

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2025-4007 del 10/07/2025
Oggetto	2^ MNS AIA d'ufficio - Pelliconi & C. spa - filtro su E44 + correz refusi
Proposta	n. PDET-AMB-2025-4170 del 10/07/2025
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna
Dirigente adottante	PAOLA CAVAZZI

Questo giorno dieci LUGLIO 2025 presso la sede di Via San Felice, 25 - 40122 Bologna, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Bologna, PAOLA CAVAZZI, determina quanto segue.

Pratica Sinadoc n° 22527/2025

Oggetto: D.Lgs. n° 152/06¹- L.R. n° 09/15² - Azienda Pelliconi & C. S.p.A. - 2^a Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale³ rilasciata per l'installazione IPPC di produzione di imballaggi metallici per alimenti (di cui al punto 6.7 dell'Allegato VIII, alla Parte II, del D.Lgs. n° 152/06), situata in Comune di Ozzano Dell'Emilia (BO), in Via Emilia n° 314.

LA RESPONSABILE DELL'UNITA' AUTORIZZAZIONI COMPLESSE E VALUTAZIONI AMBIENTALI

Premesso che all'Azienda Pelliconi & C. S.p.A., con sede legale e impianto in Comune di Ozzano dell'Emilia (BO), in Via Emilia n° 314, è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio dell'attività di produzione di imballaggi metallici per alimenti (di cui alla categoria IPPC al punto 6.7 dell'Allegato VIII, alla Parte II, del D.Lgs. n° 152/06);

Visto il Rapporto della visita ispettiva⁴ eseguita presso l'impianto in data 08/05/2025 da ARPAE – Area Prevenzione Ambientale Metropolitana - Servizio Territoriale di Bologna, ai sensi dell'art. 29-decies, comma 3 del D.Lgs. n° 152/06, con cui si richiede la **modifica non sostanziale d'ufficio del provvedimento di AIA vigente³**, allo scopo di prendere atto dell'avvenuta installazione di un filtro a carboni attivi sul punto di emissione E44 – banco lavaggio pezzi, come prescritto dal Piano di Miglioramento dell'installazione (punto 5, paragrafo D.1) e di puntualizzare le relative prescrizioni in merito;

Richiamata inoltre la nota⁵ trasmessa dall'Azienda in data 27/05/2025 con la quale, relativamente al provvedimento di 1^a Modifica Non Sostanziale AIA (DET-AMB-2025-2964 del 22/05/2025), si segnala la presenza di alcuni refusi di cui si chiede la correzione nel seguente modo:

1. Tabella Emissioni convogliate, paragrafo C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA:
 - per le emissioni E9 ed E10 riportare la dicitura "Raffreddamento e Macchina Stampa Linea A";
 - per l'emissione E74 riportare la dicitura "Aspirazione finale forno, Linea A (senza verniciatura)";
2. Tabella al punto 1 del paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA:
 - Altezza dei camini punti di emissione E5 ed E6 pari a 8 m, anziché 11 e 10 m rispettivamente;
 - per le emissioni E9 ed E10 riportare la dicitura "Raffreddamento e Macchina Stampa Linea A";
3. Tabella 2 – Emissioni convogliate, paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO EMISSIONI IN ATMOSFERA:
 - per le emissioni E9 ed E10 riportare la dicitura "Raffreddamento e Macchina Stampa Linea A".

Valutato necessario procedere alla Modifica non Sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata all'Azienda Pelliconi & C. S.p.A. per l'installazione IPPC in oggetto;

¹ Come modificato e integrato dal D.Lgs. n° 128/2010 e dal D.Lgs. n° 46/2014;

² Che ha modificato e integrato la L.R. n° 21/04;

³ Atto rilasciato da ARPAE con DET-AMB-2024-1987 del 05/04/2024, successivamente modificato e integrato con DET-AMB-2025-2964 del 22/05/2025;

⁴ Rapporto ispettivo per l'anno 2025 assunto agli atti con PG/2025/116835 del 27/06/2025;

⁵ Assunta agli atti con PG/2025/97849 del 27/05/2025;

Vista la L.R. n. 13/15 che ha assegnato le funzioni in materia di autorizzazioni ad ARPAE - Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia dell'Emilia-Romagna;

Rilevato che il presente atto è di esclusiva discrezionalità tecnica;

Determina

- la **Modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale**³ concessa all'azienda Pelliconi & C. S.p.A. per l'esercizio dell'installazione IPPC di produzione di imballaggi metallici per alimenti (di cui al punto 6.7 dell'Allegato VIII, alla Parte II, del D.Lgs. n° 152/06) situata in Comune di Ozzano dell'Emilia (BO), in Via Emilia n° 314, stabilendo quanto segue:

- al paragrafo C.3.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA, la tabella emissioni convogliate sia così sostituita:

Emissioni convogliate

<i>Emissione</i>	<i>Provenienza</i>	<i>Impianto di abbattimento</i>
<i>E5</i>	<i>Reparto Litografia: Forno UV linea C1</i>	-
<i>E6</i>	<i>Reparto Litografia: Macchina da stampa linea C1</i>	-
<i>E9</i>	<i>Raffreddamento e Macchina Stampa Linea A</i>	-
<i>E10</i>	<i>Raffreddamento e Macchina Stampa Linea A</i>	-
<i>E44</i>	<i>Banco lavaggio pezzi</i>	<i>Filtro a carboni attivi</i>
<i>E60</i>	<i>Postcombustore termico rigenerativo</i>	<i>postcombustore termico rigenerativo Linea A</i>
<i>E61</i>	<i>Linea PT51 (pressa)</i>	<i>prefiltro + filtro a tasche</i>
<i>E62</i>	<i>Linea PT51 (estrusore macchina metti guarnizione)</i>	-
<i>E63</i>	<i>Centrale termica CT2 – Caldaia 1 (0,145 kW)</i>	-
<i>E64</i>	<i>LINEA STAMPA DIGITALE - FIAMMATURA</i>	<i>Nessuno</i>
<i>E65</i>	<i>LINEA STAMPA DIGITALE - TRATTAMENTO EFFETTO - CORONA</i>	<i>Filtro P + Filtro C + catalizzatore</i>
<i>E66</i>	<i>Centrale termica CT1 – Caldaia 1 (1,046 kW)</i>	
<i>E67</i>	<i>Centrale termica CT1 – Caldaia 2 (1,046 kW)</i>	
<i>E68</i>	<i>Centrale termica CT2 – Caldaia 2 (0,930 kW)</i>	
<i>E69</i>	<i>Postcombustore termico linea E</i>	<i>postcombustore termico Linea E</i>
<i>E70</i>	<i>Aspirazione sezione finale forno linea E</i>	
<i>E71</i>	<i>Raffreddamento 1 linea E</i>	
<i>E72</i>	<i>Raffreddamento 2 linea E</i>	
<i>E73</i>	<i>Aspirazione sezione iniziale forno linea A (senza verniciatura)</i>	
<i>E74</i>	<i>Aspirazione sezione finale forno linea A (senza verniciatura)</i>	

• **il punto 1 del paragrafo D.2.7 EMISSIONI IN ATMOSFERA sia così sostituito:**

1. Il quadro complessivo delle caratteristiche delle emissioni e i relativi valori limite delle sostanze inquinanti in emissione sono riportati nella tabella sottostante:

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Altezza minima (m)	Durata massima (h/giorno)	Parametro	Unità di misura	Limiti autorizzativi	Impianto di abbattimento
E5	FORNO U.V. LINEA C1	8	24	Portata	Nm ³ /h	5.000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E6	MACCHINA STAMPA LINEA C1	8	24	Portata	Nm ³ /h	2.900	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E9	RAFFREDDAMENTO e MACCHINA STAMPA LINEA A	11	24	Portata	Nm ³ /h	24.000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E10	RAFFREDDAMENTO e MACCHINA STAMPA LINEA A	12	24	Portata	Nm ³ /h	24.000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E44	BANCO LAVAGGIO PEZZI	8	8	Portata	Nm ³ /h	5.650	Filtro a carboni attivi
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	20	
E60	POST COMBUSTORE TERMICO RIGENERATIVO	12	24	Portata	Nm ³ /h	20.000	Postcombustore termico rigenerativo
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	20	
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	130	
E61	LINEA PT51 - PRESSA	9	24	Portata	Nm ³ /h	6.500	Prefiltro + filtro a tasche
				Materiale particolato	mg/Nm ³	10	
E62	LINEA PT51 - ESTRUSORE MACCHINA METTI GUARNIZIONE	9	24	Portata	Nm ³ /h	500	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	50	
E63	CT2 - Caldaia 1 (0,145 kW)	10,6	24	Portata	Nm ³ /h	400	-
				Materiale particolato	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	200	

E64	LINEA STAMPA DIGITALE - FIAMMATURA	8,83	24	Portata	Nm ³ /h	8.650	-
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	350	
E65	LINEA STAMPA DIGITALE - EFFETTO CORONA	8,53	24	Portata	Nm ³ /h	2.000	filtro P + filtro C + catalizzatore
				Ozono	mg/Nm ³	2	
E66	CT1 - Caldaia 1 (1,046 MW)	10,6	24	Portata	Nm ³ /h	1950	-
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	200	
E67	CT1 - Caldaia 2 (1,046 MW)	10,6	24	Portata	Nm ³ /h	1950	-
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	200	
E68	CT2 - Caldaia 2 (0,930 MW)	10,6	24	Portata	Nm ³ /h	1950	-
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di Azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	200	
E69	Post combustore termico Linea E	12	24	Portata	Nm ³ /h	6500	Post combustore termico
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	20	
				Materiale particolare	mg/Nm ³	5	
				Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	mg/Nm ³	100	
E70	Aspirazione sezione finale forno Linea E	12	24	Portata	Nm ³ /h	4500	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E71	Raffreddamento 1 Linea E	12	24	Portata	Nm ³ /h	36000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E72	Raffreddamento 2 Linea E	12	24	Portata	Nm ³ /h	36000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	

E73	Aspirazione sezione iniziale forno Linea A (senza verniciatura)	12	24	Portata	Nm ³ /h	9000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	
E74	Aspirazione sezione finale forno Linea A (senza verniciatura)	12	24	Portata	Nm ³ /h	4000	-
				Composti organici volatili totali	mg/Nm ³	10	

• al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA la
Tabella 2 – Emissioni convogliate sia così sostituita:

Punto di Emissione	Fase di provenienza	Parametro	Unità di misura	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione
E2	RAFFREDDAMENTO LINEA C2 – FORNO UV – MACCHINA STAMPA LINEA A	Portata	Nm³/h	Semestrale	Su supporto informatico da trasmettere nel report annuale.
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E5	FORNO U.V. LINEA C1	Portata	Nm³/h	Semestrale	Conservazione dei certificati di analisi.
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E6	MACCHINA STAMPA LINEA C1	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E9	RAFFREDDAMENTO e MACCHINA STAMPA LINEA A	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E10	RAFFREDDAMENTO e MACCHINA STAMPA LINEA A	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E44	BANCO LAVAGGIO PEZZI	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
E60	POST COMBUSTORE TERMICO RIGENERATIVO	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		
		Materiale particellare	mg/Nm³		
		Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³		
E61	LINEA PT51 - PRESSA	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Materiale particellare	mg/Nm³		
E62	LINEA PT51 - ESTRUSORE MACCHINA METTI GUARNIZIONE	Portata	Nm³/h	Annuale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		

E63	CT2 - Caldaia 1 (0,145 kW)	Portata	Nm³/h	Annuale
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E64	LINEA STAMPA DIGITALE - FIAMMATURA	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E65	LINEA STAMPA DIGITALE - EFFETTO CORONA	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Ozono	mg/Nm³	
E66	CT1 - Caldaia 1 (1,046 MW)	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E67	CT1 - Caldaia 2 (1,046 MW)	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E68	CT2 - Caldaia 2 (0,930 MW)	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di Azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E69	Post combustore termico Linea E	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³	
		Materiale particolare	mg/Nm³	
		Ossidi di azoto (espressi come NO₂)	mg/Nm³	
E70	Aspirazione sezione finale forno Linea E	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³	
E71	Raffreddamento 1 Linea E	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³	
E72	Raffreddamento 2 Linea E	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³	
E73	Aspirazione sezione iniziale forno Linea A (senza verniciatura)	Portata	Nm³/h	Semestrale
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³	

E74	Aspirazione sezione finale forno Linea A (senza verniciatura)	Portata	Nm³/h	Semestrale	
		Composti organici volatili totali	mg/Nm³		

- al paragrafo D.3.3 MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA la Tabella 3 – Sistemi di trattamento delle emissioni sia così sostituita:

Punto di Emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
E44	Filtro a carboni attivi	Pesatura dei carboni attivi	Semestrale	Registro interno
E61	Filtro a tasche	Pressione differenziale (kPa)	In continuo con pressostato	Registrazione in continuo
E60	Post combustore	Temperatura (°C)	In continuo (temperatura di esercizio della camera di post combustione)	
E65	Filtro ozono C ₂ O in poliestere	Pressione differenziale (kPa)	In continuo con pressostato	
E69	Post combustore	Temperatura (°C)	In continuo (temperatura di esercizio della camera di post combustione)	

2. che **resti invariata** ogni altra prescrizione portata a carico dell'azienda Pelliconi & C. S.p.A., con l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata da ARPAE con DET-AMB-2024-1987 del 05/04/2024 e ss.mm.ii. per l'esercizio dell'installazione IPPC in oggetto;
3. che, **contro il presente provvedimento**, può essere presentato ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 giorni o, in alternativa, un ricorso straordinario al Capo dello Stato, nel termine di 120 giorni dalla data di ricevimento del presente provvedimento.

Area Autorizzazioni e Concessioni Metropolitana
Incarico di funzione Autorizzazioni Complesse e Valutazioni Ambientali⁶
Paola Cavazzi
(lettera firmata digitalmente)⁷

⁶ D.D.G. n. 26/2024 del 13/03/2024 "Direzione Generale. Revisione incarichi di funzione in Arpae Emilia-Romagna (2024-2028) conferiti con DET-2024-406 del 29/05/2024";

⁷ Documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale" nella data risultante dai dati della sottoscrizione digitale. L'eventuale stampa del documento costituisce copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa predisposta secondo l'articolo 3 del D.Lgs 12 dicembre 1993, n. 39 e l'articolo 3 bis, comma 4 bis del Codice dell'Amministrazione Digitale.

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.