

**ARPAE**  
**Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia**  
**dell'Emilia - Romagna**

\* \* \*

**Atti amministrativi**

|                             |                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Determinazione dirigenziale | n. DET-AMB-2025-3843 del 02/07/2025                                                                                                                                                                         |
| Oggetto                     | D.Lgs 152/06 parte Seconda - L.R. 21/04 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) Ditta GRUPPO ROMANI SPA, installazione sita in via Platone n. 9, nel comune di Rubiera (RE) - Modifica non sostanziale. |
| Proposta                    | n. PDET-AMB-2025-4007 del 02/07/2025                                                                                                                                                                        |
| Struttura adottante         | Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia                                                                                                                                                      |
| Dirigente adottante         | RICHARD FERRARI                                                                                                                                                                                             |

Questo giorno due LUGLIO 2025 presso la sede di P.zza Gioberti, 4, 42121 Reggio Emilia, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia, RICHARD FERRARI, determina quanto segue.

Pratica n. 16390-2025

**D.Lgs 152/06 parte Seconda - L.R. 21/04 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) Ditta GRUPPO ROMANI SPA, installazione sita in via Platone n. 9, nel comune di Rubiera (RE) - Modifica non sostanziale.**

### **IL DIRIGENTE**

#### Richiamati

- il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 “Norme in materia ambientale” Titolo III-bis della Parte Seconda con le modifiche introdotte dal Decreto Legislativo 4 marzo 2014, n. 46 “Attuazione della direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali (prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento)”;
- in particolare l'articolo 29-nonies “modifica degli impianti o variazione del gestore”, che disciplina le condizioni per la modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con AIA);
- la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (ARPAE);
- il DM 24 aprile 2008 con cui sono state disciplinate le modalità, anche contabili, e le tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D. Lgs 18 febbraio 2005 n° 59 e la successiva DGR 1913 del 17/11/2008 e DGR 155 del 16/02/2009 con la quale la Regione ha approvato gli adeguamenti e le integrazioni al decreto interministeriale.

#### richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 152 del 11 febbraio 2008 “Attuazione della normativa IPPC – approvazione linee guida per comunicazione dei dati di monitoraggio e controllo da parte dei gestori impianti di produzione di piastrelle di ceramica. Indirizzi alle autorità competenti”;
- la V<sup>a</sup> circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1159 del 21/07/2014 “Indicazioni generali sulla semplificazione del monitoraggio e controllo degli impianti soggetti ad Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) ed in particolare degli impianti ceramici”;

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento delle funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione di Giunta Regionale n. 373 del 10-01-2025 “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2025-2027, secondo i criteri definiti con la deliberazione della Giunta regionale n. 2124/2018”;
- premesso che per il settore di attività oggetto della presente, in attesa della pubblicazione delle relative conclusioni sulle BAT (art. 5 comma 1 lettera 1-ter.2 del D.Lgs. 152/06 Parte Seconda) esistono i seguenti riferimenti:
  - il BRef (Best Available Techniques Reference Document) di agosto 2007, presente all’indirizzo internet “eippcb.jrc.es”, formalmente adottato dalla Commissione Europea;
  - il D.M. 29/01/2007 “Emanazione di linee guida per l’individuazione e l’utilizzazione delle migliori tecniche disponibili in materia di raffinerie, fabbricazione vetro e prodotti ceramici, gestione dei rifiuti, allevamenti, macelli e trattamento di carcasse per le attività elencate nell’Allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372”;
  - il BREF “General principles of Monitoring” adottato dalla Commissione Europea nel Luglio 2003;
  - gli allegati I e II al DM 31 Gennaio 2005 pubblicato sul supplemento ordinario n. 107 alla Gazzetta Ufficiale – serie generale 135 del 13 giugno 2005:
    1. “Linee guida generali per l’individuazione e l’utilizzo delle migliori tecniche per le attività esistenti di cui all’allegato I del D.Lgs. 372/99 (oggi sostituito dal D.Lgs. 152/06-ndr)”;
    2. “Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio”;
  - il BRef “Energy efficiency” di febbraio 2009 presente all’indirizzo internet “eippcb.jrc.es”, formalmente adottato dalla Commissione Europea a febbraio 2009;

Premesso che con Determinazione dirigenziale n. 1483 del 23-03-2023, aggiornata con Determinazione dirigenziale n. 3942 del 03-08-2023 e n. 5113 del 20-09-2024, è stata rilasciata l’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) alla ditta GRUPPO ROMANI SPA per l’esercizio dell’attività di cui al codice 3.5 dell’Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell’impianto sito in comune di Rubiera (RE), via Platone n. 9;

Vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 12-05-2025 (prot. n. 86816 del 12-05-2025) e completata con documentazione acquisita al prot. 101133 del 04-06-2025 che riguarda:

- Precisazioni e specifiche circa la denominazione delle emissioni già autorizzate E4 e E14;
- Richiesta di autorizzazione per nuovi filtri di pertinenza reparto pressatura E69 e scelta E68;

Considerato che gli interventi in progetto comporteranno modifiche al quadro emissivo attualmente autorizzato, che sono di seguito sintetizzate:

- il maggior ingombro delle presse e degli essiccatoi, già autorizzati, richiede l’installazione di un secondo impianto di supero per la pulizia pneumatica delle aree circostanti alle nuove

macchine, da cui avrà origine la nuova emissione E69, che previo abbattimento tramite filtro a maniche dedicato, si affiancherà all'attuale emissione E5;

- per rimuovere la polvere depositata sulla superficie delle piastrelle prima del controllo le postazioni di spazzolatura verranno collegate a un nuovo impianto di aspirazione, che si diramerà in cinque prese di diametro 80 mm su ogni postazione. Le polveri aspirate verranno quindi abbattute da un nuovo filtro a cartucce posizionato all'interno del reparto, collegato alla emissione E68.

Valutato che, sulla base delle documentazione presentata non sono previste variazioni al carico emissivo autorizzato, in quanto le nuove emissioni vengono bilanciate con la diminuzione dei limiti relativi alle emissioni E32, E46, E53 ed E61;

Acquisita la relazione istruttoria interna di ARPAE – Area Prevenzione Ambientale Ovest, Presidio di Scandiano – prot. 119646 del 02-07-2025, con cui si esprime parere favorevole alle condizioni riportate nel documento stesso e acquisite nel presente atto.

ritenuto necessario modificare tali elementi nell'AIA vigente;

verificato che il Gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie IPPC, sulla base delle disposizioni del DM 24/04/08, della DGR n. 1913/08, della DGR n. 155/09, della DGR n. 812/2009 e del tariffario ARPAE di cui alla DGR n. 926/2019;

Reso noto che

- il responsabile del procedimento è il Responsabile dell'Unità Autorizzazioni Complesse, Valutazione Impatto ambientale ed Energia;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è il Dirigente del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) ARPAE di Reggio Emilia, con sede in Piazza Gioberti n. 4 a Reggio Emilia;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi del D.Lgs.196/2003, modificato dal D.Lgs.101/2018 e ss.mm.ii., sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria del S.A.C. Arpae di Reggio Emilia, con sede in Piazza Gioberti n.4 a Reggio Emilia, e visibile sul sito web dell'Agenzia, [www.arpae.it](http://www.arpae.it);

Su proposta del Responsabile del procedimento e per le ragioni in narrativa esposte e che si intendono qui integralmente richiamate,

#### **DETERMINA**

a) di autorizzare la modifica comunicata e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra;

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- la tabella A della prescrizione n. 1 del paragrafo D2.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA è così sostituita:

Tab. A

| punto di emissione n. | provenienza                                           | portata [Nm³/h] | durata della emissione [h/giorno] | tipo di sostanza inquinante | concentrazione dell'inquinante in emissioni (mg/Nm³) | tipo di impianto di abbattimento | periodicità autocontrolli |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| E1                    | Movimentazione materie prime e macinazione            | 36000           | 24                                | polveri                     | 10                                                   | FT                               | semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E2                    | Atomizzatore n.1                                      | 78000           | 24                                | polveri                     | 10                                                   | FT                               | trimestrale               |
|                       |                                                       |                 |                                   | NO <sub>2</sub>             | 350                                                  |                                  | Annuale                   |
|                       |                                                       |                 |                                   | SO <sub>2</sub>             | 35                                                   |                                  | Annuale**                 |
|                       |                                                       |                 |                                   | CO                          | 100                                                  |                                  | Annuale                   |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E3                    | Movimentazione e insilaggio atomizzato                | 15000           | 24                                | polveri                     | 10                                                   | FT                               | semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E4                    | Alimentazione presse e pressatura (n.7 presse)        | 90000           | 24                                | polveri                     | 10                                                   | FT                               | semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E5                    | Pulizia pneumatica reparti                            | 1500            | Saltuario                         | polveri                     | 10                                                   | FT                               | semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E9                    | Essiccatoio rapido verticale EVA 984                  | 6000            | 24                                | /                           | /                                                    | /                                | /                         |
| E10-E11-E12           | Essiccatoi rapidi verticali Eva 412, Eva 412, EVA 984 | 6000 cadauno    | 24                                | /                           | /                                                    | /                                | /                         |
| E13                   | Macinazione smalti                                    | 5200            | 24                                | polveri                     | 5                                                    | FT                               | Semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E14                   | Smaltatura (n.7 linee)                                | 70000           | 24                                | polveri                     | 5                                                    | FT                               | Semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | silice libera cristallina   | 5                                                    |                                  | ***                       |
| E15                   | Fumi forno FMA2                                       | 30000           | 24                                | Polveri                     | 2,5                                                  | FT                               | Trimestrale               |
|                       |                                                       |                 |                                   | Fluoro                      | 2,5                                                  |                                  |                           |
|                       |                                                       |                 |                                   | SOV<br>di cui Aldeidi       | 50<br>20                                             |                                  | Semestrale                |
|                       |                                                       |                 |                                   | Piombo                      | 0,25                                                 |                                  | Annuale                   |

|         |                                                              |               |                                       |                           |            |    |             |
|---------|--------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|----|-------------|
|         |                                                              |               |                                       | Ossidi di Azoto           | 200        |    | Annuale *   |
|         |                                                              |               |                                       | Ossidi di Zolfo           | 490        |    | Annuale**   |
| E18     | Soffiaggio ingresso forni                                    | 9000          | 24                                    | polveri                   | 5          | FT | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E20     | Aria calda e bruciatore forno termoretraibile grandi formati | 6400          | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |
| E 21    | Essiccatoio rapido verticale EVA 410                         | 6000          | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |
| E24     | Nastri carico silos                                          | 30000         | 24                                    | polveri                   | 10         | FT | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E25     | Fumi forno FMA1                                              | 30000         | 24                                    | Polveri Fluoro            | 2,5<br>2,5 | FT | Trimestrale |
|         |                                                              |               |                                       | SOV di cui Aldeidi        | 50<br>20   |    | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | Piombo                    | 0,25       |    | Annuale     |
|         |                                                              |               |                                       | Ossidi di Azoto           | 200        |    | Annuale *   |
|         |                                                              |               |                                       | Ossidi di Zolfo           | 490        |    | Annuale**   |
| E29     | Atomizzatore n.2                                             | 46200         | 24                                    | Polveri                   | 12         | FT | Trimestrale |
|         |                                                              |               |                                       | NO2                       | 200        |    | Annuale     |
|         |                                                              |               |                                       | SO2                       | 35         |    | Annuale**   |
|         |                                                              |               |                                       | CO                        | 100        |    | Annuale     |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E32     | Movimentazione e insilaggio atomizzato                       | 55000         | 24                                    | polveri                   | 9          | FT | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E33     | Aspirazione linea carico camion vendita atomizzato           | 20000         | 12<br>discontinue nelle<br>24h/giorno | polveri                   | 10         | FT | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E34     | Pulizia pneumatica reparti                                   | 1500          | saltuario                             | polveri                   | 10         | FT | Semestrale  |
|         |                                                              |               |                                       | silice libera cristallina | 5          |    | ***         |
| E35     | Aria calda forno termoretraibile                             | 2900          | 16<br>discontinue nelle<br>24h/giorno | /                         | /          | /  | /           |
| E37     | Saldatura                                                    | 1500          | saltuaria<br>10-15 ore/<br>settimana  | /                         | /          | /  | /           |
| E38-E39 | Estrattori aria ambiente cabina di rettificazione 1          | 14000<br>cad. | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |
| E40-E41 | Estrattori aria ambiente cabina di rettificazione 2          | 14000<br>cad. | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |
| E42-E43 | Estrattori aria ambiente cabina di rettificazione 3          | 14000<br>cad. | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |
| E44-E45 | Estrattori aria ambiente reparto presse-essiccatoi           | 24000<br>cad. | 24                                    | /                         | /          | /  | /           |

|         |                                                                                                             |            |                               |                           |          |    |             |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------|---------------------------|----------|----|-------------|
| E46     | Linea di rettifica a secco n.2, spazzolatura piastrelle pre-rettifica e saltuariamente incisione piastrelle | 32600      | 24                            | Polveri                   | 9        | FT | Semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | silice libera cristallina | 5        |    | ***         |
| E47     | Camino raffreddamento indiretto FMA1                                                                        | 30000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E48     | Camino raffreddamento diretto FMA1                                                                          | 50000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E49     | Camino di emergenza forno FMA1                                                                              | 22000      | /                             | /                         | /        | /  | /           |
| E50     | Camino raffreddamento indiretto FMA2                                                                        | 30000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E51     | Camino raffreddamento diretto FMA2                                                                          | 50000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E52     | Camino di emergenza forno FMA2                                                                              | 22000      | /                             | /                         | /        | /  | /           |
| E53     | Linea di rettifica 5 a secco                                                                                | 29450      | 24                            | Polveri                   | 9        | FT | semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | silice libera cristallina | 5        |    | ***         |
| E54-E55 | Estrattori aria ambiente cabina rettifica linea 4                                                           | 14000 cad. | 24                            | /                         | /        | /  | /           |
| E56-E57 | Estrattori aria ambiente cabina rettifica linea 5                                                           | 14000 cad  | 24                            | /                         | /        | /  | /           |
| E58     | Aria calda e bruciatore forno termoretraibile                                                               | 2900       | 16 discontinuo                | /                         | /        | /  | /           |
| E59°    | Camino by-pass del cogeneratore                                                                             | 60060      | 24 discontinuo 4.700 ore/anno | Ossidi di azoto           | 50       |    | semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | CO                        | 100      |    | semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | Ossidi di zolfo           | 15       |    | Annuale **  |
| E60     | Essiccatoio ELS 1/5                                                                                         | 30000      | 24                            | /                         | /        | /  | /           |
| E61     | Aspirazione rettifica e bisellatura a secco linee n.3 e n.4                                                 | 60000      | 24                            | Polveri                   | 9        | FT | Semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | silice libera cristallina | 5        |    | ***         |
| E62     | Fumi forno FMA3                                                                                             | 15000      | 24                            | Polveri                   | 2.5      | FT | Trimestrale |
|         |                                                                                                             |            |                               | Fluoro                    | 2.5      |    | Trimestrale |
|         |                                                                                                             |            |                               | SOV di cui aldeidi        | 50<br>20 |    | Semestrale  |
|         |                                                                                                             |            |                               | Piombo                    | 0.25     |    | Annuale     |
|         |                                                                                                             |            |                               | NO <sub>2</sub>           | 200      |    | Annuale *   |
|         |                                                                                                             |            |                               | SO <sub>2</sub>           | 490      |    | Annuale**   |
| E63     | Camino raffreddamento FMA3                                                                                  | 10000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E64     | Camino raffreddamento FMA3                                                                                  | 15000      | 24 (recupero)                 | /                         | /        | /  | /           |
| E65     | Essiccatoio 1                                                                                               | 6000       | 24                            | /                         | /        | /  | /           |
| E66     | Essiccatoio 2                                                                                               | 6000       | 24                            | /                         | /        | /  | /           |
| E67     | Camino di emergenza forno FMA3                                                                              | 12000      | /                             | /                         | /        | /  | /           |

|     |                                      |        |    |                           |    |    |            |
|-----|--------------------------------------|--------|----|---------------------------|----|----|------------|
| E68 | Aspirazione spazzole linee di scelta | 15.000 | 24 | Polveri                   | 10 | FT | Semestrale |
|     |                                      |        |    | Silice libera cristallina | 5  |    | ***        |
| E69 | Pulizia pneumatica reparto presse    | 2.500  | 24 | Polveri                   | 10 | FT | Semestrale |
|     |                                      |        |    | Silice libera cristallina | 5  |    | ***        |

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.

\* In assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale

\*\* I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

° I valori di emissione si riferiscono ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 15%

\*\*\* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia  $\geq 25$  g/h

**La data di messa a regime delle emissioni E32, E46, E53, E61, E68 ed E69 è fissata entro il 31-10-2025**

Per le suddette emissioni devono essere espletate le procedure previste dall'art. 269 comma 6) del D.Lgs. n.152/06

- per le sole emissioni E68 ed E69 comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti a mezzo PEC ad ARPAE e al Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento.
- trasmissione, entro 30 giorni dalla data di messa a regime, dei dati relativi alle emissioni ovvero i risultati dei monitoraggi che attestino il rispetto dei valori limite, effettuati possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose (3 campionamenti per E68 ed E69 distribuiti in modo omogeneo nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime e 1 campionamento per E32, E46, E53, E6) tramite PEC ad ARPAE e al Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento. Possono essere stabiliti dall'Autorità Competente (ARPAE SAC) tempi di comunicazione dei dati superiori a 30 giorni, nel caso di comprovate necessità tecniche diverse.
- Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono di norma intercorrere più di 60 giorni.
- Qualora non sia possibile il rispetto delle date di messa in esercizio già comunicate o il rispetto dell'intervallo temporale massimo stabilito tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime degli impianti indicati in autorizzazione, il gestore è tenuto a informare con congruo anticipo l'Autorità Competente (ARPAE SAC), specificando dettagliatamente i motivi che non consentono il rispetto dei termini citati ed indicando le nuove date. Decorso 15 giorni dalla data di ricevimento di detta comunicazione, senza che siano intervenute richieste di chiarimenti e/o obiezioni da parte dell'Autorità Competente, i termini di messa in esercizio e/o di messa a regime degli impianti devono intendersi automaticamente prorogati alle date indicate nella comunicazione del gestore.
- Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte dell'Autorità Competente (ARPAE SAC), di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE e al



Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto ovvero abbia richiesto una ulteriore proroga, la presente autorizzazione si intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- Qualora in fase di analisi di messa a regime si rilevi che, pur nel rispetto del valore di portata massimo imposto in autorizzazione, il valore assoluto della differenza tra la portata autorizzata e quella misurata sia superiore al 35% del valore autorizzato, il Gestore deve inviare i risultati dei rilievi corredati di una relazione che descriva le misure che intende adottare ai fini dell'allineamento ai valori di portata autorizzati ed eseguire nuovi rilievi nelle condizioni di esercizio più gravose. In alternativa, deve inviare una relazione a dimostrazione che gli impianti di aspirazione siano comunque correttamente dimensionati per l'attività per cui sono stati installati in termini di efficienza di captazione ed estrazione dei flussi d'aria inquinata sviluppati dal processo. Resta fermo l'obbligo da parte del gestore di attivare le procedure per la modifica dell'autorizzazione in vigore, qualora necessario.

Il presente aggiornamento deve essere conservato insieme all'AIA di cui alla Determinazione dirigenziale 1483 del 23-03-2023 e successive modifiche, di cui è fatto salvo il disposto, per quanto non in contrasto con il presente atto.

#### **IL DIRIGENTE determina inoltre**

- di inviare copia del presente atto alla ditta e al Comune tramite lo Sportello Unico competente;
- di provvedere alla pubblicazione del presente atto sul sito di ARPAE e sul portale regionale AIA-IPPC con le modalità stabilite dalla Regione Emilia-Romagna;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. n. 33/2013 e del vigente Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità di ARPAE;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Triennale per la Prevenzione della Corruzione di ARPAE.
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione.

Il Dirigente  
del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Reggio Emilia  
(Dott. Richard Ferrari)

**SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.**