

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-5925 del 18/11/2022
Oggetto	9^ modifica ns_INVER S.p.A
Proposta	n. PDET-AMB-2022-6236 del 18/11/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	PAOLA CAVAZZI

Questo giorno diciotto NOVEMBRE 2022 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, PAOLA CAVAZZI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹ - L.R. n° 09/15² - Azienda Inver S.p.A. - 9[^] Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³, rilasciata all'installazione IPPC di produzione di vernici (di cui al punto 4.1 h), dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii.), situata in Comune di Minerbio (BO), in Via Marconi n° 10/A -

LA RESPONSABILE DELL'UNITÀ OPERATIVA AUTORIZZAZIONI COMPLESSE E VALUTAZIONI

Premesso che, all'azienda Inver S.p.A. è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'esercizio dell'attività di produzione di vernici (di cui al punto 4.1 h), dell'Allegato VIII alla Parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii), svolta presso l'installazione IPPC situata in Comune di Minerbio (BO), in Via Marconi n° 10/A.

Vista la domanda⁴ presentata dall'azienda Inver S.p.A. in data 12/07/2022 sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpa.emr.it>), mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con la quale si richiede modifica non sostanziale dell'AIA vigente, relativa all'installazione di una nuova linea produttiva per la produzione di vernici in polvere bonderizzate, installata all'interno di un nuovo capannone e la modifica di alcune prescrizioni contenute nell'autorizzazione vigente;

Vista l'interruzione del procedimento⁶ di rilascio della Modifica in oggetto, trasmessa dalla scrivente Agenzia in data 19/07/2022, in quanto, nella documentazione presentata, risultava assente la verifica di assoggettabilità alla normativa in materia di valutazione di impatto ambientale, ai sensi di quanto previsto all'art.6, comma 6, del D.Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii.⁷ e dalla L.R. 4/2018, propedeutica all'avvio del procedimento di rilascio della modifica di AIA;

Dato atto che:

- con nota⁸ del 06/09/2022, la Regione Emilia Romagna – Servizio VIPSA, in risposta alla richiesta di valutazione preliminare della ditta, ai sensi dell'art. 6-comma 9 del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii., ha escluso da verifica di assoggettabilità a VIA (screening) l'intervento in oggetto;
- il Gestore ha provveduto correttamente al pagamento delle tariffe istruttorie per la modifica non sostanziale dell'AIA per un importo pari a 250 €, calcolato sulla base dei criteri previsti dal D.M. 24 aprile 2008 e dalle Delibere Regionali n° 1913 del 17/11/2008 e n° 155 del 16/02/2009;
- la scrivente Agenzia, in data 09/09/2022, ha avviato⁹ il procedimento per il rilascio della suddetta Modifica non sostanziale dell'AIA;

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 che ha abrogato il D.Lgs. n° 59/05 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Rilasciata dalla Provincia di Bologna con P.G. n° 10105 del 24/01/2014, successivamente modificata e integrata con atto P.G. n° 123042 del 08/08/2014, P.G. n° 145639 del 10/10/2014, con atto della Città metropolitana di Bologna P.G. n° 104819 del 02/09/2015 e con atti di ARPAE DET-AMB-2016-4140 del 26/10/2016, DET-AMB-2017-6056 del 13/11/2017, DET-AMB-2018-49 del 08/01/2018 e DET-AMB-2018-2527 del 22/05/2018 e DET-AMB-2020-6002 del 10/12/2020;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PG/2022/115992 del 13/07/2022;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012.

⁶ Agli atti con protocollo PG/2022/119518 del 19/07/2022;

⁷ Come modificato dal D.Lgs. n° 104/2017;

⁸ Assunta agli atti con protocollo PG/2022/146724 del 06/09/2022;

⁹ Nota agli atti con protocollo PG/2022/147583 del 09/09/2022;

Pratica SINADOC n°13451/2022

- nell'ambito dell'istruttoria, è emersa la necessità di richiedere integrazioni¹⁰ e l'azienda Inver s.p.A., ha trasmesso¹¹ la documentazione integrativa in data 27/10/2022, in risposta a tale richiesta;

Nello specifico la richiesta della ditta riguarda:

1. l'installazione di nuova linea dedicata alla produzione di vernici in polvere metallizzate per bonderizzazione (riscaldamento della polvere fino alla sua Temperatura di transizione vetrosa generalmente compresa tra i 50°÷60°C), da inserire all'interno di nuovo fabbricato denominato "Y3";
2. l'eliminazione del limite fissato come quantitativo orario massimo (26 kg/h) di acque di policondensazione da inviare all'incenerimento nella camera di combustione.
3. l'eliminazione della prescrizione riportata al paragrafo D.2.9 punto 5 dell'atto autorizzativo "*Riguardo al nuovo edificio Y3 dovrà essere realizzato un parapetto composto da materiale fonoassorbente di altezza pari a 2,5 m sia per il nuovo edificio Y3 che per l'edificio Y2, con funzioni di contenimento della diffusione sonora verso ovest; dovrà inoltre essere attuata la stesura di materiale fonoassorbente sulle pareti est sia del nuovo edificio Y3 che dell'edificio Y2*".

Relativamente al punto 1, si precisa che la produzione di vernici in polvere metallizzate per bonderizzazione attualmente avviene all'interno del fabbricato "Y2", mediante un macchinario denominato "*Cyclomix*" e due linee produttive "*Battaggion*". L'azienda dichiara che la tecnologia di queste ultime risulta ormai adeguata per la sola produzione di vernici in polvere *per miscelazione*, pertanto propone di mantenere le due linee produttive esistenti denominate "*Battaggion*" nel fabbricato esistente "Y2" per la produzione di vernici metallizzate *per miscelazione* e di installare un nuovo macchinario della Ditta "*Zeppelin*" che adotta una tecnologia più efficiente all'interno del fabbricato di nuova edificazione "Y3", in adiacenza ad "Y2".

La nuova linea produttiva proposta sarà costituita da un'area di pesatura del pigmento metallico (alluminio in polvere stabilizzato o additivo micaceo) e un bonderizzatore "*Zeppelin*", con paranco per il sollevamento del big-bag contenente la vernice in polvere standard da additivare; la lavorazione prevede le fasi di preparazione del carico (il prodotto verniciante da bonderizzare è prelevato da altro reparto, confezionato in big-bag) a cui segue la pesatura del pigmento metallico, in quantità massima inferiore al 10% rispetto al prodotto verniciante, all'interno di apposito contenitore. La pesatura del pigmento viene effettuata da un operatore in un locale chiuso (denominato area pesata "A1" in planimetria "*Layout aspirazione P18 reparto Y2-Y3*" rev. 1.2 agg.to del 22/10/2022), posto al piano soppalcato e dotato di sistema di aspirazione localizzato convogliato all'esistente sistema di aspirazione generale che recapita al punto di emissione P18.

Un operatore dopo aver riempito la vasca del bonderizzatore con il prodotto verniciante in polvere scaricato dal big-bag attiva un programma automatico; il ciclo chiuso di lavorazione prevede l'alimentazione di un flusso continuo di azoto per inertizzare l'atmosfera della vasca e del mescolatore di raffreddamento. Le successive fasi contemplano la miscelazione meccanica del prodotto verniciante in polvere con conseguente riscaldamento della massa fino alla sua Tg, lo scarico del pigmento metallico dosato direttamente all'interno della vasca al raggiungimento di Tg, dispersione del pigmento all'interno della massa e lo scarico del prodotto bonderizzato nel mescolatore sottostante dove viene raffreddato a temperatura inferiore a 30 °C, per scambio termico (impianto di raffreddamento a ciclo chiuso con acqua circolante nella camicia esterna del mescolatore).

¹⁰ Nota di richiesta di integrazioni agli atti con protocollo PG/2022/163788 del 06/10/2022;

¹¹ Assunta agli atti con protocollo PG/2022/177656 del 27/10/2022;

Pratica SINADOC n°13451/2022

Il prodotto al termine del ciclo di raffreddamento viene scaricato in vasche mobili e trasferito alla linea di confezionamento ubicata in "Y2".

Per quanto riguarda le materie prime, viene stimato un consumo di 60 tonnellate di pigmento metallico riferito alla massima produzione annua di vernici in polvere metallizzate, a fronte di un incremento massimo di produzione di vernici in polvere metallizzate per bonderizzazione stimato in 2.000 tonnellate/anno; l'altra componente di materia prima utilizzata è la vernice in polvere da additivare, proveniente da diverso reparto dello stabilimento.

Nella documentazione presentata l'azienda dichiara che la nuova linea produttiva non contempla l'utilizzo di sostanze pericolose, ai sensi del D.Lgs. 105/2015.

La nuova linea produrrà imballaggi metallici vuoti contaminati da sostanze pericolose (codice EER 150110*, contenitori utilizzati per i pigmenti metallici) e da sostanze non pericolose (codice EER 150102, big-bags), già prodotti attualmente dalla lavorazione svolta in "Y2". L'Azienda stima una produzione di circa 10 tonnellate di imballaggi metallici vuoti contaminati da sostanze pericolose e circa 30 tonnellate di big-bags contaminati da sostanze non pericolose, in base al consumo presunto di 60 tonnellate di pigmenti metallici, in riferimento alla massima produzione annua di vernici in polvere metallizzate.

Relativamente al punto 2, l'azienda richiede di eliminare la prescrizione relativa al **quantitativo orario massimo (26 kg/h) di acque di policondensazione da inviare all'incenerimento** perché tale limite è da intendersi quale mero dato progettuale, esito di un calcolo matematico tra il quantitativo massimo annuo stimato prodotto (circa 100.000 kg) e il periodo temporale medio di 16 ore/giorno per l'incenerimento di acque di policondensazione. L'azienda precisa che nel rispetto della prescrizione n. 18 inserita con 5[^] Mns DET-AMB-2017-6056 del 13/11/2017 "*Non dovrà essere immesso il rifiuto nella camera di combustione qualora la temperatura della camera sia minore di 850°C. ...omissis*" l'immissione di quantità eccessive di acque di policondensazione nella camera di combustione comporta una diminuzione della sua temperatura e la conseguente sospensione dell'iniezione del rifiuto.

Relativamente al punto 3, la richiesta deriva dalle risultanze delle verifiche effettuate nel corso delle campagne fonometriche 2020 e 2022 eseguite presso l'area esterna in direzione ovest ovvero nell'area sottoposta a futuri effetti sonori dei nuovi impianti che saranno installati nell'edificio Y3. Nello specifico la documentazione ha mostrato, riportando un estratto dei livelli sonori rilevati nel 2020 presso il ricettore posto a ovest nella condizione ante-operam, un aumento, rispetto alle verifiche del 2022 di 0,2 dB per il periodo notturno e 1,4 dB per il periodo diurno nella condizione post-opera (con edificio Y3 edificato ma senza impianti installati). Per quanto concerne il rispetto del limite differenziale il dato diurno mostra un valore sotto soglia mentre per quanto riguarda il periodo notturno l'incremento, se preso singolarmente, parrebbe di entità molto contenuta. Inoltre la documentazione integrativa ha evidenziato come il funzionamento a regime della nuova struttura, con tutte le dotazioni impiantistiche a causa della loro limitata potenza sonora, non modificherà i livelli sonori rilevati nelle verifiche effettuate nel 2022.

Considerato che:

- l'edificazione del nuovo fabbricato "Y3" viene dichiarata legittimata da PdC n. 19/2013 e successive varianti: PdC n. 4/2019 per diminuzione della sagoma volumetrica licenziata con riduzione della lunghezza prevista da 50 m a circa 19 m (poi divenuta 19,70 m, con SCIA 15852/2021) lasciando inalterate le altre due dimensioni (larghezza 12 m e altezza del fabbricato pari a circa 11,8 m da p.c.), a cui hanno fatto seguito SCIA P.G. 7337 del 11/04/2022 e SCIA P.G. 15822 del 19/07/2022, varianti di carattere edilizio del fabbricato e dichiarate non relative ad impianti di processo;

Pratica SINADOC n°13451/2022

- la nuova linea produttiva comporterà consumi idrici esclusivamente per i rabbocchi al circuito di raffreddamento del sistema a ciclo chiuso, pertanto non sono contemplati scarichi di reflui industriali costituiti da acque di processo e acque di raffreddamento, mentre le acque reflue domestiche, le acque meteoriche pluviali dei coperti "Y2" e "Y3" e di piazzale (caditoie poste nel loro intorno) vengono convogliate al punto di scarico S1 esistente, con recapito in pubblica fognatura.
- l'azienda prevede una riduzione del consumo energetico rispetto all'esistente, considerato che i bonderizzatori Battagion riscaldano la polvere da additivare utilizzando un circuito chiuso ad acqua calda prodotta in centrale termica con bruciatori alimentati a metano, mentre il bonderizzatore Zeppelin riscalderebbe la massa mediante miscelazione fino alla Tg (transizione vetrosa) con tempi di produzione più brevi;
- l'installazione della nuova linea produttiva non determina la realizzazione di nuovi punti di emissione perché i flussi aspirati alle quote di 5,5 e 8,4 m (azoto di inertizzazione e aria aspirata nel locale "di pesatura") vengono convogliati nella condotta fino alla quota di 12,5 m che recapita al filtro a cartucce cilindriche esistente a servizio del reparto "Y2", posto a monte del punto di emissione P18 già autorizzato, mentre l'impianto per la pulizia manuale verrà collegato al punto di emissione P30 anch'esso già autorizzato, dotato di filtro a cartucce.
- **la modifica non comporta variazione dei valori limite autorizzati per il punto P18 in termini di Portata (25.000 Nm³/h), di concentrazione (5 mg/Nm³) e di granulometria del materiale particellare aspirato**, in quanto l'incremento determinato dall'installazione della nuova linea (in sostituzione di due linee con tecnologia obsoleta per la produzione di vernici per bonderizzazione) viene ritenuto trascurabile, rispetto all'attuale configurazione; le aspirazioni sulla nuova linea vengono limitate ad alcune fasi iniziali e finali di carico e scarico del prodotto e pesatura del pigmento, con contemporaneità delle aspirazioni localizzate nel reparto esistente "Y2" ed "Y3".

Acquisita in data 15/11/2022 la relazione tecnica istruttoria¹² di ARPAE - Area Prevenzione Ambientale Metropolitana - Servizio Territoriale di Bologna – Unità IPPC con la quale, esaminata la documentazione presentata dall'azienda, si esprime parere all'attuazione delle modifiche prospettate dal Gestore;

Valutato, pertanto, di poter procedere all'aggiornamento per Modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 10105 del 24/01/2014 e ss.mm.ii.;

Vista la L.R. n° 13/2015 che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Rilevato che il presente atto è di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. Di **approvare** la modifica richiesta dal Gestore, di cui al **punto 1.**, relativa all'inserimento di linea produttiva Zeppelin nel fabbricato di nuova edificazione "Y3";
2. Di **approvare** la modifica richiesta dal Gestore, di cui al **punto 2.**, non rilevando motivi ostativi all'eliminazione della prescrizione relativa al quantitativo orario massimo (26 kg/h) di acque di policondensazione inviate all'incenerimento nella camera di combustione, stabilendo quanto segue:

¹² Nota agli atti con protocollo PG/2022/188071 del 15/11/2022;

Pratica SINADOC n°13451/2022

- l'iniezione delle acque di policondensazione può essere attivata esclusivamente con Temperatura della camera superiore o uguale a 850°C, **mantenendo il limite quantitativo di 100.000 kg/anno.**
3. Di **approvare** la modifica richiesta dal Gestore, di cui al **punto 3.**, relativa all'eliminazione della prescrizione riportata al paragrafo D.2.9 punto 5 dell'atto autorizzativo, stabilendo quanto segue:
- a ulteriore conferma che l'incremento rispetto al rumore rilevato sia nel 2022 che nel 2020 possa ritenersi effettivamente trascurabile, sotto il profilo del limite differenziale, risulta altresì necessario il confronto con il dato del rumore residuo notturno rilevato nel corso del 2020 che la documentazione inviata non riporta. **Pertanto, in sede di comunicazione di messa a regime, a completamento delle verifiche effettuate nel 2022, dovrà essere effettuata la verifica del limite differenziale in periodo notturno presso il ricettore R4 tesa a confermare la trascurabilità dell'apporto sonoro del nuovo edificio Y3 rispetto alla rumorosità complessiva prodotta dall'installazione.**
4. La **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale** concessa all'azienda Inver S.p.A. con P.G. n° 10105 del 24/01/2014 e ss.mm.ii., per l'esercizio dell'attività di produzione di vernici (di cui al punto 4.1 h), dell'Allegato VIII alla Parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii), svolta presso l'installazione IPPC situata in Comune di Minerbio (BO), in Via Marconi n° 10/A., stabilendo quanto segue:
- al paragrafo **C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, la tabella relativa alle emissioni convogliate in atmosfera sia così sostituita:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Impianti di abbattimento
E1	PRODUZIONE VERNICI LIQUIDE, RESINE, DILUENTI, CATALIZZATORI E RESINE e COMBUSTIONE ACQUE DI POLICONDESAZIONE	Post-combustore rigenerativo
E7	PRODUZIONE SMALTI E ANTIRUGGINI	filtro a tessuto
E12	PESATURA POLVERI	filtro a tessuto
P1	MICRONIZZATORE 5	filtro a tessuto
P2	MICRONIZZATORE 5 I	filtro a tessuto
P4	MANIPOLAZIONE POLVERI	filtro a tessuto
P5	MICRONIZZATORE 5 III	filtro a tessuto
P6	MICRONIZZATORE 5 II	filtro a tessuto
P7	MANIPOLAZIONE POLVERI 2	filtro a tessuto
P8	MICRONIZZATORE 5 IV	filtro a tessuto
P9	MANIPOLAZIONE POLVERI 6	filtro a tessuto

P10	MICRONIZZATORE 5 V	filtro a tessuto
P11	SILOS 1	filtro a tessuto
P12	SILOS 2	filtro a tessuto
P13	SILOS 3	filtro a tessuto
P14	SILOS 4	filtro a tessuto
P15	SILOS	filtro a tessuto
P16	TRAMOGGIA VUOTASACCHI	filtro a tessuto
P17	MICRONIZZATORE 5 VI	filtro a tessuto
P18	PRODUZIONE VERNICI IN POLVERE – REPARTO Y2 - Y3	filtro a cartucce cilindriche
P19	CARICHI E MESCOLAZIONE POLVERI	filtro a tessuto
P20	MICRONIZZATORE 5 VII	filtro a tessuto
P21	MICRONIZZATORE 5 VIII	filtro a tessuto
P22	MICRONIZZATORE 5 IX	filtro a tessuto
P23	MICRONIZZATORE 7.6	filtro a tessuto
P24	MICRONIZZATORE 5X	filtro a tessuto
P25	SABBIATRICE AD ARIA COMPRESSA	filtro a cartucce
P30	PULIZIA MANUALE	filtro a cartucce

- al paragrafo **D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA**, al punto 1, la tabella delle emissioni convogliate, sia sostituita come di seguito:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianti di abbattimento
E1	PRODUZIONE VERNICI LIQUIDE, RESINE, DILUENTI, CATALIZZATORI E RESINE e COMBUSTIONE ACQUE DI			Portata	Nm ³ /h	80000	Post-combustore rigenerativo
				Materiale particolare	mg/Nm ³	9	
				Sostanze organiche (espresse come C-org totale)	mg/Nm ³	40	

<i>Punto di emissione</i>	<i>Fase di provenienza</i>	<i>Altezza minima (m)</i>	<i>Durata massima (h/giorno)</i>	<i>Parametri</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Limiti autorizzativi</i>	<i>Impianti di abbattimento</i>
	POLICONDENSAZION E	10	24	Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	200	
				Formaldeide	mg/Nm ³	2	
				Temperatura camera di combustione (senza incenerimento acque policondensazione)	°C	750	
				Temperatura camera di combustione (con incenerimento acque policondensazione)	°C	850	
				Ore funzionamento by-pass (*)	ore/anno	5% della durata autorizzata	
E7	PRODUZIONE SMALTI E ANTIRUGGINI	3.3	24	Portata	Nm ³ /h	16000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
E12	PESATURA POLVERI	9	8	Portata	Nm ³ /h	2600	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P1	MICRONIZZATORE 5	6	12	Portata	Nm ³ /h	3500	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P2	MICRONIZZATORE 5 I	6	12	Portata	Nm ³ /h	3000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P4	MANIPOLAZIONE POLVERI	12.5	24	Portata	Nm ³ /h	15000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	

<i>Punto di emissione</i>	<i>Fase di provenienza</i>	<i>Altezza minima (m)</i>	<i>Durata massima (h/giorno)</i>	<i>Parametri</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Limiti autorizzativi</i>	<i>Impianti di abbattimento</i>
P5	MICRONIZZATORE 5 III	6.6	12	Portata	Nm ³ /h	4500	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P6	MICRONIZZATORE 5 II	6.6	12	Portata	Nm ³ /h	4500	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P7	MANIPOLAZIONE POLVERI 2	8.5	24	Portata	Nm ³ /h	10000	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P8	MICRONIZZATORE 5 IV	12.5	12	Portata	Nm ³ /h	7500	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P9	MANIPOLAZIONE POLVERI 6	12.5	24	Portata	Nm ³ /h	16000	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P10	MICRONIZZATORE 5 V	12.5	12	Portata	Nm ³ /h	4500	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P11	SILOS 1	17	16	Portata	Nm ³ /h	1300	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P12	SILOS 2	17	16	Portata	Nm ³ /h	1300	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
P13	SILOS 3	17	16	Portata	Nm ³ /h	1300	filtro a tessuto
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	

<i>Punto di emissione</i>	<i>Fase di provenienza</i>	<i>Altezza minima (m)</i>	<i>Durata massima (h/giorno)</i>	<i>Parametri</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Limiti autorizzativi</i>	<i>Impianti di abbattimento</i>
P14	SILOS 4	17	16	Portata	Nm ³ /h	1300	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P15	SILOS	17	16	Portata	Nm ³ /h	1300	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P16	TRAMOGGIA VUOTASACCHI	2.5	2	Portata	Nm ³ /h	1500	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P17	MICRONIZZATORE 5 VI	12.5	12	Portata	Nm ³ /h	4500	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P18	PRODUZIONE VERNICI IN POLVERE – REPARTO Y2 e Y3	14.7	24	Portata	Nm ³ /h	25000	filtro a cartucce
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P19	CARICHI E MESCOLAZIONE POLVERI	12.5	24	Portata	Nm ³ /h	15000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P20	MICRONIZZATORE 5 VII	12.5	12	Portata	Nm ³ /h	8000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P21	MICRONIZZATORE 5 VIII	13.5	12	Portata	Nm ³ /h	8000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P22	MICRONIZZATORE 5 IX	13.5	12	Portata	Nm ³ /h	8000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P23	MICRONIZZATORE 7.6	12.2	12	Portata	Nm ³ /h	600	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	

<i>Punto di emissione</i>	<i>Fase di provenienza</i>	<i>Altezza minima (m)</i>	<i>Durata massima (h/giorno)</i>	<i>Parametri</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Limiti autorizzativi</i>	<i>Impianti di abbattimento</i>
P24	MICRONIZZATORE 5X	13.5	24	Portata	Nm ³ /h	8000	filtro a tessuto
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P25	SABBIATRICE AD ARIA COMPRESSA	7	12	Portata	Nm ³ /h	800	filtro a cartucce
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
P30	PULIZIA MANUALE	10	24	Portata	Nm ³ /h	850	filtro a cartucce
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
E8	CENTRALE TERMICA REPARTO RESINE (350 kW)	10	16			-	-
E9	CENTRALE TERMICA REPARTO RESINE (700 kW)	10	16			-	-
E18	IMPIANTO TERMICO CIVILE (813 kW)	13,5	**			-	-
E19	IMPIANTO TERMICO CIVILE (813 kW)	13,5	**			-	-
E20	IMPIANTO TERMICO CIVILE (1163 kW)	13,5	**	Portata	Nm ³ /h	N.D.*	-
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	-
				Ossidi di azoto (come NO ₂)	mg/Nm ³	150	-
				Ossidi di zolfo (come SO ₂)	mg/Nm ³	35	-
				Ossido di carbonio	mg/Nm ³	100	-
E21	IMPIANTO TERMICO CIVILE (1198 kW)	13,5	**	Portata		N.D.*	-
				Materiale particolare		5	-
				Ossidi di azoto (come NO ₂)	mg/Nm ³	150	-

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianti di abbattimento
				Ossidi di zolfo (come SO ₂)	mg/Nm ³	35	
				Ossido di carbonio	mg/Nm ³	100	
E22	IMPIANTO TERMICO CIVILE (524 kW)	5,5	24		-		-

- al paragrafo **D.2.8 GESTIONE DEI RIFIUTI al punto 3. lettera b) Tipologie e caratteristiche dei rifiuti recuperabili nell'impianto di coincenerimento** sia eliminata la dicitura "e l'alimentazione in camera di combustione è pari a circa 26 kg/ora", confermando la dicitura modificata come di seguito:

"Il quantitativo massimo di rifiuti conferibili all'impianto di combustione è pari a 100.000 kg/anno".

- paragrafo **D.2.9 Emissioni sonore, al punto 5**, sia eliminata la dicitura: "**Riguardo al nuovo edificio Y3 dovrà essere realizzato un parapetto composto da materiale fonoassorbente di altezza pari a 2,5 m sia per il nuovo edificio Y3 che per l'edificio Y2, con funzioni di contenimento della diffusione sonora verso ovest; dovrà inoltre essere attuata la stesura di materiale fonoassorbente sulle pareti est sia del nuovo edificio Y3 che dell'edificio Y2.**"
5. Che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda con la citata Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Bologna con atto P.G. n° 10105 del 24/01/2014 e ss.mm.ii..
 6. Che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana
Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali¹³
Paola Cavazzi

(lettera firmata digitalmente)¹⁴

¹³Conferimento incarichi di funzione stabilito con Det. n° 2019-873 del 29/10/2019- Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana. "Approvazione dell'assetto organizzativo di dettaglio dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana a seguito del recepimento degli incarichi di funzione istituiti per il triennio 2019-2022";

¹⁴Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale. L'eventuale stampa del documento costituisce copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.Lgs 12 dicembre 1993, n. 39 e l'articolo 3 bis, comma 4 bis del Codice dell'Amministrazione Digitale;

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.