

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2023-1923 del 17/04/2023
Oggetto	AIA/IPPC - D.LGS.152/06 E SMI - LR 21/04 - TRAFILERIA ZINCHERIA CAVATORTA SPA - AGGIORNAMENTO AIA PER MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2023-1999 del 17/04/2023
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma
Dirigente adottante	PAOLO MAROLI

Questo giorno diciassette APRILE 2023 presso la sede di P.le della Pace n° 1, 43121 Parma, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Parma, PAOLO MAROLI, determina quanto segue.

## IL RESPONSABILE

### VISTI:

- l'incarico dirigenziale conferito con DDG 106/2018 successivamente prorogato con DDG 126/2021;
- la DDG 129/2022;

### RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 3 Aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i, e in particolare la Parte Seconda "procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione dell'impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (AIA)";
- in particolare gli articoli n. 6, comma 12, e gli articoli: 29-bis "Individuazione e utilizzo delle migliori tecniche disponibili", n.29-ter "Domanda di A.I.A.", 29-sexies "Autorizzazione integrata ambientale" e l'art. 29-nonies "Modifica degli impianti o variazione del gestore dell'autorizzazione integrata ambientale", comma 1, che disciplina le procedure e le condizioni per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con "AIA") e delle sue modifiche;
- la L. 241/1990 e s.m.i. relativa alle norme che regolano il procedimento amministrativo;
- il D.Lgs. 183/2017 che ha apportato modifiche al Testo Unico Ambientale di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

### VISTE:

- la Legge Regionale n. 21/2004 del 11 Ottobre 2004, come modificata dalla L.R. n.9/2015 che, nelle more del riordino istituzionale volto all'attuazione della legge 7 aprile 2014, n.56 attribuisce la competenza alle funzioni amministrative in materia di AIA alla Provincia territorialmente interessata;
- la successiva Legge Regionale 30 luglio 2015 n.13 in base alla quale le funzioni precedentemente esercitate dalla Provincia di Parma – Servizio Ambiente sono state assegnate all'Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna (Arpae) - Struttura Autorizzazioni e Concessioni di Parma operativa dal 1° gennaio 2016;

### RICHIAMATI ALTRESÌ:

- il D.M. 24 Aprile 2008, e le DGR integrative n. 1913/2008, n. 155/2009 e n. 812/2009 relative alla definizione delle tariffe istruttorie dell'A.I.A.;
- la D.G.R. n. 5249 del 20/04/2012 "Attuazione della normativa IPPC - Indicazioni per i gestori degli impianti e gli Enti competenti per la trasmissione delle domande tramite i servizi del portale regionale IPPC-AIA e l'utilizzo delle ulteriori funzionalità attivate"; la DGR n.497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il raccordo tra il procedimento unico del SUAP e i procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica";
- la DGR n.855/2018 relativa alla procedura di verifica ambientale preliminare per verificare l'eventuale assoggettabilità a screening delle modifiche soggette ad AIA ;

- la DGR n.115 del 11 aprile 2017 con cui l'Assemblea Legislativa della Regione Emilia Romagna ha approvato il Piano Aria Integrato Regionale (PAIR2020);
- la delibera del Consiglio Provinciale n. 29 del 28/03/2007 con cui si è approvato il “Piano di Tutela e Risanamento della Qualità dell’Aria”;
- la Variante al PTCP relativa all’approfondimento in materia di Tutela delle Acque approvato con delibera del Consiglio Provinciale n. 118 del 22/12/2008;

**PREMESSO CHE**

- con provvedimento di questa Arpae SAC n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA per l’installazione sita in comune di Calestano (PR) per l’esercizio dell’attività rientrante nella categoria “2.3(c) Applicazione di strati protettivi di metallo fuso con capacità di trattamento > 2 tonnellate di acciaio grezzo/ora” dell’All. VIII D. Lgs. 152/06 e s.m.i;
- l’atto di cui sopra è stato successivamente aggiornato con i seguenti provvedimenti:

Numero	Data	Autorità competente
1585	30/03/2022	ARPAE SAC di Parma
4985	22/10/2020	ARPAE S.A.C. di Parma
2331	20/05/2020	ARPAE S.A.C. di Parma
3581	12/07/2018	ARPAE S.A.C. di Parma
746	15/02/2017	ARPAE S.A.C. di Parma
344	10/01/2017	ARPAE S.A.C. di Parma
1988	23/06/2016	ARPAE S.A.C. di Parma

VISTA la comunicazione di modifica non sostanziale dell’A.I.A. vigente (DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016) presentata dalla società in oggetto tramite portale web IPPC della Regione Emilia-Romagna in data 7/02/2023 acquisita con protocollo PG/2023/23057 del 8/02/2023 e relativa, in breve, a:

- 1) Installazione di un sistema di cattura del vapore, annegandolo in due vasche di acqua fredda (emissione E62);
- 2) Inserimento di un filtro rotativo sottovuoto per il recupero dei residui presenti nel circuito (emissione E32);
- 3) Spostamento della caldaia esistente di potenza 0,928 MW dotandola di idoneo camino di espulsione dei fumi (E64), togliendola quindi dal camino E1;
- 4) Rimozione delle linee di spazzolatura presenti, sostituendole con 4 granigliatrici che saranno collegate all’emissione esistente E27, la quale tuttavia non sarà modificata;
- 5) Modifica del reparto trafilatura con inserimento di una nuova trafilatrice (n. 6) e ripristino delle granigliatrici/sabbiatrici a monte nelle macchine n. 9, 6 e 4 (emissioni E61 E30 ed E29),

VISTA la documentazione integrativa depositata da Trafileria Zincheria Cavatorta Srl, acquisita agli atti con prot.PG/2023/60777 del 6/04/2023 a riscontro della richiesta di integrazioni pervenuta da Arpae APAO Serv.Territoriale di Parma con prot.PG/2023/43934 del 13/03/2023;

ACQUISITI i seguenti pareri favorevoli con prescrizioni, tutti allegati al presente atto quali parti integranti e sostanziali:

- Comune di Calestano, acquisito con prot.PG/2023/30914 del 21/02/2023;
- AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. Sud-Est acquisito con prot. PG/2023/28658 del 16/03/2023;
- la relazione tecnica emessa da Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2023/66640 del 17/04/2023, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale, con relativo aggiornamento dell'Allegato I dell'AIA vigente;

CONSIDERATE le modifiche proposte come non sostanziali ai fini dell'A.I.A.,

tutto ciò visto, premesso e considerato,

#### DETERMINA

1. **di AGGIORNARE**, ai sensi dell'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i, Parte II, Titolo III-bis l'**Autorizzazione Integrata Ambientale** di cui al provvedimento n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i. in capo alla società Trafileria Zincheria Cavatorta SpA per l'installazione sita in Comune di Calestano (PR) per l'esercizio dell'attività rientrante nella categoria 2.3(c) dell'Al.VIII, Parte II, del D.Lgs.152/06 e s.m.i, **ai capitoli C.1.2, D.3.7 e D.4.2.4** sulla base delle modifiche proposte e secondo quanto riportato nella relazione tecnica di Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma con prot. n. PG/2023/66640 del 17/04/2022, allegata al presente atto quale sua parte integrante e sostanziale;
2. DI STABILIRE che rimanga invariata ogni altra parte del provvedimento di A.I.A. n. DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e successive modifiche sopra citate;
3. DI STABILIRE INOLTRE CHE:

- il presente atto è comunque sempre subordinato a tutte le altre norme e regolamenti, anche regionali, più restrittivi esistenti e che dovessero intervenire in materia di gestione dei rifiuti, di tutela delle acque e di tutela ambientale, igienico sanitaria e dei lavoratori, di urbanistica, prevenzione incendi, sicurezza e tutte le altre disposizioni di pertinenza, anche non espressamente indicate nel presente atto;
  - il gestore deve rispettare le vigenti normative in materia di tutela ambientale per tutti gli aspetti e per tutte le prescrizioni e disposizioni non altrimenti regolamentate dal presente atto e dalla normativa che riguarda l'AIA;
4. DI INVIARE copia della presente Determinazione al SUAP del Comune di Calestano per i seguiti di propria competenza e alla società Trafilera Zincheria Cavatorta SpA e ad Arpae - APAO-Serv.Territoriale di Parma per opportuna conoscenza;
5. DI PUBBLICARE il presente atto sul sito web dell'Osservatorio IPPC-AIA della Regione Emilia-Romagna;
6. DI INFORMARE CHE:
- Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma non si assume alcuna responsabilità a seguito di prescrizioni, indicazioni, condizioni non note formulate e rilasciate da altri Enti/Organi che potrebbero comportare interpretazioni e/o incoerenze con quanto rilasciato da Arpae Emilia-Romagna Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
  - Arpae SAC Parma, ove rilevi situazioni di non conformità rispetto a quanto indicato nel provvedimento di autorizzazione, procederà secondo quanto stabilito nell'atto stesso o nelle disposizioni previste dalla vigente normativa nazionale e regionale;
  - contro il presente provvedimento è possibile ricorrere entro 60 giorni dalla ricezione dello stesso o presentare ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni dalla ricezione dello stesso;
  - l'Ente facente funzioni di Autorità Competente per la Regione Emilia Romagna per questo procedimento amministrativo di AIA è Arpae SAC di Parma;
  - il Responsabile di questo endoprocedimento di AIA, è la dott.ssa Beatrice Anelli di Arpae - Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) di Parma;
  - è possibile esercitare il diritto di accesso agli atti della procedura di cui all'oggetto, ai sensi della Legge n. 241 del 7/08/1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e l'Ufficio presso il quale è possibile prendere visione degli atti è la sede di Arpae SAC di Parma, P.le della Pace, 1 – 43121 Parma.

*Allegati:*

- *parere Comune di Calestano prot.PG/2023/30914 del 21/02/2023;*

- *parere AUSL Parma Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. prot.PG/2023/28658 del 16/03/2023;*
- *relazione tecnica Arpae Area Prevenzione Ambientale Ovest - Servizio Territoriale di Parma prot. n. PG/2023/66640 del 17/04/2023.*

Il Responsabile del Servizio  
Autorizzazioni e Concessioni di Parma  
Paolo Maroli  
*(documento firmato digitalmente)*

Rif. Prot. PG/2023/23057 del 8/02/2023

Rif. Sinadoc n.39114/2023

**Inviata tramite PEC interna**

SAC ARPAE Parma

Struttura Autorizzazioni Concessioni

Oggetto: OGGETTO: A.I.A – D.Lgs. n.152/06 e s.m.i, parte II, titolo III bis Art. 29-nonies – L.R. 21/04/ modificata da L.R.9/2015 – Autorizzazione Integrata Ambientale – Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA - Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6.

Relazione tecnica

In riferimento alla comunicazione in oggetto, acquisita al prot. Arpae con Prot. PG/2023/23057 del 8/02/2023,

esaminata la documentazione presentata ai sensi dell'art. 29-nonies del DLgs. 152/06 e s.m.i. dalla ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta Spa con impianti siti in via Baganza n. 6 a Calestano (PR), con la quale è comunicata che la modifica riguarda il nuovo processo, ancora in fase sperimentale, per la finitura del filo metallico prima della fase di zincatura a caldo in cui il nuovo sistema prevede la finitura tramite 2 getti di vapore ad alta pressione (circa 7 bar – 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura, già autorizzato in precedenza. In particolare la modifica consiste in:

1. Aggiornamento del sistema di “cattura” del vapore che è annegato in due vasche di acqua fredda in modo da abatterlo il più possibile prima di convogliarlo all'emissione E62 tramite idonee cappe di aspirazione collocate sopra le vasche. L'acqua utilizzata allo scopo viene convogliata alle vasche di raccolta già presenti per i lavaggi a circuito chiuso e anche in questo caso sarà installato uno sfiato per il vapore acqueo e convogliato all'emissione E62.
2. Inserimento di un filtro rotativo sottovuoto che consentirà di recuperare i residui presenti nel circuito che saranno conferiti come rifiuto codice EER 120115 (già presente, ma in forma liquida). La tramoggia di carico del materiale inerte necessario sarà dotata di idoneo sistema di aspirazione e collegata all'emissione esistente E32.
3. Spostamento della caldaia esistente di potenza 0,928 MW dotandola di idoneo camino di espulsione dei fumi (E64), togliendola quindi dal camino E1.
4. Rimozione delle linee di spazzolatura presenti, sostituendole con 4 granigliatrici che saranno collegate all'emissione esistente E27, la quale tuttavia non sarà modificata.
5. Aggiornamento del reparto trafilatura con l'inserimento di una trafiletrice (macchina n°6) e il ripristino delle granigliatrici/sabbiatrici a monte delle macchine n° 9, n° 6 e n° 4. Saranno, di conseguenza ripristinati idonei sistemi di abbattimento recuperando i due che erano

dedicati a due linee di spazzolatura dismesse (E61 – granigliatrice 6, E30 granigliatrice 9) e quello mai entrato in funzione, ma inizialmente previsto per questo reparto (E29 – granigliatrice 4 e sabbiatrici 4 e 6). L'emissione E7 tornerà quindi a essere dedicata alla sola aspirazione di reparto.

6. Inserimento di postazione manuale di serigrafia con relativa aspirazione E65 previo abbattimento con carboni attivi con utilizzo saltuario (meno di 1 ora complessivamente al giorno).

Considerato che tenuto conto che le modifiche proposte non determineranno nessun aumento della capacità produttiva attualmente installata

valutati come “modifiche non sostanziali” gli interventi comunicati, con la presente si esprime parere favorevole a quanto proposto.

Considerato quanto dichiarato dal gestore e fermo restando tutto quanto presente nell’Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2016-1517 del 19/05/2016 e s.m.i., con la presente si trasmettono i capitoli **C1.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL’ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO, D.3.7 .EMISSIONI IN ATMOSFERA, Capitolo D.4.2.4 Tabella di monitoraggio e controllo emissioni in atmosfera**

– opportunamente modificati. Le modifiche apportate sono in grassetto.

Si resta a disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti.

Distinti saluti,

Il Tecnico  
Gabriele Vara

La Responsabile del Distretto di Parma  
Sara Reverberi

*Documento firmato digitalmente*



## **CAPITOLO C.1.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO E DELL'ATTUALE ASSETTO IMPIANTISTICO**

Il ciclo produttivo dello stabilimento consiste nella produzione di reti per recinzioni e reti triple, elettrosaldate e zincate.

Lo stabilimento è caratterizzato dalla seguente capacità massima produttiva :  
28.000 t/anno di acciaio zincato

5 ton/ora di capacità massima produttiva oraria di acciaio zincato

Il ciclo produttivo viene di seguito descritto.

I materiali da zincare ("vergelle") giungono in azienda tramite automezzi pesanti, vengono scaricati nell'area di arrivo dei materiali e predisposti per la trafilatura stoccandoli in cataste in zona coperta, su pavimentazione in cemento o su area cortiliva asfaltata.

I materiali impiegati nel processo arrivano in azienda da fornitori esterni, successivamente vengono scaricati ed indirizzati al sito di stoccaggio:

1. zinco in pacchi su pallet in zona coperta o scoperta su pavimentazione di cemento,
2. sali doppi imballati su bancali in magazzino coperto,
3. additivi in sacchi o fusti su pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

La movimentazione avviene tramite gru a ponte o altri mezzi quali carrelli elevatori.

Il primo trattamento a cui può essere sottoposta la vergella, se ritenuto necessario, consiste nella granigliatura ossia nella rimozione di contaminazione superficiale eventualmente presenti quali strati di ossido, ruggine e calamina.

Si procede quindi alla trafilatura mediante stadi successivi per ottenere un filo del diametro voluto. Successivamente viene eseguita la pulizia del filo mediante granigliatura, come sopra descritta, oppure in alternativa/integrazione mediante un sistema a base di acqua ad alta pressione utilizzata in circuito chiuso dal ciclo di lavorazione.

In alcuni casi si procede alla ricottura del filo a 600°C, in forni a metano ed atmosfera di azoto, oppure "in linea" tramite forno a induzione elettromagnetica e di seguito al suo raffreddamento.

Per la finitura del filo metallico prima della fase di zincatura a caldo viene utilizzato un nuovo sistema (attualmente sperimentale) che prevede la finitura tramite due getti di vapore ad alta

pressione (circa 7 bar – 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura;

l'aspirazione del vapore prodotto e spruzzato sui fili avviene alla emissione E62, e la produzione di vapore è realizzata da una piccola caldaia da 0,928 Mw a metano la cui emissione è collegata al **camino E64** a servizio della vecchia vasca di zincatura a monte dell'unione con le altre emissioni esistenti.

**Il vapore viene annegato in due vasche di acqua fredda in modo da abbatterlo il più possibile prima di convogliarlo all'emissione E62 tramite idonee cappe di aspirazione collocate sopra le vasche. L'acqua utilizzata allo scopo viene convogliata alle vasche di raccolta già presenti per i lavaggi a circuito chiuso e anche in questo caso sarà installato uno sfiato per il vapore acqueo e convogliato all'emissione E62.**

**Un filtro rotativo sottovuoto consentirà di recuperare i residui presenti nel circuito che saranno conferiti come rifiuto codice EER 120115 (già presente, ma in forma liquida). La tramoggia di carico del materiale inerte necessario sarà dotata di idoneo sistema di aspirazione e collegata all'emissione esistente E32.**

Si effettua quindi la zincatura facendolo passare in una vasca di flussaggio, chiusa e dotata di coperchio, contenente una soluzione acquosa di sale doppio a base di cloruro di ammonio e zinco, per proteggere il metallo pulito dopo essiccazione e favorire il processo di zincatura a caldo "classica". Tale processo consiste nel passaggio del filo in un bagno di zinco fuso (vasca coperta di dimensioni pari a mm 10000x3400x1100) ad una temperatura di 450°C.

Dopo raffreddamento, in una vasca d'acqua a cascata, il filo è avvolto in rocchetti o matasse.

A questo procedimento classico può seguire una seconda immersione in un bagno di zinco e alluminio fuso, identificata come zincatura Galfan (vasca coperta di dimensioni pari a 5000x2000x1000cm), per il deposito di un secondo strato.

Il filo così prodotto può essere venduto tal quale o mandato alla formazione di rete elettrosaldata dove, in un ciclo automatizzato, viene sbobinato e saldato in apposite macchine.

I prodotti finiti sono stoccati in contenitori o pallet in zona coperta su pavimentazione in cemento.

I rifiuti e gli scarti sono stoccati in fusti, sacchi o cumuli in zona coperta e scoperta su pavimentazione in cemento o asfaltata.

I diversi prodotti di scarto vengono infine prelevati tramite automezzi ed indirizzati ai clienti o alle aziende che provvedono allo smaltimento.

## **CAPITOLO D.3.7.EMISSIONI IN ATMOSFERA**

<b>Emissione n.</b>	<b>E01</b>
Provenienza	Bruciatore forno zincatura a metano M1 (pot. 2300 kWt) Essiccatori a metano M1 b (pot. 233 kWt) aspirazione forno induzione M1c
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	100
Altezza minima [m]	9
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.196
Imp. abbattimento	no
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	350
Rendimento minimo di combustione %	90
Note: I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

<b>Emissione n.</b>	<b>E64</b>
Provenienza	<b>generatore vapore a metano M1 d (928 kW)</b>
Durata ore/giorno	<b>24</b>
Durata giorni/anno	<b>235</b>
Altezza minima [m]	<b>9</b>
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	<b>0.196</b>
Imp. abbattimento	<b>no</b>
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	<b>100</b>
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	<b>350</b>
Rendimento minimo di combustione %	<b>90</b>

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | PEC [aoopr@cert.arpae.emr.it](mailto:aoopr@cert.arpae.emr.it)

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC [dirgen@cert.arpae.emr.it](mailto:dirgen@cert.arpae.emr.it) | [www.arpae.it](http://www.arpae.it) | P.IVA 04290860370

Note:

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.

Emissione n.	07
Provenienza	<b>Trafilatura (M7) Reparto Trafilatura</b>
Termine ultimo comunicazione dati periodo controllo marcia controllata	-
Portata massima t.q. [Nm <sup>3</sup> /h]	7.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	10
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.126
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10
<p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p>	

Emissione n.	n. 08	n. 58
Provenienza	Gruppo elettrogeno di emergenza	Gruppo elettrogeno di emergenza

Emissione n.	da E09 ad E19
Provenienza	Ricambi aria ambiente

Emissione n.	E20
Provenienza	Bruciatore forno zincatura Zn/Al "Galfan" a metano M20 (pot. 580 kWt) M20a Bruciatore forno nuova vasca zincatura post induzione (pot.350 kWt)
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.071
Imp. abbattimento	no
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	350
Rendimento minimo di combustione [%]	90
<b>Note:</b> I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.	

Emissione n.	E21
Provenienza	Aspirazione di n. 2 linee elettrosaldatura (M21A - M21B)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	6000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.196
Imp. abbattimento	no

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | PEC [aoopr@cert.arpae.emr.it](mailto:aoopr@cert.arpae.emr.it)

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC [dirgen@cert.arpae.emr.it](mailto:dirgen@cert.arpae.emr.it) | [www.arpae.it](http://www.arpae.it) | P.IVA 04290860370

Materiale particolare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10
<p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p>	

Emissione n.	E22	E23	E24	E25
Provenienza	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)	Bruciatore forno ricottura a metano (pot. 465 kWh)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-	-	-
Durata ore/giorno	24	24	24	24
Durata giorni/anno	235	235	235	235
Altezza minima [m]	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto	Oltre il colmo del tetto
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.0918	0.0918	0.0918	0.0918
Imp. abbattimento	no	no	no	no
Ossidi di azoto [espressi come mg/Nm <sup>3</sup> di NO <sub>2</sub> ]	350	350	350	350
Ossido di carbonio [mg/Nm <sup>3</sup> ]	100	100	100	100
Rendimento minimo di combustione %	90	90	90	90
Note:				

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad un tenore di ossigeno negli effluenti gassosi secchi del 3% normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.

Emissione n.	E27	E30	E61
Provenienza	Linea Granigliatrici	Granigliatrice trafilatura (macchina 6)	Granigliatrice trafilatura (macchina 9)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-	-
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	4.800	4.800	6.800
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	235	235	235
Altezza minima [m]	8	8	7
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.071	0.071	0.071
Imp. abbattimento	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	F.T.
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10	10
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.			

Emissione n.	E60	E32	E33
Provenienza	Linea granigliatrice sapone (macchina 2)(MLGS)	Linea granigliatrice sapone (macchina 1) e filtro rotativo (MLGS)	Linea granigliatrice sapone (macchina 1) (MLGS)

Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-	-
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	6.800	4.800	4.800
Durata ore/giorno	24	24	24
Durata giorni/anno	235	235	235
Altezza minima [m]	7	7	7
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.071	0.071	0.071
Imp. abbattimento	F.T.	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10	10
<p>Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.</p>			

Emissione n.	E35	E36
Provenienza	Postazioni di saldatura officina manutenzione	
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	-
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	1.000	1.000
Durata ore/giorno	1	1
Durata giorni/anno	235	235
Altezza minima [m]	8	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.176	0.176
Imp. abbattimento	no	no
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10	10



Note:

La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.

Emissione n.	da E37 a E42
Provenienza	Torrini ricambio aria ambiente reparti
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235

Emissione n.	E56
Provenienza	Elettrosaldatrice (M56)
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	3.000
Durata ore/giorno	24
Durata giorni/anno	235
Altezza minima [m]	8
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.071
Imp. abbattimento	no
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	10

Note:

La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%.

I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.

Emissione n.	E62	E29
Provenienza	espulsione vapore acqueo post pulizia fili	Granigliatrice trafilatura e sabbiatrici (macchina 4)

Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata		Entro 30 giorni dal termine del periodo continuativo di marcia controllata (cap. D.2)
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	<b>2500</b>	<b>4800</b>
Durata ore/giorno	24	<b>24</b>
Durata giorni/anno	235	<b>235</b>
Altezza minima [m]	8	<b>8</b>
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.50	<b>0.071</b>
Materiale particellare [mg/Nm <sup>3</sup> ]	-	<b>10</b>
Note: La portata, come espressa rappresenta un valore limite con tolleranza del 20%. I valori di emissione degli inquinanti si riferiscono ad effluenti gassosi secchi normalizzati a 273 K e 101.23 kPa.		

Emissione n.	E63	E65
Provenienza	cappa laboratorio	<b>serigrafia manuale</b>
Termine ultimo comunicazione dati periodo di marcia controllata	-	
Portata massima [Nm <sup>3</sup> /h]	300	<b>1500</b>
Durata ore/giorno	24	<b>1</b>
Durata giorni/anno	235	<b>235</b>
Altezza minima [m]	6	<b>7</b>
Sez. uscita [m <sup>2</sup> ]	0.017	<b>0.0176</b>

Flussi emissivi autorizzati – Emissioni in atmosfera	
Parametro	[kg/a]
Materiale Particellare	2 757
Monossido di carbonio (CO)	3 581
Biossido di Carbonio (CO <sub>2</sub> )	7733348

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Servizio Territoriale di Parma - Area Prevenzione Ambientale Ovest

via Spalato 2 | Cap 43125 | tel +39 0521/976111 | PEC [aoopr@cert.arpae.emr.it](mailto:aoopr@cert.arpae.emr.it)

Sede legale Arpae: Via Po 5, 40139 Bologna | tel 051 6223811 | PEC [dirgen@cert.arpae.emr.it](mailto:dirgen@cert.arpae.emr.it) | [www.arpae.it](http://www.arpae.it) | P.IVA 04290860370

Ossidi di Azoto (NOx)	12534
Cloro e i suoi composti	*

\* Il calcolo relativo ai flussi emissivi del parametro "Cloro e i suoi composti" dovrà essere eseguito annualmente dalla Ditta.

#### Capitolo D.4.2.4 Tabella di monitoraggio e controllo emissioni in atmosfera

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	Arpae		Gestore (trasmissione)	Arpae (esame)
<b>Portata dell'emissione</b>	Autocontrolli o effettuato da laboratorio esterno	<b>Annuale sulle emissioni: E7 E27,E29, E30, E32, E33, E60,E61,E62</b>	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
<b>Concentrazioni degli inquinanti</b>	Autocontrolli o effettuato da laboratorio esterno	<b>Annuale sulle emissioni: E7 E27,E29, E30, E32, E33, E60,E61</b>	*	Cartacea su rapporti di prova	-	Annuale
<b>Flussi emissivi:</b> - CO - CO <sub>2</sub> - NO <sub>x</sub> - Materiale particolato - cloro e i suoi composti inorganici (compreso cloro gassoso)	Calcolo	Annuale	-	Elettronica	Annuale	Annuale

\* se necessario al fine della verifica annuale del report.

**Inoltre, relativamente alla nuova emissione E29, dovrà essere svolto l'iter previsto per l'attivazione degli impianti dotati di emissioni in atmosfera (rif. Cap. D.2 – Verifica della messa in esercizio dell'impianto).**



# COMUNE di CALESTANO

PROVINCIA di PARMA

Via Mazzini, 16  
C.A.P. 43030

Tel. 0525520711- 0525520716  
protocollo@postacert.comune.calestano.pr.it

**Settore Tecnico**  
Servizio SUAP

Prot. N. 1305  
Trasmissione PEC

Calestano, lì 21.02.2023

Spett.le

**ARPAE SAC - Parma**  
[aoopr@cert.arpa.emr.it](mailto:aoopr@cert.arpa.emr.it)

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale DET-AMB-2016-1517 DEL 19/05/2016 TRAFILERIA CAVATORTA sita in Calestano. Modifica non sostanziale.  
Invio parere.**

In riferimento alla comunicazione in oggetto e alla richiesta di espressione di parere del 10.02.2023 prot. 1086, si esprime parere favorevole purché siano rispettati i valori di tutte le emissioni previsti dalle normative vigenti, comprese le norme del piano di zonizzazione acustica comunale per quanto concerne il rumore e ricordando, per quest'ultimo aspetto, l'obbligo di mantenere chiusi i portoni soprattutto nelle ore notturne.

Cordiali saluti

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TECNICO  
(Ghillani Geom. Michele)

Agenzia Regionale Per La  
Prevenzione, L'Ambiente E L'Energia  
Dell'Emilia Romagna - Area  
Prevenzione Ambientale Ovest (Reggio  
Nell'Emilia)  
aoopr@cert.arpa.emr.it

**OGGETTO:** A.I.A D.Lgs. n.152/06 e s.m.i, parte II, titolo III bis Art. 29-nonies L.R. 21/04/ modificata da L.R.9/2015 Autorizzazione Integrata Ambientale ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA - Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6. Comunicazione di modifica non sostanziale del 8/02/2023

In riferimento alla richiesta di parere pervenuta in data 13.02.2023 prot. 10449 relativa alla Comunicazione di modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale Ditta Trafileria e Zincheria Cavatorta SpA Impianto sito in Comune di Calestano, Via Baganza 6,

esaminata la documentazione tecnica pervenuta, e valutato che:

la modifica proposta prevede alcune ottimizzazioni riguardanti il nuovo processo, attualmente ancora in fase sperimentale, e più precisamente una nuova modalità di finitura del filo prima della fase di zincatura a caldo. Tale modalità si inserisce nel sistema già proposto e autorizzato che prevede la finitura tramite 2 getti di vapore ad alta pressione (circa 7 bar 3 170°) orientati a 180° su ciascun filo in movimento che poi è inviato al forno a induzione già presente e da qui alla vasca di zincatura.

Sono inoltre previsti i seguenti interventi

- Trasferimento caldaia in nuovo locale lato ovest;
- Sistema di n. 3 vasche di condensa vapore;
- Inserimento di filtro rotativo sottovuoto (di recupero residui presenti nel circuito);
- Collegamento delle 4 granigliatrici all'emissione E27 (non modificata);
- Inserimento di trafilatrice e ripristino di granigliatrici/sabbiatrici con nuovo camino E29 e filtro;
- Inserimento di postazione manuale di serigrafia.

Preso atto di quanto dichiarato nella Valutazione previsionale di impatto acustico in merito alla compatibilità degli interventi previsti con i limiti di legge,



si esprime parere favorevole alla modifica in questione.

**Lucia Reverberi**

Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. SUD-EST  
lreverberi@ausl.pr.it

**AZIENDA UNITÀ SANITARIA LOCALE DI PARMA**

Sede legale: Strada del Quartiere n. 2/A 43125 Parma  
Tel: +39 0521.393111 - Fax: +39 0521.282393  
Codice Fiscale e Partita IVA: 01874230343



Distinti saluti.

Il Dirigente incaricato dott.ssa Lucia Reverberi

Il responsabile ff SISP Parma Sud est

Firmato digitalmente da:

Ines Tollemeto

Responsabile procedimento:  
Lucia Reverberi

**Lucia Reverberi**

Str. Organiz. Terr. S.I.S.P. SUD-EST  
lreverberi@ausl.pr.it

**AZIENDA UNITÀ SANITARIA LOCALE DI PARMA**

Sede legale: Strada del Quartiere n. 2/A 43125 Parma  
Tel: +39 0521.393111 - Fax: +39 0521.282393  
Codice Fiscale e Partita IVA: 01874230343

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**