

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2023-6887 del 29/12/2023
Oggetto	DPR n. 59/2013, LR n. 13/2015 - SOCIETA' CATERPILLAR PRODOTTI STRADALI SRL CON SEDE LEGALE IN COMUNE DI MINERBIO (BO) VIA IV NOVEMBRE, 2 - AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE (AUA) PER L'ESERCIZIO DELL'ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE MACCHINE DA MINIERA, CAVA E CANTIERE - NELLO STABILIMENTO SITO IN COMUNE DI SAN GIOVANNI IN MARIGNANO, VIA MALPASSO, 840. MODIFICA DI AUA N. 860 DEL 29/06/2015 COME MODIFICATO DAL PROVVEDIMENTO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE N. 5197 DEL 30/10/2020
Proposta	n. PDET-AMB-2023-7148 del 29/12/2023
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Rimini
Dirigente adottante	STEFANO RENATO DE DONATO

Questo giorno ventinove DICEMBRE 2023 presso la sede di Via Settembrini 17/D - 47923 Rimini, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Rimini, STEFANO RENATO DE DONATO, determina quanto segue.

OGGETTO: DPR n. 59/2013, LR n. 13/2015 - SOCIETA' CATERPILLAR PRODOTTI STRADALI SRL CON SEDE LEGALE IN COMUNE DI MINERBIO (BO) VIA IV NOVEMBRE, 2 - AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE (AUA) PER L'ESERCIZIO DELL'ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE MACCHINE DA MINIERA, CAVA E CANTIERE - NELLO STABILIMENTO SITO IN COMUNE DI SAN GIOVANNI IN MARIGNANO, VIA MALPASSO, 840.

MODIFICA DI AUA N. 860 DEL 29/06/2015 COME MODIFICATO DAL PROVVEDIMENTO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE N. 5197 DEL 30/10/2020

IL DIRIGENTE

VISTO il DPR 13 marzo 2013, n. 59 s.m.i. recante la disciplina dell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA);

VISTA la Legge 7 agosto 1990, n. 241 s.m.i. recante norme in materia di procedimento amministrativo;

RICHIAMATE:

- la Legge 7 aprile 2014, n. 56 recante disposizioni sulle Città Metropolitane, sulle Province, sulle Unioni e fusioni di Comuni;
- la Legge Regionale 30 luglio 2015, n. 13 e smi recante riforma del sistema di governo territoriale e delle relative competenze, in coerenza con la Legge 7 aprile 2014, n. 56, che disciplina, tra l'altro, il riordino e l'esercizio delle funzioni amministrative in materia di ambiente;
- la Deliberazione di Giunta Regionale Emilia-Romagna n. 2173 del 21 dicembre 2015 di approvazione dell'assetto organizzativo generale di ARPAE di cui alla LR n. 13/2015, per cui alla Struttura Autorizzazioni e Concessioni (SAC) territorialmente competente spetta l'adozione dei provvedimenti di AUA;

VISTA l'istanza presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive (SUAP) del Comune di San Giovanni in Marignano in data 01/08/2023 - assunta al protocollo generale di Arpae-SAC Rimini con PG/2023/135571 del 04/08/2023 (pratica ARPAE n. 30156/2023) dalla Società **Caterpillar Prodotti Stradali Srl** (C.F./PIVA 01893911204), avente sede legale in Comune di Minerbio (Bo) Via IV Novembre, 2 e produttiva in Comune di San Giovanni in Marignano, Via Malpasso, 840 intesa ad ottenere **modifica di Autorizzazione Unica Ambientale** comprensiva di:

- *autorizzazione alle emissioni in atmosfera in procedura ordinaria ai sensi dell'art. 269 del D. Lgs. n. 152/2006 e smi - (modifica)- competenza Arpae;*
- *comunicazione o nulla osta di cui all'art. 8, commi 4 o 6, della L.447/95 inquinamento acustico (proseguimento senza modifiche) - competenza Comune;*

DATO ATTO che la Società Caterpillar Prodotti Stradali Srl è autorizzata con Provvedimento Aua n. 860 del 29/06/2015 e successivi provvedimenti di modifica non sostanziale n. 5197 del 30/10/2020;

DATO ATTO che come si evince dalla documentazione allegata all'istanza la ditta esercita l'attività di *FABBRICAZIONE MACCHINE DA MINIERA, CAVA E CANTIERE*;

RICHIAMATA la vigente Pianificazione Territoriale e Ambientale in materia di aria;

VISTO il D.Lgs.152/06 recante "Norme in materia ambientale" – Parte quinta;

VISTA la Deliberazione di G.R. n. 2236 del 28/12/2009 e s.m.i. che detta i criteri e le prescrizioni per le autorizzazioni di carattere generale;

VISTA determinazione del direttore generale dell'ambiente della Regione Emilia-Romagna n.4606 del 04/06/1999 che approva i criteri elaborati dal CRIAER per il rilascio alle autorizzazioni delle emissioni in atmosfera;

RICHIAMATI i commi 4 e 6 dell'art.8 della Legge n.447/1995 che attribuisce ai Comuni la competenza in materia di impatto acustico relativo ad impianti e infrastrutture adibite ad attività produttive;

CONSIDERATO che in data 18/08/2023 PG/2023/0141988 è stata convocata la Conferenza dei Servizi decisoria in forma semplificata e in modalità asincrona ai sensi dell'art. 14 bis della L. 241/90 s.m.i.;

VISTA la richiesta di integrazioni e contestuale sospensione dei termini di Arpae PG/2023/0148734 del 01/09/2023 e le integrazioni pervenute in data 29/09/2023 PG/2023/164811;

DATO ATTO che il Comune di San Giovanni in Marignano, in qualità di ente competente, con nota del 04/10/2023 prot.n.14843/2023, acquisita da Arpae in data 04/10/2023 PG/2023/168111, ha preso atto dell'asseverazione del tecnico competente in acustica;

DATO ATTO che il Comune di San Giovanni in Marignano in data 04/10/2023 prot.n.14843/2023 acquisito da Arpae in data 04/10/2023 PG/2023/168111 ha espresso parere favorevole di compatibilità urbanistica in materia di emissioni in atmosfera ai sensi dell'art.269 del D.Lgs.152/06;

VISTA la relazione tecnica rilasciata dal Servizio Territoriale Arpae di Rimini in data 16/10/2023 PG/2023/175550;

RITENUTO acquisito il parere dell'AZIENDA U.S.L., favorevole senza condizioni in quanto non è pervenuto nei tempi previsti dalla conferenza, avvalendosi dell'istituto del silenzio assenso ai sensi dell'art. 14 bis co. 4 della L. 241/90, relativamente all'autorizzazione per le emissioni in atmosfera (art. 269 D.Lgs. 152/06);

RITENUTO opportuno revocare il precedente Provvedimento Aua n. 860 del 29/06/2015 e il provvedimento di modifica non sostanziale n. 5197 del 30/10/2020 al fine di riportare in un unico atto tutte le prescrizioni per agevolare i compiti di controllo;

DATO ATTO che la società richiedente l'autorizzazione ha liquidato i costi istruttori a favore di Arpae SAC di Rimini tramite PAGOPA;

RITENUTO che sussistono gli elementi per procedere all'adozione di modifica di AUA a favore della Società in oggetto, in riferimento ai titoli abilitativi ambientali richiesti nel rispetto di condizioni e prescrizioni riportate nella parte dispositiva;

DATO ATTO che, ai sensi del D.lgs. n.196/2003 e s.m.i, il titolare del trattamento dei dati personali è individuato nella figura del Direttore Generale di ARPAE e che il responsabile del trattamento dei medesimi dati è il Dirigente del SAC territorialmente competente;

DATO ATTO che il Responsabile del Procedimento ai sensi dell'art.4 della L.241/90, è l'Ing.Giovanni Paganelli titolare dell'Unità "AUA ed Autorizzazioni settoriali";

DATO ATTO che, sulla base delle attribuzioni conferite con le Deliberazioni del Direttore Generale di ARPAE nn. 70/2018, 90/2018, 106/2018, 96/2019 e 100/2023 compete al Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Rimini l'adozione del presente provvedimento amministrativo o in sua assenza all'incarico di funzione "AUA ed autorizzazioni settoriali";

DATO ATTO che ai sensi di quanto previsto all'art. 6 bis L.n. 241/1990 nei confronti del responsabile del procedimento e del Dirigente firmatario non sussistono situazioni di conflitto di interessi, nemmeno potenziale;

ATTESTATA la regolarità amministrativa della presente determinazione;

SU PROPOSTA del Responsabile del procedimento e per le ragioni in narrativa esposte;

DETERMINA

1. DI ASSUMERE, per quanto indicato in premessa, la determinazione di conclusione positiva della conferenza di servizi decisoria come sopra indetta e svolta ai sensi dell'art. 14 comma 2 L.n. 241/1990, con gli effetti di cui all'art. 14 quater L.n. 241/1990 e, conseguentemente:
2. DI ADOTTARE, ai sensi del DPR n. 59/2013, **modifica di Autorizzazione Unica Ambientale (AUA)** in capo alla **Società Caterpillar Prodotti Stradali Srl** avente sede legale in Comune di Minerbio (Bo) Via IV Novembre, 2 (C.F./P.IVA 01893911204) per l'esercizio dell'attività di "*FABBRICAZIONE MACCHINE DA MINIERA, CAVA E CANTIERE*" nello stabilimento sito in Comune di **San Giovanni in Marignano, Via Malpasso, 840** fatti salvi i diritti di terzi comprendente i seguenti titoli abilitativi ambientali:
 - *autorizzazione alle emissioni in atmosfera in procedura ordinaria ai sensi dell'art. 269 del D. Lgs. n. 152/2006 e smi - (modifica)- competenza Arpae;*
 - *comunicazione o nulla osta di cui all'art. 8, commi 4 o 6, della L.447/95 inquinamento acustico (proseguimento senza modifiche) - competenza Comune;*
3. DI VINCOLARE la presente AUA al rispetto delle seguenti condizioni e prescrizioni:
 - 3a) Per l'esercizio dell'attività/impianto, il gestore deve rispettare tutte le condizioni e prescrizioni specifiche, contenute negli allegati che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento di AUA. In particolare:

- l'Allegato A al presente provvedimento riporta le condizioni e prescrizioni specifiche per le emissioni in atmosfera, comprensivo della planimetria con indicazione dei punti di emissione;
 - 3b) Eventuali modifiche dell'attività e/o dell'impianto oggetto della presente AUA devono essere comunicate ai sensi dell'art. 6 del DPR n. 59/2013 direttamente alla scrivente Agenzia, ovvero richieste al Suap ai sensi dell'art.4. Costituisce modifica sostanziale:
 - ogni modifica che comporta un aumento o una variazione qualitativa delle emissioni in atmosfera o che altera le condizioni di convogliabilità tecnica delle stesse e che possa produrre effetti negativi e significativi sull'ambiente;
 - 3c) Qualora il gestore intenda modificare o potenziare le sorgenti sonore o introdurne di nuove, dovrà presentare comunicazione/domanda di modifica dell'AUA allegando la scheda E del modello AUA ai sensi dell'art. 8 della Legge n. 447/1995;
 - 3d) La presente AUA è comunque soggetta a rinnovo ovvero revisione delle prescrizioni contenute nell'AUA stessa, prima della scadenza, qualora si verifichi una delle condizioni previste all'art. 5, comma 5, del DPR n. 59/2013;
4. Di dare atto che l'Autorizzazione Unica Ambientale disciplina esclusivamente gli aspetti ambientali dei titoli abilitativi di cui al D.P.R. n. 59/2013, fatti pertanto salvi i diritti di terzi, e le eventuali autorizzazioni/concessioni/nulla osta disciplinati da norme non previste dalla presente AUA;
 5. Ai sensi dell'art. 3, comma 6, del DPR n. 59/2013, la **validità dell'AUA** è pari a **15 anni** a partire dalla data di rilascio del provvedimento conclusivo del Suap del Comune di San Giovanni in Marignano prot. n. 10283 del 11/08/2015 (**con scadenza 10/08/2030**) ed è rinnovabile. A tal fine, almeno **6 mesi prima della scadenza**, dovrà essere presentata apposita **domanda di rinnovo** ai sensi dell'art. 5 del DPR n. 59/2013;
 6. **L'AUA adottata con il presente provvedimento, assume efficacia dalla data di rilascio da parte del SUAP territorialmente competente;**
 7. In caso di inottemperanza delle prescrizioni si applicano le sanzioni previste dalla normativa vigente in materia ambientale, nonché i poteri di ordinanza in capo ad ARPAE e agli altri soggetti competenti in materia ambientale, relativamente ai titoli abilitativi sostituiti con il presente provvedimento;
 8. Per ARPAE i controlli necessari al fine di assicurare il rispetto della normativa ambientale vigente e delle prescrizioni contenute nel presente provvedimento, oltre alla verifica delle condizioni dichiarate dal gestore vengono svolti dal Servizio territoriale APA Est sezione di Rimini;
 9. L'autorità competente, nel caso di criticità sanitarie e/o ambientali, può prescrivere l'installazione di ulteriori impianti di abbattimento e/o l'adozione di opportune soluzioni tecnico-gestionali anche nel corso di validità dell'autorizzazione;
 10. E' fatto obbligo di dare immediata comunicazione ad ARPAE, AUSL Dipartimento di Sanità Pubblica e Comune, di guasti agli impianti o di altri fatti o situazioni che possano costituire occasione di pericolo per la salute pubblica e/o pregiudizio per l'ambiente;

11. Il presente provvedimento è trasmesso al SUAP territorialmente competente per il rilascio al soggetto richiedente del Provvedimento conclusivo. Ai sensi dell'art. 4, comma 8 del D.P.R. n. 59/2013, il SUAP trasmette agli enti interessati (Comune di San Giovanni in Marignano, Azienda USL della Romagna, Arpaе Struttura Autorizzazione e Concessioni di Rimini, Arpaе Servizio Territoriale APA Est Sezione di Rimini) copia del Provvedimento conclusivo, per opportuna conoscenza e per gli adempimenti di rispettiva competenza;
12. Il gestore dovrà conservare presso lo stabilimento la presente autorizzazione unita alla copia dell'istanza e relativi allegati a disposizione degli organi competenti al controllo;
13. Il presente provvedimento autorizzatorio sarà oggetto di pubblicazione sul sito istituzionale di Arpaе;
14. Per tutti gli aspetti non esplicitamente indicati nel provvedimento di AUA, il gestore è comunque tenuto al rispetto delle disposizioni contenute nelle normative settoriali in materia di protezione dell'ambiente;
15. Con il presente atto viene revocato il Provvedimento Aua n. 860 del 29/06/2015 e il provvedimento di modifica non sostanziale n. 5197 del 30/10/2020;
16. Di dichiarare che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla L. n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di ARPAE;
17. Di individuare l'Ing. Giovanni Paganelli quale Responsabile del Procedimento del presente atto ai sensi della L.241/90;
18. Ai sensi dell'art. 3 della L. 241/90, il soggetto destinatario del presente atto può ricorrere nei modi di legge contro l'atto stesso, alternativamente al TAR dell'Emilia-Romagna o al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 ed entro 120 giorni dalla data della notificazione o di comunicazione.

Il Responsabile

del Servizio Autorizzazioni e Concessioni Di Rimini - Area Est

Dott. Stefano Renato De Donato

ALLEGATO A

CONDIZIONI:

La ditta svolge l'attività di “attività di **fabbricazione di macchine da miniera, cave e cantiere**”.

Il presente allegato riassume le modifiche non sostanziali apportate rispetto al provvedimento di autorizzazione n.860 del 29/06/2015 (provvedimenti AUA n. 5375 del 21/11/2019 e n. 5197 del 30/10/2020) e la modifica sostanziale oggetto di istanza.

Sono dichiarati i seguenti quantitativi di materie prime:

- Vernici: 68.336 kg/anno
- Detergenti: 630 kg/anno;
- Stucchi: 470 kg/anno;

oltre a quelli sotto riportati relativi alle nuove attività previste

L'attività di verniciatura rientra nella disciplina dell'art.275 del D.Lgs. n° 152/2006 nella categoria “Altri rivestimenti” Tab.1 punto 8 dell'allegato III alla parte V; la società dichiara che la modifica proposta non grava sul piano di gestione solventi, trattandosi di altra attività a sé stante, che non ha attinenza con l'attività di rivestimento superficiale dei manufatti, e che pertanto non è da considerare nel computo per il consumo massimo teorico di solvente.

La nuova attività di pulizia superficiale dei pezzi non rientra nell'art.275 del D.Lgs.152/06 in quanto con consumo di solventi inferiore alla soglia prevista.

- Consumo massimo teorico di solvente per l'attività di verniciatura dichiarato dal gestore: 11.298 kg/anno.
- Con riferimento all'art. 270 commi 1 e 2 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. il gestore dichiara, che nelle proprie attività /impianti, non sono presenti emissioni diffuse, al di fuori delle attività soggette all'art.275 del D.Lgs.152/06 e s.m.i.;
- Il gestore dichiara che le sostanze utilizzate non rientrano tra quelle individuate ai sensi dell'art.271 comma 7 bis del D.Lgs.152/06 e s.m.i.

Sono presenti impianti di riscaldamento ad uso civile:

IC01 (n.8 generatori aria calda pensili indipendenti) della potenzialità di 90 kW, IC02 (n.4 generatori aria calda pensili indipendenti) della potenzialità di 60 kW, IC03 (caldaia riscaldamento uffici) della potenzialità di 60 kW; IC04 (generatore aria calda indipendente per laboratorio) della potenzialità di 40 kW; tali impianti non sono disciplinati dal titolo I della parte V del D.Lgs.152/06 e pertanto non soggetti ad autorizzazione; Sono altresì soggetti alle disposizioni di cui al Titolo II della parte V del D.Lgs.152/06, al rispetto dei limiti previsti alla parte III dell'Allegato IX alla parte V del D.Lgs.152/06 ed ai controlli previsti dalla normativa regionale sull'efficienza energetica.

Sono presenti impianti termici ad uso industriale con potenzialità totale > 1 MW, pertanto soggetti ad autorizzazione ai sensi del Titolo I della parte V del D.Lgs.152/06;

Le modifiche richieste consistono in:

- installazione di una macchina per saldo-brasatura di componenti metallici (nuovo punto di emissione **E31**);

- installazione di macchine per la sabbiatura di componenti metallici (nuovo punto di emissione **E32**),
- installazione di una macchina per il controllo dei componenti metallici realizzati (nuovo punto di emissione **E30**)
- sostituzione del bruciatore a metano di potenza termica pari a 345 kW che genera l'emissione **E29** con uno di potenza termica pari a 550 kW.

La nuova attività prevista di controllo qualità (per minuteria metallica) consiste nella pulizia superficiale dei pezzi per immersione con solventi (Diluente nitro DN92 - consumo stimato di 600 kg/anno), rilevazione difetti dei pezzi a seguito di immersione in recipiente contenente prodotto penetrante fluorescente (K81P SP Penetrante fluorescente spray - consumo stimato di 1500 kg/anno), asciugatura mediante pistola ad aria compressa. Le operazioni vengono svolte su banco di lavoro. L'aspirazione per la captazione degli inquinanti è prevista sia realizzata mediante parete frontale aspirante con filtro a secco e successivo convogliamento all'esterno (emissione **E30**).

Oltre alle sostanze utilizzate nell'attività di cui sopra saranno utilizzate anche le seguenti materie prime relative alle nuove attività previste:

-Materiale per brasatura (lega per saldobrasatura NiSi6 PI, Cu55Ni6, Flux pasta F300 H Ultra) 383,3 kg/anno (impianto F - Saldobrasatura)

-Materiale per sabbiatura (corindone , microsferre di vetro) 200 kg/anno (impianto G - Sabbiatrici)

PRESCRIZIONI:

Emissioni ESISTENTI non oggetto di modifica
--

E4 – Saldatura n.1

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 18.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,28 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E4** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E5 – Saldatura n.2

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 15.300 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,385 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura"

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particolare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E5** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E6 – Saldatura n.3

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 18.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,28 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E6** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E10 – Verniciatura pezzi grandi gruppi 1 e 2

Impianto d'abbattimento: abbattitore ad umido con lavaggio in controcorrente tramite 9 ugelli nebulizzatori, e successivo separatore di gocce a palette.

Portata: 66.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,56 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nel DLgs 152/2006 parte Quinta: nell' allegato I parte III punto 48.2 per le polveri e nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	3 mg/Nm ³
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E10** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

E11 – Verniciatura pezzi grandi gruppo 3

Impianto d'abbattimento: abbattitore ad umido con lavaggio in controcorrente tramite 9 ugelli nebulizzatori, e successivo separatore di gocce a palette.

Portata: 32.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente
Durata: 16 ore/giorno
Frequenza: 220 giorni/anno
Altezza: 11 metri
Sezione: 0,77 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nel DLgs 152/2006 parte Quinta: nell' allegato I parte III punto 48.2 per le polveri e nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	3 mg/Nm ³
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E11** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

E12 – Verniciatura pezzi grandi gruppo 4

Impianto d'abbattimento: abbattitore ad umido con lavaggio in controcorrente tramite 9 ugelli nebulizzatori, e successivo separatore di gocce a palette.

Portata: 32.000 Nm³/h
Temperatura: Ambiente
Durata: 16 ore/giorno
Frequenza: 220 giorni/anno
Altezza: 11 metri
Sezione: 0,77 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nel DLgs 152/2006 parte Quinta: nell' allegato I parte III punto 48.2 per le polveri e nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	3 mg/Nm ³
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E12** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura

dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

E13 – Verniciatura pezzi grandi gruppi 1 e 2

Impianto d'abbattimento: abbattitore ad umido con lavaggio in controcorrente tramite 9 ugelli nebulizzatori, e successivo separatore di gocce a palette.

Portata: 45.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,44 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nel DLgs 152/2006 parte Quinta: nell' allegato I parte III punto 48.2 per le polveri e nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	3 mg/Nm ³
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E13** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

E14 – Verniciatura pezzi grandi gruppi 3 e 4

Impianto d'abbattimento: abbattitore ad umido con lavaggio in controcorrente tramite 9 ugelli nebulizzatori, e successivo separatore di gocce a palette.

Portata: 45.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,44 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nel DLgs 152/2006 parte Quinta: nell' allegato I parte III punto 48.2 per le polveri e nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particolato	3 mg/Nm ³
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E14** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

E15 – Cabina lavaggio semilavorati gruppo 1

Impianto d'abbattimento: Separatore di gocce in P.V.C.

Portata: 18.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,6 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.28 "Sgrassaggi Alcalini".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E15** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E16 – Cabina lavaggio semilavorati gruppi 2 e 3

Impianto d'abbattimento: Separatore di gocce in P.V.C.

Portata: 36.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,2 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.28 "Sgrassaggi Alcalini".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Sostanze alcaline espresse come Na ₂ O	5 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E16** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti

E17 – Zona di preparazione

Impianto d'abbattimento: Filtro a tessuto, avente n°12 tasche per una superficie filtrante complessiva di 3,28 m²

Portata: 16.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,2 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.22 "Molatura, smerigliatura, carteggiatura, rifilatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E17** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In alternativa, il controllo del parametro Materiale Particellare potrà essere sostituito, dopo l'installazione di pressostato differenziale, da ispezioni mensili all'impianto di abbattimento delle polveri, l'esito delle quali dovrà essere annotato sul registro suddetto.

E18 – Zona di preparazione

Impianto d'abbattimento: Filtro a tessuto, avente n°12 tasche per una superficie filtrante complessiva di 3,28 m²

Portata: 16.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 1,2 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.22 “Molatura, smerigliatura, carteggiatura, rifilatura”.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E18** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In alternativa, il controllo del parametro Materiale Particellare potrà essere sostituito, dopo l'installazione di pressostato differenziale, da ispezioni mensili all'impianto di abbattimento delle polveri, l'esito delle quali dovrà essere annotato sul registro suddetto.

E19 – Impianto termico riscaldamento cabine di verniciatura

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 0,7 MW

Portata: 740 Nm³/h.

Temperatura: 120 °C

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,07 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'all.I punto 1.3 della parte V del D.Lgs.152/06;

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

E20 – Impianto termico riscaldamento cabine di verniciatura

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 0,7 MW

Portata: 740 Nm³/h.

Temperatura: 120 °C

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,07 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'all.I punto 1.3 della parte V del D.Lgs.152/06;

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

E21 – Impianto termico riscaldamento cabine di verniciatura

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 0,7 MW

Portata: 740 Nm³/h.

Temperatura: 120 °C

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,07 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'all.I punto 1.3 della parte V del D.Lgs.152/06;

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

E22 – Impianto termico riscaldamento cabine di verniciatura

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 0,7 MW

Portata: 740 Nm³/h.

Temperatura: 120 °C

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,07 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'all.I punto 1.3 della parte V del D.Lgs.152/06;

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particolato	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

E24 – Impianto termico riscaldamento acqua per lavaggio pezzi

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 0,07 MW

Portata: 75 Nm³/h.

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,017 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'all.I punto 1.3 della parte V del D.Lgs.152/06;

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particolare	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

E25 – Saldatura

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 12.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,28 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particolare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E25** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E26 – Saldatura

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 18.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,28 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E26** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E27 – Saldatura

Impianto d'abbattimento: non presente

Portata: 9.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,21 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti CRIAER rinvenibile al punto 4.13.20 "Saldatura".

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di Carbonio	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E27** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura

dell'ARPAE, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti.

E28 – Essiccazione manufatti metallici verniciati

Impianto d'abbattimento: non presente (appassimento a temperatura ambiente)

Portata: 3.000 Nm³/h

Temperatura: Ambiente

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,07 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'allegato III parte III tabella 1 punto 8 “soglia di consumo di solvente ≤ 15 t/anno” per i Composti Organici Volatili:

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
COV (espressi come carbonio organico totale)	100 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare sulla emissione **E28** controlli a cadenza annuale. La data, l'orario, i risultati dei controlli alle emissioni, le caratteristiche di funzionamento esistenti nel corso dei prelievi devono essere annotati su apposito registro con pagine numerate, bollate a cura dell'Arpae, e firmate dal responsabile dell'impianto, a disposizione degli organi di controllo competenti. In tale attività devono essere impiegati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60% in peso.

Emissione ESISTENTE e oggetto di modifica

E29 – Bruciatore asservito al forno di asciugatura telai

Impianto termico (bruciatore) alimentato a gas metano avente potenza termica nominale (PTN) pari a 550 kW_t

Combustibile utilizzato: Metano

Impianto d'abbattimento: non presente

Potenzialità: 550 kW

Portata: tiraggio naturale

Temperatura: 120 °C

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,05 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nell'allegato I punto 1.3 della parte V del D.Lgs. n° 152/2006 s.m.i.

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	5 mg/Nm ³ *
Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	350 mg/Nm ³
Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂)	35 mg/Nm ³ *

* il valore limite si intende rispettato in caso di utilizzo gas naturale.

I valori limite si intendono riferiti ad una concentrazione di Ossigeno nei fumi del 3%.

Autocontrolli: l'efficienza e l'idoneità alle vigenti normative tecniche del suddetto impianto termico, devono essere verificate con cadenza annuale da un tecnico competente. Tali controlli, opportunamente documentati, dovranno essere annotati su apposito registro con pagine numerate, a disposizione dei competenti organi di controllo.

Emissioni NUOVE da Autorizzare

E30 - Pulizia superficiale dei pezzi e controllo qualità

Impianto d'abbattimento: Parete frontale aspirante, a secco costituita da filtro a pannelli in fibra di vetro Glass 100 ad alta capacità di accumulo.

Portata massima di progetto: 1.500 Nm³/h.

Temperatura: Ambiente.

Durata: 16 ore/giorno

Frequenza: 220 giorni/anno

Altezza: 11 metri

Sezione: 0,031 m²

Visti le sostanze utilizzate, per tale attività si prescrivono i seguenti limiti:

<i>Inquinanti</i>	<i>Valori Limite di Emissione</i>
Polveri (PTS)/materiale particellare	3 mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare controlli a cadenza annuale, i risultati dei quali dovranno essere annotati su di un apposito registro con pagine numerate e successivamente bollate a cura dell'ARPAE Area EST e firmate dal Gestore a disposizione degli organi competenti per il controllo. In alternativa, il controllo del parametro Polveri (PTS)/materiale particellare, può essere sostituito, dopo l'installazione di un pressostato differenziale munito di segnalatore acustico o blocco impianto, da ispezioni mensili all'impianto di abbattimento per la verifica dello stato di conservazione ed efficienza dei filtri; in tal caso il limite si considera rispettato. I giorni di funzionamento degli impianti, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, e gli esiti delle verifiche di cui sopra devono essere annotati, sul registro suddetto.

Si prescrive inoltre l'installazione di un idoneo sistema di abbattimento in grado di garantire il rispetto dei limiti di sostanze organiche volatili presenti nell'emissione. A tale riguardo il gestore dovrà inviare alla scrivente Agenzia la soluzione individuata mediante comunicazione di modifica non sostanziale entro il 29/02/2024.

E31 – Preparazione superfici metalliche - saldobrasatura

Impianto d'abbattimento: non presente
Portata massima di progetto: 500 Nm³/h.
Temperatura: Ambiente.
Durata: 16 ore/giorno
Frequenza: 220 giorni/anno
Altezza: 11 metri
Sezione: 0,031 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nella D.G.R. n° 2236/2009 s.m.i. all.4 nel punto 4.29 punto 2 “*Brasature e saldobrasature (dolci e forti)*”; nel CRIAER al punto 4.13.20 SALDATURA e nell'all. I parte II Tabelle A1 e B della parte V del D.Lgs. n° 152/2006.

Inquinanti	Valori limite di emissione
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	100 mg/Nm ³
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	5 mg/Nm ³
Monossido di carbonio (espresso come CO)	10 mg/Nm ³
Rame e suoi composti, espressi come Cu	5 mg/Nm ³
Nichel e suoi composti, espressi come Ni	1 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare controlli a cadenza annuale, i risultati dei quali dovranno essere annotati su di un apposito registro con pagine numerate e successivamente bollate a cura dell'ARPAE Area EST e firmate dal Gestore a disposizione degli organi competenti per il controllo.

I valori limite riferiti a “Rame e suoi composti” e “Nichel e suoi composti” deve intendersi cogente solo qualora il flusso di massa rilevato in sede di controllo annuale sia superiore alla soglia di rilevanza relativa alla classe II della Tabella A1 (5 g/h) per il Nichel e classe III della Tabella B (25 g/h) per il Rame della Parte V, allegato I Parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i..

E32 – Sabbiatura

Impianto d'abbattimento: filtro a cartucce costituito da n. 2 cartucce in poliestere aventi una superficie filtrante totale di 20 m². Pulizia in automatico mediante getto di aria compressa.
Portata massima di progetto: 2.600 Nm³/h.
Temperatura: Ambiente.
Durata: 16 ore/giorno
Frequenza: 220 giorni/anno
Altezza: 11 metri
Sezione: 0,08 m²

Inquinanti emessi e relativi limiti rinvenibili nella D.G.R. n° 2236/2009 s.m.i. all.4 nel punto 4.31 “*Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli da trattare non superiore a 3000 kg/g*” al punto 3 e nel CRIAER al punto 4.13.11 “Distaffatura, sabbiatura, granigliatura, pallinatura, recupero terre”.

Inquinanti	Valori Limite di Emissione
Polveri (PTS)/materiale particellare	10 mg/Nm ³

Autocontrolli: l'azienda dovrà effettuare controlli a cadenza annuale, i risultati dei quali dovranno

essere annotati su di un apposito registro con pagine numerate e successivamente bollate a cura dell'ARPAE Area EST e firmate dal Gestore a disposizione degli organi competenti per il controllo. In alternativa, il controllo del parametro Polveri (PTS)/materiale particolato, può essere sostituito, dopo l'installazione di un pressostato differenziale munito di segnalatore acustico o blocco impianto, da ispezioni mensili all'impianto di abbattimento per la verifica dello stato di conservazione ed efficienza dei filtri; in tal caso il limite si considera rispettato. I giorni di funzionamento degli impianti, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, e gli esiti delle verifiche di cui sopra devono essere annotati, sul registro suddetto.

Emissioni Diffuse

Il gestore dovrà elaborare ed inviare alla scrivente Agenzia il Piano di gestione dei solventi relativo all'attività di verniciatura entro il 31 marzo di ogni anno, relativo all'anno precedente, dimostrando il rispetto dei limiti previsti al punto 8 della Tabella 1 della parte III dell'allegato III del D.Lgs.152/06 parte V (Emissione diffusa < 25% di input solventi).

Condizione di normalizzazione dei risultati

La quantità e la qualità delle emissioni si esprimono attraverso la fissazione Valori Limite di Emissione; Valori Limite di Emissione devono essere espressi contemporaneamente in:

- unità di concentrazione (massa di sostanza inquinante presente nella emissione riferita all'unità di volume nell'effluente gassoso emesso);
 - portata volumetrica (volume di effluente gassoso emesso riferito all'unità di tempo);
- mg/Nm^3 = massa di sostanza presente in un metro cubo di effluente.

Le concentrazioni degli inquinanti all'emissione da confrontare con i Valori Limite di Emissione, sono determinate, in caso di controlli periodici, alle seguenti condizioni (escluse le fasi di arresto e avviamento impianti):

- Temperatura: 273 K
- Pressione: 0,1013 MPa
- Gas secco

Misurazione delle emissioni con metodi discontinui di prelievo ed analisi

I metodi suggeriti ritenuti idonei alla determinazione delle portate degli effluenti e delle concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione, sono riportati nella successiva tabella; altri metodi possono essere ammessi solo se preventivamente concordati con l'Autorità competente Arpae.

La metodica da utilizzare deve comunque essere scelta a partire da metodi analitici ufficiali o normati (UNI EN – UNI - UNICHIM); nel caso non sia nota l'incertezza di misura, essa dovrà essere valutata sperimentalmente in prossimità del valore limite di emissione e non dovrà essere superiore al 30% del valore limite stesso; nella presentazione dei risultati deve essere descritta la metodica utilizzata.

Parametro/Inquinante	Metodi indicati
<p>Criteria generali per la scelta dei punti di misura e campionamento</p>	<p>UNI EN 15259:2008.</p>

Portata volumetrica, Temperatura e pressione di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013 (con le indicazioni di supporto sull'applicazione riportate nelle linee guida CEN/TR 17078:2017); UNI EN ISO 16911-2:2013 (metodo di misura automatico)
Umidità – Vapore acqueo (H ₂ O)	UNI EN 14790:2017
Ossigeno (O ₂)	UNI EN 14789:2017; ISO 12039:2019 (Analizzatori automatici: Paramagnetico, celle elettrochimiche, Ossidi di Zirconio, etc.)
Polveri totali (PTS) o materiale particellare	UNI EN 13284-1:2017; UNI EN 13284-2:2017 (Sistemi di misurazione automatici); ISO 9096:2017 (per concentrazioni > 20 mg/m ³)
Monossido di Carbonio (CO)	UNI EN 15058:2017; ISO 12039:2019 Analizzatori automatici (IR, celle elettrochimiche etc.)
Ossidi di Azoto (NO _x) espressi come NO ₂	UNI EN 14792:2017; ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all. 1); ISO 10849:1996 (metodo di misura automatico); Analizzatori automatici (celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR)
Ossidi di Zolfo (SO _x) espressi come SO ₂	UNI EN 14791:2017; UNI CEN/TS 17021:2017 (analizzatori automatici: celle elettrochimiche, UV, IR, FTIR); ISTISAN 98/2 (DM 25/08/00 all.1)
Metalli (antimonio Sb, arsenico As, cadmio Cd, cromo Cr, cobalto Co, rame Cu, piombo Pb, manganese Mn, nichel Ni, tallio Tl, vanadio V, zinco Zn, boro B, etc.)	UNI EN 14385:2004 ISTISAN 88/19 – UNICHIM 723 EPA Method 29
Determinazione della concentrazione di COV espressa come Carbonio Organico Totale (C < 20 mg/m ³)	UNI EN 12619
Determinazione della concentrazione di COV espressa come Carbonio Organico Totale (C > 20 mg/m ³)	UNI EN 13526
Determinazione della concentrazione di COV con caratterizzazione qualitativa dei singoli composti organici	UNI EN 13649

Sostanze alcaline	Campionamento UNI EN 13284-1: 2017 + analisi NIOSH 7401
-------------------	---

Altre prescrizioni:

a) I Valori Limite di Emissione (VLE) si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.

b) In conformità all'art. 271 del D.Lgs. n. 152/2006, fermo restando l'obbligo del Gestore di procedere al ripristino funzionale dell'impianto nel più breve tempo possibile qualunque anomalia di funzionamento, guasto o interruzione di esercizio degli impianti tali da non garantire il rispetto dei valori limite di emissione fissati, deve comportare almeno una delle seguenti azioni:

1. l'attivazione di un eventuale depuratore di riserva, qualora l'anomalia di funzionamento, il guasto o l'interruzione di esercizio sia relativa a un depuratore;

2. la riduzione delle attività svolte dall'impianto per il tempo necessario alla rimessa in efficienza dell'impianto stesso (fermo restando l'obbligo del Gestore di procedere al ripristino funzionale dell'impianto nel più breve tempo possibile) in modo comunque da consentire il rispetto dei valori limite di emissione, da accertarsi attraverso il controllo analitico da effettuare nel più breve tempo possibile e da conservare a disposizione degli organi di controllo. Gli autocontrolli devono continuare con periodicità almeno settimanale, fino al ripristino delle condizioni di normale funzionamento dell'impianto o fino alla riattivazione dei sistemi di depurazione;

3. la sospensione dell'esercizio dell'impianto nel più breve tempo possibile, fatte salve ragioni tecniche oggettivamente riscontrabili che ne impediscano la fermata immediata; in tal caso il Gestore dovrà comunque fermare l'impianto entro le 12 ore successive al verificarsi dell'evento. Le anomalie di funzionamento, i guasti o l'interruzione di esercizio degli impianti (anche di depurazione e/o registrazione di funzionamento) che possono determinare il mancato rispetto dei valori limite di emissione fissati, devono essere comunicate preferibilmente via posta elettronica certificata (aorn@cert.arpa.emr) all'Autorità Competente (Arpae SAC all'Autorità Competente per il Controllo (Arpae APA EST sez. di Rimini), entro le tempistiche previste dall'art. 271 del D.Lgs. n. 152/2006, indicando il tipo di azione intrapresa, l'attività collegata nonché il periodo presunto di ripristino del normale funzionamento.

c) Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, guasti, malfunzionamenti, interruzione del funzionamento dell'impianto produttivo) deve essere registrata e documentabile su supporto cartaceo o informatico riportante le informazioni previste in Appendice 2 dell'Allegato VI della Parte Quinta del D.Lgs. n. 152/2006, e conservate a disposizione dell'Autorità di Controllo (Arpae APA), per tutta la durata dell'autorizzazione e comunque per almeno 5 anni. Tale registrazione, nel caso in cui gli impianti di abbattimento siano dotati di sistemi di controllo del loro funzionamento con registrazione in continuo, può essere sostituita, se completa di tutte le informazioni previste, con le seguenti modalità:

- da annotazioni effettuate sul tracciato di registrazione, in caso di registratore grafico (rullino cartaceo, etc.);
- dalla stampa della registrazione, in caso di registratore elettronico (sistema informatizzato), riportante eventuali annotazioni.

Le fermate per manutenzione ordinarie degli impianti di abbattimento devono essere programmate ed eseguite in periodo di sospensione produttiva; in tali casi non si ritiene necessaria la registrazione.

I sistemi di controllo del corretto funzionamento degli impianti di abbattimento (ad esempio: misuratore di pressione differenziale, misuratore di temperatura, misuratore di portata di ricircolo soluzione di lavaggio, ecc.) collegati ad impianti funzionanti a ciclo continuo (ad esempio: forni ceramici, atomizzatori, etc.), devono essere dotati di sistema di registrazione grafico/elettronico in continuo. I dati di funzionamento degli abbattitori e dei parametri caratteristici di esercizio degli impianti di produzione, sono mantenuti a disposizione dell'autorità di controllo. Le registrazioni, su supporto cartaceo o informatico, dovranno funzionare anche durante le fermate degli impianti, ad esclusione dei periodi di chiusura prolungata dello stabilimento, e garantire sia la lettura istantanea, sia la registrazione continua dei parametri con modalità tali da consentire una puntuale verifica degli stessi anche in tempi successivi (ad esempio, annotando data e ora di inizio e fine rullino e alcune ore/date intermedie oppure con altra modalità che garantisca comunque analoga precisione).

d) Secondo quanto stabilito dall'art. 269 c. 6 del D.Lgs. n. 152/2006, il gestore deve comunicare a mezzo posta certificata (PEC: aorn@cert.arpa.emr) all'Autorità competente (Arpa SAC) e all'Autorità Competente per il Controllo (Arpa APA EST sez. di Rimini) e al Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento, quanto segue:

- la data di messa in esercizio dell'impianto/attività E29, E30, E31, E32 con almeno 15 giorni di anticipo;
- i dati relativi alle analisi di messa a regime delle emissioni E29, E30, E31, E32, ovvero i risultati dei monitoraggi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuati nelle condizioni di esercizio più gravose, entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime.

Si considera adeguato un periodo continuativo di funzionamento pari a 10 giorni e un numero di campionamenti pari a 3, distribuiti su tale periodo per quanto possibile in modo omogeneo.

e) Qualora in fase di analisi di messa a regime si rilevi che, pur nel rispetto del valore di portata massimo imposto in autorizzazione, la differenza tra la portata autorizzata e quella misurata sia superiore al 35% del valore autorizzato, il Gestore deve inviare i risultati dei rilievi corredati di una relazione che descriva le misure che intende adottare ai fini dell'allineamento ai valori di Portata autorizzati ed eseguire nuovi rilievi nelle condizioni di esercizio più gravose. In alternativa, deve inviare una relazione a dimostrazione che gli impianti di aspirazione siano comunque correttamente dimensionati per l'attività per cui sono stati installati in termini di efficienza di captazione ed estrazione dei flussi d'aria inquinata sviluppati dal processo. Resta fermo l'obbligo da parte del gestore di attivare le procedure per la modifica dell'autorizzazione in vigore, qualora necessario.

f) La valutazione di conformità delle emissioni convogliate in atmosfera debba essere svolta con riferimento a un campionamento della durata complessiva di un'ora (o della diversa durata temporale specificatamente prevista in autorizzazione) possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose. In particolare saranno eseguiti più campionamenti, la cui durata complessiva sarà comunque di almeno un'ora (o della diversa durata temporale specificatamente prevista in autorizzazione) e la cui media ponderata sarà confrontata con il valore limite di emissione, nel solo caso in cui ciò sia ritenuto necessario in relazione alla possibile compromissione del campione, (ad esempio per la possibile saturazione del mezzo di collettamento dell'inquinante, con una conseguente probabile perdita e una sottostima dello stesso). Qualora vengano eseguiti più campionamenti consecutivi, ognuno della durata complessiva di un'ora (o della diversa durata temporale specificatamente prevista in autorizzazione) possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, la valutazione di conformità deve essere fatta su ciascuno di essi, fatte salve ulteriori specifiche prescrizioni normative. Le condizioni di esercizio dell'impianto durante l'esecuzione dei controlli devono essere riportate nel rapporto di prova o nel Registro degli indicatori di attività del ciclo tecnologico.

g) Nel caso di misurazioni discontinue eseguite con metodi automatici che utilizzano strumentazioni a lettura diretta, la concentrazione deve essere calcolata come media di almeno 3 letture consecutive e riferita ad un'ora di funzionamento dell'impianto produttivo nelle condizioni di esercizio più gravose.

h) I risultati analitici dei controlli/autocontrolli eseguiti devono riportare l'indicazione del metodo utilizzato e dell'incertezza di misura al 95% di probabilità, così come descritta e documentata nel metodo stesso. Qualora nel metodo utilizzato non sia esplicitamente documentata l'entità dell'incertezza di misura, essa può essere valutata sperimentalmente dal laboratorio che esegue il campionamento e la misura: essa non deve essere generalmente superiore al valore indicato nelle norme tecniche, Manuale Unichim n. 158/1988 "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" e Rapporto ISTISAN 91/41 "Criteri generali per il controllo delle emissioni". Tali documenti indicano:

- per metodi di campionamento e analisi di tipo manuale un'incertezza estesa non superiore al 30% del risultato;
- per metodi automatici un'incertezza estesa non superiore al 10% del risultato. Sono fatte salve valutazioni su metodi di campionamento e analisi caratterizzati da incertezze di entità maggiore, preventivamente esposte/discusse con l'Autorità Competente per il Controllo (Arpae Area Est - Servizio Territoriale).

i) Relativamente alle misurazioni periodiche, il risultato di un controllo è da considerare superiore al valore limite emissione autorizzato (VLE) con un livello di probabilità del 95%, quando l'estremo inferiore dell'intervallo di confidenza della misura (corrispondente al "Risultato Misurazione" previa detrazione di "Incertezza di Misura") risulta superiore al valore limite emissione autorizzato (VLE).

j) La strategia di campionamento e la presentazione dei risultati degli autocontrolli devono seguire le norme tecniche: Manuale Unichim n.158/1988 "*Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni*" e Rapporto ISTISAN 91/41 "Criteri generali per il controllo delle emissioni".

k) Per la valutazione di conformità al limite di ogni inquinante l'Autorità Competente per il Controllo eseguirà i campionamenti e le valutazioni così come previsti dai precedenti punti f), g), h) e i).

l) I metodi di misura manuali o automatici ritenuti idonei per la misurazione delle grandezze fisiche, dei componenti principali e dei valori limite degli inquinanti nelle emissioni, conformemente a quanto indicato dal D.Lgs. n. 152/2006, sono stati scelti in base alle pertinenti norme tecniche CEN, nazionali, ISO, altre norme internazionali o nazionali. In relazione alla complessità e alla variabilità del contesto industriale/impiantistico presente sul territorio regionale, la successiva tabella riporta generalmente per ogni inquinante, sostanza chimica o grandezza fisica, una gamma di metodi ritenuti adeguati e che possono essere utilizzati per le relative determinazioni.

m) Ulteriori metodi, diversi da quanto sopra indicato, compresi metodi alternativi che, in base alla norma UNI EN 14793 "Dimostrazione dell'equivalenza di un metodo alternativo ad un metodo di riferimento", dimostrano l'equivalenza rispetto ai metodi indicati in tabella, possono essere ammessi solo se preventivamente concordati con l'Autorità Competente (Arpae SAC), sentita l'Autorità Competente per il controllo (Arpae APA EST Sez. di Rimini) e successivamente al recepimento nell'atto autorizzativo.

n) Ogni emissione elencata in Autorizzazione deve essere numerata ed identificata univocamente (con scritta indelebile o apposita cartellonistica) in prossimità del punto di emissione e del punto di campionamento, qualora non coincidenti i punti di misura e campionamento devono essere collocati in tratti rettilinei di condotto a sezione regolare (circolare o rettangolare), preferibilmente verticali, lontano da ostacoli, curve o qualsiasi discontinuità che possa influenzare il moto dell'effluente. Conformemente a quanto indicato nell'Allegato VI (punto 3.5) alla Parte Quinta del D.Lgs. n.

152/2006, per garantire la condizione di stazionarietà e uniformità necessaria alla esecuzione delle misure e campionamenti, la collocazione del punto di prelievo deve rispettare le condizioni imposte dalla norma tecnica di riferimento UNI EN 15259; la citata norma tecnica prevede che le condizioni di stazionarietà e uniformità siano comunque garantite quando il punto di prelievo è collocato ad almeno 5 diametri idraulici a valle ed almeno 2 diametri idraulici a monte di qualsiasi discontinuità; nel caso di sfogo diretto in atmosfera, dopo il punto di prelievo, il tratto rettilineo finale deve essere di almeno 5 diametri idraulici. Nel caso in cui non siano completamente rispettate le condizioni geometriche sopra riportate, la stessa norma UNI EN 15259 (nota 5 del paragrafo 6.2.1) indica la possibilità di utilizzare dispositivi aerodinamicamente efficaci (ventilatori, pale, condotte con disegno particolare, etc.) per ottenere il rispetto dei requisiti di stazionarietà e uniformità: esempio di tali dispositivi sono descritti nella norma UNI 10169:2001 (Appendice C) e nel metodo ISO 10780:1994 (Appendice D).

o) E' facoltà dell'Autorità Competente per il Controllo (Arpae Area Est - Servizio Territoriale) richiedere eventuali modifiche del punto di prelievo scelto qualora in fase di misura se ne riscontri l'inadeguatezza. Ogni punto di prelievo deve essere attrezzato con bocchettone di diametro interno di 3 pollici filettato internamente passo gas e deve sporgere per circa 50 mm dalla parete. I punti di prelievo devono essere collocati preferibilmente tra 1 metro e 1,5 metri di altezza rispetto al piano di calpestio della postazione di lavoro. In prossimità del punto di prelievo deve essere disponibile un'ideale presa di corrente. I camini devono essere attrezzati per i prelievi anche nel caso di attività per le quali non sia previsto un autocontrollo periodico ma sia comunque previsto un limite di emissione.

p) Come indicato sia all'art. 269 del D.Lgs.n. 152/2006 (comma 9): “...*Il gestore assicura in tutti i casi l'accesso in condizioni di sicurezza, anche sulla base delle norme tecniche di settore, ai punti di prelievo e di campionamento*”, sia all'Allegato VI alla Parte Quinta (punto 3.5) del medesimo decreto “La sezione di campionamento deve essere resa accessibile e agibile, con le necessarie condizioni di sicurezza, per le operazioni di rilevazione”, i sistemi di accesso ai punti di prelievo e le postazioni di lavoro degli operatori devono garantire il rispetto delle norme previste in materia di sicurezza ed igiene del lavoro ai sensi del D.Lgs. n. 81/2008. L'azienda dovrà fornire tutte le informazioni sui pericoli e rischi specifici esistenti nell'ambiente in cui opererà il personale incaricato di eseguire i prelievi e le misure alle emissioni. L'azienda deve garantire l'adeguatezza di coperture, postazioni e piattaforme di lavoro e altri piani di transito sopraelevati, in relazione al carico massimo sopportabile. Le scale di accesso e la relativa postazione di lavoro devono consentire il trasporto e la manovra della strumentazione di prelievo e misura. Il percorso di accesso alle postazioni di lavoro deve essere definito ed identificato nonché privo di buche, sporgenze pericolose o di materiali che ostacolano la circolazione. I lati aperti di piani di transito sopraelevati (tetti, terrazzi, passerelle, etc.) devono essere dotati di parapetti normali secondo le definizioni di legge. Le zone non calpestabili devono essere interdette al transito o rese sicure mediante coperture o passerelle adeguate. I punti di prelievo collocati in quota devono essere accessibili mediante scale fisse a gradini oppure scale fisse a pioli: non sono considerate idonee le scale portatili. Le scale fisse con due montanti verticali a pioli devono rispondere ai requisiti di cui all'art. 113 comma 2 del D.Lgs. n. 81/2008, che impone, come dispositivi di protezione contro le cadute a partire da 2,50 mt dal pavimento, la presenza di una gabbia di sicurezza metallica con maglie di dimensioni opportune atte a impedire la caduta verso l'esterno. Nel caso di scale molto alte, il percorso deve essere suddiviso, mediante piani intermedi, distanziate fra di loro ad una altezza non superiore a 8-9 metri circa. Il punto di accesso di ogni piano dovrà essere in una posizione del piano calpestabile diversa dall'inizio della salita per il piano successivo. Qualora si renda necessario il sollevamento di attrezzature al punto di prelievo, per i punti collocati in quota e raggiungibili mediante scale fisse verticali a pioli, la ditta deve mettere a disposizione degli operatori le strutture indicate nella Tabella seguente:

Quota > 5 m e ≤ 15 m	Sistema manuale semplice di sollevamento delle apparecchiature utilizzate per i controlli (es: carrucola con fune idonea) provvisto di idoneo sistema di blocco oppure sistema di sollevamento elettrico (argano o verricello) provvisto di sistema frenante.
Quota >15 m	Sistema di sollevamento elettrico (argano o verricello) provvisto di sistema frenante.

Tutti i dispositivi di sollevamento devono essere dotati di idoneo sistema di rotazione del braccio di sollevamento, al fine di permettere di scaricare in sicurezza il materiale sollevato in quota, all'interno della postazione di lavoro protetta. A lato della postazione di lavoro, deve sempre essere garantito uno spazio libero di sufficiente larghezza per permettere il sollevamento e il transito verticale delle attrezzature fino al punto di prelievo collocato in quota. La postazione di lavoro deve avere dimensioni, caratteristiche di resistenza e protezione verso il vuoto tali da garantire il normale movimento delle persone in condizioni di sicurezza. In particolare le piattaforme di lavoro devono essere dotate di:

- Parapetto normale su tutti i lati;
- Piano di calpestio orizzontale e antisdrucchiolo

e, possibilmente di una:

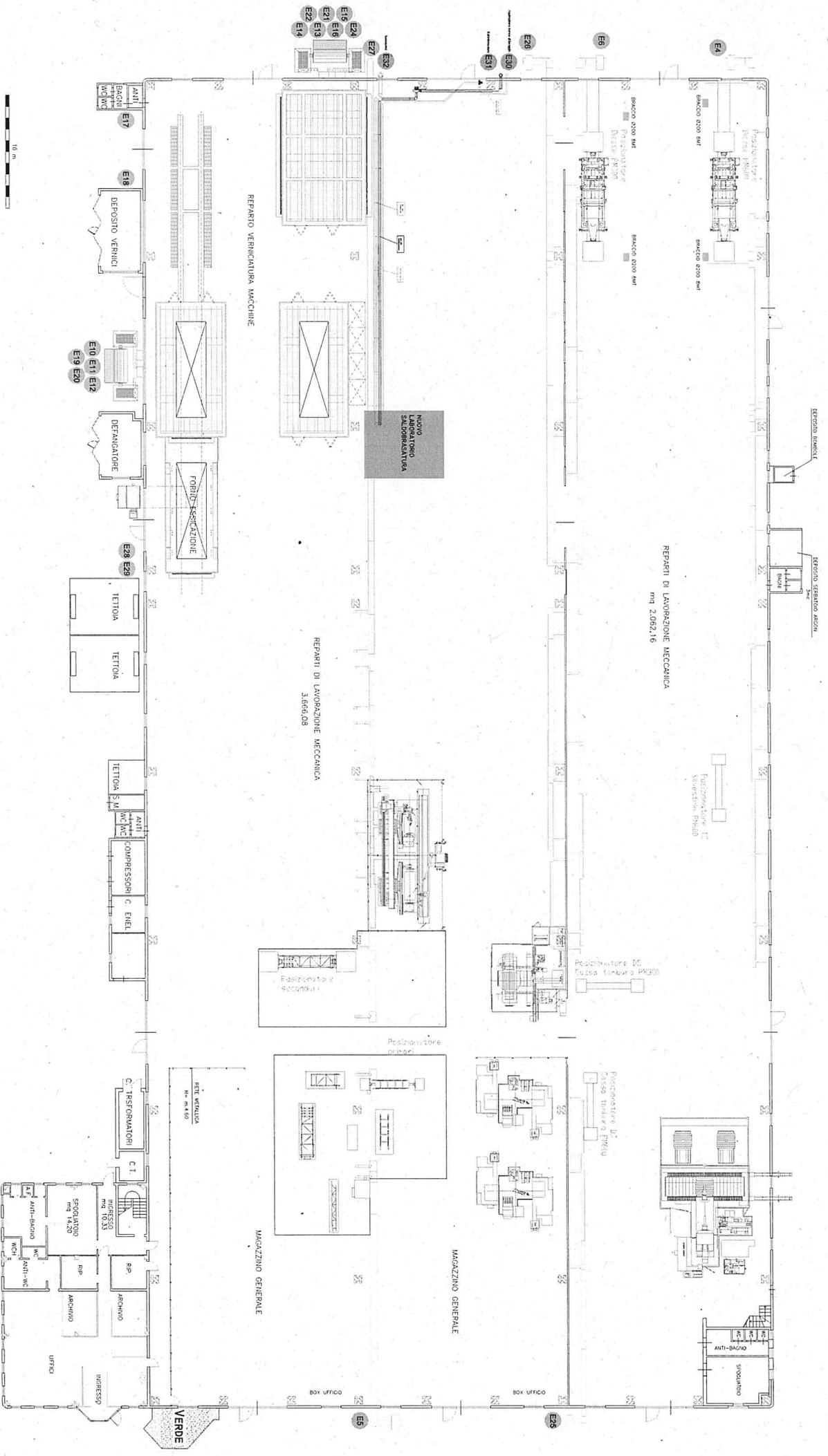
- Protezione contro gli agenti atmosferici.

Le prese elettriche per il funzionamento degli strumenti di campionamento devono essere collocate nelle immediate vicinanze del punto di campionamento. Per punti di prelievo collocati ad altezze non superiori a 5 m possono essere utilizzati ponti a torre su ruote dotati di parapetto normale su tutti i lati o altri idonei dispositivi di sollevamento rispondenti ai requisiti previsti dalle normative in materia di prevenzione dagli infortuni e igiene del lavoro. I punti di prelievo devono comunque essere raggiungibili mediante sistemi e/o attrezzature che garantiscano equivalenti condizioni di sicurezza.

q) Ogni emissione elencata in Autorizzazione deve essere numerata ed identificata univocamente (con scritta indelebile o apposita cartellonistica) in prossimità del punto di emissione e del punto di campionamento, qualora non coincidenti.

r) Devono essere adottati tutti gli accorgimenti possibili al fine di limitare le emissioni diffuse secondo le prescrizioni previste all'allegato V alla Parte quinta del D.Lgs. n° 152/2006 ss.mm.ii.

s) Ai sensi dell'art. 294 comma 1, Al fine di ottimizzare il rendimento di combustione, gli impianti disciplinati dal Titolo I della parte V - D.Lgs. n° 152/2006 s.m.i., devono essere dotati, ove tecnicamente possibile, di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile.



VERDE

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.