

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2022-6595 del 22/12/2022
Oggetto	AIA/IPPC - D.LGS.152/06 E SMI, LR.21/04 - ESSELUNGA SPA - AGGIORNAMENTO DELL'AIA PER MODIFICA NON SOSTANZIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2022-6914 del 22/12/2022
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno ventidue DICEMBRE 2022 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

## IL RESPONSABILE

### VISTI:

- l'incarico dirigenziale di Responsabile Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma conferito con DDG n. 106/2018 e successivamente prorogato con DDG 126/2021;
- la DDG 129/2022;

### RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda "procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell'impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (AIA)";
- in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis "Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili", n.29-ter "Domanda di A.I.A.", 29-sexies "Autorizzazione integrata ambientale" e l'art. 29-nonies "Modifica degli impianti o variazione del gestore dell'autorizzazione integrata ambientale", comma 1, che disciplina le procedure e le condizioni per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con "AIA") e delle sue modifiche;
- il D.Lgs. 46/2014 e le modifiche da questo introdotte al Titolo III-bis della Parte Seconda del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., su recepimento della Direttiva 2010/75/UE (I.E.D.);
- la L. 241/1990 e s.m.i. relativa alle norme che regolano il procedimento amministrativo;
- il D.Lgs. 183/2017 che ha apportato modifiche al Testo Unico Ambientale di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

### VISTE:

- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma operativa dal 1° gennaio 2016;

### RICHIAMATI ALTRESÌ:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell'A.I.A.;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 "Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l'utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate"; la DGR n.497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il

raccordo tra il procedimento unico del SUAP e i procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;

- la DGR n.855/2018 relativa alla procedura di verifica ambientale preliminare per verificare l’eventuale assoggettabilità a screening delle modifiche soggette ad AIA ;
- la DGR n.115 del 11 aprile 2017 con cui l’Assemblea Legislativa della Regione Emilia Romagna ha approvato il Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020);
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

**ASSUNTO CHE:**

- con Determinazione Dirigenziale n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 Arpae SAC di Parma ha rilasciato, nell’ambito del provvedimento di PAUR/VIA adottato con Delibera di Giunta Regionale n. 55 del 21/01/2019, l’Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Esselunga S.p.A. per l’installazione sita in via della Cooperazione n. 25/a nel comune di Parma per lo svolgimento dell’attività IPPC classificata categoria 6.4 lettera b punto 3 dell’All.VIII alla parte II del D.Lgs. 152/06;
- che l’atto di cui sopra è stato successivamente aggiornato con i provvedimenti n. PG/2019/193772 del 18/12/2019, n. PG/2020/91028 del 24/06/2020, DET-AMB-2020-4434 del 22/09/2020, DET-AMB-2021-3322 del 1/07/2021, DET-AMB-2021-6361 del 15/12/2021 e DET-AMB-4139 del 12/08/2022;

VISTA la comunicazione di modifica non sostanziale dell’AIA depositata tramite portale web IPPC da Esselunga SpA per il proprio stabilimento sito in comune di Parma, in via della Cooperazione n. 25/A acquisita al prot.n.PG/2022/181496 del 4/11/2022 relativa, in breve, alla sostituzione di un gruppo elettrogeno (Macchina M28 - afferente al punto di emissione E28) con un gruppo elettrogeno equivalente, di potenzialità inferiore rispetto a quella già autorizzata e integrata con prot.PG/2022/203887 del 13/12/2022;

VISTA la relazione tecnica di aggiornamento dell’AIA trasmessa da Arpae APAO ST di Parma acquisita con prot. PG/2022/209414 del 22/12/2022;

tutto ciò visto, premesso e considerato,

DETERMINA

1. **di AGGIORNARE**, ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i, Parte II, Titolo III-bis **l'Autorizzazione Integrata Ambientale** di cui al provvedimento n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e le sue successive modifiche citate in premessa in capo alla società Esselunga SpA relativamente all'installazione sita in comune di Parma in Via della Cooperazione n. 25/a, per l'esercizio dell'attività IPPC classificata come categoria 6.4 b punto 3 dell'All. VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i. Parte II, secondo quanto riportato nella relazione tecnica elaborata da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2022/209414 del 22/12/2022, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale e, in particolare, si evidenzia che "entro il 1° marzo di ogni anno a partire dall'anno civile successivo a quello di rilascio dell'autorizzazione, il gestore presenta all'Autorità competente, al fine del calcolo della media mobile, la registrazione delle ore operative utilizzate nell'anno precedente. A tal fine dovrà essere previsto l'utilizzo di uno strumento conta ore";
2. DI STABILIRE che rimanga invariata ogni altra parte del provvedimento di A.I.A. n. DET-AMB-2018-6792 del 27/12/2018 e s.m.i. sopra citate;
3. DI STABILIRE INOLTRE CHE:
  - il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
  - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l'AIA;
4. DI INVIARE copia della presente Determinazione alla società Esselunga SpA, ad Arpae - Area Prevenzione Ambientale Ovest sede di Parma e al SUAP del comune di Parma per i successivi atti di competenza;
5. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell'Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
6. DI INFORMARE CHE:
  - Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma non si assume alcuna responsabilità a seguito di prescrizioni, indicazioni, condizioni non note formulate e rilasciate da altri Enti/Organi che potrebbero comportare interpretazioni e/o incoerenze con quanto rilasciato da Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;

- Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
- contro il presente provvedimento è possibile ricorrere entro 60 giorni dalla ricezione dello stesso o presentare ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla ricezione dello stesso;
- l'Ente facente funzioni di Autorità Competente per la Regione Emilia-Romagna per questo procedimento amministrativo di AIA è Arpae SAC di Parma;
- il Responsabile di questo procedimento di AIA, è la dott.ssa Beatrice Anelli di Arpae - Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
- è possibile esercitare il diritto di accesso agli atti della procedura di cui all'oggetto, ai sensi della Legge n. 241 del 7/08/1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e l'Ufficio presso il quale è possibile prendere visione degli atti è la sede di Arpae SAC di Parma, P.le della Pace, 1 – 43121 Parma.

*Allegato:*

- *relazione tecnica Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma prot. n. PG/2022/209414 del 22/12/2022;*

Il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e  
Concessioni Arpae di Parma  
Paolo Maroli

*(documento firmato digitalmente)*

*Invio tramite posta interna*

ARPAE  
Servizio Autorizzazioni e concessioni di Parma  
Area Autorizzazioni e concessioni Ovest

**OGGETTO:** A.I.A. - D.Lgs. 152/06 e s.m.i., parte II, Titolo III-bis, art. 29-nonies – L.R. 21/2004 e s.m.i. – **ESSELUNGA S.p.A.** – installazione sita in Via della Cooperazione n. 25/a nel Comune di Parma.  
Comunicazione di modifica non sostanziale dell'A.I.A. Relazione tecnica.

Dalla valutazione della documentazione presentata dalla Ditta in oggetto acquisita con Prot.n.PG/2022/181496 del 04/11/2022 e con Prot.n.PG/2022/203877 del 13/12/2022 emerge che la richiesta si riferisce alla sostituzione di un gruppo elettrogeno d'emergenza (Macchina M28, afferente l'emissione E28), con un altro motore equivalente, ma di potenzialità inferiore;

- per quanto dichiarato dal Sig. Maurizio Conti in qualità di Legale rappresentante della Società Esselunga S.p.A. in merito all'impegno di non superare le 500 ore/anno di funzionamento calcolate in media mobile su ciascun periodo di cinque anni di entrambi i gruppi elettrogeni, si ritiene che:
  - il gruppo elettrogeno di cui all'emissione **E39** (impianto esistente), per quanto previsto dall'art.273 bis, comma 15 della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i. può essere esentato dall'obbligo di adeguarsi ai valori limite di emissione previsti al comma 5 dell'art.273-bis della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i.
  - il gruppo elettrogeno di cui all'emissione **E28** (impianto nuovo) per quanto previsto dall'art.273 bis, comma 16 della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i. può essere esentato dall'applicazione dei pertinenti valori limiti previsti dall'Allegato I della parte V del D.lgs.152/06 e s.m.i.

Entro il 1° marzo di ogni anno a partire dall'anno civile successivo a quello di rilascio dell'autorizzazione, il gestore presenta all'Autorità competente, al fine del calcolo della media mobile, la registrazione delle ore operative utilizzate nell'anno precedente. A tal fine dovrà essere previsto l'utilizzo di uno strumento "conta ore".

Si trasmette il Cap. D.3.7 Emissioni in atmosfera opportunamente modificato.

Distinti saluti.

Il tecnico	Responsabile del Distretto di Parma
Alessandra Braccaioli	Sara Reverberi

(Documento firmato digitalmente ai sensi vigente normativa)

### D.3.7 Emissioni in atmosfera

Le emissioni autorizzate, suddivise per fase lavorativa, ed i limiti da rispettare sono di seguito riportate:

#### ESERCIZIO CENTRALE TERMICA

##### Esercizio in situazione di normale funzionamento

Nella situazione di normale esercizio dell'impianto (cogeneratore in funzione) risulterà che:

- 1 generatore di calore in funzione regolarmente a regime (100%) per coprire le richieste
- 2 generatori di calore di emergenza/integrazioni che in caso di picchi di richiesta possono funzionare per un massimo di 2160 ore/anno
- 1 cogeneratore in funzione regolarmente a regime

In tale configurazione i tre generatori funzioneranno in alternativa.

##### Esercizio in situazione di anomalie

In condizione di anomalie, rappresentate dal guasto o fermo manutenzione, del cogeneratore risulterà che:

- 3 generatori di calore in funzione regolarmente a regime.

#### Centrale Termica

Provenienza	<b>E43</b> "Generatore di vapore e calore GV1 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh".	<b>E44</b> "Generatore di vapore e calore GV2 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh".	<b>E45</b> "Generatore di vapore e calore GV3 a metano di Potenzialità pari a 4.500 kWh".
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata gg/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	14	14	14
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,283	0,283	0,283
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250

**Note:** I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Secondo quanto prescritto dal comma 1 dell'art.294 della Parte Quinta del D.Lgs.152/06 e s.m.i. l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.

Provenienza	<b>E 75</b> “Cogeneratore a metano potenza termica pari a 6139 kwt e potenza elettrica pari a 2681 kWe”. Emissione esistente modificata
Durata ore/anno	8040
Altezza minima [m]	9,70
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,283
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 300
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 7,5
Impianto di abbattimento	Reattore catalitico SCR
<p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 5% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.</p> <p>Se presenti i dati della temperatura dei gas e di misurazione e registrazione in continuo dell'ossigeno libero, del monossido di carbonio, ossidi di azoto dovranno essere mantenuti a disposizione degli organi di controllo.</p> <p><b>Note:</b> Secondo quanto prescritto dal comma 1 dell'art. 294 della Parte Quinta del D.Lgs.152/06 e s.m.i. l'impianto deve essere dotato di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.</p> <p>La Ditta dovrà presentare apposita istanza di adeguamento entro i termini indicati dall'art. 273 – bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” fatti salvi eventuali aggiornamenti normativi fissati ai sensi del D.Lgs. 155/10 e s.m.i. e del PAIR 2020.</p>	

Provenienza	<b>Emissione E28</b> <b>Gruppo elettrogeno di emergenza a gasolio marca CAT C32 GJ700122</b> <b>pot. pari a 1000 kWh</b> <b>(emissione nuova)</b>	<b>Emissione E39</b> <b>Gruppo elettrogeno di emergenza a gasolio marca GE CTM M 1260</b> <b>pot. pari 1080 kWh</b> <b>(emissione esistente)</b>
Durata ore/anno		
Altezza minima [m]		
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	-	4000
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	-	650
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	-	130
Impianto di abbattimento	-	
<p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 5% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.</p>		



## REPARTO BAKERY

Provenienza	<b>Emissione E7</b> “Fumi di combustione forno Thermador Zyκλο Potenzialità 630 kWh a metano ” (emissione esistente)	<b>Emissione E8</b> “Fumi di combustione forno Thermador DUO Potenzialità 550 kWh a metano ”. (emissione esistente)	<b>Emissione E9</b> “Fumi di combustio ne forno NU Potenzialità 500 kWh a metano ” (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	-
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,159	0,159	0,159
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273°K e 101.3 kPa			

Provenienza	<b>Emissione E60</b> “Vapori di cottura forno Thermador Zyκλο” (emissione esistente)	<b>Emissione E72</b> “Vapori di cottura forno Thermador Zyκλο” (emissione esistente)	<b>Emissione E78</b> “Vapori di cottura forno Thermador Zyκλο ” (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071	0,071	0,071
Portata max t.q [Nm <sup>3</sup> /h]	1000	1000	1000
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

Provenienza	<b>Emissione E79</b> manipolatore Depanner Pane (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	1800
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E61</b> "Vapori di cottura forno Thermador Duo"  (emissione esistente)	<b>Emissione E62</b> "Vapori di cottura forno Thermador Duo"  (emissione esistente)	<b>Emissione E63</b> "Vapori di cottura forno Thermador Duo "  (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071	0,071	0,071
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	800	800	800
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.			

Provenienza	<b>Emissione E95</b> Impastatrici S.Cassiano e aspirazione vasca operazioni manuali  (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	1000
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtri a tessuto
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Provenienza	<b>Emissione E76</b> Zuccheratore linea frolle  (emissione esistente)  <b>sospesa</b>
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,08
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	3000
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10

	2 Filtri a cartucce e 1 filtro a tasche
Impianto di abbattimento	
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

i tre forni rotativi collegati ai due diversi collettori di aspirazione non funzioneranno mai contemporaneamente ma sempre uno alla volta, pertanto ognuno dei due collettori di aspirazione aspirerà i vapori di cottura di un solo forno per volta

Provenienza	Emissione E96 "Cappa aspirazione vapori di cottura forno rotativo elettrico 9" (emissione esistente)	Emissione E97 "Cappa aspirazione vapori di cottura forno rotativo elettrico 10" (emissione esistente)	Emissione E98 Collettore aspirazione vapori di cottura forni rotativi elettrici 9-10-14* (emissione modificata)
Termine ultimo comunicazione. dati periodo marcia controllata			
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5	0,082
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	Tiraggio naturale	Tiraggio naturale	1200
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera. * I tre forni rotativi collegati all'emissione E98 non devono funzionare contemporaneamente, ma uno alla volta			

Provenienza	Emissione E99 "Vapori di cottura forno rotativo elettrico 11" tiraggio naturale (emissione esistente)	Emissione E100 "Vapori di cottura forno rotativo elettrico 12" tiraggio naturale (emissione esistente)	Emissione E101 Collettore aspirazioni vapori di cottura forni rotativi elettrici 11-12-13 * tiraggio forzato (emissione modificata)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5	0,082
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	500	500	1.200
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera. I tre forni rotativi collegati all'emissione E101 non devono funzionare contemporaneamente, ma uno alla volta			

Provenienza	Emissione E103 “Vapori di cottura forno rotativo elettrico 13” tiraggio naturale	Emissione E104 “Vapori di cottura forno rotativo elettrico 14” tiraggio naturale
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,5	0,5
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> ]	500	500
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.		

#### REPARTO PASTIFICIO E CUCINA CALDA

Provenienza	Emissione E18- E19 “Cappa cutter 1 (emissione esistente)	Emissione E20 - E21 “Cappa brasiera 1” (emissione esistente)	Emissione E81 “Azoto Cutter 1” (emissione esistente)	Emissione E82 “Azoto Cutter 2” (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,126	0,126	0,126	0,126
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	6000	6000	6000	6000
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	Emissione E23 “Pastorizzatore 1 (emissione esistente)	Emissione E24 “Pastorizzatore 2 (emissione esistente)	Emissione E25 “Pastorizzatore 3” (emissione esistente)	Emissione E26 “Pastorizzatore e 4” (emissione esistente)	Emissione E27 “Pastorizzatore 5” (emissione esistente)
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata	360	360	360	360	360

giorni/anno					
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,126	0,126	0,126	0,126	0,126
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	4500	4500	4500	4500	4500
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.					

Provenienza	<b>Emissione E83</b> fornetto elettrico cucina calda 62 kW (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	8,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,005
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	500
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E84</b> "sfarinatore CEL linea pasta fresca B" (emissione esistente) <b>sospesa</b>	<b>Emissione E85</b> "sfarinatore CEL linea pasta fresca C" (emissione esistente)	<b>Emissione E86</b> "sfarinatore CEL linea pasta fresca D" (emissione esistente)	<b>Emissione E87</b> "sfarinatore CEL linea pasta fresca E" (emissione esistente) <b>sospesa</b>
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita	0,035	0,035	0,035	0,035

[m <sup>2</sup> ]				
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> ]	6000	6000	6000	6000
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 Kpa. I gas polverosi che si generano da questa fase lavorativa devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento degli inquinanti in forma particellare.</p>				

Provenienza	<b>Emissione E88</b> tunnel Tec.Al linea pasta fresca C (emissione esistente)	<b>Emissione E89</b> tunnel Tec.Al linea pasta fresca D (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-
Durata ore/giorno	24	24
Durata giorni/anno	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,035	0,035
Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	1000	1000
<p>Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.</p>		

Provenienza	<b>Emissione E102</b> Aspirazione polveri area sfarinatori
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	180
Altezza minima [m]	6
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,049
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	4.500
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtro a maniche+triboelettrico

Gli effluenti polverosi che si generano da questa fase lavorativa devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento degli inquinanti in forma particellare.

#### REPARTO BAKERY FORNI ROTATIVI

Provenienza	<b>Emissione E10</b> "Fumi di combustione forno rotativo 1 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E11</b> "Fumi di combustione forno rotativo 2 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E12</b> "Fumi di combustione forno rotativo 3 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E13</b> "Fumi di combustione forno rotativo 4 pot. 110 kWh a metano"
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>x</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.

Provenienza	<b>Emissione E14</b> "Fumi di combustione forno rotativo 5 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E15</b> "Fumi di combustione forno rotativo 6 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E16</b> "Fumi di combustione forno rotativo 7 Pot. 110 kWh a metano"	<b>Emissione E17</b> "Fumi di combustione forno rotativo 8 pot. 110 kWh a metano"
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360

Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Ossidi di azoto (espressi come NO <sub>x</sub> ) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 250	≤ 250	≤ 250	≤ 250
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.				

Provenienza	<b>Emissione E64</b> “vapori di cottura forno rotativo 1”	<b>Emissione E65</b> “vapori di cottura forno rotativo 2”	<b>Emissione E66</b> “vapori di cottura forno rotativo 3”	<b>Emissione E67</b> “vapori di cottura forno rotativo 4”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,031	0,031
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	400	400	400	400
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E68</b> “vapori di cottura forno rotativo 5”	<b>Emissione E69</b> “vapori di cottura forno rotativo 6”	<b>Emissione E70</b> “vapori di cottura forno rotativo 7”	<b>Emissione E71</b> “vapori di cottura forno rotativo 8”
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-



		24	24	24	24
Durata ore/giorno		24			
Durata giorni/anno		360	360	360	360
Altezza minima [m]		9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]		0,031	0,031	0,031	0,031
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]		400	400	400	400
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.					

Provenienza	<b>Emissione E80</b> collettore vapori di cottura forni rotativi (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,096
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	3200
Gli effluenti gassosi provenienti da questa fase lavorativa devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.	

### SILI FARINE E ZUCCHERO

Provenienza	<b>Emissione E30</b> "silos farine"	<b>Emissione E31</b> "silos farine"	<b>Emissione E32</b> "silos zucchero"	<b>Emissione E33</b> "silos jolly"
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	25,5	25	25,5	25,5
Sez. uscita	0,071	0,071	0,011	0,011

[m <sup>2</sup> ]				
Portata max t.q.	6700	1600	1000	1000
[Nm <sup>3</sup> /h]				
Polveri) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Impianto di abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
<p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.            In E30 vengono convogliati, previa filtrazione, le arie prodotte dai serbatoi di accumulo posti sopra le impastatrici.            Tutte le emissioni sono munite di sonda turboelettrica.</p>				

### LOCALE MICROINGREDIENTI

Provenienza	Emissione E74 locale microingredienti (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,013
Portata max. t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	1500
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto abbattimento	Filtro a tessuto
<p>I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.</p>	

### AREA LAVAGGIO E SANIFICAZIONE

Tunnel lavaggio e soffiatura di contenitori per pastificio

Provenienza	Emissione E6 "lava teglie"  (emissione esistente)	Emissione E49 "lava teglie"  (emissione esistente)	Emissione E4 "lavaggio e asciugatura casse"  (emissione esistente)	Emissione E1 "tunnel lavaggio e asciugatura teglie e casse"  (emissione esistente)	Emissione E2 "Tunnel lavaggio e soffiatura di contenitori per pastificio"  (emissione esistente)

Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24	24
Durata giorni/anno	360	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,049	0,096	0,080	0,096	0,096
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	4000	4000	4000	4000	4000
Sostanze alcaline (esprese come Na <sub>2</sub> O) [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.					

Provenienza	<b>Emissione E50</b> "Impianto di lavaggio e soffiatura nastro" (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,071
I vapori che si generano in questa fase devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E5</b> Impianto soffiatura pallets (emissione modificata)
-------------	--

Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,096
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	400
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto di abbattimento	Ciclone + scrubber
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Provenienza	<b>Emissione E73</b> Sanitizzazione pallets (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,095
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	3000
Gli effluenti che si generano in questa fase lavorativa devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.	

## IMPIANTO DEPURAZIONE ACQUE

### **EMISSIONE N. 48** "Trattamento aria S-14 impianto di depurazione "

**Emissione esistente**

I fluidi gassosi in aspirazione e provenienti da:

- vasca di equalizzazione
- locale grigliatura fine
- locale flottatore di pretrattamento
- locale flottatore per ispessimento fanghi
- vasca di stabilizzazione fanghi
- locale fanghi disidratati

risultano captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un biofiltro per l'abbattimento delle sostanze odorigene.

Dovrà inoltre essere previsto:

1. il mantenimento della temperatura minima di 16°C all'interno della massa filtrante;
2. un sistema di umidificazione del fluido gassoso in ingresso al biofiltro per il mantenimento del 90% minimo di umidità;
3. che l'attivazione di umidificazione del fluido aeriforme inviato al biofiltro avvenga in funzione della misura effettiva dell'umidità e non con sistemi legati dal suo effettivo valore;

Oltre ad osservare quanto sopra devono essere rispettati i seguenti limiti:

Portata massima e minima tal quale	7.000	Nm <sup>3</sup> /h (273°K;101.3 kPa)
Durata ore/giorno	24	h
Durata giorni/anno	365	giorni

Verifiche:

- composizione chimica e caratteristiche fisiche del fluido emesso;
- resa di abbattimento delle Sostanze organiche Volatili;
- uniformità di distribuzione della portata che dovrà essere verificata in almeno tre punti della superficie.

**REPARTO SVILUPPO PRODOTTI E LABORATORI ANALISI QUALITA'  
REPARTO OFFICINA**

Provenienza	<b>Emissione E77</b> Cappa laboratorio depuratore (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	360
Altezza minima [m]	7
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,006
Portata max t.q.[Nm <sup>3</sup> /h]	1000
Gli effluenti che si generano in questa fase lavorativa devono essere captati nel miglior modo possibile e convogliati direttamente in atmosfera.	

Provenienza	<b>Emissione E90</b> "cappa cucina p terra U2"	<b>Emissione E91</b> "Cappa cucina p.terra U2"	<b>Emissione E92</b> "cappa flusso bilanciato laboratorio AQ p.primo U1"	<b>Emissione E93</b> "Espulsione aria laboratorio AQ p.primo U1 ricambio aria"
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-	-	-	-
Durata	24	24	24	24

ore/giorno				
Durata giorni/anno	360	360	360	360
Altezza minima [m]	9,5	9,5	11	9,5
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031	0,031	0,025	0,102
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1300	1300	1500	1500
Impianto abbattimento	-	-	Filtro HEPA H 14 610x1200x69	-
Gli effluenti gassosi provenienti da queste fasi lavorative (E90-E91-E93) devono essere convogliati nel miglior modo possibile direttamente in atmosfera.				

Provenienza	<b>Emissione E94</b> Cappa postazione saldatura officina (emissione esistente)
Termine ultimo com. dati periodo marcia contr.	-
Durata ore/giorno	1
Durata giorni/anno	130
Altezza minima [m]	11
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0,031
Portata max t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	1100
Polveri [mg/Nm <sup>3</sup> ]	≤ 10
Impianto abbattimento	Filtro a cartucce
I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273°K e 101.3 kPa.	

Provenienza	<b>Emissione E51</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E52</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E53</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E54</b> torre evaporativa (emissione esistente)	<b>Emissione E55</b> torre evaporativa (emissione esistente)

Nella tabella sottostante sono riportati i flussi emissivi annui autorizzati:

<b>Flussi emissivi autorizzati</b>	
Emissioni in atmosfera	
<b>Parametro</b>	<b>[kg/a]</b>
Polveri	4174
Monossido di carbonio (CO)	51574
Biossido di Carbonio (CO <sub>2</sub> )	44334034
Ossidi di Azoto (NO <sub>x</sub> )	23560
Sostanze alcaline	864

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**