E214, come di seguito riportato:

E210	Saldatura Linea 50	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E214	Saldatura Linea 51	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

e. Richiesta di dismissione dell'emissione E200 – taglio linea TX049 a seguito di modifiche tecnologiche che permettono di raggiungere concentrazioni in ambiente di lavoro non rilevabili;

Richiamato quanto espresso in fase di richiesta integrazioni si prende atto della rinuncia del Gestore ad attuare le modifiche richieste mantenendo l'attuale assetto autorizzato.

f. Richiesta di modifica delle periodicità degli autocontrolli delle emissioni E125, E206, E212 e richiesta di esenzione dai 3 autocontrolli di messa a regime per le emissioni E206 ed E212.

Si accoglie la richiesta del Gestore e si modifica l'atto di AIA come riportato successivamente.

- Si sostituiscono le righe relative alle emissioni E125, E206 e E212 nella Tabella 18 al §D2.4 dell'AIA, come di seguito riportato:

E125	Spazzolatrice Sagomati Linea 3	3.000	24 discontinua	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale
E206	Spazzolatrice Sagomati TX037	4.000	24 Saltuaria	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale
E212	Spazzolatrice Planetaria TX050-051	3.000	24 Saltuaria	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale

- Relativamente alle emissioni E206 ed E212, fermo restando la valenza delle prescrizioni n.24 e n.25 dell'AIA vigente e smi, inerente gli obblighi di comunicazione, si precisa invece che la prescrizione n.26 possa essere adempiuta effettuando anche solo un autocontrollo visto il limitato funzionamento degli impianti asserviti.

Ulteriori precisazioni

Verificato che le modifiche sopra richiamate comportano anche degli aggiornamenti ad altre sezioni dell'atto di AIA, si e a proporre le seguenti modifiche:

- La Planimetria 3A Emissioni Atmosferiche Revisione n.40 del 29.09.2022 sostituisce la precedente Planimetria 3A n.38 del 10.12.2021 al § A6 dell'AIA.”;

Dato atto che, da parte degli altri Enti interessati, ai quali è stato comunicato l'avvio del procedimento, ad oggi, non è pervenuta alcuna osservazione in merito alla comunicazione di modifica non sostanziale in oggetto;

Ritenuto pertanto congruo accogliere la modifica proposta nel rispetto delle prescrizioni indicate dal Servizio Territoriale di questa Agenzia, ad esclusione della modifica riportata al **punto e**, dell'istanza, alla quale il gestore ha deciso di rinunciare, come riportato nella risposta alla richiesta di integrazioni acquisita al PG/2022/161427 del 03.10.2022;

Dato atto che, trattandosi di modifiche non sostanziali, non è necessario dare corso alle procedure di evidenza pubblica, ma è comunque necessario adottare apposito provvedimento al fine di dotare l'azienda di un atto attestante l'accoglimento delle richieste presentate;

Viste le Delibere di Giunta della Regione Emilia-Romagna n. 1913 del 17.11.2008 e n. 155 del 16.02.2009 che determinano le spese di istruttoria per il rilascio di Autorizzazioni Integrate Ambientali e di modifiche delle stesse;

Tenuto conto che l'azienda ha provveduto ad effettuare il pagamento delle spese istruttorie, ammontanti a 500,00 €;

Vista la Deliberazione della Giunta Regionale 23 Luglio 2018, n. 1181 "Approvazione assetto organizzativo generale dell'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia Romagna (Arpae)" e s.m.i.;

Vista la Deliberazione del Direttore Generale della Regione Emilia-Romagna n. DEL-2015-99 del 30/12/15 e s.m.i. recante "Direzione Generale. Conferimento degli incarichi dirigenziali, degli incarichi di Posizione Organizzativa, delle Specifiche Responsabilità al personale trasferito dalla Città Metropolitana e dalle Province ad Arpae a seguito del riordino funzionale di cui alla L.R. n. 13/2015";

Vista la Deliberazione del Direttore Generale di Arpae DEL-2022-107 del 30.08.2022 con la quale è stato conferito l'incarico di Responsabile l'incarico Dirigenziale di Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Forlì-Cesena;

Vista la Deliberazione del Direttore Generale di Arpae n. DEL-2019-96 del 23.09.2019 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;

Vista la Determinazione del Dirigente Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Est n. 876/2019 con la quale sono stati conferiti gli incarichi di funzione dal 01/11/2019 al 31/10/2022;

Dato atto che il Responsabile del procedimento Ing. Michele Maltoni e la sottoscritta, in riferimento al procedimento relativo alla presente autorizzazione, attestano l'assenza di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6 bis della L. n. 241/1990 come introdotto dalla L. n. 190/2012;

Per quanto in premessa specificato, su proposta del Responsabile di Procedimento,

DETERMINA

1. **di accogliere**, alla luce delle motivazioni riportate in premessa, che si intendono qui integralmente richiamate, la modifica non sostanziale, presentata, ai sensi dell' art. 29-nonies del D.Lgs. n. 152/06, da **MARCEGAGLIA SPECIALTIES S.p.A.**, tramite caricamento sul portale IPPC regionale, con nota acquisita al PG/2022/128435 del 03.08.2022, relativamente all'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione del Dirigente SAC di Arpae n 1007 del 13.04.2016 e s.m.i, ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, per la gestione dell'installazione adibita a produzione di tubi in acciaio di diverse tipologie, spessori, diametri mediante deformazione a freddo, sita in via Mattei n. 20 a **Forlimpopoli** (FC), con la sola esclusione della modifica riportata al punto e. dell'istanza, alla quale il gestore ha deciso di rinunciare (come chiarito nella risposta alla richiesta di integrazioni acquisita al PG/2022/161427 del 03.10.2022), nelle modalità di seguito indicate:

1.1. nel **§ A6 "PLANIMETRIE DI RIFERIMENTO"** viene sostituita la seguente planimetria:

- La "Planimetria 3A – Planimetria di stabilimento ubicazione dei punti di emissioni atmosferiche", revisione n. 40 del 29.09.2022 sostituisce la precedente "Planimetria 3A – Planimetria di stabilimento ubicazione dei punti di emissioni atmosferiche" revisione n. 38 del 10.12.2021.

1.2. Nella Tabella 18 “*Limiti emissioni convogliate*” del § D2.4 “**EMISSIONI IN ATMOSFERA**” vengono **inserite le seguenti righe**:

E216	Scordanatore Lamellare e Saldatura Linea 14	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E217	Saldatura Linea 4	3000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

1.3. Nella Tabella 18 “*Limiti emissioni convogliate*” del § D2.4 “**EMISSIONI IN ATMOSFERA**” vengono **sostituite le righe relative alle emissioni E92, E93, E119, E125, E206, E210, E212, E214** come di seguito riportato:

E92	Saldatura Linee TX03 - TX015	6.000	24	13	Materiale particolare	10	-	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E93	Saldatura Laser a fibra ottica Linea 18	3.000	24	13	Materiale particolare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E119	Saldatura Linea TX05	2.600	24	13	Materiale particolare	10	-	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E125	Spazzolatrice Sagomati Linea 3	3.000	24 discontinua	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale
E206	Spazzolatrice Sagomati TX037	4.000	24 Saltuaria	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale

E210	Saldatura Linea 50	3000	24	13	Materiale particellare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		
E212	Spazzolatrice Planetaria TX050-051	3.000	24 Saltuaria	13	Polveri totali/Nebbie Oleose	10	Filtro a cartucce	Quinquennale
E214	Saldatura Linea 51	3000	24	13	Materiale particellare	10	Filtro a cartucce	Annuale
					Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5		
					Monossido di carbonio	10		
					Cromo VI e suoi composti espressi come Cr + Nichel e suoi composti espressi come Ni	1		

1.4. Le **prescrizioni n. 24 e 26** del paragrafo § D2.4 “**EMISSIONI IN ATMOSFERA**” vengono **modificate** come di seguito riportato:

“24 *Il Gestore deve comunicare, tramite lettera raccomandata, fax o posta elettronica certificata (da indirizzo P.E.C.) all'Arpae la data di messa in esercizio delle emissioni E173, E186, E190, E191, E193, E196, E 197, E199, E200, da E204 a E214, E216, E217 con un anticipo di almeno 15 giorni.*”;

“26. *Dalla data di messa a regime degli impianti di cui alle emissioni E173, E186, E190, E191, E193, E196, E 197, E199, E200, da E204 a E214, E2016, E217 e per un periodo di 10 giorni il Gestore deve provvedere ad effettuare almeno tre autocontrolli all'emissione, e precisamente uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelto dalla ditta. Entro un mese dalla data dell'ultimo controllo il Gestore è tenuto a trasmettere tramite raccomandata A.R. o Posta elettronica certificata (da indirizzo P.E.C.), indirizzata all'Arpae, i dati relativi agli autocontrolli effettuati. Unicamente per le emissioni E206 ed E212, visto il limitato funzionamento degli impianti a cui sono asservite, la presente prescrizione può essere adempiuta effettuando anche un solo autocontrollo.*”;

2. **di approvare**, su parere favorevole del Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpae, il seguente documento:

- Planimetria 3A “*Planimetria di stabilimento ubicazione dei punti di emissioni atmosferiche*”, revisione n. 40 del 29.09.2022;

3. **di precisare** che:

- Arpae esercita i controlli di cui all'art. 29-decies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., al fine di verificare la conformità dell'installazione alle condizioni prescritte;
- il Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Arpae, ove rilevi situazioni di non conformità alle condizioni contenute nel presente provvedimento, procederà secondo quanto stabilito nell'atto e nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;

4. **di considerare** il presente atto parte integrante e sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con determinazione del Dirigente SAC di Arpae n 1007 del 13.04.2016, ricompresa nella Delibera di Giunta Regionale n. 670 del 16.05.2016 di approvazione del provvedimento di VIA, di cui rimangono in vigore tutte le prescrizioni non espressamente modificate;

5. **di stabilire** che il presente provvedimento sia conservato unitamente all'autorizzazione sopraccitata ed esibito agli organi di controllo che ne facciano richiesta;
6. **di fare salvi:**
 - i diritti di terzi;
 - quanto previsto dalle leggi vigenti in materia urbanistica ed edilizia, nonché quanto previsto dagli strumenti urbanistici vigenti;
 - gli adempimenti previsti dal D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i. in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro;
 - eventuali modifiche alle normative vigenti;
7. **di pubblicare** integralmente sul sito web c.d. "Portale IPPC" della Regione Emilia-Romagna, ai sensi del D.Lgs 152/06, la presente determinazione;
8. **di dare atto** che nei confronti della sottoscritta non sussistono situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;
9. **di dare atto** altresì che nella proposta del provvedimento acquisita in atti, il responsabile del procedimento, Ing. Maltoni Michele, attesta l'insussistenza di situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale ex art. 6-bis della Legge n. 241/90;
10. **di precisare** che avverso il presente atto può essere presentato ricorso nei modi di legge alternativamente al T.A.R. dell'Emilia - Romagna o al Capo dello Stato rispettivamente entro 60 ed entro 120 giorni dal ricevimento del presente atto;
11. **di stabilire** che copia del presente atto venga trasmessa allo Sportello Unico Attività Produttive del Comune di Forlimpopoli affinché lo stesso provveda ad inoltrarlo alla ditta Marcegaglia Specialties S.p.A.;
12. **di stabilire** inoltre che copia del presente atto venga trasmessa per quanto di competenza al Servizio Territoriale di Forlì-Cesena di Arpae, al Comune di Forlimpopoli, al Comune di Forlì e all'Azienda USL Romagna D.S.P. di Forlì.

La Dirigente
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni
di Forlì-Cesena - Area Est
*Dott.ssa Tamara Mordenti**

* documento firmato digitalmente

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.