

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione	n. DET-AMB-2026-3905 del 15/07/2026
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA MARAZZI GROUP S.R.L., ATTIVITA' DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA REGINA PACIS, n. 39 IN COMUNE DI SASSUOLO (MO). AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2026-4061 del 13/07/2026
Struttura/Servizio adottante	Servizio Autorizzazioni Ambientali e Energia di Modena
Responsabile adottante	Marzia Conventi

Questo giorno quindici LUGLIO 2026, il Responsabile adottante determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA - L.R. 21/04. DITTA **MARAZZI GROUP S.R.L.**, ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA REGINA PACIS, n. 39 IN COMUNE DI SASSUOLO (MO).

(RIF. INT. n. 66 / 00611410374)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V^a circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 373 del 10/01/2025 dell’Area Valutazione Impatto Ambientale e Autorizzazioni della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2025-2027, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamato l’*“Accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel Distretto Ceramico di Modena e Reggio Emilia”*, vigente dal 12/12/2019, sottoscritto da Regione Emilia Romagna, Province di Modena e Reggio Emilia, Comuni di Castelvetro di Modena, Fiorano Modenese, Formigine, Maranello, Sassuolo, Casalgrande, Castellarano, Rubiera, Scandiano e Viano e Confindustria Ceramica, avente come oggetto l’istituzione di un sistema di valutazione e regolazione delle emissioni atmosferiche originate dalle imprese ceramiche nel distretto di Modena e Reggio Emilia, con l’obiettivo di incentivare un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e l’intervento sugli impatti diretti e indiretti, in modo tale da ridurli e compensarli e contribuire al risanamento della qualità dell’aria e al miglioramento generale della qualità ambientale del Distretto;

richiamate, inoltre:

- la successiva DGR n. 145 del 06/02/2023 “*Approvazione del documento di monitoraggio dell’accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia*” emanata dalla regione Emilia Romagna;
- la successiva DGR n. 2201 del 22/12/2025 “*Disposizioni per il rinnovo dell’accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia. Indirizzi per l’esercizio delle funzioni di gestione della materia inquinamento atmosferico ai sensi della L.R. 13/2015*”;

richiamata la **Determinazione n. 2278 del 28/04/2026** di riesame ai fini del rinnovo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata alla Ditta Marazzi Group S.r.l., avente sede legale in Via Regina Pacis n. 39 in comune di Sassuolo (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore;

vista la documentazione inviata dalla Ditta in oggetto il 04/06/2026 mediante il Portale “Osservatorio IPPC” della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n.101333 del 04/06/2026, con la quale il gestore comunica l’intenzione di apportare modifiche non sostanziali al proprio assetto, consistenti in:

I. convogliamento degli sfiati dei silos di stoccaggio della calce ai collettori di aspirazione degli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera a servizio dei forni di cottura, in particolare:

- convogliamento dello sfiato E157 al collettore di aspirazione di **F6** (forni F3 e F4),
- convogliamento dello sfiato E158 al collettore di aspirazione di **F9** (forni F1 e F2).

Gli sfiati in questione hanno funzionamento saltuario, in concomitanza con le operazioni di carico pneumatico della calce da autocisterna; sono dotati di filtri a tessuto passivi (privi di ventilatore di aspirazione), che trattano i volumi di aria che ricevono dal compressore dell’autocisterna.

Per evitare che i silos di stoccaggio, una volta collegati a F6 e F9, siano costantemente in depressione, saranno installate apposite valvole a farfalla on/off per l’intercettazione dell’aspirazione.

La modifica proposta comporta la **dismissione** delle emissioni in atmosfera **E157** ed **E158**;

II. convogliamento dello sfiato del silos di stoccaggio delle polveri di rettifica all’emissione in atmosfera **E13** (rettifica a secco + spacco ingresso rettifica a umido).

Lo sfiato in questione ha funzionamento saltuario, in concomitanza con le operazioni di carico pneumatico delle polveri di rettifica; è dotato di un filtro a tessuto passivo (privo di ventilatore di aspirazione), che tratta i volumi di aria che riceve esclusivamente durante il carico delle polveri di rettifica dagli impianti di abbattimento a servizio di E13 ed E50.

La modifica comporta la **dismissione** dell’emissione in atmosfera **E159**.

Per evitare che il silos di stoccaggio, una volta collegato a E13, sia costantemente in depressione, sarà installata un’apposita valvola a farfalla on/off, per l’intercettazione dell’aspirazione;

III. installazione nell’area di produzione piastrelle di un impianto di stoccaggio e alimentazione degli inchiostri per stampa digitale.

L’impianto sarà costituito da n. 7 contenitori con capacità di 1.200 litri ciascuno, che alimenteranno, attraverso apposite condotte, le stampanti digitali presenti sulle linee di smalteria; i contenitori saranno riempiti periodicamente dal fornitore di inchiostri, eliminando così l’utilizzo di taniche e la produzione di rifiuti contenenti residui di inchiostro.

L'impianto sarà installato in un apposito locale, conforme alla normativa antincendio, in prossimità delle linee di smalteria; i contenitori saranno posizionati su appositi bacini di contenimento metallici, per la raccolta di eventuali sversamenti.

L'intervento risponde anche alla richiesta di Arpae (formulata in occasione della visita ispettiva programmata del 2025) di utilizzare contenitori di raccolta degli inchiostri per stampanti digitali di maggiori dimensioni, con funzione di riutilizzo/reintegro del prodotto contenuto, al fine di ridurre la produzione di rifiuti da imballaggio contaminati (EER 15.01.10*);

dato atto che il 29/05/2026 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'Autorizzazione";

dato atto che gli interventi in progetto non comportano alcuna variazione per quanto riguarda il ciclo produttivo aziendale, la capacità produttiva massima, i consumi di materie prime, i consumi idrici e di gas metano, gli scarichi idrici e le attività di recupero di rifiuti da terzi;

ritenendo che gli interventi relativi agli sfiati dei silos non comportino variazioni dei consumi di energia elettrica, dal momento che i punti di emissione E157, E158 ed E159 che vengono dismessi non presentano impianto di aspirazione forzata e non cambiano le portate massime delle emissioni in atmosfera E13, F6 e F9;

non rilevando criticità in merito al convogliamento dell'aria di sfiato dei silos calce nei collettori di aspirazione delle emissioni F6 e F9, i cui filtri sono dotati di rivestimento in calce idrata. A tale proposito:

- si valuta positivamente l'installazione di valvole a farfalla on/off, per evitare che i silos vengano mantenuti in depressione continua;
- si prende atto del fatto che il convogliamento a F6 e F9 degli sfiati dei silos calce non richiede modifiche delle portate massime già autorizzate, in ragione della natura degli sfiati stessi;
- si confermano tutti i parametri di funzionamento già autorizzati per F6 e F9, nonché le periodicità degli autocontrolli già prescritte;
- non si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di controlli specifici in corrispondenza dell'attivazione del collegamento dei silos con i filtri di F6 e F9, in ragione della natura degli sfiati (funzionamento saltuario e portata direttamente dipendente dal compressore dell'autocisterna);
- si ritiene tuttavia utile richiedere al gestore di comunicare la **data di conclusione dei lavori di convogliamento** degli sfiati dei silos calce ai filtri di F6 e F9;

non rilevando criticità in merito al convogliamento dell'aria di sfiato dei silos di raccolta delle polveri di rettifica al collettore di aspirazione dell'emissione E13, che già riceve polveri di argilla. A tale proposito:

- si valuta positivamente l'installazione di una valvola a farfalla on/off, per evitare che il silos venga mantenuto in depressione continua;
- si prende atto del fatto che il convogliamento ad E13 dello sfiato del silos non richiede modifiche della portata massima già autorizzata, in ragione della natura dello sfiato stesso;
- si confermano tutti i parametri di funzionamento già autorizzati per E13, nonché la periodicità degli autocontrolli già prescritta;
- non si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di controlli specifici in corrispondenza dell'attivazione del collegamento del silos con il filtro di E13, in ragione della natura dello sfiato (funzionamento saltuario);
- si ritiene tuttavia utile richiedere al gestore di comunicare la **data di conclusione dei lavori di convogliamento** dello sfiato del silos al filtro di E13;

preso atto del fatto che, una volta attivati i collegamenti dei silos di cui sopra, saranno dismesse le emissioni in atmosfera **E157, E158 ed E159**.

A tale proposito, si stabilisce che, **a decorrere dalla data di conclusione dei lavori di convogliamento** dei silos calce ai filtri di F6 e F9:

- gli sfiati E157 ed E158 sono da intendersi non più autorizzati;
- la prescrizione di cui al punto D2.4.9 dell'Allegato I (che regola le condizioni di esenzione dall'autocontrollo periodico per E157 ed E158) è da intendersi eliminata;
- la sezione D3.1.5 dell'Allegato I (Monitoraggio e Controllo Emissioni in atmosfera) è da intendersi aggiornata con l'eliminazione della voce "*Verifica stato di conservazione ed efficienza dei filtri a tessuto E157 ed E158*".

Inoltre, **a decorrere dalla data di conclusione dei lavori di convogliamento** del silos delle polveri di rettifica al filtro di E13, lo sfiato E159 è da intendersi non più autorizzato;

dato atto che gli interventi sulle emissioni in atmosfera di cui sopra non comportano alcuna variazione dei flussi di massa autorizzati per gli inquinanti caratteristici dell'attività aziendale, dal momento che:

- nell'assetto proposto non cambiano i parametri di funzionamento autorizzati per E13, F6 e F9 (portata massima, durata giornaliera di funzionamento e concentrazione massima degli inquinanti);
- agli sfiati E157, E158 ed E159 non sono associati carichi inquinanti, in virtù del loro funzionamento saltuario;

valutata positivamente la proposta del gestore di installare un sistema di stoccaggio e alimentazione degli inchiostri per stampanti digitali costituito da contenitori di grande volume a riempimento periodico, in sostituzione dell'utilizzo di cisternette, che ad oggi sono gestite come rifiuti e smaltite come imballaggi contaminati da sostanze pericolose (EER 15.01.10*). A tale proposito, si ritiene opportuno richiedere al gestore di comunicare la **data di attivazione del nuovo sistema di stoccaggio e alimentazione**;

valutato positivamente il fatto che i contenitori del nuovo sistema di stoccaggio degli inchiostri per stampanti digitali saranno provvisti di bacini di contenimento, per la raccolta di eventuali sversamenti accidentali;

ritenendo che gli interventi in progetto non comportino variazioni degne di nota dell'impatto acustico aziendale, per cui non si reputa necessario prescrivere l'esecuzione di monitoraggi aggiuntivi rispetto a quelli già previsti in AIA;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

viste:

- la Legge n. 56/2014 recante "Disposizioni sulle Città Metropolitane, sulle Province, sulle Unioni e fusioni dei Comuni";
- la L.R. n. 13/2015 di "Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni";
- la D.D.G. n. 151/2025 di Revisione dell'Assetto organizzativo generale di cui alla D.D.G. n.130/2021;
- la D.G.R. n. 31/2026 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 151/2025;
- D.D.G. n. 7/2026 di revisione e approvazione dell'Assetto organizzativo analitico di cui alla D.D.G. n. 68/2025 con approvazione del Manuale Organizzativo di Arpae Emilia-Romagna con la quale, a fare data dal 01/03/2026, le posizioni dirigenziali di "Responsabile di Area

Autorizzazioni e Concessioni” e di “Responsabile di Servizio Autorizzazioni e Concessioni” vengono modificate e rinominate “Responsabile di Area Autorizzazioni ambientali e Energia” e “Responsabile di Servizio Autorizzazioni ambientali e Energia”;

- la DET. n. 152/2026 di recepimento delle disposizioni contenute nella D.D.G. n. 7/2026 relativamente alle posizioni dirigenziali dell’Area Autorizzazioni e Concessioni Centro e nella D.D.G. n. 14/2026 riferito agli incarichi di funzione istituiti sulle funzioni del demanio dell’Area Autorizzazioni e Concessioni Centro e approvazione dell’assetto organizzativo di dettaglio dell’Area Autorizzazioni Ambientali e Energia Centro;
- la D.D.G. n. 19/2026 di revisione del Regolamento per l’adozione degli atti di gestione delle risorse dell’Agenzia;

richiamate:

- la Delibera della Giunta Regionale n. 1185 del 16 luglio 2025 di conferimento Ing. Paolo Ferrecchi dell’incarico ad interim di Direttore Generale dell’ARPAE;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 12 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Valentina Beltrame dell’incarico dirigenziale di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 13 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Anna Manzieri dell’incarico dirigenziale di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena;
- la Determinazione n. 766 del 28/10/2025 di conferimento dell’incarico di funzione per l’Unità Autorizzazioni Complesse ed Energia del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena alla dott.ssa Marzia Conventi;

reso noto che:

- come previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale D.D.G. n. 42 del 25/03/2026, il titolare del trattamento dei dati personali fornito dal proponente è il Direttore Generale di ARPAE;
- il soggetto attuatore degli adempimenti previsti dalla normativa in materia di trattamento dei dati personali è la Responsabile dell’Area Autorizzazioni ambientali e Energia Centro dott.ssa Valentina Beltrame, come previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale D.D.G. n. 42 del 25/03/2026;
- le informazioni di cui all’art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell’Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di ARPAE SAE di Modena, con sede in Modena, Via Giardini n. 472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

L’Incaricata di funzione determina

- di autorizzare le modifiche comunicate con la documentazione del 04/06/2026 e di aggiornare l’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con **Determinazione n. 2278 del 28/04/2026** alla Ditta Marazzi Group S.r.l., avente sede legale in Via Regina Pacis n. 39 in comune di Sassuolo (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore, come di seguito indicato:

a) il gestore è tenuto a comunicare tramite PEC ad Arpae di Modena e Comune di Sassuolo la **data di conclusione dell’intervento di convogliamento:**

- dello sfiato E157 al filtro dell’emissione F6,
- dello sfiato E158 al filtro dell’emissione F9,

entro 5 giorni lavorativi dalla stessa;

- b) il gestore è tenuto a comunicare tramite PEC ad Arpa e di Modena e Comune di Sassuolo la **data di conclusione dell'intervento di convogliamento** dello sfiato E159 al filtro dell'emissione E13 **entro 5 giorni lavorativi dalla stessa**;
- c) il gestore è tenuto a comunicare tramite PEC ad Arpa e di Modena e Comune di Sassuolo la **data di attivazione del nuovo sistema di stoccaggio e alimentazione degli inchiostri** per stampanti digitali **entro 5 giorni lavorativi dalla stessa**;
- d) il punto 1 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è **sostituito dal seguente**:
1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

AREA PREPARAZIONE IMPASTO

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E20 – area ricezione impasto, silos stoccaggio e movimentazione impasto atomizzato e area carico e scarico impasto atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E25 – area materie prime e silos stoccaggio e movimentazione materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E26 – atomizzatore ATM1	PUNTO DI EMISSIONE E27 – atomizzatore ATM2
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	60.000	80.000	75.000	75.000
Altezza minima (m)	14	15	24	24
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	16,5	16,5	24	24
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	350	350
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35 **	35 **
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E32 – atomizzatore ATM3	PUNTO DI EMISSIONE E33 – atomizzatore ATM4	PUNTO DI EMISSIONE E42 – pulizia pneumatica reparto atomizzatori	PUNTO DI EMISSIONE E43 – pulizia pneumatica atomizzatori e stoccaggio atomizzato
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	75.000	60.000	1.200	3.600
Altezza minima (m)	24	24	14	23
Durata (h/g)	24	24	4	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	24	24	16,5	16,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	350	350	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	35 **	35 **	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x)	trimestrale (portata, polveri) annuale (NO _x)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E45 – pulizia pneumatica reparto atomizzatori	PUNTO DI EMISSIONE E48 – movimentazione impasto atomizzato + colorazione a secco impasto	PUNTO DI EMISSIONE E65 – torri tecnologiche e movimentazione impasto atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E72 – aspirazione scarico filtri
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	1.200	70.000	90.000	3.000
Altezza minima (m)	8	25	11	15
Durata (h/g)	4	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	16,5	16,5	16,5	16,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

AREA PRODUZIONE PIASTRELLE

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E1 – spazzolatura piastrelle linea lappatura + aspirazioni area scelta (n.7 linee)	PUNTO DI EMISSIONE E2 – saldatura officina	PUNTO DI EMISSIONE E3 – alimentazione presse e pressatura (n.5 presse) + colorazione a secco	PUNTO DI EMISSIONE E4 – saldatura officina
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	60.000	2.800	68.000	8.000
Altezza minima (m)	14	12	12,5	12
Durata (h/g)	24	12	24	12
Materiale particolato (mg/Nm ³)	16,5	10	15	10
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	---	5 *	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	5	---	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm ³)	---	10	---	10
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	---	semestrale (portata, polveri)	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E5 – squadratura a secco (2 linee)	PUNTO DI EMISSIONE E7 – pulizia piastrelle ingresso forni	PUNTO DI EMISSIONE E13 – rettifica a secco (n.2 linee) + spacco ingresso rettifica ad umido + sfiato silos polveri di rettifica da filtri E13-E50	PUNTO DI EMISSIONE E14 – torri tecnologiche e movimentazione impasto atomizzato
Messa a regime	a regime	a regime	a regime §	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	70.000	10.000	85.000	85.000
Altezza minima (m)	12	10	12	11
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	16,5	16,5	16,5	16,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ si veda quanto prescritto al precedente punto b).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E15 – alimentazione presse e pressatura (n.4 presse)	PUNTO DI EMISSIONE E17 – impianto di ossidazione termica rigenerativa n° 1 (forni n° 1 e 2 - F9)	PUNTO DI EMISSIONE E18 – impianto di ossidazione termica rigenerativa n° 2 (forni n° 3 e 4 - F6)	PUNTO DI EMISSIONE E47 – pulizia pneumatica presse
Messa a regime	a regime	§	§	a regime
Portata massima (Nm³/h)	70.000	30.000	30.000	3.500
Altezza minima (m)	10	20	20	12
Durata (h/g)	24	24 &	24 §	24
Materiale particolato (mg/Nm³)	16,5	---	---	16,5
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	---	---	5 *
S.O.V. (come C-org totale) (mg/Nm³)	---	50	50	---
Aldeidi (mg/Nm³)	---	20	20	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	---	200	200	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	---	500 **	500 **	---
Concentrazione di odore (UO/m³)	---	#	#	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Post-combustore termico rigenerativo	Post-combustore termico rigenerativo	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	*** trimestrale (portata, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (NOx)	*** trimestrale (portata, odori) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (NOx)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

*** in condizioni di funzionamento del post-combustore termico, il monitoraggio deve avvenire con le seguenti modalità:

- portata, polveri, F e Pb devono essere determinati a valle del filtro a tessuto a servizio dei corrispondenti forni (F9 e F6);
- portata, SOV, aldeidi e NO_x devono essere determinati a valle del post-combustore termico;
- la concentrazione di odore deve essere determinata **sia a valle che a monte** del post-combustore.

Se il post-combustore termico non è attivo, l'autocontrollo sulla relativa emissione (E17 ed E18) è **sostituito dall'autocontrollo sull'emissione dei corrispondenti forni (F9 e F6)**.

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime).

& emissione funzionante **esclusivamente in alternativa** all'emissione **F9**.

§ emissione funzionante **esclusivamente in alternativa** all'emissione **F6**.

si veda quanto prescritto al successivo punto **D2.4.19**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E50 – rettifica a secco (n.1 linea)	PUNTO DI EMISSIONE E63 – pulizia pneumatica	PUNTO DI EMISSIONE E71 – smaltatura (n.5 linee)	PUNTO DI EMISSIONE E73 – smaltatura (n.4 linee)
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	36.000	6.000	75.000	50.000
Altezza minima (m)	12	12	12	12
Durata (h/g)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm³)	16,5	16,5	8,9	8,9
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E77 – prima emissione essiccatoio n° 3	PUNTO DI EMISSIONE E78 – seconda emissione essiccatoio n° 3	PUNTO DI EMISSIONE E79 – prima emissione essiccatoio n° 4	PUNTO DI EMISSIONE E80 – seconda emissione essiccatoio n° 4	PUNTO DI EMISSIONE E81 – essiccatoio n° 5
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	10.500	10.500	10.500	10.500	10.000
Altezza minima (m)	8	8	8	8	8
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	---	---	---	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	---	---	---
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E82 – essiccatoio n°2	PUNTO DI EMISSIONE E83 – essiccatoio n°1	PUNTO DI EMISSIONE E84 – prima emissione essiccatoio n°6	PUNTO DI EMISSIONE E85 – seconda emissione essiccatoio n°6	PUNTO DI EMISSIONE E86 – prima emissione essiccatoio n°7	PUNTO DI EMISSIONE E87 – forno di termoretrazione
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	5.000	5.000	7.000	7.000	6.500	1.500
Altezza minima (m)	8	8	8	8	8	8,5
Durata (h/g)	24	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E88 – seconda emissione essiccatoio n°7	PUNTO DI EMISSIONE E89 – prima emissione essiccatoio n°8	PUNTO DI EMISSIONE E90 – seconda emissione essiccatoio n°8	PUNTO DI EMISSIONE E91 – prima emissione essiccatoio n°9	PUNTO DI EMISSIONE E92 – seconda emissione essiccatoio n°9	PUNTO DI EMISSIONE E93 – raffreddamento indiretto forno F1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	6.500	10.000	8.000	7.000	7.000	14.000
Altezza minima (m)	8	15	15	8	8	8,5
Durata (h/g)	24	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E94 – prima espulsione aria calda forno F1	PUNTO DI EMISSIONE E95 – seconda espulsione aria calda forno F1	PUNTO DI EMISSIONE E96 – raffreddamento indiretto forno F4	PUNTO DI EMISSIONE E97 – forno di termoretrazione	PUNTO DI EMISSIONE E111 – raffreddamento indiretto forno F2	PUNTO DI EMISSIONE E112 – prima espulsione aria calda forno F2
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	26.000	50.000	70.000	1.500	14.000	26.000
Altezza minima (m)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Durata (h/g)	24	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E113 – seconda espulsione aria calda forno F2	PUNTO DI EMISSIONE E114 – raffreddamento indiretto forno F3	PUNTO DI EMISSIONE E115 – prima espulsione aria calda forno F3	PUNTO DI EMISSIONE E116 – seconda espulsione aria calda forno F3	PUNTO DI EMISSIONE E117 – by-pass forno F4	PUNTO DI EMISSIONE E121 – by-pass forno F1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	50.000	14.000	26.000	50.000	25.000	25.000
Altezza minima (m)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Durata (h/g)	24	24	24	24	emergenza	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E122 – by-pass forno F2	PUNTO DI EMISSIONE E123 – by-pass forno F3	PUNTO DI EMISSIONE E124 – scambiatore di calore F9	PUNTO DI EMISSIONE E125 – scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE E126 – scambiatore di calore	PUNTO DI EMISSIONE E127 – essiccatoio ingresso forno n°4
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	25.000	25.000	82.000	70.000	50.000	2.000
Altezza minima (m)	8,5	8,5	8	8,5	8	8,5
Durata (h/g)	emergenza	emergenza	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E153 – ricambio aria n°1 linea squadratura 1	PUNTO DI EMISSIONE E154 – ricambio aria n°2 linea squadratura 1	PUNTO DI EMISSIONE E155 – ricambio aria n°1 linea squadratura 2	PUNTO DI EMISSIONE E156 – ricambio aria n°2 linea squadratura 2
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	10.000	10.000	10.000	10.000
Altezza minima (m)	10	10	10	10
Durata (h/g)	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E157 – sfiato silos calce filtro F6	PUNTO DI EMISSIONE E158 – sfiato silos calce filtro F9	PUNTO DI EMISSIONE E159 – sfiato silos polveri di rettifica da filtri E13-E50	PUNTO DI EMISSIONE F6 – forni F3 e F4 + sfiato silos calce filtro F6	PUNTO DI EMISSIONE F9 – forni F1 e F2 + sfiato silos calce filtro F9
Messa a regime	DA DISMETTERE \$	DA DISMETTERE \$	DA DISMETTERE £	a regime ¶	a regime ¶
Portata massima (Nm ³ /h)	1.000	1.000	1.200	50.000	50.000
Altezza minima (m)	8	10	8	20	20
Durata (h/g)	saltuaria	saltuaria	saltuaria	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	30	30	30	3,9	3,9
Piombo (mg/Nm ³)	---	---	---	0,38	0,38
Fluoro (mg/Nm ³)	---	---	---	3,9	3,9
S.O.V. (come C-org totale) (mg/Nm ³)	---	---	---	50	50
Aldeidi (mg/Nm ³)	---	---	---	20	20
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	200	200
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	500 *	500 *

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E157 – sfiato silos calce filtro F6	PUNTO DI EMISSIONE E158 – sfiato silos calce filtro F9	PUNTO DI EMISSIONE E159 – sfiato silos polveri di rettifica da filtri E13-E50	PUNTO DI EMISSIONE F6 – forni F3 e F4 + sfiato silos calce filtro F6	PUNTO DI EMISSIONE F9 – forni F1 e F2 + sfiato silos calce filtro F9
Concentrazione di odore (ou _E /m ³)	---	---	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	verifica semestrale	verifica semestrale	annuale (portata, polveri)	# trimestrale (portata, polveri, F, odori \$) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	& trimestrale (portata, polveri, F, odori \$) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)

* limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ si veda quanto prescritto al successivo punto D2.4.18.

una volta messo a regime il post-combustore termico di cui all'emissione E18, gli autocontrolli su F6 devono essere svolti **solo nel caso in cui**, alla data prevista per l'autocontrollo (trimestre/semestre/anno), **non sia funzionante il post-combustore n° 2**; diversamente, l'autocontrollo su F6 è **sostituito da quello su E18**.

& una volta messo a regime il post-combustore termico di cui all'emissione E17, gli autocontrolli su F9 devono essere svolti **solo nel caso in cui**, alla data prevista per l'autocontrollo (trimestre/semestre/anno), **non sia funzionante il post-combustore n° 1**; diversamente, l'autocontrollo su F9 è **sostituito da quello su E17**.

¶ si veda quanto prescritto al precedente punto a).

\$ emissioni oggetto di dismissione, come da comunicazione di modifica non sostanziale del 04/06/2026. Si veda quanto prescritto al precedente punto a).

£ emissione oggetto di dismissione, come da comunicazione di modifica non sostanziale del 04/06/2026. Si veda quanto prescritto al precedente punto b).

AREA PREPARAZIONE SMALTI, MAGAZZINI, LABORATORI, TERZO FUOCO, ALLESTIMENTI

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E8 – aspirazione taglio e foratura piastrelle area Allestimenti	PUNTO DI EMISSIONE E16 – spazzolatura piastrelle e laboratorio area Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E51 – laboratorio	PUNTO DI EMISSIONE E52 – linee serigrafiche Terzo Fuoco + uscita squadratura
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	12.000	12.000	30.000	30.000
Altezza minima (m)	10	10	11	10
Durata (h/g)	8	15	8	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	16,5	8,9	8,9	16,5
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a cartucce	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E55 – laboratorio prove + preparazione serigrafie	PUNTO DI EMISSIONE E61 – carico mulini smalti e alimentazione essiccatoi smalti	PUNTO DI EMISSIONE E68 – carico mulini preparazione smalti	PUNTO DI EMISSIONE E76 – saldatura officina
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	8.000	14.000	13.500	2.000
Altezza minima (m)	10	12	18	5
Durata (h/g)	15	4	15	2
Materiale particellare (mg/Nm ³)	8,9	8,9	8,9	10
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 **	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---	5
Monossido di Carbonio (mg/Nm ³)	---	---	---	10
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	---

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E98 – raffreddamento diretto forno n°1 Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E99 – raffreddamento diretto forno n° 2 Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E100 – raffreddamento indiretto forno n° 1 Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E101 – raffreddamento indiretto forno n°2 Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E106 – forno di termoretrazione 1 Magazzino 4
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	5.000	5.000	1.500	1.500	800
Altezza minima (m)	8	8	8	8	8
Durata (h/g)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E108 – forno di termoretrazione Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E110 – forno termoretrazione Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E118 – by-pass forno n°1 Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE E119 – by-pass forno n°2 Terzo Fuoco
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	1.500	1.500	4.500	4.500
Altezza minima (m)	8	8	8	8
Durata (h/g)	24	24	emergenza	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE F63 – n.2 forni area Terzo Fuoco	PUNTO DI EMISSIONE V3 – applicazione smalti area Terzo Fuoco (n.5 linee)
Messa a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	10.000	50.000
Altezza minima (m)	12	10,5
Durata (h/g)	24	15
Materiale particellare (mg/Nm³)	3,9	10
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	---	5 **
Piombo (mg/Nm³)	0,38	---
Fluoro (mg/Nm³)	3,9	---
S.O.V. (come C-org totale) (mg/Nm³)	10	50
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	200	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	500 *	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	---
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV) annuale (Pb, NO _x)	semestrale (portata, polveri, SOV)

* valore limite da intendersi automaticamente rispettato in caso di alimentazione del bruciatore con gas metano.

** limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia $\geq 25 \text{ g/h}$

RIEPILOGO DELLE QUOTE ASSOCIATE ALL'INSTALLAZIONE

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n° quote	Modalità formazione	Scadenza
Materiale particellare (emissioni "fredde")	04/06/2026	533,481	13/12/2021	0,12802	Accantonamento a seguito di miglioramenti impiantistici (art. 5, lett. a Accordo territoriale volontario Distretto Ceramico)	illimitata
			05/09/2025	1,068	Accantonamento per trasformazione Quote in uso in Quote patrimonio a seguito di dismissione di singoli impianti (art. 5, lett. a) e DGR 145/2023 pt. E.4)	04/09/2030
			29/10/2025	5,97828	Accantonamento a seguito di miglioramenti impiantistici (art. 5, lett. a Accordo territoriale volontario Distretto Ceramico)	illimitata
Materiale particellare (emissioni "calde")		10,296	21/06/2016	4,1839	Accantonamento a seguito di miglioramenti impiantistici (art. 5, lett. b Protocollo Ceramico del 2009)	illimitata
Ossidi di Azoto		2.922,000	---	---	---	---

e) a decorrere dalla data comunicata come da precedente punto a):

- la prescrizione di cui al punto 9 della sezione D2.4 "emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è da intendersi **eliminata**;
- la sezione D3.1.5 "Monitoraggio e Controllo Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I è da intendersi **sostituita dalla seguente**:

D3.1.5 Monitoraggio e Controllo Emissioni in atmosfera

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	Trasmissione report gestore
		Gestore	Arpae		
Portata dell'emissione e concentrazione degli inquinanti	autocontrollo effettuato da laboratorio esterno	secondo le frequenze indicate al precedente punto 1 della sezione D2.4	<i>triennale</i> - uno su forni o atomizzatori - uno a scelta tra le rimanenti	cartacea su rapporti di prova ed elettronica e/o cartacea su modulistica di cui alla D.G.R. 152/2008	annuale
Temperatura di funzionamento dei forni di cottura	controllo visivo attraverso lettura dello strumento	giornaliera	<i>triennale</i> verifica documentale	elettronica o cartacea	---
Δp di pressione filtri di aspirazione	controllo visivo attraverso lettura dello strumento	giornaliera	<i>triennale</i>	---	---
Δp di pressione filtri fumi forni ed atomizzatori	controllo visivo attraverso lettura del diagramma di andamento Δp	giornaliera	<i>triennale</i>	cartacea su rullini	---
Titolazione calce esausta	analisi chimica	1. almeno mensile 2. a seguito di anomalie nelle condizioni di funzionamento dell'impianto	<i>triennale</i> verifica documentale	elettronica o cartacea	---
Funzionamento scarico delle polveri dai filtri	controlli visivo delle parti in movimento e dei livelli di riempimento dei big bag di contenimento polveri	giornaliera	<i>triennale</i>	---	---
Registrazione della temperatura in camera di post-combustione E17 ed E18	registrazione in continuo	in continuo	<i>triennale</i> verifica documentale	elettronica o cartacea	---

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 2278 del 28/04/2026**;

- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 2278 del 28/04/2026, per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta Marazzi Group S.r.l. e al Comune di Sassuolo tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;
- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 33/2013 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

L'INCARICATA DI FUNZIONE

Dott.ssa Marzia Conventi

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.