

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2024-1526 del 15/03/2024
Oggetto	Ditta MIRAGE GRANITO CERAMICO S.p.A., Via Giardini Nord n. 225, Pavullo nel Frignano (Mo). MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2024-1588 del 14/03/2024
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	ANNA MARIA MANZIERI

Questo giorno quindici MARZO 2024 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, ANNA MARIA MANZIERI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **MIRAGE GRANITO CERAMICO S.P.A.**, ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA GIARDINI NORD n. 225 IN COMUNE DI PAVULLO NEL FRIGNANO (MO) (RIF. INT. N. 60/ 00175990365)
MODIFICA NON SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V[^] circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 356 del 13/01/2022 del Servizio Valutazione Impatto e Promozione Sostenibilità Ambientale della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2022-2024, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamata la **Determinazione n. 4155 del 16/08/2022** di modifica sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata a Mirage Granito Ceramico S.p.A., avente sede legale in Via Giardini Nord n. 225 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua l’attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore;

richiamate la Determinazione n. 4757 del 20/09/2022, la Determinazione n. 4109 del 10/08/2023, la Determinazione n. 4623 del 13/09/2023 e la Determinazione n. 30 del 05/01/2024 di modifica non sostanziale dell’AIA sopra citata;

richiamata la nota pervenuta dalla Ditta in oggetto il 29/12/2023, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 220688 del 29/12/2023, con la quale, a seguito dell'ampliamento della superficie aziendale e dei confini di proprietà, in ottemperanza al punto b.1 della Determinazione n.4109/2023 di modifica dell'AIA, l'Azienda propone l'**aggiornamento dell'elenco dei punti di misura di rumore al confine aziendale e dei recettori sensibili** interessati dal contributo sonoro della propria attività, proponendo in particolare di inserire i recettori R09 e R12 (ridenominati in planimetria **R5** e **R4**) e di inserire i punti di misura **P6** e **P7** al confine aziendale.

A tale proposito, il Servizio Territoriale di Modena di Arpae – Presidio Territoriale di Maranello-Pavullo ha espresso parere favorevole col contributo tecnico prot. n. 8444 del 16/01/2024, precisando che i nuovi punti di misura P6 e P7 e i nuovi recettori R4 e R5 devono essere aggiunti a quelli già previsti nella sezione D2.7 dell'Allegato I all'AIA.

Si ritiene pertanto di cogliere l'occasione del presente provvedimento per procedere al necessario aggiornamento dell'AIA;

richiamata la comunicazione trasmessa dallo scrivente ufficio con prot. n. 24452 del 07/02/2024, facente seguito alla relazione inviata dalla Ditta in oggetto il 06/12/2023 (assunta agli atti della scrivente con prot. n. 208224 del 07/12/2023) illustrante gli esiti dei monitoraggi trimestrali della concentrazione di odori in corrispondenza delle emissioni in atmosfera E141, E157, E169, E163 ed E170 effettuati tra gennaio e ottobre 2023. In particolare, con tale comunicazione, alla luce di quanto illustrato dalla Ditta e di quanto disposto dal Decreto Direttoriale n. 309 del 28/06/2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, si stabiliva di:

A. aggiornare le tabelle di cui al punto 1 della sezione D2.4 dell'Allegato I relative ai punti di emissione in atmosfera **E141**, **E157** ed **E169** dello Stabilimento 1 e ai punti di emissione **E163**, **E170** ed **E201** dello Stabilimento 2 provvedendo a:

- trasformare il “valore obiettivo” di concentrazione di odore in **valore prescrittivo** per le emissioni **E141**, **E157**, **E169**, **E163** ed **E170**, prevedendo quindi che, in caso di accertato superamento da parte dell'Autorità competente al controllo, la violazione sia soggetta a sanzione per inosservanza di prescrizioni autorizzative. Si conferma un “valore obiettivo” di concentrazione di odore solo per l'emissione **E201**
- accogliere la proposta del gestore di interrompere il monitoraggio delle emissioni odorigene in corrispondenza delle emissioni in atmosfera E141 ed E157 (a monte del post-combustore termico servito dall'emissione E169), fatta eccezione per i casi in cui l'impianto di post-combustione risultasse inattivo;

B. aggiornare la prescrizione di cui al punto 20 della sezione D2.4 dell'Allegato I ed introdurre il nuovo punto 20bis alla medesima sezione, in conseguenza della sostituzione dei “valori obiettivo” con valori prescrittivi di cui al punto A;

C. introdurre il nuovo punto 13 alla sezione E (Raccomandazioni) dell'Allegato I, contenente raccomandazioni relative al contenimento delle emissioni odorigene.

Si precisava, inoltre, che le nuove formulazioni delle prescrizioni in essere e le nuove raccomandazioni sarebbero state recepite formalmente in AIA alla prima occasione utile.

A riscontro di tale comunicazione, l'Azienda ha fatto pervenire il 04/03/2024 una nota, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 42578 del 05/03/2024, con la quale osserva che:

- ~ a seguito della modifica delle provenienze delle materie prime argillose (conseguente agli attuali eventi bellici), si è riscontrato un diverso comportamento in cottura, che si teme possa avere riflessi sul contenuto di sostanze organiche e sul possibile sviluppo di composti odorigeni non direttamente costituiti da sostanze organiche;
- ~ i campionamenti effettuati nel mese di luglio 2023 sulle emissioni E141, E157 ed E169 evidenziavano valori di concentrazione di odore anomali, più alti a monte che a valle del post-

combustore; inoltre, l'autocontrollo di ottobre 2023 sulle emissioni E170 ed E201 ha evidenziato un valore a valle del post-combustore poco inferiore a quello misurato a monte;

~ l'Azienda sta svolgendo approfondimenti per individuare i fattori che possono influenzare le emissioni odorigene (oltre alla sostanza organica e al contenuto degli inchiostri), sia sulla base della composizione chimica e mineralogica del mix di materie prime argillose utilizzate, sia per la presenza di eventuali contributi odorigeni che possono non essere abbattuti dal post-combustore.

Pertanto, il gestore ha chiesto di mantenere i "valori guida" di concentrazione di odore per le emissioni E141, E157, E169, E163 ed E170 per tutto il 2024, fino alla redazione della relazione di monitoraggio 2024, impegnandosi ad inserire nella stessa eventuali nuove informazioni reperite in merito a nuove possibili variabili in gioco nell'emissione di sostanze odorigene.

Visto quanto sopra riportato, sentiti per le vie brevi il Servizio Territoriale di Modena di Arpae e il Presidio Tematico Regionale Emissioni industriali di Arpae, considerato che:

- gli esiti dei monitoraggio effettuati dall'Azienda nel corso del 2023 non hanno mai evidenziato superamenti dei "valori guida" fissati in AIA,
- il Decreto Direttoriale del MASE n. 309/2023 prevede che, dopo un apposito periodo di monitoraggio non inferiore a un anno, i valori di concentrazione di odore (ou_E/m^3) assumano valore prescrittivo per il gestore,
- l'Azienda effettua monitoraggi della concentrazione di odore con cadenza trimestrale in corrispondenza dei punti di emissione in atmosfera a servizio dei forni di cottura già dal rilascio della Determinazione n. 3243/2018 di modifica sostanziale, pertanto sono già stati raccolti dati per 5 anni solari consecutivi,

la scrivente Agenzia ritiene di **confermare quanto previsto dalla nota prot. n. 24452 del 07/02/2024** sopra citata e di recepirlo formalmente col presente atto;

vista la documentazione inviata dalla Ditta il 25/01/2024 mediante il Portale "Osservatorio IPPC" della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 15469 del 26/01/2024, con la quale il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto impiantistico, consistenti in:

I. inserimenti di **n. 2 nuove applicazioni digitali**, rispettivamente:

- lungo la linea di smaltatura SMA13 dello Stabilimento 1, con successivo invio per la cottura ai forni F12-F13, serviti rispettivamente dalle emissioni in atmosfera E141 ed E157;
- lungo la linea di smalteria SMA21 dello Stabilimento 2, con successivo invio per la cottura ai forni F21-23 (serviti dall'emissione in atmosfera E170) oppure ai forni F22-F24 (serviti dall'emissione in atmosfera E163).

Analogamente a quanto vale per le macchine di applicazione digitale già esistenti, il funzionamento delle nuove applicazioni sarà discontinuo/saltuario e destinato a produzioni "di nicchia"; alla luce di questo aspetto, nonché in considerazione del fatto che n. 4 dei n. 6 forni presenti in Azienda sono serviti da post-combustori termici, il gestore ritiene che le modifiche in progetto non comporteranno variazioni qualitative e/o quantitative significative rispetto alla situazione attuale e non determineranno un aggravio del carico organico in emissione;

II. **correzioni dell'indicazione della provenienza di alcune emissioni in atmosfera**, allineandone la descrizione con quanto riportato nella legenda della planimetria 3A trasmessa in occasione della modifica non sostanziale autorizzata con la Determinazione n. 30/2024. In particolare le denominazioni vengono così corrette:

- nello Stabilimento 1:
 - **E8** passa da "pulizia mulini" a "*pulizia automatica atomizzatori*",
 - **E11** passa da "pulizia presse" a "*pulizia pneumatica moduli pesatura presse*",
 - **E22** passa da "carico mulini discontinui e materie prime" a "*carico mulini discontinui ed atomizzato*",

- **E31** passa da “pulizia pneumatica presse 7-13 e moduli pesatura presse 10-13” a “pulizia pneumatica rep. squadratura, aspirazione scelte SC15-SC16 e magazzino presse”,
- **E32** passa da “estrazione silos 1-16, 49-70 e carico moduli pesatura presse 7-8-9” a “estrazione silos 1-16, 49-70 e carico moduli pesatura presse”,
- **E147** passa da “aspirazione pneumatica” a “aspirazione pneumatica presse, essiccatoi, smalteria e forni”,
- **E161** passa da “linee rettifica SQ13-SQ14 e linee scelta SC14-SC15” a “linee rettifica SQ13-SQ14”;
- nello Stabilimento 2:
 - **E18** passa da “dosaggio materie prime, carico mulini continui e silos materie prime ventilate” a “dosaggio materie prime e carico mulini macinazione materie prime”,
 - **E23** passa da “pulizia pneumatica reparto macinazione” a “pulizia pneumatica reparto macinazione e ATM”,
 - **E41** passa da “pulizia pneumatica presse” a “pulizia pneumatica moduli presse 1,2,3, presse PH21, PH202, PH203, estrazione silos presse ed essiccatoi 201 e 202”,
 - **E52** passa da “estrazione moduli pesatura 4-5-6 e presse PH26, PH27, PH28, PH204” a “estrazione moduli pesatura 4,5,6 e presse PH26,PH27,PH28,PH205”,
 - **E53** passa da “pulizia pneumatica seconda linea di produzione e zona filtri” a “pulizia pneumatica moduli presse 4,5,6, presse PH26,PH27,PH28,PH205, essiccatoi 203,204,205, rep. smalteria ed entrata forni”,
 - **E134** passa da “linee rettifica SQ201, SQ202” a “linee rettifica SQ203 e SQ204”,
 - **E193** passa da “carico/scarico sili atomizzato, carico moduli pesatori e tramoggia carico ATM” a “carico-scarico sili atomizzato, area atomizzatori e carico tramoggia atomizzato da esterno”.

Il gestore dichiara che:

- le modifiche comunicate non comporteranno variazioni della capacità produttiva massima;
- non è prevista alcuna variazione dell’approvvigionamento di materie prime, dal momento che non cambia la capacità produttiva, né la tipologia di inchiostri digitali utilizzati e la relativa quantità, considerato che le applicazioni digitali introdotte hanno funzionamento occasionale;
- i consumi elettrici e termini derivanti dalle modifiche in progetto possono essere ritenuti inapprezzabili rispetto alla situazione esistente;
- non cambia il funzionamento giornaliero degli impianti e non vengono introdotte nuove emissioni, per cui restano invariati i carichi inquinanti già autorizzati;
- non sono previste variazioni in termini di consumi ed approvvigionamenti idrici, traffico veicolare e impatto acustico e non è previsto alcun impatto riguardo i rifiuti e suolo/sottosuolo;
- non vengono proposte modifiche del Piano di Monitoraggio e Controllo;

dato atto che il 12/01/2024 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

dato atto che le modifiche comunicate non comportano alcuna variazione per quanto riguarda il ciclo produttivo aziendale, la capacità produttiva massima, i consumi e gli scarichi idrici, la produzione di rifiuti, le attività di recupero di rifiuti ritirati da terzi, l’impatto acustico e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

preso atto del fatto che le linee di smaltatura SMA13 (Stab. 1) e SMA21 (Stab. 2) presenteranno ciascuna una nuova applicazione digitale. A tale proposito, si rileva che:
 ~ entrambe le linee presentano già n. 1 applicazione digitale,

- ~ i consumi energetici e di materie prime associati alle nuove macchine digitali non comportano variazioni degne di nota dei consumi complessivi aziendali, in considerazione del fatto che non aumenta la produzione e che i nuovi impianti hanno funzionamento occasionale;
- ~ non sono previste variazioni in merito all'aspirazione degli effluenti gassosi derivanti dalle linee di smaltatura in questione, né in riferimento ai relativi punti di emissione in atmosfera;
- ~ il materiale ceramico in uscita dalle linee di smaltatura è inviato ai forni, dove gli effluenti gassosi generati in fase di cottura vengono aspirati e convogliati a filtri a tessuto, nonché a post-combustori termici per n. 4 dei n. 6 forni presenti nel sito. Si prende pertanto atto della valutazione del gestore secondo cui le modifiche in progetto non comporteranno variazioni qualitative e/o quantitative significative delle emissioni in atmosfera rispetto alla situazione attuale, né un aggravio del carico organico in emissione;

preso atto del fatto che le variazioni relative alle emissioni in atmosfera E8, E11, E22, E31, E32, E147 ed E161 dello Stabilimento 1 e alle emissioni E18, E23, E41, E52, E53, E134 ed E193 dello Stabilimento 2 riguardano esclusivamente la loro denominazione rispetto a quanto già autorizzato, senza modifiche qualitative e/o quantitative dei relativi effluenti gassosi, dei parametri di funzionamento e degli impianti di abbattimento. Non si ritiene pertanto necessario prescrivere l'esecuzione di analisi aggiuntive rispetto a quelle già prescritte in AIA;

dato atto che restano del tutto invariati i carichi inquinanti autorizzati in riferimento alle emissioni convogliate in atmosfera;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

viste:

- la D.D.G. 130/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia;
- la D.G.R. n. 2291/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 130/2021;
- la D.D.G. n. 75/2021 – come da ultimo modificata con la D.D.G. n. 19/2022 – di approvazione dell'Assetto organizzativo analitico e del documento Manuale organizzativo di Arpae Emilia-Romagna;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. DEL-2019-96 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il triennio 2019/2022;
- la Determinazione del Responsabile dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro n. 959/2021 e le successive Deliberazioni del Direttore Generale n. 129 del 18/10/2022 e n. 100 del 23/10/2023 con cui sono stati conferiti e prorogati gli incarichi di funzione sino al 31/03/2024, tra cui quello alla dott.ssa Anna Maria Manzieri;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 163 del 22/12/2022 di conferimento ad interim alla dott.ssa Valentina Beltrame degli incarichi dirigenziali di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena e di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;

reso noto che:

- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dal proponente è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento è la Dott.ssa Valentina Beltrame, Responsabile di Area Autorizzazioni e Concessioni Centro di Arpae;
- le informazioni di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di Arpae - SAC di Modena, con sede in Modena, via Giardini n. 472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

I'Incaricata di Funzione determina

- di autorizzare le modifiche comunicate il 25/01/2024 e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 4155 del 16/08/2022 e ss.mm.** alla Ditta Mirage Granito Ceramico S.p.A., avente sede legale in Via Giardini Nord, n. 225 in comune di Pavullo nel Frignano (Mo), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore, come di seguito indicato:

a) alla sezione C1.2 "Descrizione del processo produttivo e dell'attuale assetto impiantistico" dell'Allegato I, la descrizione dell'assetto impiantistico relativo alla fase di *Smaltatura e preparazione smalti* è **sostituita dalla seguente:**

Smaltatura e preparazione smalti

Nel sito sono presenti:

- nello Stabilimento 1: n. 2 mulini tintometrici (MDC1, MDC2), n. 1 scioglitore tintometrico (SCC1) e n. 3 linee di smalteria (SMA12, SMA13 e SMA14 [funzionante in alternativa a SMA12 e SMA13], ciascuna provvista di stampante digitale). **A seguito della realizzazione delle modifiche comunicate a gennaio 2024, sarà installata una seconda applicazione digitale sulla linea SMA13, che ne presenterà dunque n. 2;**
- nello Stabilimento 2: n. 7 mulini smalti (MDS1÷7), n. 1 scioglitore tintometrico e n. 5 linee di smaltatura (SMA21, SMA22, SMA23, SMA24 e SMA25, delle quali SMA21, SMA22, SMA24 e SMA25 con n. 1 stampante digitale e SMA23 con n. 2 stampanti digitali). **A seguito della realizzazione delle modifiche comunicate a gennaio 2024, sarà installata una seconda applicazione digitale sulla linea SMA21, anch'essa quindi ne presenterà n. 2.**

b) i punti 1 e 20 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I sono **sostituiti dai seguenti:**

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

STABILIMENTO 1

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E8 – pulizia pneumatica atomizzatori	PUNTO DI EMISSIONE E11 – pulizia pneumatica moduli pesatura presse	PUNTO DI EMISSIONE E22 – carico mulini discontinui e atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E30 – carico silos 1-16, 49-70	PUNTO DI EMISSIONE E31 – pulizia pneumatica rep. squadratura, aspirazione scelte SC15-SC16 e magazzino presse
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	2.200	2.200	30.000	21.000	2.400
Altezza minima (m)	8,5	8,5	12	12	12
Durata (h/giorno)	24	18	24	24	18
Materiale particolato (mg/Nm ³)	30	30	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E32 – estraz. silos 1-16, 49-70 e carico moduli pesatura presse	PUNTO DI EMISSIONE E33 – reparto ATM Stab.1 e carico/scarico silos travaso 6-29	PUNTO DI EMISSIONE E63 – ATM5000	PUNTO DI EMISSIONE E65 – silos polveri provenienti da filtri
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	25.000	44.000	45.000	1.800
Altezza minima (m)	12	20	20	15
Durata (h/giorno)	18	24	24	18
Materiale particolato (mg/Nm ³)	30	30	30	30
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	105	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35 **	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E105 – gruppo elettrogeno cabina 2	PUNTO DI EMISSIONE E114 – moduli pesatori, carico presse, spazzolatura uscita F12-F13, aspirazioni reparto lappatura, stuoatura, squadratura Stab.1	PUNTO DI EMISSIONE E135 – ATM12 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E136 – linee pressatura (PL11, PL12, PL13, PL14)
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime #
Portata massima (Nm ³ /h)	4.500	60.000	60.000	50.000
Altezza minima (m)	2,5	13	20	15
Durata (h/giorno)	emergenza	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	10	22	16
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	190	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35 **	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	---	---	310	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x , CO)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

si veda quanto prescritto al precedente punto D2.2.9.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E137 – alimentazione polveri PL11, PL12, PL13, PL14 e sbavatura	PUNTO DI EMISSIONE E138 – camino 1 essiccatoio ESS12	PUNTO DI EMISSIONE E139 – camino 2 essiccatoio ESS12	PUNTO DI EMISSIONE E141 – forno F12
Messa a regime	a regime #	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	40.000	12.000	13.000	17.600
Altezza minima (m)	15	15	15	20
Durata (h/giorno)	24	24	24	24 **
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	---	---	5

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E137 – alimentazione polveri PL11, PL12, PL13, PL14 e sbavatura	PUNTO DI EMISSIONE E138 – camino 1 essiccatoio ESS12	PUNTO DI EMISSIONE E139 – camino 2 essiccatoio ESS12	PUNTO DI EMISSIONE E141 – forno F12
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	---	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	---	0,5
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	---	5
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	---	---	47
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	---	18
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	105
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	413 ***
Concentrazione di odore (UO/m ³)	---	---	---	1.600 ****
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	---	---	§ trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** emissione attiva solo in caso di mancato funzionamento del post-combustore termico di cui al punto di emissione in atmosfera E169.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

**** il valore specificato è da intendersi come valore prescrittivo (non come valore limite); in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20bis**.

§ **gli autocontrolli su E141 devono essere svolti solo nel caso in cui alla data prevista per l'autocontrollo (trimestre/semestre/anno) non sia funzionante il post-combustore di cui all'emissione E169**; diversamente, l'autocontrollo su E141 è sostituito da quello su E169.

si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.9**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E142 – camini AAC1 + RLW forno F12	PUNTO DI EMISSIONE E143 – camini AAC2 forno F12	PUNTO DI EMISSIONE E144 – emergenza forno F12	PUNTO DI EMISSIONE E145 – linee smalteria SMA12-SMA13-SMA14	PUNTO DI EMISSIONE E146 – rettifica SQ12 e lappatura LAP11
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	14.500 *	25.300 *	14.500	45.000	50.000
Altezza minima (m)	15	15	15	15	15
Durata (h/giorno)	24	24	emergenza	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	---	---	10	16
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* la portata indicata si può ridurre anche fino ad azzerarsi a seconda dei recuperi di calore attivi.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E147 – aspirazione pneumatica presse, essiccatoi, smalteria e forni	PUNTO DI EMISSIONE E148 – aspirazione linee scelta SC12, SC13, SC14	PUNTO DI EMISSIONE E149 – essiccatoio 1 linea stuoiatura ST1	PUNTO DI EMISSIONE E150 – essiccatoio 2 linea stuoiatura ST1	PUNTO DI EMISSIONE E151 – emergenza cogeneratore
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	2.500	10.000	1.500	1.500	17.500
Altezza minima (m)	15	15	15	15	20

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E147 – aspirazione pneumatica presse, essiccatoi, smalteria e forni	PUNTO DI EMISSIONE E148 – aspirazione linee scelta SC12, SC13, SC14	PUNTO DI EMISSIONE E149 – essiccatoio 1 linea stuoiatura ST1	PUNTO DI EMISSIONE E150 – essiccatoio 2 linea stuoiatura ST1	PUNTO DI EMISSIONE E151 – emergenza cogeneratore
Durata (h/giorno)	24	24	24	24	emergenza **
Materiale particolato (mg/Nm ³)	20	15	---	---	50 ***
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	---	---	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	---	---	50	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)					95 ***
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)					15 *** ****
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)					240 ***
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---	---	Catalizzatore
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	---	semestrale (portata, SOV)	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** si tratta di un'emissione di emergenza, la cui attività è prevista in caso di mancato funzionamento dell'atomizzatore ATM90; pertanto, **in via ordinaria non può essere attiva in contemporanea all'emissione E135.**

*** valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 15%.

**** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E152 – gruppo elettrogeno cabina 3	PUNTO DI EMISSIONE E154 – camino 1 essiccatoio ESS13	PUNTO DI EMISSIONE E155 – camino 2 essiccatoio ESS13	PUNTO DI EMISSIONE E157 – forno F13	PUNTO DI EMISSIONE E158 – camini AAC1 + RLW forno F13
Messa a regime	---	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	8.000	12.000	13.000	18.750	20.250
Altezza minima (m)	3	15	15	20	15
Durata (h/giorno)	emergenza	24	24	24 *	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	---	---	5	---
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	---	0,5	---
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	---	5	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	---	---	50	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	---	20	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	105	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	445 **	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	---	---	---	---	---
Concentrazione di odore (UO/m ³)	---	---	---	1.600 ***	---
Impianto di depurazione	---	---	---	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	§ trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	---

* emissione attiva solo in caso di mancato funzionamento del post-combustore termico di cui al punto di emissione in atmosfera E169.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** il valore specificato è da intendersi come **valore prescrittivo** (non come valore limite); in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20bis**.

§ **gli autocontrolli su E157 devono essere svolti solo nel caso in cui alla data prevista per l'autocontrollo (trimestre/semestre/anno) non sia funzionante il post-combustore di cui all'emissione E169**; diversamente, l'autocontrollo su E157 è sostituito da quello su E169.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E159 – camino AAC2 forno F13	PUNTO DI EMISSIONE E160 – emergenza forno F13	PUNTO DI EMISSIONE E161 – linee rettifica SQ13-SQ14	PUNTO DI EMISSIONE E169 – post- combustore forni 12 e 13
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	35.300	18.750	64.000	40.000
Altezza minima (m)	15	15	15	18
Durata (h/giorno)	24	emergenza	24	24
Materiale particolare (mg/Nm ³)	---	---	15	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	5 *	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	---	---	44
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	---	17
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	105
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	405 **
Concentrazione di odore (UO/m ³)	---	---	---	600 ***
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Post-combustore termico
Frequenza autocontrolli	---	---	semestrale (portata, polveri)	# trimestrale (portata, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (NO _x)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** il valore specificato è da intendersi come **valore prescrittivo** (non come valore limite); in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20bis**.

in condizioni di funzionamento del post-combustore termico servito da **E169**, il monitoraggio deve avvenire con le seguenti modalità:

- *portata, polveri, F e Pb* devono essere determinati **a valle dei filtri a tessuto delle singole emissioni E141 ed E157**, sui due singoli condotti di adduzione degli effluenti gassosi al post-combustore termico;

- *portata, concentrazione di odore, SOV, aldeidi e NO_x* devono essere determinati **a valle del post-combustore termico**.

Nel caso in cui il post-combustore termico non sia attivo, l'autocontrollo su E169 è **sostituito dagli autocontrolli su E141 ed E157**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E181 – linea termoretrazione CONF12	PUNTO DI EMISSIONE E182 – linea termoretrazione CONF13	PUNTO DI EMISSIONE E190 – camino 1 essiccatoio ESS14	PUNTO DI EMISSIONE E191 – camino 2 essiccatoio ESS14	PUNTO DI EMISSIONE E205 – linea lappatura LAP12
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	§
Portata massima (Nm ³ /h)	4.000	8.000	12.000	13.000	25.000
Altezza minima (m)	9	9	15	15	15
Durata (h/giorno)	24	24	24	24	24
Materiale particolare (mg/Nm ³)	---	---	---	---	30
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	---	5 *
Impianto di depurazione	---	---	---	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ messo in esercizio il 22/02/2024. Si veda quanto prescritto al successivo punto **D2.4.5**.

STABILIMENTO 2

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E18 – dosaggio materie prime e carico mulini macinazione materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E23 – pulizia pneumatica reparto macinazione e ATM	PUNTO DI EMISSIONE E41 – pulizia pneumatica moduli presse 1,2,3, presse PH21, PH202, PH203, estrazione silos presse ed essiccatoi 201 e 202	PUNTO DI EMISSIONE E42 – estrazione moduli pesatura 1,2,3 e presse PH21, PH202, PH203
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	31.000	2.200	2.000	74.000
Altezza minima (m)	15	12	12	12
Durata (h/giorno)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	28	30	30	25
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 **
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E52 – estrazione moduli pesatura 4,5,6 e presse PH26, PH27, PH28, PH205	PUNTO DI EMISSIONE E53 – pulizia pneumatica moduli presse 4,5,6, presse PH26, PH27, PH28, PH205, essiccatoi 203, 204, 205, reparto smalteria, entrata forni	PUNTO DI EMISSIONE E84 – smalteria 23,24,25 e macinazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE E88 – linee smalteria 21,22
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	110.000	2.300	31.000	28.000
Altezza minima (m)	14	14	12	12
Durata (h/giorno)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	28	30	10	10
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E92 – officina	PUNTO DI EMISSIONE E101 – emergenza cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E106 – gruppo elettrogeno cabina 6	PUNTO DI EMISSIONE E107 – gruppo elettrogeno cabina 6 bis	PUNTO DI EMISSIONE E108 – gruppo elettrogeno cabina 7
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	2.400	17.500	4.500	3.600	500
Altezza minima (m)	8	13	2,5	2,5	1,5
Durata (h/giorno)	8	emergenza	emergenza	emergenza	emergenza
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	130 *	---	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	---	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	500 *	---	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	500 * **	---	---	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	---	650 *	---	---	---
Impianto di depurazione	---	catalizzatore	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

* valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 5%.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E113 – linee scelta SC201, SC202, SC203, SC204, SC205, SC206	PUNTO DI EMISSIONE E133 – ATM22 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E134 – linee rettifica SQ203 e SQ204	PUNTO DI EMISSIONE E153 – linee rettifica SQ201 e SQ202
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	25.000	70.000	50.000	52.000
Altezza minima (m)	11	10	10	15
Durata (h/giorno)	24	24	24	24
Materiale particolare (mg/Nm ³)	10	22	15	16
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	190	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	35 **	---	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	---	310	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x , CO)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E163 – forni F22-F24	PUNTO DI EMISSIONE E164 – emergenza forno F21	PUNTO DI EMISSIONE E165 – raffreddamento RLW forno F21	PUNTO DI EMISSIONE E166 – raffreddamento AAC1 forno F21
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	42.000 #	20.000	14.500	22.800
Altezza minima (m)	20	15	12	12
Durata (h/giorno)	24	emergenza	24	24
Materiale particolare (mg/Nm ³)	5	---	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	0,48	---	---	---
Fluoro (mg/Nm ³)	4,8	---	---	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	48	---	---	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	18	---	---	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	105	---	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	405 *	---	---	---
Concentrazione di odore (UO/m ³)	3.325 **	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	---	---
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	---	---	---

* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

** il valore specificato è da intendersi come **valore prescrittivo** (non come valore limite); in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20bis**.

si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.10**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E167 – raffreddamento AAC2 forno F21	PUNTO DI EMISSIONE E168 – pulizia pneumatica linee SQ200, SQ201, SQ202, SQ203, SQ204, SQ205 e uscita forni F21-F22-F23-F24	PUNTO DI EMISSIONE E170 – forno 21-23	PUNTO DI EMISSIONE E171 – camini AAC1 + RLW forno 22
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	41.000	1.500	40.000 #	20.450
Altezza minima (m)	12	15	20	15
Durata (h/giorno)	24	24	24 **	24
Materiale particolare (mg/Nm ³)	---	15	5	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	5 *	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	0,48	---
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	4,8	---
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	---	47	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	19	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	105	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	405 ***	---
Concentrazione di odore (UO/m ³)	---	---	1.765 ****	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	---	semestrale (portata, polveri)	§ trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** emissione attiva solo in caso di mancato funzionamento del post-combustore termico di cui al punto di emissione in atmosfera E201.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

**** il valore specificato è da intendersi come **valore prescrittivo** (non come valore limite); in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20bis**.

§ **gli autocontrolli su E170 devono essere svolti solo nel caso in cui alla data prevista per l'autocontrollo (trimestre/semestre/anno) non sia funzionante il post-combustore di cui all'emissione E201**; diversamente, l'autocontrollo su E170 è sostituito da quello su E201.

si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.10**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E172 – camini AAC2 forno 22	PUNTO DI EMISSIONE E173 – emergenza forno 22	PUNTO DI EMISSIONE E174 – camini AAC1 + RLW forno 23	PUNTO DI EMISSIONE E175 – camini AAC2 forno 23	PUNTO DI EMISSIONE E176 – emergenza forno 23
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	34.200	20.000	20.450	34.200	20.000
Altezza minima (m)	15	15	15	15	15
Durata (h/giorno)	24	emergenza	24	24	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E177 – linea termoretrazione CONF201	PUNTO DI EMISSIONE E178 – linea termoretrazione CONF202	PUNTO DI EMISSIONE E179 – linea termoretrazione CONF203	PUNTO DI EMISSIONE E180 – linea termoretrazione CONF204
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	4.000	4.000	4.000	4.000
Altezza minima (m)	9	9	9	9
Durata (h/giorno)	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E183 – essiccatoio ESS201	PUNTO DI EMISSIONE E184 – essiccatoio ESS202	PUNTO DI EMISSIONE E187 – linea squadratura SQ205 e pulizia zona uscita forni	PUNTO DI EMISSIONE E189 – tramogge e linea carico terre
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	8.000	8.000	30.000	21.000
Altezza minima (m)	9	9	15	13
Durata (h/giorno)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	---	23	21
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E192 – ATM23 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E193 – carico/scarico sili atomizzato, area atomizzatori e carico tramoggia atomizzato da esterno	PUNTO DI EMISSIONE E194 – essiccatoio ESS203
Messa a regime	a regime §	a regime §	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	70.000	90.000	8.000
Altezza minima (m)	20	15	12
Durata (h/giorno)	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	22	27	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	190	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	35 **	---	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	310	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x , CO)	semestrale (portata, polveri)	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ si veda quanto prescritto al precedente punto D2.2.9.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E195 – essiccatoio ESS204	PUNTO DI EMISSIONE E196 – essiccatoio ESS205	PUNTO DI EMISSIONE E197 – camini AAC1 RWL forno 24	PUNTO DI EMISSIONE E198 – camini AAC2 forno 24	PUNTO DI EMISSIONE E199 – emergenza forno 24
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	8.000	8.000	20.450	34.200	22.000
Altezza minima (m)	13	13	15	15	15
Durata (h/giorno)	24	24	24	24	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E200 – linea squadratura SQ200	PUNTO DI EMISSIONE E201 – post-combustore forni F21-F23	PUNTO DI EMISSIONE E206 – carico terre e materie prime ventilate Stab. 2
Messa a regime	a regime §	a regime	#
Portata massima (Nm ³ /h)	30.000	40.000 \$	17.000
Altezza minima (m)	15	18	16
Durata (h/giorno)	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	23	---	30
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	---	5 *
S.O.V. (come C-org. Totale) (mg/Nm ³)	---	47	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	19	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	105	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	405 **	---
Concentrazione di odore (UO/m ³)	---	700 ***	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Post-combustore termico	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	**** trimestrale (portata, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (NO _x)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** il valore specificato è da intendersi come valore guida ed esclusivamente per le misure effettuate a valle del post-combustore termico; in caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.20**.

**** in condizioni di funzionamento del post-combustore termico, il monitoraggio deve avvenire con le seguenti modalità:

- *portata, polveri, F e Pb* devono essere determinati **a valle del filtro a tessuto dell'emissione E170**, sul condotto di adduzione degli effluenti gassosi al post-combustore termico;

- *portata, SOV, aldeidi e NO_x* devono essere determinati **a valle del post-combustore termico**;

- la *concentrazione di odore* deve essere determinata **a valle del post-combustore termico** e anche **a monte dello stesso**, sull'emissione E170.

Nel caso in cui il post-combustore termico non sia attivo, l'autocontrollo su E201 è **sostituito dall'autocontrollo su E170**.

§ si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.9**.

si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4** e **D2.4.5**.

\$ si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.10**.

FABBRICATO STOCCAGGIO/PREPARAZIONE ORDINI

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E202 – linea termoretrazione CONF 501	PUNTO DI EMISSIONE E203 – linea termoretrazione CONF 502	PUNTO DI EMISSIONE E204 – gruppo elettrogeno di emergenza
Messa a regime	§	§	---
Portata massima (Nm ³ /h)	6.000	6.000	---
Altezza minima (m)	15	15	---
Durata (h/giorno)	24	24	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.4** e **D2.4.5**.

20. La verifica del rispetto del “valore guida” di emissione di sostanze odorigene per l'emissione **E201** deve **proseguire con cadenza trimestrale** (4 analisi/anno), contestualmente ai monitoraggi periodici prescritti per gli altri inquinanti.

È necessario eseguire queste verifiche **anche a monte dell'impianto di post-combustione**, in concomitanza con gli autocontrolli su E201, come dettagliato al precedente punto 1, per monitorare le performance dell'impianto stesso; nel caso in cui il post-combustore sia

inattivo, è necessario invece procedere alle verifiche del “**valore prescrittivo**” direttamente sull’emissione **E170**, come specificato al precedente punto 1.

Tutte le analisi di Unità Odorimetriche devono essere espresse sia in termini di *concentrazione di odore*, sia in termini di *flusso di odore*.

Il valore di concentrazione di odore indicato al precedente punto 1 per **E201** deve essere inteso come “valore guida” e non come valore limite di emissione; in caso di un suo eventuale superamento in uno dei monitoraggi periodici del gestore, dovrà esserne data comunicazione ad Arpae nel minor tempo possibile e nei tempi tecnici strettamente necessari, allegando una relazione tecnica descrittiva della tipologia produttiva in corso durante l’effettuazione dei controlli, delle circostanze che possono aver determinato il superamento e degli interventi effettuati o in programma al fine di limitare o contenere le emissioni odorigene.

I risultati dei primi quattro controlli della concentrazione di odore devono essere comunicati e presentati ad Arpae, **entro 60 giorni dalla data dell’ultimo campionamento**, con un’apposita relazione tecnica riassuntiva degli esiti dei monitoraggi, in cui vengano riportati, oltre alla concentrazione di odore, anche i seguenti dati:

- portate emissive delle emissioni,
- m² prodotti al giorno,
- produzione in atto al momento della misura relativa a formato e spessore,
- tipologia e quantità di inchiostri applicati,

in modo da permettere una completa valutazione del rispetto nel tempo del “valore guida” fissato, nonché le performance di abbattimento del post-combustore termico (confronto tra livelli di odore a monte e a valle dello stesso).

In caso di mancato rispetto, il gestore è tenuto a comunicare quali interventi di mitigazione intenda adottare, descrivendo le soluzioni tecnico/impianistiche e/o gestionali individuate adeguate allo scopo, al fine di realizzare un efficace contenimento delle emissioni odorigene. Sulla base dei dati e delle evidenze riscontrabili in tale relazione tecnica, nonché alla luce di riscontri inerenti la presenza/assenza di problematiche di emissioni odorigene nel territorio circostante, anche su eventuale espressa richiesta del gestore, l’Autorità Competente potrà prevedere modifiche autorizzative relativamente alla conferma o meno dei monitoraggi della concentrazione di odore, alla loro periodicità, all’eventuale adeguamento del “valore guida” di emissione odorigena e all’eventuale realizzazione dei piani di adeguamento.

c) alla sezione D2.4 “Emissioni in atmosfera” dell’Allegato I è **aggiunto il seguente punto:**

20bis. Il valore di concentrazione di odore in unità odorimetriche di cui al punto 1 per le emissioni **E169** dello Stabilimento 1 ed **E163** dello Stabilimento 2 (nonché per le emissioni **E141** ed **E157** dello Stabilimento 1 ed **E170** dello Stabilimento 2, in caso di mancato funzionamento dei relativi post-combustori termici) deve essere inteso come “**valore prescrittivo**” e non come valore limite di emissione.

In caso di accertato superamento del valore di concentrazione di odore (valore prescrittivo) da parte dell’Autorità competente al controllo, la violazione sarà soggetta alla relativa sanzione per inosservanza delle prescrizioni autorizzative.

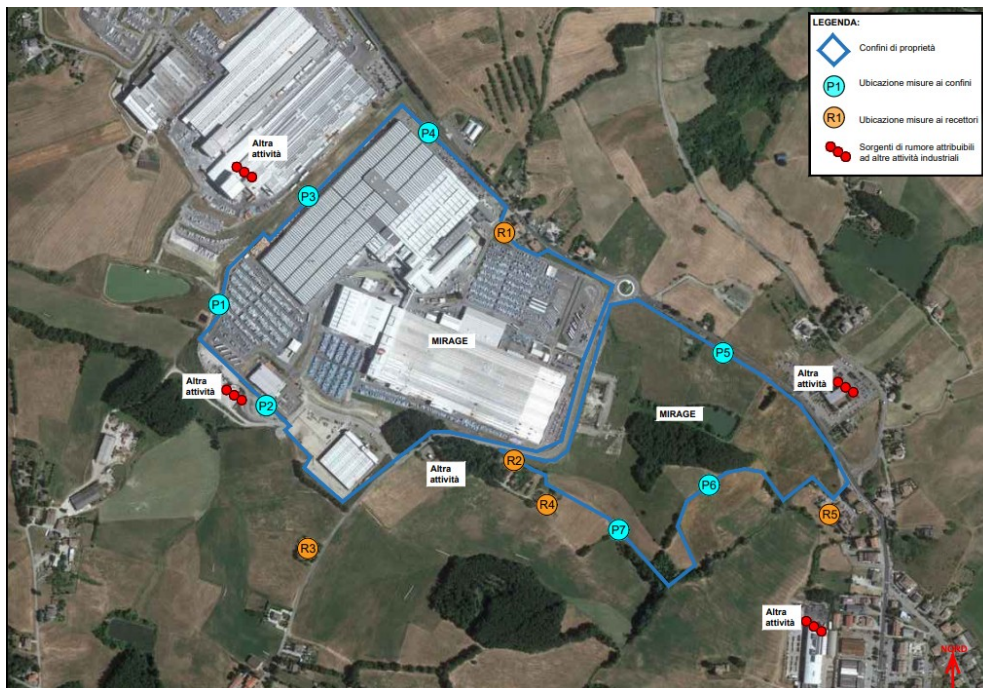
Invece, in caso di accertato superamento in uno dei monitoraggi periodici del gestore, dovrà esserne data comunicazione ad Arpae nel minor tempo possibile e nei tempi tecnici strettamente necessari, comunque non oltre 60 giorni dal campionamento, allegando una relazione tecnica descrittiva di:

- tipologia produttiva in corso durante l’effettuazione dei controlli (portate emissive delle emissioni, metratura di piastrelle prodotte al giorno in m²/giorno, produzione in

- atto al momento della misura relativa a formato e spessore, tipologia e quantità di inchiostri applicati),
- circostanze che possono aver determinato il superamento,
 - interventi effettuati o in programma al fine di limitare o contenere le emissioni odorigene,
 - ore di funzionamento del post-combustore dello Stabilimento 1 in relazione alle ore di funzionamento dei forni ad esso afferenti.

d) il punto 4 della sezione D2.7 “emissioni sonore” dell’Allegato I è **sostituito dal seguente:**

4. utilizzare i seguenti punti di misura per effettuare gli autocontrolli delle proprie emissioni rumorose, in riferimento alla seguente planimetria, trasmessa in data 29/12/2023 (assunta agli atti con prot. n. 220688 del 29/12/2023):



PUNTO *	NOTE
P1	Misura eseguita al confine ovest della proprietà.
P2	Misura eseguita al confine sud di proprietà.
P3	Misura eseguita al confine nord-ovest di proprietà.
P4	Misura eseguita al confine nord di proprietà.
P5	Misura eseguita al confine est di proprietà.
P6	<u>Misura eseguita al confine sud-est di proprietà.</u>
P7	<u>Misura eseguita al confine sud-est di proprietà.</u>
R1	Misura eseguita in prossimità del recettore R1, a distanza di circa 20 m dalla palazzina uffici, in prossimità del confine nord-ovest.
R2	Misura eseguita in prossimità del recettore R2, a distanza di circa 30 m dallo Stabilimento 2, in prossimità del confine sud.
R3	Misura eseguita in prossimità del recettore R3, a distanza di circa 330 m dallo Stabilimento 2, in prossimità del confine sud-ovest.
R4	<u>Misura eseguita in prossimità del recettore R4, al confine sud.</u>
R5	<u>Misura eseguita in prossimità del recettore R5, al confine est.</u>

* i punti di misura potranno essere integrati o modificati, in caso di presenza futura di ricettori sensibili più vicini alle sorgenti.

e) alla sezione E “Raccomandazioni” dell’Allegato I è **aggiunto il seguente punto:**

13. Si raccomanda al gestore di:

- a) verificare, anche attraverso analisi di mercato, la possibilità di utilizzo di inchiostri a minor impatto odorigeno, caratterizzati da ridotte emissioni sulla base di adeguata documentazione del produttore o di prove in campo;
- b) mantenere in stoccaggio il materiale per almeno 24 ore prima della cottura, ove compatibile con l'assetto impiantistico del sito;
- c) adottare in via preferenziale inchiostri e colle a base acquosa o a base solvente con basso impatto odorigeno, definiti sulla base di documentazione del fornitore;
- d) valutare la sperimentazione di tecnologie che consentano la mitigazione delle emissioni odorigene;
- e) per minimizzare la quantità di inchiostro da applicare, valutare l'utilizzo di una base di smalto scura come fondo nei prodotti più scuri;
- f) verificare i possibili interventi di risettaggio dei cicli di cottura e della gestione delle temperature dei fumi, al fine di ottimizzare la combustione delle sostanze organiche, responsabili delle emissioni odorigene;
- g) per la realizzazione dei prodotti con maggior carico di sostanza organica (ad es. decoro standard, glossy, colle, prodotti scuri), valutare la possibilità, ove fattibile, di individuare per la cottura il forno maggiormente idoneo a ridurre le emissioni odorigene.

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 4155 del 16/08/2022 e successive modifiche**;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 4155 del 16/08/2022 e successive modifiche, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta Mirage Granito Ceramico S.p.A. e al Comune di Pavullo nel Frignano tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Frignano;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 33/2013 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

L'INCARICATA DI FUNZIONE DEL SERVIZIO
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA
Dott.ssa Anna Maria Manzieri

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.