

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2025-113 del 09/01/2025
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA, L.R. 21/04. DITTA INDUSTRIE CERAMICHE PIEMME S.P.A., ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA STATALE (SP 569), n. 222 A SOLIGNANO DI CASTELVETRO DI MODENA (MO) (RIF. INT. n. 01014730368 / 46). AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE, MODIFICA NON SOSTANZIALE
Proposta	n. PDET-AMB-2025-104 del 09/01/2025
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	ANNA MARIA MANZIERI

Questo giorno nove GENNAIO 2025 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, ANNA MARIA MANZIERI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **INDUSTRIE CERAMICHE PIEMME S.P.A.**, ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA STATALE (SP 569), n. 222 A SOLIGNANO DI CASTELVETRO DI MODENA (MO) (RIF. INT. n. 01014730368 / 46).
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE – MODIFICA NON SOSTANZIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate, altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V^a circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n.1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento delle funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 356 del 13/01/2022 del Servizio Valutazione Impatto e Promozione Sostenibilità Ambientale della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2022-2024, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamato l’ “*Accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel Distretto Ceramico di Modena e Reggio Emilia*”, vigente dal 12/12/2019, sottoscritto da Regione Emilia Romagna, Province di Modena e Reggio Emilia, Comuni di Castelvetro di Modena, Fiorano Modenese, Formigine, Maranello, Sassuolo, Casalgrande, Castellarano, Rubiera, Scandiano e Viano e Confindustria Ceramica, avente come oggetto l’istituzione di un sistema di valutazione e regolazione delle emissioni atmosferiche originate dalle imprese ceramiche nel distretto di Modena e Reggio Emilia, con l’obiettivo di incentivare un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e l’intervento sugli impatti diretti e indiretti, in modo tale da ridurli e compensarli e

contribuire al risanamento della qualità dell'aria e al miglioramento generale della qualità ambientale del Distretto;

richiamata, inoltre, la successiva la DGR n. 145 del 06/02/2023 “*Approvazione del documento di monitoraggio dell'accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia*” emanata dalla regione Emilia Romagna;

richiamata la **Determinazione n. 2219 del 17/04/2024** di riesame ai fini del rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata da ARPAE di Modena alla ditta Industrie Ceramiche Piemme S.p.A., avente sede legale in Via del Crociale n. 42/44 in comune di Fiorano Modenese (Mo), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Via Statale (SP 569), n. 222 in comune di Castelvetro di Modena (Mo), in località Solignano;

vista la documentazione inviata dalla Ditta il 15/11/2024 mediante il Portale “Osservatorio IPPC” della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 207900 del 18/11/2024, con la quale il gestore comunica l'intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto impiantistico che consistono in:

i. **attivazione della nuova emissione in atmosfera E72 a servizio di n. 2 rettifiche a secco, che saranno installate in sostituzione di n. 2 rettifiche ad umido.**

Al fine di mantenere la capacità produttiva e garantire gli standard qualitativi richiesti dal mercato, saranno sostituite n.2 linee di rettifica ad umido, ormai vetuste, con n.2 moderne macchine di rettifica a secco. Le n.2 nuove rettifiche a secco consentiranno la lavorazione di un formato di larghezza massima pari a 1.200 mm.

Gli impianti saranno sottoposti ad aspirazione, con convogliamento delle polveri verso il nuovo filtro a maniche (E72).

La portata complessiva del filtro è di **60.000 Nm³/h**, suddivisa in 30.000 Nm³/h per ciascuna delle n.2 linee di rettifica a secco; l'emissione avrà una durata di funzionamento di 24 h/gg e altezza del colmo del camino da terra di 10 m. Il gestore propone un limite di concentrazione massima di materiale particolato di 7,5 mg/Nm³.

L'installazione della nuova emissione E72 comporterà un aumento del carico di emissioni di materiale particolato di 10,8 kg/gg, che sarà compensato utilizzando una parte delle Quote patrimonio accantonate presso l'installazione in oggetto, come da calcolo dei flussi di massa e prospetto riepilogativo delle Quote allegati alla relazione tecnica;

ii. **eliminazione della linea di scelta n.6 e conseguente aggiornamento del layout.**

Alla domanda di modifica, oltre ai documenti già citati, sono allegate la planimetria aggiornata del lay-out impiantistico e dei punti di emissione, la scheda filtro del punto di emissione E72 e una comunicazione relativa alle quote patrimonio della ditta.

Nella domanda di modifica il gestore specifica che:

- la capacità produttiva attualmente autorizzata non subirà variazioni;
- l'intervento proposto determinerà una riduzione dei consumi d'acqua, dovuta alla sostituzione delle due rettifiche ad umido con due nuove rettifiche a secco;
- le modifiche proposte non determineranno un aumento della produzione di rifiuti in quanto il polverino generato dalla lavorazione del materiale ceramico cotto sarà recuperato nel processo produttivo;
- l'intervento proposto non determinerà variazioni dei livelli di rumore;

verificato che in data 08/11/2024 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come “modifica non sostanziale che comporta l’aggiornamento dell’Autorizzazione”;

richiamato il contributo tecnico favorevole pervenuto dall’Unità Presidio Territoriale di Maranello-Pavullo del Servizio Territoriale Arpae di Modena, in data 20/12/2024, assunto agli atti con prot. n. 231669, i cui contenuti sono riportati nel presente atto;

preso atto:

- che le modifiche in progetto non comporteranno variazioni della capacità produttiva autorizzata, né del ciclo produttivo aziendale;
- che l’intervento proposto non determinerà aumenti nella produzione di rifiuti;
- che l’aumento del carico emissivo di materiale particolato dovuto alla nuova emissione E72 (pari a 10,8 kg/gg) sarà compensato con l’utilizzo di una parte delle Quote patrimonio in possesso della ditta;
- che le modifiche proposte non incidono negativamente sulle emissioni acustiche generate dall’installazione;
- che non vi saranno variazioni rispetto agli scarichi autorizzati,
- che le modifiche proposte non comporteranno variazioni dei consumi di energia elettrica, di gas metano e di materie prime, né delle misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

valutata positivamente la diminuzione dei consumi idrici dovuta alla sostituzione delle linee di rettifica a umido con linee di rettifica a secco;

verificato che la scheda filtro associata al punto di emissione E72 risulta conforme in deroga ai criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna, poiché la velocità di filtrazione è al di sotto della soglia inferiore del range previsto, ma il valore molto basso dovrebbe preservare il tessuto filtrante, considerando l’abrasività delle polveri captate;

valutata positivamente la proposta del gestore di fissare a 7,5 mg/Nm³ il limite di concentrazione massima di materiale particolato per l’emissione E72, valore ampiamente inferiore al massimo previsto dai criteri CRIAER per l’attività in questione (30 mg/Nm³);

dato atto che per il punto di emissione **E72** è necessario che il gestore:

- comunichi in via preventiva la data di messa in esercizio;
- effettui alla data di messa a regime analisi in triplo per portata ed inquinanti;
- effettui autocontrolli con periodicità semestrale;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l’Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

viste:

- la D.D.G. 130/2021 di approvazione dell’Assetto organizzativo generale dell’Agenzia;
- la D.G.R. n. 2291/2021 di approvazione dell’Assetto organizzativo generale dell’Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 130/2021;
- la D.D.G. n. 75/2021 – come da ultimo modificata con la D.D.G. n. 19/2022 – di approvazione dell’Assetto organizzativo analitico e del documento Manuale organizzativo di Arpae Emilia-Romagna;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. 26/2024 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di

Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il quinquennio 2024-2029;

- la Deliberazione del Direttore Generale n. 163 del 22/12/2022 di conferimento ad interim alla dott.ssa Valentina Beltrame degli incarichi dirigenziali di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena e di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la Determinazione n. 373/2024 di conferimento alla dott.ssa Anna Maria Manzieri dell'incarico dirigenziale presso il Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena;
- la nota prot. n. 229040 del 18/12/2024 di conferimento ad interim dell'incarico di funzione attinente alle Autorizzazioni Complesse ed Energia;

reso noto che:

- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Valentina Beltrame, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena;
- le informazioni di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di ARPAE SAC di Modena, con sede in Modena, via Giardini n.472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

la Dirigente determina

- di autorizzare le modifiche comunicate e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 2219 del 17/04/2024** alla Ditta Industrie Ceramiche Piemme S.p.A, avente sede legale in Via del Crociale n.42/44 in comune di Fiorano Modenese (MO), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Via Statale (SP 569), n.222 in comune di Castelvetro di Modena (MO), in località Solignano, come di seguito indicato:

a) i punti 1 e 4 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I sono sostituiti dai seguenti:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate è il seguente.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E2/5 - rep. smaltatura (4 linee) e preparazione smalti (20 tamburlani)	PUNTO DI EMISSIONE E3/6 - pulizia pneumatica reparto presse	PUNTO DI EMISSIONE E7/10 - reparto presse (n.4 presse, n.2 coloratori a secco, nastri cocchi esterni)	PUNTO DI EMISSIONE E24 - spazzolatura reparto scelta	PUNTO DI EMISSIONE E29 - n.2 cabine spruzzatura prove a velo d'acqua (funzionanti alternativamente)
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	40.000	1.500	57.000	4.500	2.000
Altezza minima (m)	12	12	12	9	8
Durata (h/g)	24	8	24	24	saltuaria
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7,5	9,7	7,5	7,5	10
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5*	5*	5*	5*	5*
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	annuale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E30 – n.2 cabine spruzzatura prove a velo d'acqua (funzionanti alternativamente)	PUNTO DI EMISSIONE E32 – movimentazione materie prime e macinazione	PUNTO DI EMISSIONE E33 – atomizzatore ATM2 + cogenerazione Edison Next	PUNTO DI EMISSIONE E34 – atomizzatore ATM3 + cogeneratore Edison Next	PUNTO DI EMISSIONE E35 – pulizia pneumatica rep. macinazione
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	2.000	26.000	50.850	32.000	2.500
Altezza minima (m)	8	10	15	15	10
Durata (h/g)	saltuaria	24	24	24	saltuaria
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	10	10	12	12	10
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5*	5*	5*	5*	5*
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	200	200	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35**	35**	---
Monossido di carbonio (mg/Nm ³)	---	---	100	100	---
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	annuale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata e polveri) annuale (NO _x , CO)	trimestrale (portata e polveri) annuale (NO _x , CO)	Semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E36/1 – movimentazione atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E36/2 – movimentazione atomizzato e alimentazione presse	PUNTO DI EMISSIONE E37 – pressatura e alimentazione (n.1 pressa continua), n.2 coloratori a secco (4 batterie di stoccaggio)	PUNTO DI EMISSIONE E38 – pulizia pneumatica reparto presse	PUNTO DI EMISSIONE E45 – linee applicazione effetti speciali su gres (n.1 linea) + spazzole uscita presse (n.1 linea) + spazzolatura scelta
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	22.000	30.000	65.000	1.500	50.000
Altezza minima (m)	10	10	10	12	12
Durata (h/g)	24	24	24	8	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	7,5	7,5	7,5	9,7	7,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5*	5*	5*	5*	5*
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)	Semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E52 – bruciatore termoretraibile	PUNTO DI EMISSIONE E54 – movimentazione impasto gres porcellanato + soffiaggio ingresso forni	PUNTO DI EMISSIONE E55 – forno F3/1	PUNTO DI EMISSIONE E56 e E56/1 - camini raffreddamento forno F3/1	PUNTO DI EMISSIONE E57 – forno F4/1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	400	23.000	22.000	15.000 cad.	22.000
Altezza minima (m)	8	15	15	12	15
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	---	7,5	3	---	3
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	5*	---	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	0,3	---	0,3
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	3	---	3
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	---	---	50	---	50

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E52 – bruciatore termoretraibile	PUNTO DI EMISSIONE E54 – movimentazione impasto gres porcellanato + soffiaggio ingresso forni	PUNTO DI EMISSIONE E55 – forno F3/1	PUNTO DI EMISSIONE E56 e E56/1 - camini raffreddamento forno F3/1	PUNTO DI EMISSIONE E57 – forno F4/1
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	20	---	20
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	200	---	200
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	500**	---	500**
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	Semestrale (portata, polveri)	Trimestrale (portata, polveri, F, odori §) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	---	Trimestrale (portata, polveri, F, odori §) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ si veda quanto prescritto al successivo punto D2.4.15.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E58/1 e E58/2 – camini raffreddamento forni F4/1	PUNTO DI EMISSIONE E59 – essiccatoio orizzontale	PUNTO DI EMISSIONE E60 – essiccatoio orizzontale	PUNTO DI EMISSIONE E61 – essiccatoio orizzontale	PUNTO DI EMISSIONE E62 – essiccatoio orizzontale
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	15.000 cad.	11.000	11.000	11.000	11.000
Altezza minima (m)	12	12	12	12	12
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E64 – essiccatoio pre-cottura	PUNTO DI EMISSIONE E65 – essiccatoio pre-cottura	PUNTO DI EMISSIONE E66/1 – essiccatoio orizzontale cinque piani	PUNTO DI EMISSIONE E66/2 – essiccatoio orizzontale cinque piani	PUNTO DI EMISSIONE E66/3 – essiccatoio orizzontale cinque piani
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	20.000	20.000	12.000	12.000	12.000
Altezza minima (m)	10,75	10,75	8	8	8
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E66/4 – essiccatoio orizzontale cinque piani	PUNTO DI EMISSIONE E67 – essiccatoio orizzontale pre-forno	PUNTO DI EMISSIONE E68 – forno n°5	PUNTO DI EMISSIONE E69 – bruciatore termoretraibile	PUNTO DI EMISSIONE E70 – emergenza forno n°5
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	12.000	8.000	23.000	400	---
Altezza minima (m)	8	8	15	8	---
Durata (h/g)	24	24	24	24	---
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	---	---	3	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	0,3	---	---
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	3	---	---
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	---	---	50	---	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	20	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E66/4 – essiccatoio orizzontale cinque piani	PUNTO DI EMISSIONE E67 – essiccatoio orizzontale pre-forno	PUNTO DI EMISSIONE E68 – forno n°5	PUNTO DI EMISSIONE E69 – bruciatore termoretraibile	PUNTO DI EMISSIONE E70 – emergenza forno n°5
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	200	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	500*	---	---
Impianto di depurazione	---	---	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	trimestrale (portata, polveri, F, odori §) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	---	---

* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E71/1 - raffreddamento forno n°5	PUNTO DI EMISSIONE E71/2 - raffreddamento forno n°5	n.4 TORRINI RICAMBIO D'ARIA - cabine delle linee di lappatura - rettifica - squadratura	n.4 TORRINI RICAMBIO D'ARIA - cabine delle linee di lappatura - rettifica - squadratura	n.4 TORRINI RICAMBIO D'ARIA - cabine delle linee di lappatura - rettifica - squadratura
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	65.000	65.000	15.000 cad.	15.000 cad.	15.000 cad.
Altezza minima (m)	8	8	---	---	---
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E72 - n.2 linee di rettifica a secco
Messa a regime	#
Portata massima (Nm ³ /h)	60.000
Altezza minima (m)	10
Durata (h/g)	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	7,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5*
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	Semestrale (portata, polveri)

si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3 e D2.4.4.

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessiva per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

RIEPILOGO DELLE QUOTE PATRIMONIO ACCANTONATE

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n°quote	Modalità formazione	Scadenza
Materiale particellare (emissioni "fredde")	15/11/2024	93,604	04/06/2016	0,954	Trasformazione volontaria di quote in uso in quote patrimonio (Protocollo Ceramico 2009, art. 5 lett.a)	illimitata
			21/03/2023	17,576	Trasformazione di quote in uso in quote patrimonio a seguito di smantellamento (art.5, lett.d)	20/03/2028
			12/06/2023	4,796	Trasformazione di quote in uso in quote patrimonio a seguito di dismissione impianti (art.5, lett.a)	11/06/2028
			12/06/2023	2,1	Trasformazione di quote in uso in quote patrimonio a seguito di miglioramenti (art.5, lett.a)	illimitata
Materiale particellare (emissioni "calde")	15/11/2024	4,824	04/06/2016	0,216	Trasformazione volontaria di quote in uso in quote patrimonio (Protocollo Ceramico 2009, art. 5 lett.a)	illimitata
			21/03/2023	0,353	Trasformazione di quote in uso in quote patrimonio a seguito di smantellamento (art.5, lett.d)	20/03/2028

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n°quote	Modalità formazione	Scadenza
Ossidi di azoto		719,280	21/03/2023	551,502	Trasformazione di quote in uso in quote patrimonio a seguito di smantellamento (art.5, lett.d)	20/03/2028

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC ad Arpae di Modena e Comune di Castelvetro di Modena i **dati relativi alle analisi di messa a regime** delle emissioni, ovvero i risultati dei monitoraggi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuati possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime degli impianti nuovi o modificati, in particolare:**

- relativamente al punto di emissione **E72** portata ed inquinati su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime degli impianti (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno ed uno in un giorno intermedio scelta dall'Azienda);

Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono intercorrere più di 60 giorni.

- di stabilire che il presente atto ha la **medesima validità della Determinazione n. 2219 del 17/04/2024**;

- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n.2219 del 17/04/2024, per quanto non modificato dal presente atto;

- di inviare copia del presente atto alla ditta Industrie Ceramiche Piemme S.p.A. e al Comune di Castelvetro di Modena tramite lo Sportello unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;

- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro i termini di legge decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;

- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

LA DIRIGENTE

Dott.ssa Anna Maria Manzieri

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.