

ARPAE
Agenzia regionale per la prevenzione, l'ambiente e l'energia
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione	n. DET-AMB-2026-4616 del 25/08/2026
Oggetto	D. Lgs. n. 152/2006 e L. R. n. 21/2004 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui alla Determinazione dirigenziale n. 5989 del 20-10-2025, intestata alla ditta SMALTICERAM UNICER SPA, impianto sito in Via della Repubblica n. 10-12 - Castellarano (RE) - Modifica non sostanziale
Proposta	n. PDET-AMB-2026-4845 del 25/08/2026
Struttura/Servizio adottante	Servizio Autorizzazioni Ambientali e Energia di Reggio Emilia
Responsabile adottante	ATTILIO GIACOBBE

Questo giorno venticinque AGOSTO 2026, il Responsabile adottante determina quanto segue.

Pratica n. 19761-2026

D. Lgs. n. 152/2006 e L. R. n. 21/2004 - Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) di cui alla Determinazione dirigenziale n. 5989 del 20-10-2025, intestata alla ditta SMALTICERAM UNICER SPA, impianto sito in Via della Repubblica n. 10-12 - Castellarano (RE) - Modifica non sostanziale

IL DIRIGENTE

Richiamati

- il Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" Titolo III-bis della Parte Seconda con le modifiche introdotte dal Decreto Legislativo 4 marzo 2014, n. 46 "Attuazione della direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali (prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento)";
- in particolare l'articolo 29-nonies "modifica degli impianti o variazione del gestore", che disciplina le condizioni per la modifica dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (successivamente indicata con AIA);
- la Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004, come modificata dalla Legge Regionale n. 13 del 28 luglio 2015 "Riforma del sistema di governo regionale e locale e disposizioni su Città metropolitana di Bologna, Province, Comuni e loro Unioni", che assegna le funzioni amministrative in materia di AIA all'Agenzia Regionale per la Prevenzione, l'Ambiente e l'Energia (ARPAE);
- il DM 24 aprile 2008 con cui sono state disciplinate le modalità, anche contabili, e le tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D. Lgs 18 febbraio 2005 n° 59 e la successiva DGR 1913 del 17/11/2008 e DGR 155 del 16/02/2009 con la quale la Regione ha approvato gli adeguamenti e le integrazioni al decreto interministeriale.

richiamate altresì:

- la V^a circolare della Regione Emilia Romagna PG/2008/187404 del 01/08/2008 "Prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento (IPPC) – Indicazioni per la gestione delle Autorizzazioni Integrate Ambientali rilasciate ai sensi del D.Lgs. 59/05 e della Legge Regionale n. 21 del 11 ottobre 2004";
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 497 del 23/04/2012 "Indirizzi per il raccordo tra procedimento unico del SUAP e procedimento AIA (IPPC) e per le modalità di gestione telematica";
- la deliberazione di Giunta Regionale n. 1795 del 31/10/2016 "Direttiva per lo svolgimento delle funzioni in materia di VAS, VIA, AIA ed AUA in attuazione della L.R. n. 13/2015";
- la determinazione di Giunta Regionale n. 373 del 10-01-2025 "Approvazione della programmazione regionale dei controlli per le installazioni con Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) per il triennio 2025-2027, secondo i criteri definiti con la deliberazione della Giunta regionale n. 2124/2018";

premesso che con Determinazione dirigenziale n. 5989 del 20-10-2025 è stato rilasciato alla ditta SMALTICERAM UNICER SPA il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), per l'esercizio dell'attività di cui al codice 4.2e) dell'Allegato VIII Parte Seconda D.Lgs 152/06, svolta nell'impianto sito in Via della Repubblica n. 10-12 - Castellarano (RE);

vista la comunicazione di modifica non sostanziale pervenuta il 30-06-2026 (prot. 118802 del 30-06-2026), con cui la ditta rende nota l'intenzione di effettuare alcune modifiche impiantistiche riguardanti specifici reparti produttivi, consistenti nella dismissione di un impianto esistente e nell'installazione di un nuovo impianto per la macinazione dei coloranti che comporteranno:

- eliminazione delle seguenti emissioni:
 - Produzione graniglie:
 - E39 - Reparto miscelazione graniglie
 - E217 - Reparto miscelazione graniglie
 - Produzione Microsfere:
 - E289 - Microsfere
 - Produzione inchiostri:
 - E189 - Macinazione inchiostri
 - E 218 - Macinazione inchiostri
- modifica delle seguenti emissioni per il parametro portata:
 - Produzione graniglie:
 - E184 - Reparto miscelazione graniglie
 - Produzione pigmenti:
 - E20 - Macinazione coloranti
 - E76 - Macinazione coloranti
 - E185 - Forno rotativo (fredda)
 - E212 - Forno rotativo zona scarico
 - E267 - Miscelazione polveri
 - E272 - Miscelatore verticale
 - E274 - Miscelatore ○ E283 - Insaccatrice automatizzata
 - E284 - Miscelazione polveri
 - E290 - Macinazione coloranti
 - E313 - Macinazione coloranti
 - E314 - Macinazione coloranti
 - Essiccazione ad umido:
 - E19 - Essiccazione smalti aspirazione impianti atomizzatori
 - Macinazione polveri a secco:
 - E60 - Essiccazione materie prime
 - E159 - Impianto di macinazione a secco
 - E208 - Reparto di macinazione a secco. Essiccatoio Verticale (aria fredda)
 - E211 - Reparto di macinazione a secco. Mulino zona carico
 - E226 - Reparto di macinazione a secco. Mulino zona carico

- E227- Reparto di macinazione a secco. Mulino zona scarico
 - E228 - Reparto di macinazione a secco. Mulino zona scarico
 - E269 - Macinazione continua a secco
- Setacciatura e insaccaggio materiali:
 - E29 Reparto setacciatura e insaccaggio materiali
- attivazione delle seguenti nuove emissioni:
 - E313 - Macinazione coloranti
 - E314 - Macinazione coloranti

Preso atto che le modifiche non comportano incremento della capacità produttiva autorizzata né variazioni significative del carico emissivo complessivo, risultando il flusso di massa del parametro “polveri” inferiore a quanto autorizzato;

Preso atto che, con la medesima modifica, la Ditta risponde a quanto indicato al paragrafo D1 - PIANO DI ADEGUAMENTO dell'AIA vigente, in particolare:

- in merito alla prescrizione n. 2, emerge che:
 - per lo zolfo non si sono riscontrate materie prime che contengono tale elemento.
 - per il fluoro è previsto l'utilizzo dei seguenti composti: fluoruro di bario (BaF_2) e fluoruro di magnesio (MgF_2). Dai calcoli effettuati sul quantitativo annuo dei composti utilizzati ed il tempo di utilizzo emerge che il flusso di massa è pari a circa 0,4 g/h inferiore alla soglia di 5 g/h indicata al punto ⁽⁴⁾ della tab. 1.6 della BAT 18 della Decisione di Esecuzione (UE) 2022/2427.

Da quanto emerso non verrà applicata la BAT 18 della Decisione di Esecuzione (UE) 2022/2427 per gli inquinanti Fluoruri gassosi, espressi come HF e Ossidi di zolfo (SO_2).

- in merito alla prescrizione n. 3, dall'analisi delle schede di sicurezza emerge che:
 - sono state identificate le sostanze CMR utilizzate;
 - le attività produttive nelle quali vengono impiegate;
 - i consumi annui;
 - possibili alternative disponibili.

Le sostanze classificate CMR utilizzate sono riportate nella tabella sottostante:

	Sostanza classificate CMR presenti nel ciclo produttivo	Quantitativo annuo ² [kg]	Impiego	Classificazione CLP
A	ANTIMONIO TRIOSSIDO	50	PRODUZIONE SMALTI	H351
B	MOLIBDENO OSSIDO	11.420	PRODUZIONE PIGMENTI	H351
	NICHEL OSSIDO	15.690	PRODUZIONE PIGMENTI	H351
	ACIDO BORICO	410	PRODUZIONE PIGMENTI	H360FD
C	FRITTA PER USO INDUSTRIALE - GRUPPO 5.1	3.040	PRODUZIONE SMALTI	H351 H360 H362
	FRITTA PER USO INDUSTRIALE -GRUPPO 5.2B	1.680	PRODUZIONE SMALTI	H351 H360Df H362
	FRITTA PER USO INDUSTRIALE - GRUPPO 6C-alt1	220	PRODUZIONE SMALTI	H351 H360FD H362
	FRITTA PER USO INDUSTRIALE - GRUPPO 6e-alt1	210	PRODUZIONE SMALTI	H351 H360FD H362
D	REACTION MASS OF COBALT OLIVINE AND CRYSTALLINE SILICON DIOXIDE	51.600	PIGMENTO PRODOTTO	H360

Per le sostanze dei gruppi A-B-C-D l'azienda sottolinea che:

A. non risulta attualmente più in uso presso il sito;

B. sono impiegati nella produzione di pigmenti e tali sostanze vengono sottoposte a trattamento termico che ne altera la struttura. Le operazioni di movimentazione delle stesse avvengono in impianti dotati di captazione delle emissioni e abbattimento mediante filtri a tessuto.

C. Le operazioni di movimentazione avvengono in impianti dotati di captazione delle emissioni e abbattimento mediante filtri a tessuto.

D. la classificazione CMR avviene a seguito della calcinazione pur essendo ottenuto da materie prime non classificate. Le operazioni di movimentazione avvengono in impianti dotati di captazione delle emissioni e abbattimento mediante filtri a tessuto.

La Ditta indica che allo stato attuale non sono disponibili alternative tecnicamente praticabili in grado di garantire analoghi requisiti prestazionali e qualitativi.

Il quantitativo complessivo di materie prime classificate CMR rappresenta circa lo 0,1 % del totale delle materie prime annualmente lavorato, nello specifico 1,1 % nella produzione di pigmenti e 0,02% nella produzione di smalti. Per quanto riguarda il "Reaction mass of cobalt olivine and crystalline silicon dioxide", classificato a seguito del processo di calcinazione, il quantitativo annualmente prodotto rappresenta il 2,19% della produzione complessiva dell'impianto interessato.

Da quanto emerge dall'elenco delle attività nelle quali vengono utilizzate le sostanze classificate CMR e dei quantitativi utilizzati, le emissioni associate sono di tipo convogliato e dotate di impianto di abbattimento tramite filtri a tessuto.

Considerato quanto sopra, non si ritiene applicabile il BAT AEL riportato al punto (4) della tabella 1.3 della BAT 14 della Decisione di Esecuzione (UE) 2022/2427.

Preso atto che la Ditta richiede una nuova data di messa a regime per l'emissione E268;

acquisita la relazione istruttoria interna di ARPAE – Area Prevenzione Ambientale Ovest, Presidio di Scandiano – prot. 130065 del 16-07-2026, con cui si esprime parere favorevole alle condizioni riportate nel documento stesso e acquisite nel presente atto;

ritenuto necessario modificare tali elementi nell'AIA vigente;

verificato che il Gestore ha provveduto al pagamento delle spese istruttorie IPPC, sulla base delle disposizioni del DM 24/04/08, della DGR n. 1913/08, della DGR n. 155/09, della DGR n. 812/2009 e del tariffario ARPAE di cui alla DGR n. 926/2019;

reso noto che:

- il responsabile del procedimento è il Responsabile dell'Unità Autorizzazioni Complesse, Valutazione Impatto ambientale ed Energia;
- il titolare del trattamento dei dati personali forniti dall'interessato è il Direttore Generale di ARPAE e il soggetto attuatore degli adempimenti previsti dalla normativa in materia di trattamento dei dati personali è il Dirigente Responsabile dell'Area Autorizzazioni ambientali e Energia Ovest di ARPAE;
- le informazioni che devono essere rese note ai sensi del D.Lgs.196/2003, modificato dal D.Lgs.101/2018 e ss.mm.ii., sono contenute nella "Informativa per il trattamento dei dati personali", consultabile presso la segreteria del SAE ARPAE di Reggio Emilia, con sede in via Amendola, 2 a Reggio Emilia, e visibile sul sito web dell'Agenzia, www.arpae.it.

Su proposta del Responsabile del procedimento e per le ragioni in narrativa esposte e che si intendono qui integralmente richiamate,

DETERMINA

a) di autorizzare la modifica comunicata e di aggiornare lo stato di fatto di cui alla sezione C della suddetta AIA come da comunicazione di cui sopra;

b) di aggiornare la predetta autorizzazione nel seguente modo:

- **sono eliminate le prescrizioni n. 2 e 3 del paragrafo D1 - PIANO DI ADEGUAMENTO;**
- **la tabella A del paragrafo D2.4 EMISSIONI IN ATMOSFERA è così sostituita:**

Tabella A)

Punto di Emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione inquinanti in emissione (mg/Nm ³)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Periodicità autocontrolli
E6	Atomizzatore da laboratorio	7.000	saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	350		
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂	35		
E7	Reparto miscelazione graniglia	2.500	4	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E11	Dosaggio composti	2.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E12	Reparto setacciatura e insaccaggio mat.	6.000	4	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E13	Dosaggio composti (manuale+miscelatore)	3.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E14	Pulizia miscelazione graniglie	2.500	2	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E16	Dosaggio composti	2.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E19	Essiccazione smalti aspirazione impianti atomizzatori	4.500	16	Polveri totali	8	FT	Semestrale
E20	Macinazione coloranti	3.000	16	Polveri totali	8	FT	Semestrale
E29	Reparto setacciatura e insaccaggio mat.	6.500	4	Polveri totali	8	AU	Semestrale

E60	Essiccazione materie prime	4.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E65	Miscelazione graniglie	2.500	4	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E69	Inchiostri	5.000	24	Polveri totali	9	FT + CA	Semestrale
				Composti Organici Volatili espressi come COT	30		
E76	Macinazione coloranti	3.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E77	Essiccazione smalti asp. atomizzatori	7.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E102	Cottura saltuaria (laboratorio)	520	Saltuaria	/	/		/
E103	Cottura saltuaria (laboratorio)	480	Saltuaria	/	/		/
E109	Macinazione ad umido ZONA D Turbodissolutori	10.000	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E110 + E121	Sfiato silos stoccaggio mat. prime	1.200	Saltuaria	/	/	FT	/
E122	presse da laboratorio e linea smaltatura 2	20.000	4	Polveri totali	8	FT	Semestrale

E124 + E141	Laboratorio (cabine spruzzatura)	di 1800	Saltuaria	/	/	/	/
E 143	Laboratorio (cabine spruzzatura)	di 1800	Saltuaria	/	/	/	/
E146	Laboratorio (armadio acidi)	500	Saltuaria	/	/	/	/
E147	Laboratorio (spettrofotometro) fluorimetro	500	Saltuaria	/	/		/
E148 E149	Laboratorio (cappe)	1500	Saltuaria	/	/	/	/
E150	Camino raffreddamento forno laboratorio	800	Saltuaria	/	/		/
E157	Essiccazione smalti aspirazione atomizzatori	7.500	16	Polveri totali	8	FT	Semestrale
E158	Impianto macinazione secco	di a 6.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E159	Impianto macinazione secco	di a 4.500	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E160	Reparto essiccazione smalti	9.000	8	Polveri totali	10	FT	Trimestrale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	350		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂	35		Annuale**
E161 + E170	Sfiato stoccaggio prime	silos mat. 1.200	Saltuaria	/	/	FT	/

E171	Rep. composizione inchiostri	6.000	5	Polveri totali	8	FT	Semestrale
E172	Asp. nastro estrattore silos materie prime e tramoggia di carico mezzo meccanico	6.500	3	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E178	Camino di raffreddamento forno prove	1000	Saltuaria	/	/	FT	/
E179	Laboratorio Pulizia pneumatica	2.000	Saltuaria	/	/	FT	/
E182	Bruciatore forno termoretraibile	500	8	Polveri totali	5	FT	/
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	350		
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ **	35**		
E183	Essiccatore continuo gatedryer supergate 1300 dd	13.000	16	Polveri totali	10	FT	Trimestrale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	350		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ **	35**		Annuale**
E184	Reparto miscelazione graniglie	4.500	8	Polveri totali	7	FT	Semestrale
E185	Forno rotativo (fredda)	8.000	24	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E186	Forno rotativo	4.500	24	Polveri totali***	5	FT	Annuale
				Piombo ***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		Annuale
				Fluoro e suoi composti inorganici espressi come HF ***	5		Annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	500		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
				Monossido di Carbonio CO £ ***	/		Annuale da ricercare a partire dal

							12/12/2026
E188	Betoniere per graniglie pesatura	4.500	8	Polveri totali	7	FT	Semestrale
E190	Miscelazione a secco coloranti	6.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E191	Forno rotativo (crudo)	3.000	24	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E192	Forno rotativo (cotto)	7.000	24	Polveri totali ***	5	FT	Annuale
				Piombo***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		Annuale
				Fluoro e suoi composti inorganici espressi come HF***	5		Annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	500		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
				Monossido di Carbonio CO £ ***	/		Annuale da ricercare a partire dal 12/12/2026
E195	Laboratorio (cabine di spruzzatura)	1800	Saltuaria	/	/	FT	/
E198	Essiccatore continuo gatedryer supergate 1800	13.000	16	Polveri totali	10	FT	Trimestrale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	350		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ **	35		Annuale**
E200	Silos composti	12.000	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E205	Inchiostri	5.000	24	Polveri totali	9	FT + CA	Semestrale
				Composti Organici Volatili espressi come COT	30		

E206	Rotativo zona carico	2.500	16	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E207	Rotativo silos	2.500	16	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E208	Reparto macinazione a secco. Essiccatoio (aria fredda)	4.000	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E209	Reparto ossidi coloranti. Pulizia	4.000	2	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E211	Reparto macinazione a secco. Mulini zona carico	3.500	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E212	Forno rotativo zona scarico	12.500	16	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E213	Forno rotativo aria fredda	6.000	24	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E214	Forno rotativo aria calda	6.000	24	Polveri totali ***	5	FT	Annuale
				Piombo***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		Annuale
				Fluoro e suoi composti inorganici espressi come HF***	5		Annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	500		Annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
				Monossido di Carbonio CO £ ***	/		Annuale da ricercare a partire dal 12/12/2026
E215	Microsfere	3.800	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E216	Reparto macinazione a secco. Essiccatoio (aria calda)	20.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
				Piombo	3		Annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂	500		Annuale*
				Ossidi di zolfo espressi	1.700		Annuale**

				come SO ₂ **			
E219	Pulizia reparto composti	3.000	2	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E222	Officina meccanica	50	Saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E223	Sfiato forno rotativo	4.000	Saltuaria	/	/	/	/
E224	Microsfere	4.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E225	Microsfere	4.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E226	Reparto macinazione a secco. Mulino zona carico	4.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E227	Reparto macinazione a secco. Mulino zona scarico	11.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E228	Reparto macinazione a secco. Mulino zona scarico	11.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E229 + E246	Reparto macinazione a secco. Sfiato silos	1.200	Saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E227	Reparto macinazione a secco. Mulino zona carico	10.000	24	Polveri totali	10	FT	Semestrale

E248 + E259	Sfiato silos materie prime composti polveri fini	1.200	Saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E260	Ossidi coloranti Forno rotativo zona carico	6.000	8	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E263	Forno fusorio prove e muffole	8.000	16 (nell'arco della giornata, stimato 2 gg/mese)	Polveri totali ***	20	FT	annuale
				Acido Fluoridrico espressi come HF***	5		annuale
				Acido cloridrico, espresso come HCl***	10		annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	950		annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ **	200**		annuale**
				Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})***	1		annuale
				Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)***	5		annuale
E266	Dosaggio composti	8.000	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E267	Miscelazione polveri	3.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E268	Forno fusorio 10	10.000	24 (nell'arco della giornata, stimato 2 gg/mese)	Polveri totali ***	20	FT	annuale
				Acido Fluoridrico espressi come HF***	5		annuale
				Acido cloridrico, espresso come HCl***	10		annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	950		annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ **	200**		annuale**
				Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})***	1		annuale
				Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)***	5		annuale
E269	Macinazione continua a secco	7.000	24	Polveri	10	FT	annuale
E270	Forno rotativo piccolo n.4 (fredda)	3.000	24	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E271	Forno rotativo (cotto)	7.000	24	Polveri totali***	5	FT	annuale
				Piombo***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		annuale
				Fluoro e suoi composti	5		annuale

				inorganici espressi come HF***			
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	<500		annuale
				Monossido di carbonio CO £***	/		Annuale da ricercare a partire dal 12/12/2026
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
E272	Miscelatore verticale	3.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E273	Sfiato Miscelatore	1200	saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E274	Miscelatore	3.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E275	Sfiato miscelatore	2000	saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E276	Miscelatore	2.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E277	Sfiato miscelatore	2000	saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E278	Reparto miscelazione. Pulizia reparto	800	saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E279	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E280	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E281	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E282	Miscelazione a secco coloranti	2.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E283	Insaccatrice automatizzata	4.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E284	Miscelazione polveri	3.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E285	Miscelazione a secco coloranti	3.000	8	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E290	Macinazione coloranti	3.000	12	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E291	Macinazione coloranti	1.500	12	Polveri totali	8	FT	Semestrale
E292	Reparto	800	saltuaria	Polveri totali	10	FT	
E293	Silos macinazione Polveri a secco	1.200	saltuaria	/	/	FT	/
E294	Sfiato separatore su mulino macinazione	1.200	saltuaria	/	/	FT	/
E295	Essiccatore continuo (aria	6.000	16	Polveri totali	10	FT	Trimestrale
				Ossidi di azoto espressi	350		Annuale

	calda)			come NO ₂			
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂	35		Annuale**
E296	Aspirazione nastri	7.000	Saltuaria	Polveri totali	10	FT	/
E297	Laboratorio (Laban05)	500	Saltuaria	/	/	----	/
E298	Ingresso forno	1.000	Saltuaria	-----	-----	----	/
E299	Aspirazione banco lavoro reparto officina	500	Saltuaria	-----	/	----	/
E300	Aspirazione banco lavoro reparto officina	500	Saltuaria	-----	-----	----	/
E303	Carico rotativo 03	2.500	8	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E304	Scarico silos e raffreddamento Rotativo 03	7.000	8	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E305	Forno rotativo (combust. forno)	800	24	Polveri totali***	5	FT	Annuale
				Piombo***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		annuale
				Fluoro e suoi composti inorganici espressi come HF***	5		annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	400		annuale
				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
				Monossido di carbonio CO £***	/		Annuale da ricercare a partire dal 12/12/2026
E306	Aspirazione nastri linea box esterni	8.000	12	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E307	Cabina 1 lavaggio componenti	1.800	Saltuaria	/	/	FT	/
E309	Cabina 2 lavaggio componenti	1.800	Saltuaria	/	/	FT	/
E310	Tramogge carico composti	2.500	16	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E311	Forno rotativo (combust. forno)	800	24	Polveri totali***	5	FT	Annuale
				Piombo***	3 (0,1 dal 12/12/2026)		Annuale
				Fluoro e suoi composti inorganici espressi come HF***	5		Annuale
				Ossidi di azoto espressi come NO ₂ ***	400		Annuale

				Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ ***	1.700		/
				Monossido di carbonio CO***	/		Annuale da ricercare a partire dal 12/12/2026
E312	Disgregatore rotativo	6.000	24	Polveri totali***	5	FT	Semestrale
E313	Macinazione coloranti	3.000	12	Polveri totali	10	FT	Semestrale
E314	Macinazione coloranti	3.000	12	Polveri totali	10	FT	Semestrale

**I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

*** Parametro derivante dall'applicazione dei BAT-AEL per i quali la durata di campionamento deve essere di 1:30 ore.

£ Inquinante da ricercare a far data dal 12/12/2026 in quanto previsto dalla BAT 36 (2022/2427) per i forni/riscaldatori di processo aventi potenza termica nominale totale pari o superiore a 1 MW. In base a quanto previsto alla Tab. 1.15 nella presente autorizzazione non viene fissato un limite in quanto non previsto un BATAel specifico. Si rimanda, però, a quanto riportato alla nota 4 della tabella 1.15 in cui viene specificato che "a titolo indicativo, i livelli di emissione per il monossido di carbonio sono compresi tra 4 e 50 mg/Nm³ come media giornaliera o media nel periodo di campionamento". Si specifica che tali valori non sono da intendersi come valori limite".

La messa a regime dell'emissione E268 è fissata entro il 30-06-2028.

La messa a regime per le emissioni nuove e modificate è fissata entro il 31-05-2027.

Per le suddette emissioni devono essere espletate le procedure previste dall'art.269 comma 6) del D.Lgs. n.152/06. Le comunicazioni e le trasmissioni di dati dovranno essere inviate tramite PEC ad ARPAE e al Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento.

In particolare:

- comunicazione almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti;
- trasmissione, entro 30 giorni dalla data di messa a regime, dei dati relativi alle emissioni ovvero i risultati dei monitoraggi che attestino il rispetto dei valori limite, effettuati possibilmente nelle condizioni di esercizio più gravose, con la seguente distinzione:

- per le emissioni E313, E314, E60, E212, E226, E227, E228, E267, E269, E272, E274, E283, E284, E290 su 3 campionamenti distribuiti in modo omogeneo nei primi 10 giorni dalla data di messa a regime;
- per le emissioni: E19, E20, E29, E76, tenuto conto che le stesse sono sottoposte a controllo periodico, la messa in esercizio coincide con la messa a regime, previa comunicazione agli enti, senza che sussista l'obbligo di effettuare le verifiche di cui al predetto art. 269 c. 6) D.Lgs. 152/06;

Possono essere stabiliti dall'Autorità Competente (ARPAE SAE) tempi di comunicazione dei dati superiori a 30 giorni, nel caso di comprovate necessità tecniche diverse.

-Tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime (periodo ammesso per prove, collaudi, tarature, messe a punto produttive) non possono di norma intercorrere più di 60 giorni.

- Qualora non sia possibile il rispetto delle date di messa in esercizio già comunicate o il rispetto dell'intervallo temporale massimo stabilito tra la data di messa in esercizio e quella di messa a regime degli impianti indicati in autorizzazione, il gestore è tenuto a informare con congruo anticipo l'Autorità Competente (ARPAE SAE), specificando dettagliatamente i motivi che non consentono il rispetto dei termini citati ed indicando le nuove date. Decorso 15 giorni dalla data di ricevimento di detta comunicazione, senza che siano intervenute richieste di chiarimenti e/o obiezioni da parte dell'Autorità Competente, i termini di messa in esercizio e/o di messa a regime degli impianti devono intendersi automaticamente prorogati alle date indicate nella comunicazione del gestore.

- Qualora la Ditta in oggetto non realizzi in tutto o in parte il progetto autorizzato con il presente atto prima della data di messa a regime sopra indicata e, conseguentemente, non attivi tutte o alcune delle suddette emissioni, il predetto termine ultimo per la messa a regime degli impianti, relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle emissioni non attivate, è prorogata, salvo diversa ed esplicita comunicazione da parte dell'Autorità Competente (ARPAE SAE), di anni uno (1) a condizione che la Ditta dia preventiva comunicazione ad ARPAE e al Comune nel cui territorio è insediato lo stabilimento. Decorso inutilmente il termine di proroga, senza che la Ditta abbia realizzato completamente l'impianto autorizzato con il presente atto ovvero abbia richiesto una ulteriore proroga, la presente autorizzazione si intende decaduta ad ogni effetto di legge relativamente alla parte dello stabilimento non realizzata e alle relative emissioni non attivate.

- Qualora in fase di analisi di messa a regime si rilevi che, pur nel rispetto del valore di portata massimo imposto in autorizzazione, il valore assoluto della differenza tra la portata autorizzata e quella misurata sia superiore al 35% del valore autorizzato, il Gestore deve inviare i risultati dei rilievi corredati di una relazione che descriva le misure che intende adottare ai fini dell'allineamento ai valori di portata autorizzati ed eseguire nuovi rilievi nelle condizioni di esercizio più gravose. In alternativa, deve inviare una relazione a dimostrazione che gli impianti di aspirazione siano comunque correttamente dimensionati per l'attività per cui sono stati installati in termini di efficienza di captazione ed estrazione dei flussi d'aria inquinata sviluppati dal processo. Resta fermo l'obbligo da parte del gestore di attivare le procedure per la modifica dell'autorizzazione in vigore, qualora necessario.

Il presente atto è da considerarsi parte integrante dell'AIA di cui alla Determinazione dirigenziale n. 5989 del 20-10-2025 e deve essere conservato insieme all'AIA, di cui è fatto salvo il disposto per quanto non in contrasto con il presente atto.

Ai fini della realizzazione dell'intervento, la ditta è comunque tenuta ad acquisire le ulteriori autorizzazioni, pareri ed atti di assenso comunque denominati previsti dalle vigenti disposizioni per fattispecie particolari che non siano state ricomprese e sostituite dal provvedimento di AIA.

IL DIRIGENTE determina inoltre

- di inviare copia del presente atto alla ditta e al Comune tramite lo Sportello Unico competente;

- di provvedere alla pubblicazione del presente atto sul sito istituzionale di ARPAE e sul portale regionale AIA-IPPC con le modalità stabilite dalla Regione Emilia-Romagna;
- di stabilire che il procedimento amministrativo sotteso al presente provvedimento è oggetto di misure di contrasto ai fini della prevenzione della corruzione, ai sensi e per gli effetti di cui alla Legge n. 190/2012 e del vigente Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) di ARPAE;
- di informare che contro il presente provvedimento, ai sensi del D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104, gli interessati possono proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro 60 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza dello stesso. In alternativa, ai sensi del DPR 24 novembre 1971 n. 1199, gli interessati possono proporre ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni decorrenti dalla notificazione, comunicazione o piena conoscenza del provvedimento in questione.

Per il Dirigente
Responsabile Servizio Autorizzazioni ambientali e Energia
di Reggio Emilia
(Dott. Richard Ferrari)
Il Responsabile dell'Unità Autorizzazioni Complesse,
Rifiuti ed Effluenti
(Dott. Attilio Giacobbe)

SI ATTESTA CHE IL PRESENTE DOCUMENTO È COPIA CONFORME DELL'ATTO ORIGINALE FIRMATO DIGITALMENTE.