

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione	n. DET-AMB-2026-4087 del 23/07/2026
Oggetto	D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA , L.R. 21/04. DITTA FLORIM CERAMICHE S.P.A. SB, ATTIVITA' DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA CANALETTO, n. 24 IN COMUNE DI FIORANO MODENESE (MO). AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE.
Proposta	n. PDET-AMB-2026-4277 del 23/07/2026
Struttura/Servizio adottante	Servizio Autorizzazioni Ambientali e Energia di Modena
Responsabile adottante	Marzia Conventi

Questo giorno ventitre LUGLIO 2026, il Responsabile adottante determina quanto segue.

OGGETTO: D.LGS. 152/06 PARTE SECONDA – L.R. 21/04. DITTA **FLORIM CERAMICHE S.P.A. SB**, ATTIVITÀ DI FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CERAMICI MEDIANTE COTTURA, SITA IN VIA CANALETTO, n. 24 IN COMUNE DI FIORANO MODENESE (MO). (RIF. INT. n. 01265320364 / 113)
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE - MODIFICA NON SOSTANZIALE.

Richiamato il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 e successive modifiche (in particolare il D.Lgs. n. 46 del 04/05/2014);

vista la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n.13 del 28 luglio 2015 “Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni”, che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all’Agenzia Regionale per la Prevenzione, l’Ambiente e l’Energia (Arpae);

richiamato il Decreto del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 24/04/2008 “Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59”;

richiamate altresì:

- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1913 del 17/11/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – recepimento del tariffario nazionale da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 155 del 16/02/2009 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Modifiche e integrazioni al tariffario da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 59/2005”;
- la V^a circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 “Prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 “Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica”;
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 “Direttiva per lo svolgimento di funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015”;
- la determinazione dirigenziale n. 373 del 10/01/2025 dell’Area Valutazione Impatto Ambientale e Autorizzazioni della Regione Emilia Romagna “Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2025-2027, secondo i criteri definiti con la deliberazione di Giunta Regionale n. 2124/2018”;

richiamato l’*“Accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel Distretto Ceramico di Modena e Reggio Emilia”*, vigente dal 12/12/2019, sottoscritto da Regione Emilia Romagna, Province di Modena e Reggio Emilia, Comuni di Castelvetro di Modena, Fiorano Modenese, Formigine, Maranello, Sassuolo, Casalgrande, Castellarano, Rubiera, Scandiano e Viano e Confindustria Ceramica, avente come oggetto l’istituzione di un sistema di valutazione e regolazione delle emissioni atmosferiche originate dalle imprese ceramiche nel distretto di Modena e Reggio Emilia, con l’obiettivo di incentivare un continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e l’intervento sugli impatti diretti e indiretti, in modo tale da ridurli e compensarli e contribuire al risanamento della qualità dell’aria e al miglioramento generale della qualità ambientale del Distretto;

richiamate, inoltre:

- la successiva DGR n. 145 del 06/02/2023 “*Approvazione del documento di monitoraggio dell’accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia*” emanata dalla regione Emilia Romagna;
- la successiva DGR n. 2201 del 22/12/2025 “*Disposizioni per il rinnovo dell’accordo territoriale volontario per il contenimento delle emissioni nel distretto ceramico di Modena e Reggio Emilia. Indirizzi per l’esercizio delle funzioni di gestione della materia inquinamento atmosferico ai sensi della L.R. 13/2015*”;

richiamata la **Determinazione n. 2911 del 10/06/2021** di voltura, a seguito del cambio di ragione sociale, dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) a favore di Florim Ceramiche S.p.A. SB, avente sede legale in Via Canaletto n. 24 in comune di Fiorano Modenese (Mo), in qualità di gestore dell’installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore;

richiamate la Determinazione n. 4460 del 08/09/2021, la Determinazione n. 6242 del 09/12/2021, la Determinazione n. 4045 del 08/08/2022, la Determinazione n. 1049 del 02/03/2023 e la Determinazione n. 5486 del 20/10/2023 di modifica non sostanziale dell’AIA sopra citata;

richiamati inoltre i nulla osta rilasciati con prot. n. 140076 del 31/07/2024 e prot. n. 227017 del 19/12/2025 relativi a modifiche non sostanziali che non hanno richiesto l’aggiornamento dell’AIA;

dato atto che con la Determinazione n. 5486/2023 è stato autorizzato un progetto di ottimizzazione dello stabilimento Plant 1 dell’installazione in oggetto articolato in n. 3 fasi:

▫ FASE 1:

- smontaggio dell’intera linea del forno n° 6, con conseguente riduzione temporanea della capacità produttiva massima e della portata dell’emissione in atmosfera E15;
- dismissione dell’intero reparto CM3, con ricollocazione di n. 2 presse e relativi essiccatoi nel reparto D2 ed eliminazione di n. 3 presse, n. 3 essiccatoi, n. 6 linee di smalteria, silos di alimentazione presse e n. 6 macchine di carico box;
- smontaggio della linea di scelta n° 0;
- sostituzione di tutti i box del reparto D2 con altri più grandi e sostituzione di tutte le macchine di carico box;
- smontaggio delle n. 4 macchine di scarico box a servizio dei forni;
- modifica di 7/8 veicoli LGV a servizio movimentazione box dal reparto smalteria D2 ai forni;

▫ FASE 2:

- installazione di n. 4 linee di rettifica a secco e di n. 2 impianti di lappatura fuori linea nell’area precedentemente occupata dal reparto CM3;
- smantellamento del vecchio reparto di rettifica, comprendente n. 10 linee ad umido;

▫ FASE 3:

- reinstallazione del forno n° 6 in diversa posizione, con conseguente ripristino della capacità produttiva massima;
- installazione di n. 1 nuova linea di rettifica a secco;

vista la documentazione inviata dalla Ditta in oggetto il 25/06/2026 mediante il Portale “Osservatorio IPPC” della Regione Emilia Romagna, assunta agli atti della scrivente con prot. n.116331 del 25/06/2026, con la quale il gestore comunica l’intenzione di apportare modifiche non sostanziali all’assetto relativo alla **Fase 2** del progetto di ottimizzazione del Plant 1 autorizzato con la Determinazione n. 5486/2023 ed avviato nel 2023.

Si ricorda che per tale progetto era prevista la realizzazione in tre fasi successive.

Il gestore precisa di aver realizzato i seguenti interventi attinenti le Fasi 1 e 2:

◦ relativamente alla FASE 1:

- smontaggio dell'intera linea del forno n° 6, con conseguente riduzione temporanea della capacità produttiva massima e della portata dell'emissione in atmosfera E15;
- dismissione dell'intero reparto CM3, con ricollocazione di n. 2 presse e relativi essiccatoi del reparto CM3 nel reparto D2 e smontaggio di n. 5 presse e n. 6 linee di smalteria;
- smontaggio della linea di scelta n° 0;
- smontaggio delle macchine di carico box ed installazione di nuove macchine di carico box per tutte le n. 6 linee del reparto smalteria D2;
- smontaggio delle n. 4 macchine di scarico box ed installazione di altrettante nuove macchine di scarico box a servizio dei forni;
- modifica dei 7/8 veicoli LGV a servizio movimentazione box dal reparto smalteria D2 ai forni;
- sostituzione di tutti i box esistenti con box più grandi;

◦ relativamente alla FASE 2:

- montaggio di n. 4 linee di rettifica con n. 2 impianti di lappatura fuori linea a servizio delle rettifiche ad umido nell'area precedentemente occupata dal reparto CM3;
- messa in servizio e collaudo del nuovo reparto rettifica;
- smantellamento del vecchio reparto di rettifica (n. 10 linee).

Con la comunicazione di modifica oggetto del presente provvedimento, l'Azienda comunica di aver previsto **ulteriori azioni di ottimizzazione di processo**, rientranti nella **Fase 2**, consistenti in:

I. sostituzione della pressa e dell'essiccatoio della linea 41.

La pressa esistente, che a causa delle limitate prestazioni tecniche viene utilizzata prevalentemente per la produzione del formato 60x60, sarà sostituita con una nuova caratterizzata da maggiore efficienza e flessibilità produttiva, che consentirà la realizzazione di nuovi formati (quali 60x120, 120x120 e 80x80); la nuova pressa sarà servita dall'impianto di estrazione polveri e dal sistema di filtraggio già esistenti associati all'emissione in atmosfera **E93**, che risulta già adeguatamente dimensionato e in buone condizioni.

L'intervento sulla pressa comporterà necessariamente la sostituzione dell'essiccatoio verticale con un impianto di tipologia idonea a gestire i nuovi formati; di conseguenza:

- sarà **dismessa** l'emissione **E401**, a servizio dell'essiccatoio esistente,
- sarà attivata la nuova emissione **E414**, caratterizzata da portata massima di **13.000 Nm³/h**, durata di funzionamento di **24 h/gg** e altezza del camino da terra di **17 m**;

II. rifacimento della smalteria della linea 41, in conseguenza dell'intervento di cui al punto I, per garantire la produzione dei nuovi formati, nonché introdurre nuove soluzioni decorative.

L'Azienda interverrà anche sui **rami di tubazione a servizio della smalteria**, prevedendone il **rifacimento** allo scopo di migliorarne l'efficienza e ottimizzare le prestazioni complessive dell'impianto.

Invece, i filtri esistenti a servizio delle emissioni **E2** ed **E16**, che risultano già adeguatamente dimensionati e in buone condizioni, non subiranno alcuna variazione e continueranno ad essere convogliate ad E16 le aspirazioni delle emissioni umide e ad E2 quelle delle emissioni secche;

III. sostituzione della turbina dell'impianto di cogenerazione, servita dall'emissione di emergenza **E108** e i cui fumi di combustione sono di norma inviati agli atomizzatori serviti dalle emissioni **E98**, **E99** ed **E100**.

L'intervento è dovuto al raggiungimento del fine vita tecnico dell'impianto esistente, nonché alla necessità di un dimensionamento economico-produttivo più adeguato.

Le caratteristiche della nuova turbina, rispetto a quelle della vecchia, sono le seguenti:

Denominazione turbina	Potenza elettrica	Flusso gas di scarico	Temperatura gas di scarico
Taurus 65 (VECCHIA)	6,3 MW	21,1 kg/s	549 °C
Taurus 60 (NUOVA)	5,67 MW	21,7 kg/s	510 °C

Il nuovo impianto presenta una capacità di produzione di energia elettrica inferiore rispetto all'attuale, con conseguente riduzione dei consumi di gas e dei relativi contributi emissivi;

IV. **sostituzione del parco LGV del reparto scelta** con veicoli di nuova generazione, dotati di dispositivi di ricarica ad induzione; l'intervento permetterà di elevare le performance di gestione della movimentazione interna del materiale, rendendo automatica l'alimentazione delle linee scelte per i materiali consumabili

Rispetto a quanto già autorizzato con la Determinazione n. 5486/2023, il gestore conferma che:

- le fasi progettuali intermedie prevedono una **riduzione temporanea della capacità produttiva massima** e dei **flussi di massa**, che saranno però completamente ripristinati al termine dell'ultima fase di progetto;
- le Quote in uso trasformate in Quote patrimonio verranno totalmente riutilizzate solo a progetto completato.

Inoltre, il gestore dichiara che:

- le ulteriori modifiche comunicate non comportano variazioni della capacità produttiva autorizzata;
- le ulteriori modifiche comunicate non comportano variazioni delle tipologie di inquinanti emessi in atmosfera e del loro flusso di massa complessivo, dal momento che l'unica emissione nuova (E414 a servizio del nuovo essiccatoio) mantiene le medesime caratteristiche quali-quantitative dell'emissione esistente E401, che viene dismessa;
- le modifiche proposte non comportano alcuna variazione di impatto sulla matrice acqua, sul traffico veicolare, sul consumo di suolo, su paesaggio e sui campi elettromagnetici;
- gli interventi in progetto risultano migliorativi in termini di utilizzo di materie prime e di produzione di rifiuti, in quanto:
 - tutti gli impianti di nuova generazione che saranno installati saranno dotati di sistemi di monitoraggio e controllo che consentiranno l'ottimizzazione dell'uso dei prodotti di consumo e si attende una riduzione della produzione di rifiuti;
 - resterà inalterato l'attuale standard di reintroduzione degli scarti di processo nel ciclo produttivo;
- l'impatto degli interventi in progetto sulla matrice rumore è da considerarsi poco significativo e comunque migliorativo, in quanto i nuovi macchinari risultano più efficienti e meno rumorosi di quelli esistenti. A riprova di questa valutazione, l'Azienda propone di effettuare un monitoraggio aggiuntivo (rispetto al periodico quinquennale previsto nell'anno 2031), da effettuare al termine della realizzazione del progetto di ristrutturazione;

dato atto che il 08/06/2026 il gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie dovute in riferimento alla comunicazione sopra citata, che si configura come "modifica non sostanziale che comporta l'aggiornamento dell'Autorizzazione";

dato atto che le modifiche proposte non comportano alcuna variazione, rispetto a quanto già autorizzato, per quanto riguarda il ciclo produttivo aziendale, la capacità produttiva massima, i consumi e gli scarichi idrici, le operazioni di recupero di rifiuti ritirati da terzi e le misure di protezione di suolo e acque sotterranee;

preso atto degli interventi di sostituzione che riguardano:

- la pressa, l'essiccatoio e la smalteria della linea 41,
- la turbina di cogenerazione,
- il parco di veicoli LGV del reparto scelta,

e non rilevando alcuna criticità a tale riguardo, né alcuna necessità di aggiornamento della descrizione dell'assetto impiantistico aziendale;

valutato positivamente il fatto che la presenza sui nuovi impianti di sistemi di monitoraggio e controllo consenta di ottimizzare l'uso dei prodotti di consumo e di ridurre la produzione di rifiuti;

ritenendo che gli interventi in progetto permetteranno di migliorare l'efficienza generale dei consumi energetici aziendali (consumo di energia elettrica e di gas metano), grazie alla sostituzione di impianti datati con altri più tecnologicamente avanzati;

preso atto del fatto che la nuova pressa della linea 41 sarà collegata al punto di emissione in atmosfera esistente **E93** senza necessità di apportare modifiche ai parametri di funzionamento già autorizzati. Si ritiene comunque opportuno prescrivere l'esecuzione di **nuove analisi di messa a regime** in corrispondenza dell'attivazione della nuova pressa;

preso atto della dismissione dell'emissione in atmosfera **E401** a servizio dell'attuale essiccatoio della linea 41;

preso atto del fatto che il nuovo essiccatoio della linea 41 sarà servito dal nuovo punto di emissione in atmosfera **E414**. A tale proposito.

- si dà atto che non è necessario prevedere alcun impianto di depurazione, in considerazione di quanto previsto dai criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna;
- si prende atto dei parametri di funzionamento comunicati dal gestore;
- si dà atto che non è necessario prescrivere alcun limite di concentrazione massima di inquinanti, né autocontrolli periodici a carico del gestore, in considerazione di quanto previsto dai criteri CRIAER della Regione Emilia Romagna;
- si ritiene comunque opportuno prescrivere l'esecuzione di un' **analisi di messa a regime**, per la verifica del dato di portata massima;

preso atto del fatto che la nuova smalteria della linea 41 sarà collegata ai punti di emissione in atmosfera esistenti **E2** ed **E16** senza necessità di apportare modifiche ai parametri di funzionamento già autorizzati. Si ritiene comunque opportuno prescrivere l'esecuzione di **nuove analisi di messa a regime** in corrispondenza dell'attivazione della nuova smalteria;

preso atto del fatto che la nuova turbina di cogenerazione continuerà ad essere collegata all'emissione in atmosfera **E108** di emergenza e continuerà ad inviare i fumi di combustione agli atomizzatori serviti dai punti di emissione in atmosfera **E98**, **E99** ed **E100**. In merito al nuovo impianto:

- si dà atto che si configura come "*turbina a gas costituente medio impianto di combustione nuovo alimentato a combustibili gassosi*", tipologia di impianto per la quale il punto 4, della Parte III dell'Allegato I alla Parte Quinta del D.Lgs. 152/06 prevede valori limite di concentrazione massima di inquinanti pari a:
 - **50 mg/Nm³** per *ossidi di azoto* (invece degli attuali 450 mg/Nm³),
 - **100 mg/Nm³** per *monossido di carbonio* (identico al limite attuale),
 - **15 mg/Nm³** per *ossidi di zolfo* (per i quali al momento non è fissato un valore limite, ma che è comunque da considerare rispettato in caso di utilizzo di gas naturale),
 tutti riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del **15%**.
 Risulta, dunque necessario **aggiornare** di conseguenza quanto prescritto per l'emissione in atmosfera **E108** al punto 1 della sezione D2.4 dell'Allegato I all'AIA.
 Si ritiene inoltre necessario prescrivere l'esecuzione di un' **analisi di messa a regime** su **E108** per la verifica del dato di portata massima e del rispetto dei nuovi limiti di concentrazione massima degli inquinanti;
- si ritiene opportuno richiedere al gestore di trasmettere copia del certificato di analisi relativo al primo autocontrollo che sarà effettuato sulle emissioni in atmosfera **E98**, **E99** ed **E100** a seguito

dell'attivazione della nuova turbina, con esecuzione del campionamento in condizioni di ricevimento dei fumi di combustione della turbina stessa;

dato atto che gli interventi proposti non determineranno alcuna variazione dei flussi di massa autorizzati per gli inquinanti caratteristici dell'attività aziendale, in considerazione del fatto che:

- le modifiche inerenti la pressa e la smalteria della linea 41 non richiederanno modifiche dei parametri di funzionamento già autorizzati per le emissioni in atmosfera E2, E16 ed E93;
- alle emissioni in atmosfera E401 (da dismettere) ed E414 (nuova) non sono associati carichi inquinanti autorizzati;
- all'emissione E108 a servizio della turbina di cogenerazione non sono associati carichi inquinanti autorizzati, in considerazione del suo funzionamento saltuario/di emergenza;

ritenendo che le modifiche in progetto non avranno ripercussioni significative sull'impatto acustico aziendale, dal momento che:

- gli impianti produttivi oggetto di sostituzione (pressa, essiccatoio, smalteria, veicoli LGV) operano interamente all'interno dei fabbricati aziendali;
- non sono previsti incrementi di portata massima dei punti di emissione in atmosfera interessati dagli interventi proposti;
- la sostituzione della sorgente emissiva corrispondente all'emissione E401 con la nuova emissione E414 non incide in maniera significativa sulla portata emissiva complessiva dell'installazione;
- la nuova turbina di cogenerazione risulta più tecnologicamente avanzata e ha dimensionamento leggermente inferiore all'impianto attuale.

Tutto ciò considerato, si conferma che non si ritiene necessario prescrivere l'esecuzione di collaudi acustici al termine delle Fasi 2 e 3 della ristrutturazione del Plant 1;

verificato che le modifiche comunicate si configurano come **non sostanziali** e ritenendo necessario aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla luce di tali modifiche;

viste:

- la Legge n. 56/2014 recante "Disposizioni sulle Città Metropolitane, sulle Province, sulle Unioni e fusioni dei Comuni";
- la L.R. n. 13/2015 di "Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni";
- la D.D.G. n. 151/2025 di Revisione dell'Assetto organizzativo generale di cui alla D.D.G. n.130/2021;
- la D.G.R. n. 31/2026 di approvazione dell'Assetto organizzativo generale dell'Agenzia di cui alla citata D.D.G. n. 151/2025;
- D.D.G. n. 7/2026 di revisione e approvazione dell'Assetto organizzativo analitico di cui alla D.D.G. n. 68/2025 con approvazione del Manuale Organizzativo di Arpae Emilia-Romagna con la quale, a fare data dal 01/03/2026, le posizioni dirigenziali di "Responsabile di Area Autorizzazioni e Concessioni" e di "Responsabile di Servizio Autorizzazioni e Concessioni" vengono modificate e rinominate "Responsabile di Area Autorizzazioni ambientali e Energia" e "Responsabile di Servizio Autorizzazioni ambientali e Energia";
- la DET. n. 152/2026 di recepimento delle disposizioni contenute nella D.D.G. n. 7/2026 relativamente alle posizioni dirigenziali dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro e nella D.D.G. n. 14/2026 riferito agli incarichi di funzione istituiti sulle funzioni del demanio dell'Area Autorizzazioni e Concessioni Centro e approvazione dell'assetto organizzativo di dettaglio dell'Area Autorizzazioni Ambientali e Energia Centro;
- la D.D.G. n. 19/2026 di revisione del Regolamento per l'adozione degli atti di gestione delle risorse dell'Agenzia;

richiamate:

- la Delibera della Giunta Regionale n. 1185 del 16 luglio 2025 di conferimento Ing. Paolo Ferrecchi dell'incarico ad interim di Direttore Generale dell'ARPAE;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 12 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Valentina Beltrame dell'incarico dirigenziale di Responsabile Area Autorizzazioni e Concessioni Centro;
- la Deliberazione del Direttore Generale n. 13 del 31/01/2025 di conferimento alla dott.ssa Anna Manzieri dell'incarico dirigenziale di responsabile del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena;
- la Determinazione n. 766 del 28/10/2025 di conferimento dell'incarico di funzione per l'Unità Autorizzazioni Complesse ed Energia del Servizio Autorizzazioni e Concessioni di Modena alla dott.ssa Marzia Conventi;

reso noto che:

- come previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale D.D.G. n. 42 del 25/03/2026, il titolare del trattamento dei dati personali fornito dal proponente è il Direttore Generale di ARPAE;
- il soggetto attuatore degli adempimenti previsti dalla normativa in materia di trattamento dei dati personali è la Responsabile dell'Area Autorizzazioni ambientali e Energia Centro dott.ssa Valentina Beltrame, come previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale D.D.G. n. 42 del 25/03/2026;
- le informazioni di cui all'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 sono contenute nell'Informativa per il trattamento dei dati personali consultabile presso la segreteria di ARPAE SAE di Modena, con sede in Modena, Via Giardini n. 472 e disponibile sul sito istituzionale, su cui è possibile anche acquisire le informazioni di cui agli artt. 12, 13 e 14 del regolamento (UE) 2016/679 (RGDP);

per quanto precede,

L'Incaricata di funzione determina

- **di autorizzare le modifiche comunicate il 25/06/2026 e di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione n. 2911 del 10/06/2021 e ss.mm.** alla Ditta Florim Ceramiche S.p.A. SB, avente sede legale in Via Canaletto n. 24 in comune di Fiorano Modenese (Mo), in qualità di gestore dell'installazione che effettua attività di fabbricazione di prodotti ceramici mediante cottura sita presso la sede legale del gestore, come di seguito indicato:

a) il punto 8 della sezione D2.2 "comunicazioni e requisiti di notifica" dell'Allegato I è sostituito dal seguente:

8. Il gestore è tenuto a trasmettere ad Arpae di Modena e Comune di Fiorano Modenese **copia del certificato di analisi relativo al primo autocontrollo** che sarà effettuato sui punti di emissione in atmosfera **E98, E99 ed E100** a seguito dell'attivazione della nuova turbina di cogenerazione, con esecuzione del campionamento in condizioni di ricevimento dei fumi di combustione della turbina stessa.

b) i punti 1 e 4 della sezione D2.4 "Emissioni in atmosfera" dell'Allegato I sono sostituiti dai seguenti:

1. Il quadro complessivo delle emissioni autorizzate e dei limiti da rispettare è il seguente.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E2 – n.3 linee smalteria D2	PUNTO DI EMISSIONE E3 – n.2 linee smalteria D2	PUNTO DI EMISSIONE E7 – trasporto atomizzato CM3	PUNTO DI EMISSIONE E10 – aspirazione reparto impasti
Messa a regime	a regime §	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm³/h)	17.500	28.000	20.000	12.500
Altezza minima (m)	8	8	8	10
Durata (h/gg)	24	24	24	15
Materiale particolato (mg/Nm³)	5	8	17	8
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	---	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ in riferimento alla sostituzione della smalteria della linea 41 con una nuova, si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio con la nuova smalteria) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime con la nuova smalteria).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E11 – carico materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E12 – nastri materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E13 – pulizia reparto (n.5 presse) D2	PUNTO DI EMISSIONE E15	
				forno n.5 (FASE 2)	forni n.5 e n.6 (FASE 3) §
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	&
Portata massima (Nm³/h)	20.000	19.000	1.000	24.016	38.000
Altezza minima (m)	8,5	10	8	15	
Durata (h/gg)	24	24	24	24	
Materiale particolato (mg/Nm³)	17	17	17	5	
Silice libera cristallina (mg/Nm³)	5 *	5 *	5 *	---	
Piombo (mg/Nm³)	---	---	---	0,5	
Fluoro (mg/Nm³)	---	---	---	5	
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm³)	---	---	---	50	
Aldeidi (mg/Nm³)	---	---	---	20	
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm³)	---	---	---	200	
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm³)	---	---	---	500 **	
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ in base a quanto previsto dalla comunicazione di modifica non sostanziale del 08/09/2023, durante la **FASE 2** della ristrutturazione, l'emissione E15 è a servizio del solo forno n° 5, in attesa del ripristino del funzionamento del forno n° 6, rimosso durante la FASE 1 e da ricollocare durante la FASE 3.

& si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E16 – n.6 linee smalteria	PUNTO DI EMISSIONE E51 – pulizia pneumatica impasti	PUNTO DI EMISSIONE E58 – nastri caduta preparazione miscele CM3	PUNTO DI EMISSIONE E59 – n.2 presse e nastri atomizzato D2	PUNTO DI EMISSIONE E69 – pulizia pneumatica presse e stoccaggio CM3
Messa a regime	a regime §	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	53.000	1.000	45.000	45.000	1.200
Altezza minima (m)	12	8	10	8	8
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	8	17	15	15	17
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ in riferimento alla sostituzione della smalteria della linea 41 con una nuova, si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio con la nuova smalteria) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime con la nuova smalteria).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E73 – atomizzatore ATM52	PUNTO DI EMISSIONE E74 – nastri silos atomizzato	PUNTO DI EMISSIONE E75 – nastri trasporto materie prime	PUNTO DI EMISSIONE E76 – pulizia pneumatica impasti	PUNTO DI EMISSIONE E77 – pulizia pneumatica impasti
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	40.000	30.000	31.000	1.200	1.200
Altezza minima (m)	24	17	17	17	17
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	20	15	15	17	17
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	350	---	---	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	35 **	---	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, NO _x)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E78 – nastri trasporto stoccaggio miscele CM3	PUNTO DI EMISSIONE E81 – nastri trasporto atomizzato CM3	PUNTO DI EMISSIONE E83 – pulizia pneumatica presse e stoccaggio CM3	PUNTO DI EMISSIONE E87 – pulizia pneumatica presse e stoccaggio CM3
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	70.000	50.000	1.500	2.000
Altezza minima (m)	10	10	10	8
Durata (h/gg)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	15	17	17
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E89 – n.4 linee spazzolatura scelta CM3	PUNTO DI EMISSIONE E93 – n.3 presse D2	PUNTO DI EMISSIONE E98 – atomizzatore ATM90 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E99 – atomizzatore ATM65 + cogeneratore	PUNTO DI EMISSIONE E100 – atomizzatore ATM36 + cogeneratore
Messa a regime	a regime	a regime §	a regime #	a regime #	a regime #
Portata massima (Nm ³ /h)	10.500	25.000	73.000	53.000	30.000
Altezza minima (m)	10	8	27	27	27
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	15	17	20	20	20
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	200	200	200
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35	35	35
Monossido di Carbonio (mg/Nm ³)	---	---	100	100	100
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO_x)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO_x)</i>	<i>trimestrale (portata, polveri) annuale (CO, NO_x)</i>

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

§ in riferimento alla sostituzione della pressa della linea 41 con una nuova pressa, si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio con la nuova pressa) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime con la nuova pressa).

si veda quanto prescritto al precedente punto **D2.2.8**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E101 – nastri da atomizzatori + granulatore	PUNTO DI EMISSIONE E102 – pulizia pneumatica reparto impasti	PUNTO DI EMISSIONE E103 – carico-scarico silos atomizzato
Messa a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	50.000	2.000	70.000
Altezza minima (m)	10	8	10
Durata (h/gg)	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	15	17	15
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	---
Monossido di Carbonio (mg/Nm ³)	---	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	<i>Filtro a tessuto</i>	<i>Filtro a tessuto</i>
Frequenza autocontrolli	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>	<i>semestrale (portata, polveri)</i>

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia **≥ 25 g/h**.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E104 – forno bicanale	PUNTO DI EMISSIONE E105 – forno EKO	PUNTO DI EMISSIONE E106 – nastri alimentazione presse	PUNTO DI EMISSIONE E107 – pulizia pneumatica reparto forni
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	46.800	23.000	45.000	1.800
Altezza minima (m)	10	10	8	8
Durata (h/gg)	24	24	24	24
Materiale particellare (mg/Nm ³)	4,64	4,64	15	17
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---	---	5 *	5 *
Piombo (mg/Nm ³)	0,464	0,464	---	---
Fluoro (mg/Nm ³)	4,64	4,64	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E104 – forno bicanale	PUNTO DI EMISSIONE E105 – forno EKO	PUNTO DI EMISSIONE E106 – nastri alimentazione presse	PUNTO DI EMISSIONE E107 – pulizia pneumatica reparto forni
S.O.V. (come C-org. totale) (mg/Nm ³)	50	50	---	---
Aldeidi (mg/Nm ³)	20	20	---	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	200	200	---	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	500 **	500 **	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	trimestrale (portata, polveri, F) semestrale (SOV, aldeidi) annuale (Pb, NO _x)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E108 – camino emergenza cogeneratore		PUNTO DI EMISSIONE E109 – cabine laboratorio ricerca (n.6 cabine)	PUNTO DI EMISSIONE E110 – saldatura officina meccanica	PUNTO DI EMISSIONE E111 – pulizia pneumatica presse, miscele e stoccaggio
Messa a regime	a regime	§	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	57.161		5.000	1.420	6.000
Altezza minima (m)	30		10	4	8
Durata (h/gg)	saltuaria		4	saltuaria	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---		8	10	17
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	---		---	---	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	450 **	50 **	---	5	---
Monossido di Carbonio (mg/Nm ³)	100 **		---	10	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	15** ***	---	---	---
Impianto di depurazione	---		Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	---		annuale (portata, polveri)	---	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

** valori di emissione riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 15%.

*** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E112 – linea rettifica a secco R1 Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E113 – linea rettifica a secco R2 Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E114 – linea rettifica a secco R3 Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E115 – linea rettifica a secco R4 Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E116 – linea rettifica a secco R5 Plant 2
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	36.000	36.000	36.000	36.000	36.000
Altezza minima (m)	13	13	13	13	13
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	15	15	15	15
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E117 – linea rettifica a secco R6 Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E118 – supero pulizia Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E120 – stazione ricevimento polverino Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E121 - rettifica a secco n°3
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	36.000	1.800	2.900	35.000
Altezza minima (m)	13	13	13	10
Durata (h/gg)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	14	15	15
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo nel caso in cui il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E122 – rettifica a secco n°4	PUNTO DI EMISSIONE E124 – pulizia rulli forno	PUNTO DI EMISSIONE E125 – n. 2 spazzolatrici Plant 2	PUNTO DI EMISSIONE E126 – nuova rettifica a secco n°1
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	35.000	4.500	2.500	48.000
Altezza minima (m)	10	10	12	12
Durata (h/gg)	24	8	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	8	8	15
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	5 *	5 *
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	Filtro a cartucce	Filtro a tessuto
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)

* limite applicato solo se il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E127 – nuova rettifica a secco n°2	PUNTO DI EMISSIONE E128 – nuova rettifica a secco n°5	PUNTO DI EMISSIONE E201 – gruppo elettrogeno 1 (293 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E202 – gruppo elettrogeno 2 (163 kW)
Messa a regime	a regime	§	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	48.000	48.000	4.212	2.172
Altezza minima (m)	12	12	2,5	2,5
Durata (h/gg)	24	24	emergenza	emergenza
Materiale particolato (mg/Nm ³)	15	15	---	---
Silice libera cristallina (mg/Nm ³)	5 *	5 *	---	---
Impianto di depurazione	Filtro a tessuto	Filtro a tessuto	---	---
Frequenza autocontrolli	semestrale (portata, polveri)	semestrale (portata, polveri)	---	---

* limite applicato solo se il flusso di massa di silice libera cristallina complessivo per stabilimento, rilevato a monte degli eventuali impianti di abbattimento, sia ≥ 25 g/h.

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti D2.4.3 (comunicazione preventiva della data di messa in esercizio) e D2.4.4 (analisi di messa a regime).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E203 – gruppo elettrogeno 3 (99 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E204 – gruppo elettrogeno 4/A (99 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E205 – gruppo elettrogeno 4/B (99 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E206 – gruppo elettrogeno 5 (20 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E207 – gruppo elettrogeno 6 (36 kW)
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	378	378	378	150	786
Altezza minima (m)	4,5	4,5	4,5	1,1	6
Durata (h/gg)	emergenza	emergenza	emergenza	emergenza	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E208 – gruppo elettrogeno 7 (36 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E209 – gruppo elettrogeno 8 (67 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E210 – gruppo elettrogeno 9 (67 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E211 – gruppo elettrogeno 10 (67 kW)	PUNTO DI EMISSIONE E212 – gruppo elettrogeno 11 (929 kW)
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	786	289	289	378	5.875
Altezza minima (m)	6	3,2	9	2,1	2,9
Durata (h/gg)	emergenza	emergenza	emergenza	emergenza	emergenza
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E301 – centrale termica 1	PUNTO DI EMISSIONE E302 – centrale termica 2	PUNTO DI EMISSIONE E303 – centrale termica 3	PUNTO DI EMISSIONE E304 – centrale termica 4	PUNTO DI EMISSIONE E351 – caldaia	PUNTO DI EMISSIONE E352 – caldaia
Messa a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	1.036	633	142	687	50	50
Altezza minima (m)	11	9	8	8,5	2,5	6,3
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	5 * **	5 * **	5 * **	5 * **	5 * **	5 * **
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	350 *	350 *	350 *	350 *	350 *	350 *
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	35 * **	35 * **	35 * **	35 * **	35 * **	35 * **
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---	---

* limite di concentrazione riferito ad un tenore di ossigeno del 3%.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E401 – essiccatoio linea 41	PUNTO DI EMISSIONE E402 – essiccatoio linea 42	PUNTO DI EMISSIONE E405 – essiccatoio linea 45	PUNTO DI EMISSIONE E406 – essiccatoio linea 46	PUNTO DI EMISSIONE E412 – essiccatoio (ex 88) linea 43
Messa a regime	DA DISMETTERE #	a regime	a regime	a regime	§
Portata massima (Nm ³ /h)	7.000	7.000	6.000	13.000	13.000
Altezza minima (m)	15,5	15,5	15,5	15,5	17
Durata (h/gg)	24	24	24	24	24
Impianto di depurazione	---	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---	---

emissione oggetto di dismissione durante la **FASE 2** come da comunicazione di modifica non sostanziale del 25/06/2026.

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva data di messa in esercizio) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime).

Caratteristiche delle emissioni e del sistema di depurazione Concentrazione massima ammessa di inquinanti	PUNTO DI EMISSIONE E413 – essiccatoio (ex 86) linea 44	PUNTO DI EMISSIONE E414 – essiccatoio nuovo linea 41	PUNTO DI EMISSIONE E521 – centrale termica rep. taglio-squadro a secco	PUNTO DI EMISSIONE E522 – centrale termica rep. taglio-squadro a secco
Messa a regime	§	§	a regime	a regime
Portata massima (Nm ³ /h)	13.000	13.000	1.600	1.600
Altezza minima (m)	17	17	10	10
Durata (h/gg)	24	24	24	24
Materiale particolato (mg/Nm ³)	---	---	5 *	5 *
Ossidi di Azoto (come NO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	100 *	100 *
Ossidi di Zolfo (come SO ₂) (mg/Nm ³)	---	---	35 * **	35 * **
Impianto di depurazione	---	---	---	---
Frequenza autocontrolli	---	---	---	---

* limite di concentrazione riferito ad un tenore di ossigeno del 3%.

** limite di emissione da ritenersi automaticamente rispettato se il bruciatore è alimentato con gas metano.

§ si veda quanto prescritto ai successivi punti **D2.4.3** (comunicazione preventiva data di messa in esercizio) e **D2.4.4** (analisi di messa a regime).

RIEPILOGO DELLE QUOTE ASSOCIATE ALL'INSTALLAZIONE

INQUINANTE	QUOTE IN USO		QUOTE PATRIMONIO			
	data	n° quote	data formazione	n° quote	Modalità formazione	Scadenza
Materiale particellare (emissioni "fredde")	25/06/2026	474,028	13/11/2018	0,3432	Accantonamento a seguito di miglioramento impiantistico (art. 5, lett. b Protocollo Ceramico del 2009)	illimitata
Materiale particellare (emissioni "calde")		12,823	08/09/2023	1,678 *	Accantonamento a seguito di smantellamento di singoli impianti (art. 5, lett. a Accordo territoriale volontario)	07/09/2028
Ossidi di Azoto		1.631,743	08/09/2023	67,123 *	Accantonamento a seguito di smantellamento di singoli impianti (art. 5, lett. a Accordo territoriale volontario)	07/09/2028

* accantonamento temporaneo, limitatamente alle FASI 1 e 2 della ristrutturazione comunicata a settembre 2023, in vista del ripristino del forno n° 6 durante la FASE 3 della ristrutturazione e della conseguente riconversione in Quote in uso.

4. La Ditta deve comunicare a mezzo di PEC ad Arpae di Modena e Comune di Fiorano Modenese i **dati relativi alle analisi di messa a regime** delle emissioni, ovvero i risultati dei monitoraggi che attestano il rispetto dei valori limite, effettuati possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, **entro i 30 giorni successivi alla data di messa a regime** degli impianti nuovi o modificati, in particolare:

- relativamente all'emissione **E128** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente alle emissioni **E412**, **E413** ed **E414** su un unico prelievo eseguito alla data di messa a regime degli essiccatoi nelle nuove posizioni;
- relativamente all'emissione **E15** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime in corrispondenza della riattivazione del forno n° 6 nella Fase 3 della ristrutturazione (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente alle emissioni **E2** ed **E16** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime con la nuova smalteria della linea 41 (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente all'emissione **E93** su tre prelievi eseguiti nei primi 10 giorni a partire dalla data di messa a regime con la nuova pressa della linea 41 (uno il primo giorno, uno l'ultimo giorno e uno in un giorno intermedio scelto dall'Azienda);
- relativamente all'emissione **E108** su un unico prelievo da eseguire alla data di messa a regime della nuova turbina di cogenerazione, per la verifica di portata e concentrazione di ossidi di azoto e monossido di carbonio.

Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono intercorrere più di 60 giorni.

- di stabilire che il presente provvedimento ha la **medesima validità della Determinazione n. 2911 del 10/06/2021 e ss.mm.**;
- di fare salvo il disposto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con la Determinazione n. 2911 del 10/06/2021 e ss.mm., per quanto non modificato dal presente atto;
- di inviare copia del presente atto alla Ditta Florim Ceramiche S.p.A. SB e al Comune di Fiorano Modenese tramite lo Sportello Unico per le Attività Produttive dell'Unione dei Comuni del Distretto Ceramico;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60

giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione;

- di stabilire che, ai fini degli adempimenti in materia di trasparenza, per il presente provvedimento autorizzativo si provvederà alla pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs. 33/2013 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di Arpae.

L'INCARICATA DI FUNZIONE

Dott.ssa Marzia Conventi

Originale firmato elettronicamente secondo le norme vigenti.

da sottoscrivere in caso di stampa

La presente copia, composta di n. fogli, è conforme all'originale firmato digitalmente.

Data Firma

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.