

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2024-7114 del 19/12/2024
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA ITALCER S.P.A. SB, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA GIARDINI n. 58/60 A FIORANO MODENESE (MO) (RIF. INT. N. 00142060359/67) AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE , MODIFICA NON SOSTANZIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2024-7422 del 19/12/2024
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	ANNA MARIA MANZIERI

Questo giorno diciannove DICEMBRE 2024 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, ANNA MARIA MANZIERI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA ITALCER S.P.A. SB, INSTALLAZIONE CHE EFFETTUA ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA GIARDINI n. 58/60 A FIORANO MODENESE (MO) (RIF. INT. N. 00142060359/67)
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – MODIFICA NON SOSTANZIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate, altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V^a circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n.1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento delle funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 356 del 13/01/2022 del Servizio Valutazione Impatto e Promozione Sostenibilità Ambientale della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2022-2024, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamato l' “*Accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel Distretto Ceramico di Modena e Reggio Emilia*”, vigente dal 12/12/2019, sottoscritto da Regione Emilia Romagna, Province di Modena e Reggio Emilia, Comuni di Castelvetro di Modena, Fiorano Modenese, Formigine, Maranello, Sassuolo, Casalgrande, Castellarano, Rubiera, Scandiano e Viano e Confindustria Ceramica, avente come oggetto l'istituzione di un sistema di valutazione e regolazione delle emissioni atmosferiche originate dalle imprese ceramiche nel distretto di Modena e Reggio Emilia, con l'obiettivo di incentivare un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e l'intervento sugli impatti diretti e indiretti, in modo tale da ridurli e compensarli e contribuire al risanamento della qualità dell'aria e al miglioramento generale della qualità ambientale del Distretto;

richiamata, inoltre, la successiva la DGR n. 145 del 06/02/2023 “*Approvazione del documento di monitoraggio dell'accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia*” emanata dalla regione Emilia Romagna;

richiamata l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata da ARPAE di Modena con la **Determinazione n. 1984 del 19/04/2023**, a seguito di riesame ai fini del rinnovo, alla ditta Italcer S.p.A., avente sede legale in Via Emilia Ovest, n. 53/A, in Comune di Rubiera (RE), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura, sita in Via Giardini n. 58/60 in comune di Fiorano Modenese (Mo);

richiamata la Determinazione n. 6191 del 27/11/2023 di voltura dell'AIA sopra citata a favore di Italcer S.p.A. SB, avente sede legale in Via Emilia Ovest n.53/A, in comune di Rubiera (Re), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura, sita in Via Giardini n.58/60, in Comune di Fiorano Modenese (MO);

vista la documentazione inviata dalla Ditta il 30/10/2024 mediante il Portale “Osservatorio IPPC” della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n.197051 del 31/10/2024, con la quale il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto impiantistico che consistono in:

- i. **rifacimento dell'impianto di ricevimento, stoccaggio e trasporto dell'impasto atomizzato.**
L'intervento prevede l'ammodernamento del reparto di ricezione impasto atomizzato e delle successive fasi di stoccaggio e trasporto al reparto presse attraverso le seguenti attività:
 - I. eliminazione della batteria di silos esistenti a sezione quadrata e installazione di una nuova batteria di silos cilindrici;
 - II. eliminazione di una tramoggia di ricevimento atomizzato e modifica di una tramoggia esistente, per cui rimarrà solo una tramoggia per ricevimento impasto atomizzato;
 - III. rifacimento dell'impianto di trasporto mediante nastri e sistemi di vagliatura atomizzato dai silos alle presse;
- ii. **sostituzione dei punti di emissione denominati E1 e E13 con un nuovo impianto filtrante a servizio dei reparti ricevimento/trasporto atomizzato e presse, che sarà denominato E31.**
L'intervento prevede l'eliminazione dei punti di emissione E1 ed E13, per vetustà degli impianti, e l'efficientamento del sistema di aspirazione dei reparti ricevimento/trasporto atomizzato e presse mediante l'installazione di un nuovo filtro a maniche con punto di emissione che sarà denominato E31. La nuova emissione avrà una portata pari a 76.000 Nm³/h, durata di funzionamento di 24 h/giorno e il gestore propone un limite di concentrazione massima di materiale particolato di 18,5 mg/Nm³;
- iii. **sostituzione dell'impianto di aspirazione pneumatica (punto di emissione E3) con nuovo impianto.** L'intervento prevede la sostituzione dell'attuale sistema di aspirazione pneumatica per le operazioni di pulizia all'interno dei reparti, per vetustà, con l'installazione di nuovo filtro. Per ottimizzare l'aspirazione localizzata ed efficientare i consumi energetici, tutti i punti di aspirazione collegati all'impianto verranno dotati di valvola di chiusura, in modo da evitare avvii involontari o perdite di carico sul sistema che potrebbero inficiare il potere aspirante dell'impianto e aumentarne i consumi energetici. Il nuovo filtro avrà una portata di 1.500 Nm³/h, inferiore rispetto a quella attuale di 2.500 Nm³/h.

La Ditta trasmette le planimetria del layout impiantistico e dei punti di emissione aggiornati e le schede regionali dei filtri a servizio dei punti di emissione E3 ed E31.

Il gestore specifica che:

- le modifiche di cui sopra non comporteranno un aumento della capacità massima di produzione rispetto a quella attualmente autorizzata;

- in accordo con l'Accordo territoriale volontario sopra citato, l'Azienda intende utilizzare **18,44 kg/giorno di polveri fredde** accantonate come Quote patrimonio nello stabilimento aziendale di Rubiera (atto prot. 64774/12-2012 e ss.mm.ii.); in tale sito di Rubiera sono disponibili 18,9 Quote patrimonio di polveri fredde, 0,46 delle quali rimarranno lì accantonate;
- le modifiche in progetto non comporteranno variazioni riguardo la tipologia e quantità di materie prime e rifiuti movimentati, prelievi e scarichi idrici, il consumo di suolo e il traffico veicolare;
- l'ammodernamento degli impianti comporterà un efficientamento energetico, grazie all'installazione di impianti di ultima generazione, in sostituzione di macchine vetuste;
- le modifiche in progetto comportano l'eliminazione delle sorgenti sonore S4 (impianto di aspirazione E13) e S6 (impianto di aspirazione E1), nonché l'inserimento della nuova sorgente S11 (nuovo impianto di aspirazione E31). Si ritiene che non ci saranno variazioni rispetto alla situazione acustica attuale;
- la fase di cantiere per la realizzazione degli interventi previsti avrà una durata indicativa di circa 3 mesi, durante i quali:
 - le zone di cantiere saranno delimitate per evitare interferenze e rischi con i lavoratori;
 - l'aspetto ambientale più rilevante sarà la gestione dei rifiuti derivanti dalla demolizione e costruzione delle opere, principalmente rifiuti da imballaggio e rottami di ferro. Tutti i rifiuti provenienti saranno a carico di Italcer S.p.A. SB, che li gestirà in conformità alla normativa settoriale vigente e alle proprie procedure aziendali;
 - gli impianti saranno realizzati all'interno dello stabilimento, pertanto il materiale verrà temporaneamente depositato all'interno dello stesso o nelle aree cortilive adiacenti.

verificato che in data 14/10/2024 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'Autorizzazione";

visto il contributo tecnico pervenuto in data 12/12/2024 dall'Unità Presidio Territoriale di Maranello-Pavullo del Servizio Territoriale Arpae di Modena, assunto agli atti con prot. n. 225004 del 12/12/2024, i cui contenuti sono riportati nel presente atto;

preso atto:

- delle modifiche impiantistiche relative all'impianto di ricevimento, stoccaggio e trasporto dell'impasto atomizzato;
- della sostituzione dei filtri collegati alle emissioni in atmosfera E1 ed E13 con un nuovo impianto filtrante e del fatto che la portata della nuova emissione E31 (76.000 Nm³/h) risulta superiore rispetto alle somma delle portate dei punti di emissione preesistenti E1 ed E13 (61.000 Nm³/h);
- del valore limite per "materiale particellare" proposto dall'Azienda per la nuova emissione E31 (18,5 mg/Nm³), che risulta inferiore al valore massimo previsto dai criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna;
- preso atto della diminuzione di portata del nuovo filtro del punto di emissione E3 (da 2.500 a 1.500 Nm³/h);
- del fatto che l'aumento di flusso di massa di polveri fredde dovuto alle modifiche in progetto sarà completamente compensato con l'utilizzo di 18,44 Quote patrimonio di polveri fredde accantonate presso lo stabilimento di Rubiera;
- del fatto che le modifiche proposte non incidono negativamente sulle emissioni acustiche, visto che è prevista l'eliminazione delle due sorgenti S4 e S6 e l'inserimento della nuova sorgente S11 in sostituzione. Non si ritiene, pertanto, necessario prescrivere l'esecuzione di monitoraggi acustici aggiuntivi rispetto a quelli già previsti in AIA;

- del fatto che le modifiche proposte non comporteranno variazioni alla capacità produttiva autorizzata, al ciclo produttivo aziendale, ai prelievi e agli scarichi idrici autorizzati, ai consumi energetici e di materie prime, alla produzione di rifiuti e alle misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

verificato che:

- la scheda filtro associata al punto di emissione E3 risulta conforme in deroga ai criteri CRIAER regionali. Infatti, la velocità di attraversamento del filtro non rientra nel range previsto perché è più bassa, tuttavia il valore dovrebbe preservare il tessuto filtrante, considerando le polveri captate abrasive;
- la scheda filtro associata al punto di emissione E31 risulta conforme ai criteri CRIAER regionali;

valutato che:

- per i punti di emissione **E3** ed **E31** è necessario che il gestore comunichi in via preventiva la data di messa in esercizio ed effettui, alla data di messa a regime, analisi in triplo per portata ed inquinanti;
- per il punto di emissione **E31** è necessario che il gestore effettui autocontrolli con periodicità semestrale;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come non sostanziali e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

viste:

- la D.D.G. 130/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia;
- la D.G.R. n. 2291/2021 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 130/2021;
- la D.D.G. n. 75/2021 – come da ultimo modificata con la D.D.G. n. 19/2022 – di approvazione dell'Assetto organizzativo analitico e del documento Manuale organizzativo di Arpae Emilia-Romagna;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. 26/2024 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il quinquennio 2024-2029;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 163 del 22/12/2022 di conferimento ad interim alla dott.ssa Valentina Beltrame degli incarichi dirigenziali di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena e di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la Determinazione n. 373/2024 di conferimento alla dott.ssa Anna Maria Manzieri dell'incarico dirigenziale presso il Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena;
- la nota prot. n. 229040 del 18/12/2024 di conferimento ad interim dell'incarico di funzione attinente alle Autorizzazioni Complesse ed Energia;

reso noto che:

- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Valentina Beltrame, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena;
- le informazioni di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di ARPAE SAC di Modena, con sede in Modena, via Giardini n.472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

la Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche comunicate il 30/10/2024 e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 1984 del 19/04/2023** a Italcer S.p.A. SB, avente sede legale in Emilia Ovest n. 53/A, in comune di Rubiera (RE) in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura, sita in Via Giardini n.58/60, in Comune di Fiorano modenese, come di seguito indicato:

a) nella sezione C2.1.4 "Emissioni sonore" l'elenco delle sorgenti sonore viene aggiornato come segue:

Le principali sorgenti sonore sono:

- S1: impianto di aspirazione smalteria EA (lato sud);
- S2: impianto di aspirazione smalteria EB (lato sud);
- S3: compressori (lato sud);
- S5: impianto di aspirazione pulizia polveri E3 (lato sud);
- S7: cabina metano (angolo lato sud-est);
- S8: depuratore delle acque reflue industriali (lato nord);
- S9: impianto di aspirazione forni E10 (lato nord);
- S10: impianto di aspirazione macinazione smalti e laboratorio E11 (lato nord);
- S11: **impianto di aspirazione ricevimento e caricamento atomizzato E31 (lato sud).**

b) i punti 1 e 4 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **integralmente sostituita** dalla seguente:

D2.4 emissioni in atmosfera

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate è il seguente.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE A – smalteria (linee 1 e 4)	PUNTO DI EMISSIONE B – smalteria (linee 2 e 3)	PUNTO DI EMISSIONE E1 – ingresso argilla atomizzata	PUNTO DI EMISSIONE E3 – pulizia polveri		PUNTO DI EMISSIONE E6 – essiccatoio 1
Messa a regime	a regime	a regime	DA DISMETTERE §	a regime	#	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	18.000	14.000	26.000	2.500	1.500	7.000
Altezza minima (m)	11	11	14	11,5		12
Durata (h/g)	24	24	6	24		24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	10	10	15	15		---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *		---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto		---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)		---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ emissione **oggetto di dismissione** come da comunicazione di modifica non sostanziale del 30/10/2024.

si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** e **D2.4.4**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E10 – n.2 forni	PUNTO DI EMISSIONE E11 – macinazione smalti e laboratorio	PUNTO DI EMISSIONE E12 – taglio e rettifica	PUNTO DI EMISSIONE E13 – presse, trasporto argille e colorazione atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E14 – soffiaggio ingresso forni 1-2 e pulizia rulli
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	DA DISMETTERE §	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	27.000	2.500	29.000	35.000	2.500
Altezza minima (m)	13	6,5	7	12	7,5
Durata (h/g)	24	4	15	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	5	5	20	15	10

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E10 – n.2 forni	PUNTO DI EMISSIONE E11 – macinazione smalti e laboratorio	PUNTO DI EMISSIONE E12 – taglio e rettifica	PUNTO DI EMISSIONE E13 – presse, trasporto argille e colorazione atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E14 – soffiaggio ingresso forni 1-2 e pulizia rulli
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	5*	5*	5*	5*
Piombo (mg/Nm ³)	0,44	---	---	---	---
Fluoro (mg/Nm ³)	4,4	---	---	---	---
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	50	---	---	---	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	20	---	---	---	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	200	---	---	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	500 **	---	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV e aldeidi) annuale (Pb, NOx)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ emissione **oggetto di dismissione** come da comunicazione di modifica non sostanziale del 30/10/2024.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E15 – essiccatoio 2	PUNTO DI EMISSIONE E17 – essiccatoio 3	PUNTO DI EMISSIONE E18 – essiccatoio 4	PUNTO DI EMISSIONE E23 – forno termoretrazione	PUNTO DI EMISSIONE E24 – raffreddamento indiretto forno 1	PUNTO DI EMISSIONE E25 – raffreddamento finale forno 1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	6.000	5.000	6.000	700	4.500	17.000
Altezza minima (m)	12	12	12	1,5 m oltre il tetto	7,5	7,5
Durata (h/g)	24	24	24	4	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E26 – raffreddamento indiretto forno 2	PUNTO DI EMISSIONE E27 – raffreddamento finale forno 2	PUNTO DI EMISSIONE E28 – camino emergenza forno 1	PUNTO DI EMISSIONE E29 – camino emergenza forno 2	PUNTO DI EMISSIONE E30 – spazzolatrici scelta	PUNTO DI EMISSIONE E31 – ricevimento e caricamento atomizzato
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	#	#
Portata massima (Nm ³ /h)	30.700	12.600	9.700	17.300	1.500	76.000
Altezza minima (m)	10	10	11	11	7	13
Durata (h/g)	24	24	emergenza	emergenza	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	---	---	---	---	10	18,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	---	5 *	5 *
Impianto di depurazione	---	---	---	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	semestrale (portata e polveri)	semestrale (portata e polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** e **D2.4.4**.

RIEPILOGO DELLE QUOTE ASSOCIATE ALL'INSTALLAZIONE

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n° quote	Modalità formazione	Scadenza
Materiale particellare (emissioni "fredde")	30/10/2024	51,724	---	---	---	---
Materiale particellare (emissioni "calde")		3,240	---	---	---	---
Ossidi di Azoto		129,600	---	---	---	---

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC ad Arpae di Modena e Comune di Fiorano Modenese i **dati relativi alle analisi di messa a regime** delle emissioni, ovvero i risultati dei monitoraggi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuati possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati, in particolare:**

- relativamente all'emissione **E30** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime della nuova emissione (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente ai punti di emissione **E3** ed **E31** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelta dall'Azienda).

Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono intercorrere più di 60 giorni.

- di stabilire che il presente atto ha la **medesima validità della Determinazione n. 1984 del 19/04/2023;**
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n.1984 del 19/04/2023, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla ditta Italcer S.p.a. SB e al Comune di Fiorano Modenese tramite lo Sportello unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

LA DIRIGENTE

Dott.ssa Anna Maria Manzieri

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.