

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-AMB-2025-629 del 04/02/2025
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA ABK GROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.P.A., ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA STATALE (SP 569), n. 226 A CASTELVETRO DI MODENA (MO), LOCALITÀ SOLIGNANO. AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - RETTIFICA DI ERRORE MATERIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2025-653 del 03/02/2025
Struttura adottante	Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena
Dirigente adottante	ANNA MARIA MANZIERI

Questo giorno quattro FEBBRAIO 2025 presso la sede di Via Giardini 472/L - 41124 Modena, il Responsabile della Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena, ANNA MARIA MANZIERI, determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA **ABK GROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.P.A.**, ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA STATALE (SP 569), n. 226 A CASTELVETRO DI MODENA (MO), LOCALITÀ SOLIGNANO.
(RIF. INT. n. 02097380360 / 50).
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - RETTIFICA DI ERRORE MATERIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 273 del 10/01/2025 dell’Area Valutazione Impatto Ambientale e Autorizzazioni della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2025-2027, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamata la **Determinazione n. 3585 del 13/07/2022** di modifica sostanziale dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata alla Ditta ABK Group Industrie Ceramiche S.p.A., avente sede legale in Via San Lorenzo n. 24/A in comune di Finale Emilia (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Strada Statale 569, n. 226 in comune di Castelvetro di Modena (Mo);

richiamate la Determinazione n. 4045 del 08/08/2022, la Determinazione n. 134 del 12/01/2023 e la Determinazione n. 4639 del 26/08/2024 di modifica non sostanziale dell’AIA sopra citata;

richiamato in particolare il punto **b)** della **Determinazione n. 4639/2024** col quale è stato aggiornato il punto 1 della sezione D2.4 “emissioni in atmosfera” dell’Allegato I all’AIA;

vista la nota pervenuta in data 27/01/2025 dalla Ditta in oggetto, assunta agli atti della scrivente con prot. n. 15830 del 27/01/2025, con la quale il gestore segnala **errori materiali** contenuti nella Determinazione n. 4639/2024, in particolare, in merito all’emissione in atmosfera **E38**, nella tabella di cui al punto 1 della sezione D2.4:

- sono ancora indicati valori limite di concentrazione massima di “SOV” e “aldeidi”,
 - sono ancora prescritti autocontrolli a cadenza semestrale su “SOV” e “aldeidi”,
- nonostante al relativo atomizzatore n° 1 non possano più essere convogliati i fumi di cottura;

dato atto che le indicazioni relative a “SOV” e “aldeidi” di cui sopra sono state riportate nella tabella di cui al punto D2.4.1 dell’Allegato I all’AIA come modificata con la Determinazione n.4639/2024 per mero errore materiale, come si evince da quanto argomentato nelle premesse della Determinazione stessa. Si ritiene dunque necessario aggiornare l’autorizzazione per correggere tali refusi;

ritenendo inoltre opportuno cogliere l’occasione del presente provvedimento per sostituire i valori limite di concentrazione massima degli inquinanti caratteristici delle emissioni in atmosfera a servizio dei cogeneratori (**E63** ed **E64**) con i **nuovi valori vigenti dal 01/01/2025**, ai sensi dell’art. 273-bis, comma 5 del D.Lgs. 152/06 Parte Quinta;

viste:

- la D.D.G. 130/2021 di approvazione dell’Assetto organizzativo generale dell’Agenzia;
- la D.G.R. n. 2291/2021 di approvazione dell’Assetto organizzativo generale dell’Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 130/2021;
- la D.D.G. n. 75/2021 – come da ultimo modificata con la D.D.G. n. 19/2022 – di approvazione dell’Assetto organizzativo analitico e del documento Manuale organizzativo di Arpae Emilia-Romagna;

richiamate:

- la Deliberazione del Direttore Generale n. 26/2024 con la quale sono stati istituiti gli Incarichi di Funzione in Arpae Emilia-Romagna per il quinquennio 2024-2029;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 12 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Valentina Beltrame dell’incarico dirigenziale di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 13 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Anna Manzieri dell’incarico dirigenziale di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena;

reso noto che:

- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall’interessato è il Direttore Generale di Arpae e il Responsabile del trattamento dei medesimi dati è la dott.ssa Anna Maria Manzieri, Responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni (SAC) Arpae di Modena;
- le informazioni di cui all’art.13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell’Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di ARPAE SAC di Modena, con sede in Modena, via Giardini n.472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

la Dirigente determina

- di aggiornare l’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 3585 del 13/07/2022 e ss.mm.** alla Ditta ABK Group Industrie Ceramiche S.p.A., avente sede legale in Via San Lorenzo n. 24/A in comune di Finale Emilia (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita in Via Statale (SP 569), n. 226 in comune di Castelvetro di Modena (Mo), come di seguito indicato:

a) il punto 1 della sezione D2.4 “emissioni in atmosfera” dell’Allegato I è sostituito dal seguente:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E3 – movimentazione e stoccaggio argilla atomizzata + carico camion	PUNTO DI EMISSIONE E5 – pulizia pneumatica reparti	PUNTO DI EMISSIONE E6 – n.3 linee taglio e rettifica a secco	PUNTO DI EMISSIONE E7 – pulizia carrelli e spazzolatura scelta
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	11.000	1.800	60.000	7.500
Altezza minima (m)	18	16,5	10	6,5
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	7	7	7	7
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E8 – forno n°2	PUNTO DI EMISSIONE E10 – raffreddamento forno n°2	PUNTO DI EMISSIONE E11 – raffreddamento forno n°2	PUNTO DI EMISSIONE E36 – forno n°1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	26.800	25.000	41.000	23.000
Altezza minima (m)	20	11	11	20
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm ³)	3,5	---	---	3,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	---
Piombo (mg/Nm ³)	0,35	---	---	0,35
Fluoro (mg/Nm ³)	3,5	---	---	3,5
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	50	---	---	50
Aldeidi (mg/Nm ³)	20	---	---	20
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	180	---	---	180
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	500 *	---	---	500 *
Concentrazione di odore (OU/m ³)	2.000 **	---	---	2.000 **
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	---	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	# trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV e aldeidi) annuale (Pb e NO _x)	---	---	# trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV e aldeidi) annuale (Pb, NO _x)

* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

** il valore specificato è da intendersi come valore obiettivo. In caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto **D2.4.17**.

in condizioni di convogliamento dell'emissione all'atomizzatore n° 2 (emissione E40), il monitoraggio deve avvenire con le seguenti modalità:

- determinazione di **portata, polveri, F, Pb, NO_x** e **odori** a valle del filtro a tessuto a servizio del forno;
 - determinazione di **portata, SOV (C-org totale), aldeidi** e **odori** a valle dell'atomizzatore n° 2 (emissione **E40**) a cui sono convogliati i fumi di cottura.
- Nel caso in cui i fumi di cottura non siano convogliati all'atomizzatore n° 2, l'autocontrollo dovrà essere eseguito regolarmente per tutti i parametri indicati.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E38		PUNTO DI EMISSIONE E39 – bruciatore forno termoretraibile	PUNTO DI EMISSIONE E40	
	atomizzatore n°1	atomizzatore n°1 + cogeneratore		atomizzatore n° 2	atomizzatore n° 2 + cogeneratore
Messa a regime	a regime		a regime	a regime	
Portata massima (Nm³/h)	46.000		400	65.000	
Altezza minima (m)	25		10	28	
Durata (h/g)	24		24	24	
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7		---	9,5	
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *		---	5 *	
S.O.V. (come C-org. tot.) (mg/Nm³)	—		---	16	
Aldeidi (mg/Nm³)	—		---	6,8	
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	150		---	200	
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	35 **		---	35 **	
Monossido di Carbonio (mg/Nm³)	---	650	---	---	650
Concentrazione di odore (OU/m³)	—		---	812 ***	
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto		---	Filtro a tessuto	
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, NO _x)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x , CO)	---	trimestrale (portata, polveri, NO _x) £ trimestrale (odori) semestrale (SOV, aldeidi)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x , CO) £ trimestrale (odori) semestrale (SOV, aldeidi)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** il valore specificato è da intendersi come valore obiettivo e si applica solo in caso di convogliamento a questo atomizzatore di una delle emissioni dei forni E8, E36 ed E85. In caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto D2.4.17.

£ in condizioni di convogliamento di una delle emissioni dei forni E8, E36 ed E85 a questo atomizzatore, il monitoraggio a valle del filtro di E40 deve prevedere, oltre a portata, polveri, NO_x e CO, anche la verifica di **SOV (C-org totale)**, **aldeidi** e **odori**, con la stessa frequenza dei forni. Nel caso in cui, invece, all'atomizzatore non sia convogliata l'emissione di nessun forno, l'autocontrollo dovrà essere eseguito regolarmente per i soli parametri caratteristici dell'atomizzatore.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E42 – pulizia pneumatica reparto	PUNTO DI EMISSIONE E45 – movimentazione atomizzato e preparazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE E48 – raffreddamento forno n°1	PUNTO DI EMISSIONE E49 – raffreddamento forno n°1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	1.500	50.000	35.000	19.000 *
Altezza minima (m)	18	10	11	11
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7	7	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 **	5 *	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	---	---

* portata massima emessa in caso di mancato recupero dell'aria di raffreddamento all'interno dell'essiccatoio EUP pre-forno e come aria comburente dei bruciatori del medesimo forno.

**limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E50 – pulizia pneumatica	PUNTO DI EMISSIONE E56 – emergenza forno n°2	PUNTO DI EMISSIONE E57 – emergenza forno n°1	PUNTO DI EMISSIONE E58 – essiccatoio EUP pre-forno n°1	PUNTO DI EMISSIONE E59 – essiccatoio orizzontale
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	1.500	26.800	23.000	21.000	7.000
Altezza minima (m)	10	10	10	10	10
Durata (h/g)	24	emergenza	emergenza	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7	---	---	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	---	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	---	---	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E60 – essiccatoio orizzontale	PUNTO DI EMISSIONE E61 – essiccatoio orizzontale	PUNTO DI EMISSIONE E63 – emergenza cogeneratore 1	PUNTO DI EMISSIONE E64 – emergenza cogeneratore 2	PUNTO DI EMISSIONE E65 – pressa continua n°2, smalteria continua n°2 e alimentazione pressa n°2
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	7.000	7.000	6.250	6.250	77.000
Altezza minima (m)	10	10	18,3	18,3	10
Durata (h/g)	24	24	emergenza *	emergenza *	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	---	---	50 **	50 **	7
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	---	---	190 **	190 **	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	---	---	15 ** ***	15 ** ***	---
Monossido di Carbonio (mg/Nm³)	---	---	240 **	240 **	---
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	---	---	---	---	5 ****
Impianto di depurazione	---	---	Catalizzatore	Catalizzatore	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	semestrale (portata, polveri)

* si tratta di un'emissione di emergenza, la cui attività è prevista in caso di mancato funzionamento degli atomizzatori; pertanto **in via ordinaria non può essere attiva in contemporanea alle emissioni E38 ed E40.**

** valore riferito ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso pari al 15%.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

**** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E66 – essiccatoio E7P – cammino EAU	PUNTO DI EMISSIONE E67 – essiccatoio E7P – cammino EAU	PUNTO DI EMISSIONE E68 – essiccatoio E7P – cammino EAU	PUNTO DI EMISSIONE E69 – essiccatoio E7P 285/36.7 – cammino STAB	PUNTO DI EMISSIONE E70 – essiccatoio orizzontale EUP 240/12.6 preformo *
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	6.500	6.500	6.500	7.000	16.000
Altezza minima (m)	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

* l'impianto dovrà avere la sola funzione di essiccazione di materiale avente le temperature adeguate a questa funzione.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E72 – carico tramogge materie prime, macinazione argilla, carico/scarico silos mat. prime	PUNTO DI EMISSIONE E73 – movimentazione ed insilaggio atomizzato e alimentazione pressa n°3	PUNTO DI EMISSIONE E79 – pressa semicontinua n°3 e smalteria semicontinua n°3
Messa a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	50.000	50.000	70.000
Altezza minima (m)	10	10	10
Durata (h/g)	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7	7	7
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E80 – n.2 linee lavorazione a secco su linee di lappatura	PUNTO DI EMISSIONE E81 – essiccatoio orizzontale SYSTEM E7P SD2900	PUNTO DI EMISSIONE E82 – essiccatoio orizzontale SYSTEM E7P SD2900
Messa a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	45.000	13.000	13.000
Altezza minima (m)	10	12	12
Durata (h/g)	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	7	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E83 – essiccatoio orizzontale SYSTEM E7P SD2900	PUNTO DI EMISSIONE E84 – pressa continua 1, smalteria continua 1, alimentazione pressa 1	PUNTO DI EMISSIONE E85 – forno n° 3
Messa a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	13.000	70.000	26.800
Altezza minima (m)	12	12	15
Durata (h/g)	24	24	24
Materiale Particellare (mg/Nm³)	---	7	3,2
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	---	5 *	—
Piombo (mg/Nm³)	---	---	0,3
Fluoro (mg/Nm³)	---	---	3,2
S.O.V. (come C-org. tot.) (mg/Nm³)	---	---	32
Aldeidi (mg/Nm³)	---	---	13
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	---	---	130
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	---	---	310 **
Concentrazione di odore (OU/m³)	---	---	2.000 ***

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E83 – essiccatoio orizzontale SYSTEM E7P SD2900	PUNTO DI EMISSIONE E84 – pressa continua 1, smalteria continua 1, alimentazione pressa 1	PUNTO DI EMISSIONE E85 – forno n° 3
Impianto di depurazione	---	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---	semestrale (portata, polveri)	& trimestrale (portata, polveri, F, odori) semestrale (SOV e aldeidi) annuale (Pb e NO _x)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** il valore specificato è da intendersi come valore obiettivo. In caso di eventuale superamento, è fatto obbligo di dare seguito a quanto prescritto al successivo punto D2.4.17.

& in condizioni di convogliamento dell'emissione all'atomizzatore n° 2 (emissione E40), il monitoraggio deve avvenire con le seguenti modalità:

- determinazione di **portata, polveri, F, Pb, NO_x e odori** a valle del filtro a tessuto di E85;
- determinazione di **portata, SOV, aldeidi e odori** a valle dell'atomizzatore n° 2 (emissione E40) a cui sono convogliati i fumi di cottura.

Nel caso in cui i fumi di cottura non siano convogliati all'atomizzatore n° 2, l'autocontrollo dovrà essere eseguito regolarmente per tutti i parametri indicati.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E86 – emergenza forno n° 3	PUNTO DI EMISSIONE E87 – raffreddamento forno n° 3	PUNTO DI EMISSIONE E88 – raffreddamento forno n° 3	PUNTO DI EMISSIONE E89 – essiccatoio preforno n° 3
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	26.800	23.800	40.400	15.000
Altezza minima (m)	10	11	11	11
Durata (h/g)	emergenza	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

RIEPILOGO DELLE QUOTE ASSOCIATE ALL'INSTALLAZIONE

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n° quote	Modalità formazione	Scadenza
Materiale particellare (emissioni “fredde”)	27/06/2024	105,758	24/06/2022	6,000	Trasformazione di Quote in uso in Quote patrimonio (art. 5, lett. a)	illimitata
			22/09/2009	11,316	Acquisite da CERAMICHE GARDENIA ORCHIDEA S.p.A. Crediti già riconosciuti alla Ditta, derivanti da precedenti accantonamenti (art. 13, c. 1 Protocollo Ceramico 2009)	illimitata
			02/11/2017	1,78	Acquisite da CERAMICHE GARDENIA ORCHIDEA S.p.A. Accantonamento a seguito di miglioramenti impiantistici (art. 5, lett. b Protocollo Ceramico del 2009)	illimitata
			16/07/2020	7,692	Acquisite da CERAMICHE GARDENIA ORCHIDEA S.p.A. Trasformazione di Quote in uso in Quote patrimonio a seguito di smantellamenti (art. 5, lettera d)	15/07/2025
			07/04/2021	0,840	Acquisite da CERAMICHE GARDENIA ORCHIDEA S.p.A. Trasformazione di Quote in uso in Quote patrimonio a seguito di smantellamenti (art. 5, lettera d)	06/04/2026
Materiale particellare (emissioni “calde”)		6,241	07/04/2022	0,042	Acquisite da altre imprese, a seguito di accantonamento per smantellamento di impianti (art. 5, lett. c e d)	06/04/2026
			22/09/2009	10,554	Acquisite da CERAMICHE GARDENIA ORCHIDEA S.p.A. Crediti già riconosciuti alla Ditta, derivanti da precedenti accantonamenti (art. 13, c. 1 Protocollo Ceramico 2009)	illimitata
Ossidi di Azoto		776,352	07/04/2022	0,384	Acquisite da altre imprese, a seguito di accantonamento per smantellamento di impianti (art. 5, lett. c e d)	06/04/2026
			27/06/2024	4,8	Trasformazione di Quote in uso in Quote patrimonio (art. 5, lett. a)	illimitata

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 3585 del 13/07/2022 e ss.mm.**;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 3585 del 13/07/2022 e ss.mm., per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta ABK Group Industrie Ceramiche S.p.A. e al Comune di Castelvetro di Modena tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Castelvetro di Modena;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 33/2013 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO
AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI DI MODENA
Dott.ssa Anna Maria Manzieri

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.