

ARPA
Agenzia Regionale per la Prevenzione e l'Ambiente
dell'Emilia - Romagna

* * *

Atti amministrativi

Determinazione dirigenziale	n. DET-2012-635	del 20/09/2012
Oggetto	Sezione Provinciale di Reggio Emilia. Affidamento diretto dei lavori di modifica dell'impianto di erogazione gas Argon del Laboratorio della Sezione di Reggio Emilia alla ditta Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza. CIG n. ZA30621699	
Proposta	n. PDTD-2012-630 del 14/09/2012	
Struttura adottante	Sezione di Reggio	
Dirigente adottante	Capuano Fabrizia	
Struttura proponente	Dipartimento Tecnico	
Dirigente proponente	Fava Adriano	
Responsabile del procedimento	Capuano Fabrizia	

Questo giorno 20 (venti) settembre 2012 presso la sede di Via Amendola, 2 in Reggio Emilia, il Direttore della Sezione di Reggio, Dott.ssa Capuano Fabrizia, ai sensi del Regolamento Arpa sul Decentramento amministrativo, approvato con D.D.G. n. 65 del 27/09/2010 e dell'art. 4, comma 2 del D.Lgs. 30 marzo 2001, n. 165 determina quanto segue.

Oggetto: Sezione Provinciale di Reggio Emilia. Affidamento diretto dei lavori di modifica dell'impianto di erogazione gas Argon del Laboratorio della Sezione di Reggio Emilia alla ditta Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza. CIG n. ZA30621699

RICHIAMATE:

- la DDG n. 85 del 22/12/2011 "Direzione Amministrativa - Area Bilancio e Controllo Economico. Approvazione del Bilancio pluriennale di previsione per il triennio 2012-2014, del Piano Investimenti 2012-2014, del Bilancio economico preventivo per l'esercizio 2012 e del Budget generale e della Programmazione di cassa per l'esercizio 2012.";
- la DDG n. 86 del 22/12/2011 avente ad oggetto "Direzione Amministrativa - Area Bilancio e Controllo Economico. Approvazione linee guida e assegnazione ai Centri di Responsabilità del budget di esercizio e investimenti 2012";
- l'art. 125 del D.Lgs 12 aprile 2006 n. 163 "Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione alle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE e l'art. 10 della L.R. 21 dicembre 2007 n. 28;
- la DDG n. 67 del 13/09/2011 con la quale è stato modificato il regolamento ARPA che disciplina le spese per le forniture di beni e servizi in economia (R0602/DG) ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs 12 aprile 2006, n. 163 e dell'art. 10 della L.R. ER 21 /12/2007 n. 28;

PREMESSO:

- che il Laboratorio Integrato ha in dotazione un impianto di erogazione gas tecnici collocato in un apposito edificio esterno, come da normativa di sicurezza vigente;
- che tale impianto eroga, tra gli altri gas, anche il gas Argon, la cui impiantistica necessita di modifiche ed ampliamento;

PRESO ATTO CHE:

- la ditta che risulta aggiudicataria della fornitura dei gas tecnici per i laboratorio dell'ARPA Emilia Romagna e della manutenzione dei relativi impianti di erogazione è la Sapio Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza e che pertanto occorre interpellare tale ditta per l'esecuzione dei lavori suddetti, come si evince anche dalla dichiarazione a firma del Responsabile del procedimento allegato sub A);

VISTO:

- che ricorrono le condizioni di cui all'art. 5, comma 6 del Regolamento ARPA per le forniture di beni e servizi in economia, approvato con DDG n. 67 del 13/09/2011 che consente l'affidamento diretto per servizi e forniture di valore inferiore ad € 40.000,00;
- che la ditta sopradescritta ha presentato offerta n. PC/P14/3534/2012/RCF/O del 03/09/2012, prot. ARPA PGRE/2012/51982 del 03/09/2012 relativa alla suddetta fornitura, allegato sub B);

RITENUTO:

- pertanto di affidare alla ditta Sapia Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza i lavori di modifica dell'impianto di erogazione gas Argon per un importo complessivo di euro 4.100,00 + IVA 21%;

SU PROPOSTA:

- del dirigente responsabile del Laboratorio Integrato, dott. Adriano Fava, che ha espresso parere favorevole sulla regolarità tecnica e amministrativa del presente atto;

PRESO ATTO:

- del parere di regolarità contabile espresso dal referente amministrativo dott. Andrea Gobbi ai sensi dell'art. 8, comma 4, del Regolamento sul decentramento amministrativo;

DATO ATTO:

- che si è provveduto a nominare responsabile del procedimento, ai sensi del combinato disposto di cui agli artt. 4,5 e 6 della Legge n. 241/90 e della Legge Regionale n.32/93 la dott.ssa Fabrizia Capuano;
- che si attesta, ai fini dell'art. 9 del D.L. 01/07/09 n. 78, convertito nella Legge 03/08/09 n. 102, che il presente atto è assunto nel rispetto e nei limiti di cui alla DDG n. 85 del 22/12/2011 in tema di programmazione finanziaria;

DETERMINA

1. di disporre l'affidamento dei lavori di modifica dell'impianto di erogazione gas Argon alla ditta Sapia Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza al prezzo di € 4.100,00 + IVA 21%;
2. di dare atto che il costo di € 4.961,00 IVA compresa, relativo al presente provvedimento, avente natura di Manutenzione Immobili, è a carico dell'esercizio 2012 ed è compreso nel conto economico preventivo annuale e pluriennale con riferimento al centro di responsabilità Direzione di Sezione.

IL DIRETTORE DI SEZIONE

(F.to dott.ssa Fabrizia Capuano)

Arpa Emilia-Romagna	DICHIARAZIONE PER AFFIDAMENTO DIRETTO	Nodo: Reggio Emilia Servizio/Area: L1
------------------------	--	--

A: DIRETTORE SEZIONE

Con riferimento alla richiesta di acquisto del _____

relativa a

LAVORI DI MODIFICA E AMPLIAMENTO IMPIANTO ERQUAZIONE
GAS ARGON

Il sottoscritto Adriano Fava

dichiara

- che il bene/servizio richiesto non ha alternative equivalenti ai fini delle prestazioni richieste;
- che è stata da me effettuata un'indagine di mercato sulle possibili alternative tecniche risultasi negativamente;
- che la fornitura richiesta può essere conseguentemente affidata unicamente al fornitore

SAPIO PRODUZIONE

IDROGENO OSSIGENO SRL di MONZA

Per le seguenti ragioni tecniche:

La ditta SAPIO e' aggiudicataria dell'appalto
di manutenzione della rete gas esistente, e',
quindi, profonda conoscitrice delle caratteris-
tiche dell'impianto

La presente dichiarazione viene rilasciata sotto la mia personale responsabilità in ordine alle motivazioni specifiche sopra dichiarate che mi riservo di documentare scientificamente, inoltre con perfetta conoscenza della normativa vigente e della regolamentazione interna.

RESPONSABILE SERVIZIO/PROCEDIMENTO

FIRMA:

A. Fava

DATA:

14/09/12

Spett. le

**ARPA AGENZIA REGIONALE
PREVENZIONE E AMBIENTE
DELL' EMILIA ROMAGNA
VIA AMENDOLA, 2
42122 REGGIO EMILIA RE**

Piacenza, 03 Settembre 2012

Vs. rif. Protocollo n. PGRE/2012/51729
Numero CIG: ZA30621699

Ns Rif.: n. PC/P14/3534/2012/RCF/O

Oggetto: Modifica impianto Argon.

A seguito della modifica richiesta con la presente vi inviamo offerta in oggetto.

Nella speranza che la presente possa essere di Vs. interesse, a disposizione per ulteriori informazioni in merito, cogliamo l'occasione per porgere i ns. più cordiali saluti.

SAPIO
Produzione Idrogeno Ossigeno S.r.l.

ARPA - SEZIONE DI REGGIO-EMILIA

PGRE/2012/ 0051982 del 03/09/2012

Mittente : SAPIO INDUSTRIES SRL

Assignataria: ROSSI MONICA

Fascicolo: 2012/ VI.001/1



LA FUNZIONE DELL'IMPIANTO CENTRALIZZATO

- ✦ Elimina la manipolazione e la conseguente presenza all'interno dei luoghi di lavoro di bombole ad alta pressione;
- ✦ Garantisce la razionalizzazione dei costi in termini di economie di tempo e l'impiego di un numero minore di recipienti;
- ✦ Evita il rischio di incidenti nei luoghi di lavoro;
- ✦ Elimina le operazioni di smontaggio e rimontaggio dei riduttori di pressione durante la sostituzione dei recipienti;
- ✦ Permette un uniforme svuotamento dei recipienti con ottimale consumo di gas;
- ✦ Garantisce in totale sicurezza l'impiego di gas incompatibili tra loro nello stesso luogo;
- ✦ Consente in qualsiasi momento e per qualsiasi motivo di interrompere il flusso di gas direttamente alla centrale e di scaricare tutto il gas contenute nelle tubazioni e nelle bombole;
- ✦ Consente di ottenere elevate portate di gas

L'INSTALLAZIONE

Le operazioni di montaggio e assemblaggio, così come le procedure di collaudo, vengono affidate a tecnici qualificati e specializzati nell'applicazione di gas tecnici che rispettino gli standard qualitativi SAPIO.

Tutte le apparecchiature, i componenti e le tubazioni vengono preventivamente collaudate, controllate e imballate in base alle specifiche tecniche richieste dall'applicazione e quindi consegnate al cliente già idonee per il montaggio.

Particolare attenzione deve essere comunque prestata all'integrità dei singoli componenti durante le varie fasi di montaggio: le dotazioni e la preparazione dei nostri tecnici garantiscono la cura e la pulizia delle apparecchiature affinché non possano in alcun modo essere a contatto con qualsiasi tipo di inquinante.

Gli schemi tecnici e le relative procedure operative di installazione garantiscono la rispondenza della qualità dell'impianto.

CONSIGLI DI SICUREZZA

I prodotti allo stato gassoso e liquefatti possono presentare le seguenti proprietà: infiammabile, auto-
infiammabile, ossidante, inerte, corrosivo, tossico e comunque in alta pressione.

Certi comportamenti di base devono essere seguiti per utilizzare i gas tecnici in totale sicurezza ed in particolare occorre:

- ✦ Conoscere i rischi inerenti ai gas di processo;
- ✦ Conoscere e capire le proprietà chimico fisiche di questi gas;
- ✦ Rispettare i consigli di sicurezza relativi.

SAPIO, oltre al progetto, all'installazione ed alla messa in funzione degli impianti di distribuzione gas tecnici, persegue un programma di Qualità volto alla formazione sull'utilizzo dei gas di processo ed alla Sicurezza.

TEST FUNZIONALI**BONIFICA IMPIANTO****OBIETTIVO
OPERAZIONI**

Eliminare l'aria e tutte le impurezze residue prima della messa in servizio;
Spurgo per cicli di compressione – decompressione:

- pressione di lavoro 10 bar
- cicli di ripetizione: 5

Gas di linea.

**GAS UTILIZZATO
TENUTA****OBIETTIVO
OPERAZIONI**

Eliminare totalmente il fenomeno di "retrodiffusione";
Messa in pressione dell'impianto ad una pressione 1,5 volte la pressione di esercizio per 4 ore e test con utilizzo di tensioattivi;

GAS UTILIZZATO

Gas di linea

COLLAUDO

La procedura di collaudo prevede le seguenti operazioni:

- ✓ Verifica della rispondenza tra lo schema tecnico e l'installazione globale;
- ✓ Visione dell'estetica dell'installazione;
- ✓ Bonifica delle singole sezioni dell'impianto (moduli centrale – linee di distribuzione – quadri di sezionamento - moduli di utilizzo) con flusso di azoto al fine di eliminare l'aria atmosferica ed eventuali particelle solide;
- ✓ Test di tenuta delle singole sezioni dell'impianto con pressurizzazione di azoto ad alta pressione relativamente ai moduli di centrale ed in media pressione per quanto riguarda la regolazione di 1° stadio, le linee di distribuzione ed i moduli di utilizzo; per i gas infiammabili, quali idrogeno e metano, la pressurizzazione viene effettuata con elio gassoso;
- ✓ Verifica e controllo del funzionamento meccanico e pneumatico delle apparecchiature e dei componenti;
- ✓ Verifica della funzionalità del sistema relativamente alle pressioni e portate di gas agli strumenti;
- ✓ Verbale di consegna impianto.

DOCUMENTAZIONI

- ✓ Certificato di conformità dell'impianto a regola d'arte in base alle normative D.L. 46/90, D.P.R. 547/55, D.L.vo 626/94, Direttiva PED 97/23/CE;
- ✓ Certificati di collaudo;
- ✓ Schede tecniche materiale installato;
- ✓ Schede di sicurezza gas di processo.

ONERI A VS. CARICO

- ✓ Energia elettrica;
- ✓ Eventuale permesso di lavoro per i ns. tecnici;
- ✓ Eventuali mezzi di sollevamento per lavori in quota;
- ✓ Collegamenti elettrici;
- ✓ Opere murarie in genere;
- ✓ Tutto quanto non previsto nella presente offerta.

ONERI A NS. CARICO

- ☛ Posa in opera di tutte le ns. apparecchiature e tubazioni;
- ☛ Test funzionali e collaudo finale;
- ☛ Documentazioni tecniche e di sicurezza.

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

- ☛ Tempi di consegna impianto: max 20 giorni lavorativi da ricevimento ordine;
- ☛ Durata lavori: circa 1 giorno;
- ☛ Pagamento: da concordare
- ☛ Validità offerta: 30 gg a far data dalla presente;
- ☛ Garanzia: 12 mesi data fine lavori.

ARPA Reggio Emilia: modifica impianto Argon Totale 4.100,00

- N. 1 Giornata per due persone
- N. 2 Rampe a quattro posti bb labor.
- N. 2 Estensioni per collegamento rampe attualmente in uso
- N. 2 Serpentine rame da mt. 2 Att. 02/02
- N. 2 Raccordo ottone doppio anello 3/8"x10mm
- Mt.10 Tubo rame EN13348 sgrassato d. 10mm completo di raccorderia
- Mt.10 Tubo resina grigio d. 20 completo di raccorderia
- Mt.12 Cavo 4 fili per ricollegamento pressostati
- N. 2 Scatolette derivazione
- N. 12 Serpentine inox doppia treccia da mt. 1 per Argon
- N. 4 Rastrelliera a 3 posti bb

Sono applicabili i termini e le condizioni di legge e usuali nella prassi commerciale.

Restando a disposizione per chiarimenti , l'occasione ci e' gradita per porgere distinti saluti.

TIMBRO e FIRMA del Cliente

N. Proposta: PDTD-2012-630 del 14/09/2012

Centro di Responsabilità: Sezione di Reggio

OGGETTO: Sezione Provinciale di Reggio Emilia. Affidamento diretto dei lavori di modifica dell'impianto di erogazione gas Argon del Laboratorio della Sezione di Reggio Emilia alla ditta Sapia Produzione Idrogeno Ossigeno srl di Monza. CIG n. ZA30621699

PARERE CONTABILE

Il sottoscritto Dott. Gobbi Andrea, Responsabile Amministrativo di Sezione di Reggio, esprime parere di regolarità contabile ai sensi del Regolamento Arpa sul Decentramento amministrativo.

Data 20/09/2012

Il Responsabile Amministrativo
