

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2024-7157 del 20/12/2024
Oggetto	1^ Modifica non sostanziale Riesame AIA Az. Autoadesivi Magri srl
Proposta	n. PDET-AMB-2024-7462 del 20/12/2024
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	PAOLA CAVAZZI

Questo giorno venti DICEMBRE 2024 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, PAOLA CAVAZZI, determina quanto segue.

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹ – L.R. n° 09/15² – Azienda Autoadesivi Magri s.r.l. - 1^a Modifica non sostanziale del Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ rilasciata per l'installazione IPPC di produzione di nastri adesivi (di cui al punto 6.7 all'Allegato VIII alla Parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii), situata in Comune di Castello d'Argile (BO), in Via Quattro Vie 7 -

LA RESPONSABILE DELL'UNITÀ AUTORIZZAZIONI COMPLESSE E VALUTAZIONI AMBIENTALI

Premesso che all'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l., avente sede legale e impianto in Comune di Castello d'Argile (BO), in Via Quattro Vie 7, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale³ per l'esercizio dell'attività IPPC di produzione di nastri adesivi (di cui al punto 6.7 all'Allegato VIII alla Parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii);

Vista la domanda⁴ del 9/10/2024, ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii., presentata dall'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l. sul portale web IPPC-AIA (<http://ippc-aia.arpae.it>) mediante le procedure di invio telematico stabilite dalla Regione Emilia-Romagna⁵, con la quale si chiede la **modifica non sostanziale dell'AIA vigente³** relativa a:

1. correzione di refusi contenuti nel provvedimento di Riesame di AIA;
2. autorizzazione all'installazione del generatore di vapore diretto con bruciatore ad alta efficienza e ridotto Nox con relativo nuovo punto di emissione, come prescritto nel provvedimento di Riesame di AIA.

In relazione alla richiesta n.1, il Gestore chiede che vengano corretti alcuni refusi presenti nell'autorizzazione integrata ambientale rilasciata con DET-AMB-2024-4282 del 1/8/2024 non emersi in fase di contraddittorio e di seguito riportate.

In relazione alla fase di preparazione dell'adesivo (FASE 5) della linea hot melt, il Gestore comunica che l'olio viene prelevato da una cisternetta da 1 m3 in produzione e non dalla cisterna interrata la quale non viene più utilizzata. Tale cisterna verrà bonificata.

In merito alla fase di flessografia (FASE 9) della linea hot melt, il Gestore precisa che l'emissione proveniente dalla macchina di stampa viene convogliata nel punto di emissione del post-combustore E73. Il gestore chiede pertanto che venga eliminato dall'atto autorizzativo il punto di emissione E67 associato alla flessografia.

In riferimento alla sezione materie prime e prodotti, il Gestore precisa che l'olio minerale è stoccato nell'area cortiliva e che la cisterna interrata in acciaio posta all'esterno verrà bonificata.

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Atto rilasciato da ARPAE con DET-AMB-2024-4282 del 01/08/2024;

⁴ Assunta agli atti con protocollo PG/2024/181738 del 09/10/2024;

⁵ Procedure stabilite da Determinazione del Direttore Generale Ambiente e Difesa del Suolo e della Costa della Regione Emilia Romagna n° 5249 del 20/04/2012;

In relazione alla richiesta n.2, il Gestore, in ottemperanza a quanto previsto nel paragrafo D.1 del provvedimento di Riesame, ha presentato una proposta per l'installazione di un nuovo generatore di vapore da 10 t/h in sostituzione della vecchia caldaia ad olio diatermico "Panini" disattivata nel 2022 e dello scambiatore olio/vapore RADA. A seguito della modifica, il nuovo assetto prevede quindi la presenza di due caldaie, la caldaia IVAR che sarà utilizzata per la sola produzione dell'olio diatermico destinato al processo (macchina spalmatrice, fabbisogno 1.000.000 kcal/h, pari a 1163 kW – ovvero la metà della potenza) e la caldaia SKI di scorta, e del nuovo generatore di vapore diretto. Il nuovo generatore di vapore diretto apporterà un miglioramento del rendimento nella produzione di vapore rispetto alla configurazione attuale. Il vapore verrà utilizzato negli impianti di recupero dei solventi esano e toluene per effettuare lo strippaggio del solvente dai carboni attivi contenuti nei serbatoi dell'impianto.

Il nuovo generatore di vapore comporta l'installazione di un nuovo punto di emissione in atmosfera (E2). Tale emissione avrà le seguenti caratteristiche: sarà operativa indicativamente per 3.552 ore (pari a 222 giorni di funzionamento annuo a 16 ore al giorno), il camino sarà dotato di n. 2 punti di prelievo, posizionati a 90° tra loro; la postazione del campionamento è rappresentata dal coperto del tetto della centrale termica, calpestabile e dotato di parapetto su tutto il perimetro, la modalità di accesso al tetto è costituita da apposita scala.

Il Gestore dichiara che, per soddisfare il fabbisogno di vapore necessario per i due impianti di recupero del solvente, attualmente ha la necessità di produrre 10 t/h di vapore diretto. Dato il sottodimensionamento del generatore di vapore indiretto RADA (capacità di 5 t/h), tale obiettivo è stato raggiunto facendo funzionare alternativamente i due impianti di recupero, con effetti non solo sulla capacità produttiva, ma anche sulla qualità del recupero dei solventi (un vapore insufficiente o non sufficientemente secco comporta cicli di recupero più lunghi e il prematuro degrado dei carboni attivi deputati all'azione di adsorbimento). Per tali ragioni, il Gestore ha optato per l'installazione di un nuovo generatore di vapore diretto piuttosto che mantenere la configurazione attuale che avrebbe comunque richiesto l'aggiunta di un analogo scambiatore di calore per l'ulteriore produzione di vapore indiretta e di altrettante caldaie ad olio diatermico. Il nuovo generatore è infatti in grado di produrre il vapore in modo pressoché istantaneo e nella quantità richiesta migliorandone l'efficienza complessiva degli impianti.

La ditta ha allegato la scheda E Emissioni in atmosfera per la sola parte modificata e la planimetria con indicazione delle emissioni in atmosfera in cui si evidenzia la posizione della nuova emissione E2.

Il nuovo impianto avrà i seguenti dati caratteristici:

- Potenza termica nominale: 6.977 kW
- Numero previsto di ore operative annue: 3.552
- Carico medio di processo: 75-80%
- Combustibile: metano
- Punto di emissione: E2
- Diametro del camino: 750 mm
- Altezza del camino: 12 m

Complessivamente il generatore di vapore diretto garantirà una maggiore efficienza del processo di strippaggio, una maggiore durata dei carboni attivi con conseguente riduzioni di rigenerazioni e, pertanto, di

fabbisogno di vapore e di acqua per produrlo. Si otterrà inoltre un minore consumo di metano e di energia elettrica per il ridotto funzionamento dei motori degli aspiratori dei due impianti di recupero.

In relazione alle materie prime, il Gestore dichiara che l'installazione del nuovo generatore di vapore non comporterà alcuna variazione.

In merito alla componente rumore, il gestore prevede una riduzione in termini di rumorosità e un miglioramento della situazione previsionale attuale, viste non solo le caratteristiche del nuovo generatore di vapore ma anche il posizionamento interno allo stabilimento rispetto alla collocazione provvisoria attuale in area esterna.

Dato atto che:

- il Gestore ha provveduto correttamente al pagamento in data 10/09/2024 delle tariffe istruttorie per la Modifica Non Sostanziale AIA per un importo pari a 500 €, calcolato sulla base dei criteri previsti dal D.M. 24 aprile 2008 e dalle Delibere Regionali n° 1913 del 17/11/2008 e n° 155 del 16/02/2009;
- in data 09/10/2024, l'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l., ha presentato istanza⁴ di modifica non sostanziale dell'AIA vigente;
- la scrivente Agenzia, in data 10/10/2024 ha avviato⁶ il procedimento per il rilascio della presente Modifica non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;
- ai sensi dell'art. 29-quater del D.Lgs. n° 152/06 e ss.mm.ii., in data 7/11/2024, è stata trasmessa la richiesta di integrazioni al Gestore dell'installazione, con contestuale sospensione⁷ del procedimento amministrativo in oggetto e l'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l., in data 4/12/2024, ha trasmesso⁸ la documentazione integrativa richiesta;
- in data 17/12/2024 il Gestore ha presentato, in forma volontaria, ulteriore documentazione⁹ a completamento;

Vista la relazione istruttoria¹⁰ trasmessa in data 19/12/2024 ARPAE - Area Prevenzione Ambientale Metropolitana - Servizio Territoriale di Bologna - Unità IPPC, con la quale, esaminata l'istanza⁴ presentata dall'Azienda, si accorda parere favorevole alle modifiche richieste nel rispetto delle seguenti condizioni e prescrizioni:

- In merito alla cisterna interrata per olio industriale, in disuso, si chiede entro 90 giorni dalla data di emissione della 1^ Modifica non Sostanziale di inviare ad Arpae AACM una relazione tecnica che descriva le operazioni di bonifica realizzate su tale vasca.
- In merito al nuovo punto di emissione E2 relativo all'installazione del nuovo generatore di vapore saranno applicati i nuovi VLE previsti dal D.Lgs 152/2006, così come modificati dal D.Lgs 15 novembre 2017, n. 183 per i nuovi impianti: **Polveri 5 mg/Nm³, Ossidi di azoto 100 mg/Nm³** (valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%). Per gli ossidi di zolfo il valore limite di emissione si considera rispettato in caso di utilizzo di gas naturale.

⁶Nota agli atti con PG/2024/183152 del 10/10/2024;

⁷ Nota agli atti con PG/2024/200797 del 7/11/2024;

⁸Nota agli atti con PG/2024/219505 del 4/12/2024;

⁹ Nota agli atti con PG/2024/228521 e PG/2024/228515 del 17/12/2024;

¹⁰Nota agli atti con PG/2024/23055 del 19/12/2024;

- Il Gestore, in riferimento al primo anno di attività del nuovo assetto autorizzato con la presente modifica, dovrà inviare ad Arpae AACM una relazione con le valutazioni sui miglioramenti ottenuti in termini di efficienza termica, comprensiva di tutti i dati suddivisi per singolo impianto termico presente (consumi di combustibile, ore di esercizio, produzione vapore, ..).
- Il Gestore, in relazione all'installazione del nuovo generatore di vapore (emissione E2): dovrà rispettare le seguenti prescrizioni:
 1. comunicare a mezzo posta certificata (PEC) all'Autorità Competente Arpae AACM e APAM la data di messa in esercizio del punto di emissione **E2**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
 2. Dopo la messa in esercizio, effettuare la messa a regime: tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono di norma intercorrere più di 60 giorni. Le analisi di messa a regime sulle emissioni dovranno essere effettuate, possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, durante un periodo continuativo di 10 giorni: in tale periodo l'azienda dovrà effettuare almeno 3 campionamenti, in 3 giornate diverse distribuite per quanto possibile in modo omogeneo. I risultati di tali analisi dovranno essere inviati ad Arpae AACM e APAM mediante PEC nei termini di 30 giorni dalla data di messa a regime stessa.
 3. I limiti di emissione autorizzati, si intendono rispettati qualora, per ogni sostanza inquinante, sia rispettato il valore di flusso di massa, determinato dal prodotto della portata per la concentrazione, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori massimi per il solo parametro di concentrazione.
 4. I valori limite di emissione espressi in concentrazione sono stabiliti con riferimento al funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose e si intendono stabiliti come media oraria.
 5. Per quanto non espressamente qui riportato il gestore dovrà rispettare le prescrizioni di cui alle sezioni D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, D.3 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'INSTALLAZIONE, D.4 ALLEGATO TECNICO: CRITERI PER IL CAMPIONAMENTO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA CONVOGLIATE, D.5 METODI MANUALI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI PER EMISSIONI CONVOGLIATE.

Considerato inoltre che l'installazione del nuovo generatore:

- non comporterà un aumento della capacità massima di produzione rispetto a quella attualmente autorizzata;
- non andrà a modificare in alcun modo il ciclo produttivo aziendale;
- genererà un efficientamento da un punto di vista di bilancio energetico aziendale, una riduzione del fabbisogno idrico ed una riduzione in termini di rumorosità.

Valutato necessario procedere alla Modifica non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata all'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l. per l'installazione IPPC in oggetto;

Vista la L.R. n. 13/15 che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Rilevato che il presente atto è di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

1. **di approvare la richiesta di installazione del nuovo generatore e relativo punto di emissione E2 così come descritto in premessa, stabilendo quanto di seguito indicato e quanto disposto al successivo punto 2.:**
 - a) **Entro 90 giorni dalla data di rilascio del presente provvedimento**, il Gestore dovrà inviare ad ARPAE AACM ed ARPA APAM una relazione tecnica che descriva le operazioni di bonifica realizzate sulla cisterna interrata per olio industriale, in disuso.
 - b) **Entro il 30 giorni dal rilascio del presente provvedimento, in relazione alla BAT 2 cfr. BAT 19**, il Gestore dovrà presentare ad ARPAE un cronoprogramma aggiornato per l'intervento proposto di sostituzione del generatore di vapore.
 - c) **Entro 60 giorni dalla data di messa in esercizio del nuovo generatore presentare ad ARPAE APAM ed ARPAE AACM una relazione riferita alla matrice acustica** che riporti i seguenti contenuti:
 - superamento della criticità rispetto al recettore R4, dovuta all'installazione provvisoria del generatore di vapore esterno;
 - descrizione puntuale di tutte le sorgenti sonore presenti e attive nei due periodi di riferimento, diurno e notturno, oggetto della valutazione di impatto acustico integrativa datata 10/05/2024;
 - risposta alla lettera prescrittiva di Arpae AACM, trasmessa con Prot. PG/2021/146841 del 23/09/2021, in merito all'orario di funzionamento del cogeneratore e alla verifica di compatibilità acustica a seguito dell'attivazione della linea di spalmatura acrilico e relativo camino E75, nonché della linea di spalmatura adesivo a base solvente.
 - d) **Entro il 30 aprile 2026**, in riferimento al primo anno di attività del nuovo assetto autorizzato con la presente modifica, il Gestore dovrà inviare ad ARPAE AACM ed ARPAE APAM una relazione con le valutazioni sui miglioramenti ottenuti in termini di efficienza termica, comprensiva di tutti i dati suddivisi per singolo impianto termico presente (consumi di combustibile, ore di esercizio, produzione vapore, ..). **Tale relazione dovrà essere inviata con il report annuale.**
 - e) Il Gestore, in relazione all'installazione del nuovo generatore di vapore (emissione E2), dovrà rispettare **le seguenti prescrizioni**:
 1. comunicare a mezzo posta certificata (PEC) all'Autorità Competente Arpae AACM e APAM la data di messa in esercizio del punto di emissione **E2**, con un anticipo di almeno 15 giorni.
 2. Dopo la messa in esercizio, **effettuare la messa a regime**. Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono di norma intercorrere più di 60 giorni. Le analisi di messa a regime sulle emissioni dovranno essere effettuate, possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, durante un periodo continuativo di 10 giorni: in tale periodo l'azienda dovrà effettuare almeno 3 campionamenti, in 3 giornate diverse distribuite per quanto possibile in modo omogeneo. I risultati di tali analisi dovranno essere inviati ad Arpae AACM e APAM mediante PEC nei termini di 30 giorni dalla data di messa a regime stessa.
 3. I limiti di emissione autorizzati, si intendono rispettati qualora, per ogni sostanza inquinante, sia rispettato il valore di flusso di massa, determinato dal prodotto della portata per la

concentrazione, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori massimi per il solo parametro di concentrazione.

4. I valori limite di emissione espressi in concentrazione sono stabiliti con riferimento al funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose e si intendono stabiliti come media oraria.
5. Per quanto non espressamente qui riportato il gestore dovrà rispettare le prescrizioni di cui alle sezioni D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA, D.3 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO DELL'INSTALLAZIONE, D.4 ALLEGATO TECNICO: CRITERI PER IL CAMPIONAMENTO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA CONVOGLIATE, D.5 METODI MANUALI DI CAMPIONAMENTO ED ANALISI PER EMISSIONI CONVOGLIATE.

2. la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**³ rilasciata all'Azienda Azienda Autoadesivi Magri s.r.l. per l'esercizio dell'installazione IPPC di produzione di nastri adesivi (di cui al punto 6.7 all'Allegato VIII alla Parte Seconda, del D. Lgs. n° 152/2006 e ss.mm.ii), situata in Comune di Castello d'Argile (BO), in Via Quattro Vie 7, stabilendo quanto segue:

- **al paragrafo C.2.1 FASI DEL CICLO PRODUTTIVO LINEA HOT MELT FASE 5: Preparazione Adesivo, la frase:**

"L'olio viene prelevato dalla cisterna interrata ed avviato al processo produttivo previo stoccaggio all'interno di una cisternetta (1 mc)."

sia sostituita con

"L'olio viene prelevato direttamente da una cisternetta da 1 mc."

- **al paragrafo C.2.1 FASI DEL CICLO PRODUTTIVO LINEA HOT MELT FASE 9: Flessografia, la frase:**

"Sono inoltre presenti una macchina per stampa su nastro adesivo che utilizza vernici all'acqua polimerizzate con raggi U.V. ed un collegamento dell'aspirazione posta sulla macchina per stampa con il relativo punto di emissione, da attivarsi in caso di utilizzo di prodotti chimici a base di solvente."

sia sostituita con:

"E' inoltre presente una macchina per stampa su nastro adesivo che utilizza vernici all'acqua polimerizzate con raggi U.V., la cui emissione è convogliata nel punto di emissione del post-combustore E73".

- **al paragrafo C.3.1 MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI, la descrizione relativa allo stoccaggio delle materie prime sia così sostituita:**

"Lo stoccaggio delle materie prime avviene in parte all'interno di apposito magazzino e, in parte, anche all'esterno.

Le materie prime stoccate all'esterno del capannone sono:

- **toluene, stoccato in n. 2 cisterne interrate in acciaio;**
- **esano stoccato in n.3 cisterne interrate in acciaio, di cui una contiene l'esano recuperato;**
- **gomma sintetica, stoccata in silos in forma granulare.**

- **acetone, metile, solgraf ed olii minerali, stoccati in cisternette fuori terra con bacino di contenimento e tettoia.**

- **al paragrafo C.3.5 EMISSIONI IN ATMOSFERA la tabella Emissioni Convogliate sia così sostituita:**

Emissione	Provenienza	Impianto di abbattimento
E1	Caldaia a metano	–
E2	Generatore di vapore a metano	–
E15	Caldaia a muro per produzione acqua calda spalmatrice Hot-Melt (24kW)	–
E16	Trasporto pneumatico colla	ciclone
E17	Trasporto pneumatico colla	ciclone
E18	Trasporto pneumatico colla	ciclone
E28	Vapori Hot Melt	–
E29	Trattamento corona	–
E30	Raffreddamento motore estrusore	-
E31	Estrusione gomma e resina	–
E32	Tramoggia carico resina	Filtro a maniche
E33	Sfiato silos stoccaggio gomma	–
E34	Sfiato silos stoccaggio gomma	–
E35	Sfiato silos stoccaggio gomma	–
E36	Sfiato silos stoccaggio gomma	–
E37	Trasporto pneumatico colla	Filtro a cartucce
E39	Caldaia per riscaldamento reparti produttivi con rete aerotermi (25-150 kW)	–
E40	Caldaia per riscaldamento reparti produttivi con rete aerotermi (25-150 kW)	–
E43	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi	–
E44	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi	–
E45	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi	–
E46	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi	–
E47	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi	–
E48	Caldaia a metano (2326 kW)	–
E49	Strippaggio SOV da bonifica	–
E52	Recupero SOV – Impianto II	Adsorbimento su carboni attivi con rigenerazione
E53	Sfiato assorbitore ex E3	–

E54	Sfiato assorbitore ex E4	—
E55	Sfiato assorbitore ex E5	—
E56	Sfiato assorbitore ex E6	—
E57	Sfiato assorbitore ex E51	—
E58	Sfiato assorbitore ex E7	—
E59	Sfiato assorbitore ex E8	—
E60	Sfiato assorbitore ex E9	—
E61	Torre evaporativa 1A	—
E62	Torre evaporativa 1B	—
E63	Torre evaporativa 1C	—
E64	Torre evaporativa 1D	—
E65	Torre evaporativa 2	—
E66	Mulini gomma	Ciclone + Filtro a tessuto
E73	Post Combustore Termico	—
E76	Recupero solventi impianto 1	Adsorbimento su carboni attivi con rigenerazione

- al paragrafo C.3.5 EMISSIONI IN ATMOSFERA la tabella Medi impianti di combustione sia così sostituita:

IMPIANTO	EMISSIONE	COMBUSTIBILE	POTENZA TERMICA (kW)	CONSUMO COMBUSTIBILE (mc/anno) ***	ORE OPERATIVE	CARICO MEDIO DI PROCESSO	DATA MESSA IN ESERCIZIO
caldaia ad olio diatermico Ivar*	E1	metano	2.325	335.987	3.552	80%	2009
caldaia ad olio diatermico Standard Kessel Italiana**	E48	metano	2.326	336.132	3.552	75%	1997
Generatore di vapore Melgari MV3	E2	metano	6.977	1.566.000	3.552	75-80%	-****

* la caldaia IVAR sarà utilizzata per la sola produzione dell'olio diatermico destinato al processo (1163 kW – ovvero la metà della potenza)

** di scorta

*** il consumo di combustibile dipende dalla produzione dell'anno di riferimento

**** la data di messa in esercizio sarà comunicata dal gestore

- al paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA la tabella di cui al punto 1 sia così sostituita:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametri	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E1	CALDAIA A METANO (2325 kW)	12	24	Portata	Nm ³ /h	5000	-
				Polveri ⁽¹⁾	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂) ⁽¹⁾	mg/Nm ³	350 250 *	
				Ossidi di Zolfo ⁽¹⁾ (espressi come SO ₂)	mg/Nm ³	35	
E2	GENERATORE DI VAPORE A METANO (6.977 kW)	12	24	Portata	Nm³/h	9.000	-
				Polveri ⁽¹⁾	mg/Nm³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO₂) ⁽¹⁾	mg/Nm³	100	
E16	TRASPORTO PNEUMATICO COLLA	12	8	Portata	Nm ³ /h	2200	ciclone
				Polveri	mg/Nm ³	10	
E17	TRASPORTO PNEUMATICO COLLA	12	8	Portata	Nm ³ /h	1800	ciclone
				Polveri	mg/Nm ³	10	
E18	TRASPORTO PNEUMATICO COLLA	12	8	Portata	Nm ³ /h	2550	ciclone
				Polveri	mg/Nm ³	10	
E28 ⁽³⁾	VAPORI HOT MELT	12	24	Portata	Nm ³ /h	12400	-
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	50	
E29		12	24	Portata	Nm ³ /h	2600	-

AREA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI METROPOLITANA

Unità Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali

(3)	TRATTAMENTO CORONA			Ozono	mg/Nm ³	1	
E31 (3)	ESTRUSIONE GOMMA E RESINA	12	24	Portata	Nm ³ /h	3000	-
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	50	
E32 (3)	TRAMOGGE CARICO RESINA	12	24	Portata	Nm ³ /h	3700	filtro a maniche
				Materiale particellare	mg/Nm ³	10	
E37 (3)	TRASPORTO PNEUMATICO GOMMA	0,2	24	Portata	Nm ³ /h	600	filtro a cartucce
				Materiale particellare	mg/Nm ³	10	
E48 **	CALDAIA A METANO (2326 kW)	12	24	Portata	Nm ³ /h	5000	-
				Polveri ⁽¹⁾	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto ⁽¹⁾ (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	350	
				Ossidi di Zolfo ⁽¹⁾ (espressi come SO ₂)	mg/Nm ³	35	
E49	STRIPPAGGIO SOV DA ACQUE DI BONIFICA	10	24	Portata	Nm ³ /h	1800	-
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	50	
E52 (3)	RECUPERO SOV – IMPIANTO II	10	24	Portata	Nm ³ /h	75000	adsorbi su carboni attivi con rigenerazione
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³	50	
E66	MULINI GOMMA	12	8	Portata	Nm ³ /h	10600	Ciclone + filtro a tessuto
				Materiale particellare	mg/Nm ³	10	

AREA AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI METROPOLITANA
 Unità Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali

E73	POST COMBUSTORE	11	8	Portata	Nm³/h	14200	Post Combust ore Termico
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm³	50	
				Ossidi di Azoto		130	
				Ossido di Carbonio		solo autocontrollo	
E76	RECUPERO SOLVENTE IMPIANTO 1	12	24	Portata	Nm³/h	100000	adsorbi mento su carboni attivi con rigenera zione
				Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm³	50	
E33	Sfiato silos stoccaggio gomma						
E34	Sfiato silos stoccaggio gomma						
E35	Sfiato silos stoccaggio gomma						
E36	Sfiato silos stoccaggio gomma						
E38	Sfiato sicurezza movimento gomma						
E43	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi						
E44	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi						
E45	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi						
E46	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi						
E47	Sfiato serbatoio stoccaggio solventi						
E53	Sfiato assorbitore ex E3						
E54	Sfiato assorbitore ex E4						
E55	Sfiato assorbitore ex E5						
E56	Sfiato assorbitore ex E6						
E57	Sfiato assorbitore ex E51						
E58	Sfiato assorbitore ex E7						
E59	Sfiato assorbitore ex E8						
E60	Sfiato assorbitore ex E9						

(1) Il valore di emissione si riferisce ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%. Per gli ossidi di zolfo il valore limite di emissione si considera rispettato in caso di utilizzo di gas naturale.

(2) Durante il funzionamento dell'impianto I di recupero SOV, uno dei cinque rigeneratori sarà in modalità di rigenerazione.

(3) L'emissione E75 della macchina spalmatrice adesivo acrilico dovrà funzionare alternativamente alle emissioni E28-29-31-32-37-52 della spalmatrice hot-melt.

(4) Ossigeno di riferimento 5%

Arpae - Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia dell'Emilia-Romagna

Sede legale Via Po n° 5, 40139 Bologna, tel. +39 051 6223811 - PEC dirgen@cert.arpae.emr.it - www.arpae.it - P.IVA 04290860370

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana - Unità Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali

Via San Felice n° 25, CAP 40122 Bologna, centralino tel. +39 051 396211 - PEC aoobo@cert.arpae.emr.it

- al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DEL SUOLO E SOTTOSUOLO la Tabella 4c Elenco *vasche/serbatoi/cisterne, interrati/seminterrati soggetti a controllo* sia così sostituita:

Sigla identificativa	Tipologia (vasca / serbatoio) e materiale di costruzione	Volume	Funzione / Sostanza contenuta	Anno di costruzione	ultima prova di tenuta
1	vasca interrata		toluene/esano	2005	19/02/2020
2	vasca interrata		toluene/esano	2005	19/02/2020
3	vasca interrata		toluene/esano	2005	19/02/2020
4	vasca interrata		toluene/esano	2005	19/02/2020
5	vasca interrata		toluene/esano	2005	19/02/2020

- al paragrafo D.3.4 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA, la Tabella 6 – Emissioni convogliate sia così sostituita:

Punto di emissione	Fase di provenienza	Parametri	Unità di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E1	Caldaia a metano	Portata	Nm ³ /h	Annuale	Su supporto informatico da trasmettere nel <u>report annuale</u> Conservazione dei certificati di analisi
		Polveri	mg/Nm ³		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³		
		Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm ³		
E2	Generatore di vapore a metano	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm ³		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³		
E16	Trasporto pneumatico gomma	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm ³		

E17	Trasporto pneumatico colla	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm³		
E18	Trasporto pneumatico colla	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm³		
E28	Vapori HOT MELT	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm³		
E29	Trattamento Corona	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Ozono	mg/Nm³		
E31	Estrusione gomma	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm³		
E32	Tramogge carico resina	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm³		
E37	Trasporto pneumatico gomma	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm³		
E48	Caldaia a metano	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm³		
		Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm³		
		Ossidi di Zolfo (espressi come SO ₂)	mg/Nm³		
E49	Strippaggio SOV da acque di	Portata	Nm³/h	Trimestrale	
		Composti Organici	mg/Nm³		

	bonifica	Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)			
E52	RECUPERO SOV – IMPIANTO II	Portata	Nm ³ /h	quadrimestrale	
		Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³		
E66	Mulini Gomma	Portata	Nm ³ /h	Annuale	
		Polveri	mg/Nm ³		
E73	Post- combust ore	Portata	Nm ³ /h	quadrimestrale	
		Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³		
E76	Recupero solvente IMPIANTO 1	Portata	Nm ³ /h	quadrimestrale	
		Composti Organici Volatili (espressi come Carbonio Organico Totale)	mg/Nm ³		

- al paragrafo D.3.13 **INDICATORI DI PRESTAZIONE** la Tabella 20 sia così sostituita:

Indicatore	Descrizione e modalità di calcolo	Unità di misura
Indice di prestazione elettrica (rif BATc)	Consumo di energia elettrica/m ² di superficie stampata	Wh/m ²
Consumo energetico specifico elettrico	Consumo energia elettrica/ prodotto finito	KWh/t

Consumo energetico specifico termico	Consumo energia termica (usata nel processo)/prodotto finito	KWth/t
Consumo specifico di metano	consumo di metano (usato nel processo)/prodotto finito	Smc/t
Produzione specifica di rifiuti	Quantità di rifiuti prodotta/prodotto finito	t/t
Fattore di emissione COV	Emissione COV/prodotto finito	Kg/t
Consumo specifico di acqua	Consumo d'acqua/ prodotto finito	m³/t
Rendimento elettrico della cogenerazione	Energia elettrica prodotta / consumo di metano	kWh/m³
PES (Primary Energy Saving – Risparmio di Energia Primaria)	Risparmio relativo di energia primaria di un impianto di cogenerazione rispetto ad impianti separati per la produzione di energia termica ed energia elettrica	-

Per il calcolo del parametro PES:

$$PES = 1 - 1/(Et/(\eta_t * Ec) + Ee/(\eta_e * Ec))$$

dove:

Et: energia termica prodotta

Ee: energia elettrica prodotta

η_t : rendimento termico di un generatore convenzionale di calore

η_e : rendimento elettrico di un ciclo diretto convenzionale

Ec: energia primaria immessa sotto forma di combustibili commerciali

3. che resti invariata ogni altra prescrizione portata a carico dell'Azienda Autoadesivi Magri s.r.l. per l'installazione in oggetto, con l'Autorizzazione Integrata Ambientale concessa da ARPAE con atto DET-AMB-2024-4282 del 01/08/2024;
4. che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana
 Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali¹¹
Paola Cavazzi
*(lettera firmata digitalmente)*¹²

¹¹ D.D.G. n. 26/2024 del 13/03/2024 "Direzione Generale. Revisione incarichi di funzione in Arpae Emilia-Romagna (2024-2028) conferiti con DET-2024-406 del 29/05/2024";

¹² Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale. L'eventuale stampa del documento costituisce copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. 39/1993 e l'art. 3 bis del "Codice dell'Amministrazione Digitale".

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.